



PROCURADORIA
GERAL DO MUNICÍPIO
SETOR DE LICITAÇÕES



PREFEITURA DO
CRATO



PREGÃO ELETRÔNICO N° 2022.08.12.1

BANCO DO BRASIL N° 958120

OBJETO: SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE

JUNTADA

REISPEL LTDA

CNPJ: 42.199.488/0001-78

Licitação [nº 958120]

Fornecedor [REISPEL LTDA]

Lista de anexos da proposta

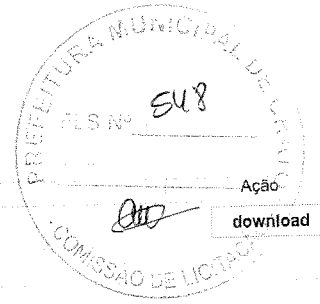
Data e Hora de inclusão

Nome do arquivo

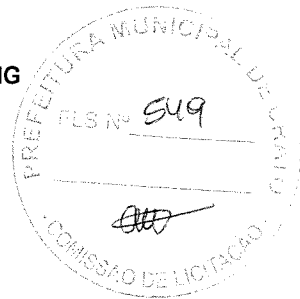
09/09/2022 17:17:59

PROPOSTA.FINAL.CRATO.ZIP

Mostrando de 1 até 1 de 1 registros



REISPEL LTDA
 RUA GOIAS, 2787 - SALA 03 - JARDIM COLÉGIO DE PASSOS - CEP: 37900-226 - PASSOS - MG
 TEL: (35) 3522-2740 - EMAIL: lafrpassos@gmail.com
 CNPJ: 42.199.488/0001-78
 I.E.: 004062689.00-12 I.M.: 27417



PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO / CE

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022.08.12.1

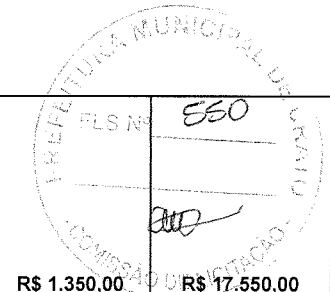
PROPOSTA COMERCIAL

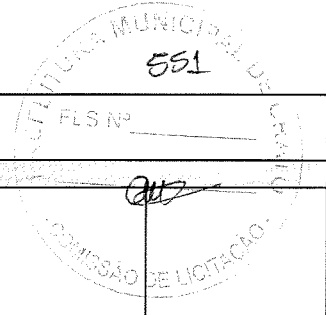
ITEM	UNID.	QUANT.	DESCRIÇÃO	MARCA/ MODELO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
LOTE 03 - COTA RESERVADA PARA ME E EPP						
1	UND	31	<p>ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.Corpo: laterais, tampos superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência;Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS);Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS — DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / PA90	R\$ 1.150,00	R\$ 35.650,00
2	UND	5	<p>ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.Corpo: laterais, tampos superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência;Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS);Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS — DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / PA80	R\$ 1.301,00	R\$ 6.505,00

LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:05375477629

Assinado de forma digital por
 LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:05375477629
 Dados: 2022.09.09 17:16:15
 -03'00'

3	UND	13	<p>ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS MEDINDO 1,33 X 0,46 X 0,71M. Confeccionado em chapa com espessura de 0,50mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo puxadores em PVC na cor cinza, gavetas sobre trilho telescópico, fechadura tipo Yale com duas chaves, sistema de travamento simultâneo das 04 gavetas. Tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 12961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / TELESCOPIO	R\$ 1.350,00	R\$ 17.550,00
4	UND	80	<p>ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO 1,98 X 0,94 X 0,40M. COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza, contendo furação em formato oblíquo para permitir regulagem de altura das prateleiras. PRATELEIRAS: em aço SAE 1010/1020, chapa com espessura de 0,60mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / DE 40	R\$ 665,00	R\$ 53.200,00
5	UND	37	<p>ARMÁRIO AÇO 6 PORTAS Armário de aço, com 1970mm de altura, 640mm de largura e 450mm profundidade, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotados de portas e fechaduras independentes. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); Pés em chapa 16 (1,50mm); Dobradiças em chapa 14 (1,90mm); Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,90mm); Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura - duas unidades por porta; Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Yale"; Chaves em duplicatas presas à porta correspondente; Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromada; Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrolítica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas; Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que 10 I (conforme ISO 4628-3). Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias; Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos; Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes; Piso dos compartimentos com dobrás duplas na borda frontal, 1ª dobra - mínimo 20mm, 2ª dobra - mínimo 10mm. Bordas laterais e de fundo com dobrás simples - mínimo 20mm; Portas com dobrás duplas em todo perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm, 2ª dobra - mínimo 10mm; As junções de chapas nos cantos das portas devem receber acabamento com solda; Fios passivos por meio de dobradiças embutidas e soldadas; Rebarbas a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças; Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de 6 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente; O piso inferior do armário bem como os pés da porta deverão receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094</p>	AMAPA / ROUPEIRO 6 PORTAS	R\$ 1.400,00	R\$ 51.800,00
6	UND	21	<p>ESTANTE DUPLA PARA BIBLIOTECA. Estante de aço para livros, com 2000mm de altura, dotada de 10 prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes, formando vias de altura ajustáveis. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020; Colunas, pés e travessas em chapa 14 (1,90mm); Prateleiras em chapa 20 (0,90mm); Laterais das prateleiras em chapa 16 (1,50mm); Reforço das prateleiras em chapa 20 (0,90mm); Perfis de 30mm para travamento em "X" em chapa 14 (1,90mm); Dez prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes, formando vias de altura ajustáveis; Acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada 30 e 40 microns, polimerizada em estufa a 120ºC / 140ºC, superfícies lisas e uniformes; Cor: Prateleiras, laterais e perfis de travamento em "X" na cor AZEITE; Colunas, pés e travessas na cor AZUL FRANÇA; Sapatas niveladoras em metal cromado com tusa de polipropileno injetado; Porta soldada internamente à base para fixação das sapatas. FABRICAÇÃO: Aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente consistindo de desengraçante, decapante, sulfatante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados; Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias; Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, emendas, cantos arredondados e cantos agudos; Estrutura composta por colunas, pés, travessas e perfis de travamento; Pés devem ter seção tubular e colunas em forma de "C"; Os pontos de união entre as colunas e os pés da estante, devem receber cordão de solda contínuo em todo o perímetro; Prateleiras com dobrás duplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm, 2ª dobra - mínimo 10mm; O bordo de fundo deve ter ainda um ressalto de no mínimo 25mm para impedir o movimento lateral; As colunas devem ter furo de seção retangular alinhado no sentido vertical e espaçadas a cada 50mm (reto e eixo) para fixação e ajuste de altura das prateleiras; Devem receber ainda furação redonda de ø = 8mm e espaçamento 2,5mm (reto e eixo) para fixação do travamento e das travessas; As travessas devem ter dobrás de forma que garantam rigidez, e devem ser fixadas às colunas por meio de parafusos de aço, alinhados com porcas; Os perfis de reforço em forma de "U" devem ser soldados à face inferior de cada prateleira por solda a ponto; Travar o movimento lateral por meio de perfis de 30 x 1500 x 1,90mm fixados em forma de "X" com parafusos no cruzamento. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO); ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / 10 PRATELEIRAS	R\$ 1.594,00	R\$ 33.474,00
			Valor por extenso: Cento e Noventa e Oito Mil e Cento e Setenta e Nove Reais	TOTAL	R\$ 198.179,00	



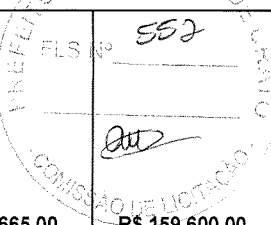


LOTE 04 - COTA RESERVADA PARA ME E EPP

1	UND	94	<p>ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo: laterais, tampos superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / PA90	R\$ 1.150,00	R\$ 108.100,00
2	UND	15	<p>ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo: laterais, tampos superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / PA80	R\$ 1.301,00	R\$ 19.515,00
3	UND	39	<p>ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS MEDINDO 1,33 X 0,46 X 0,71M. Confeccionado em chapa com espessura de 0,60mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo puxadores em PVC na cor cinza, gavetas sobre trilho telescópico, fechadura tipo yale com duas chaves, sistema de travamento simultâneo das 04 gavetas. Tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / TELESCOPIO	R\$ 1.350,00	R\$ 52.650,00

LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:0537547762
 9

Assinado de forma digital por LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:0537547762
 Dados: 2022.09.09 17:16:41 -03'00'

4	UND	240	<p>ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO 1,98 X 0,94 X 0,40M. COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza, contendo furação em formato oblongo para permitir regulagem de altura das prateleiras. PRATELEIRAS: em aço SAE 1010/1020, chapa com espessura de 0,60mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / DE 40	R\$ 665,00	 R\$ 159.600,00
5	UND	114	<p>ARMÁRIO AÇO 6 PORTAS Armário de aço, com 1970mm de altura, 640mm de largura e 450mm profundidade, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotados de portas e fechaduras independentes. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); - Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); - Pés em chapa 16 (1,50mm); - Dobradiças em chapa 14 (1,9mm); - Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9mm); - Dobradiças internas não visíveis na parte exterior de mínimo 75mm de altura - duas unidades por porta; - Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Tala"; - Chaves em duplicatas presas à porta correspondente; - Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromada; - Fimura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrolítica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (confirme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que R1 (conforme ISO 4628-3). Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados ou cantos agudos. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e livres de rebarbas, não devendo apresentar pontos cortantes. Piso dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal. 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. Bordas laterais e de fundo com dobras simples - mínima 20mm. Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 15mm. As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda. Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. Rebarbar a 380º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de 6 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente. O piso inferior do armário bem como os pés de apoio deverão receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094.</p>	AMAPA / ROUPEIRO 6 PORTAS	R\$ 1.400,00	R\$ 159.600,00
6	UND	63	<p>ESTANTE DUPLA PARA BIBLIOTECA. Estante de aço para livros, com 2000mm de altura, dotado de 10 prateleiras fixadas às colunas por meio de slots formados por barras ajustáveis. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Colunas, pés e travessas em chapa 14 (1,90mm); - Prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - Laterais das prateleiras em chapa 16 (1,50mm); - Reforço das prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - Perfis de 30mm para travessamento em "X" em chapa 14 (1,90mm). - Dez prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixe, formando vácuo de alturas ajustáveis. Acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada 30 a 40 microns, polimerizada em estufa a 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes. - Cans - Prateleiras, laterais e perfis de travessamento em "X" na cor AEREA - Colunas, pés e travessas na cor AZUL FRANÇA. - Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. - Forca soldada internamente à base para fixação das sapatas. FABRICAÇÃO: Aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização - banhos sucessivos a quente contendo de desengraxante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmaltar cantos arredondados e arredondar cantos agudos. Estrutura composta por colunas, pés, travessas e perfis de travessamento. Pés devem ter seção tubular e colunas em forma de "Z". Os pontos de solda entre as colunas e os pés da estante, devem receber cordão de solda contínuo em todo perímetro. Prateleiras com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. O bordo de fundo deve ter ainda um ressalto de no mínimo 25mm para limite dos 11 livros. As colunas devem ter furos de seção retangular alinhados no sentido vertical e espaçados a cada 50mm (eixo a eixo), para fixação e ajuste de altura das prateleiras. Devem receber ainda furação redonda de ø = 8mm e espaçamento 2,5mm (eixo a eixo) para fixação do travessamento e das travessas. As travessas devem ter dobras de forma que garantam rigidez, e devem ser fixadas às colunas por meio de parafusos de aço, soldados com porcas. Os perfis de reforço em forma de "U" devem ser soldados à face inferior de cada prateleira por solda a ponto. Travar o movimento lateral por meio de perfis de 30 x 1500 x 1,9mm fixados em forma de "X" com parafuso no cruzamento. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA / 10 PRATELEIRAS	R\$ 1.594,00	R\$ 100.422,00
			Valor por extenso: Quinhentos e Noventa e Nove Mil e Oitocentos e Oitenta e Sete Reais	TOTAL	R\$ 599.887,00	

PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL
 PRAZO DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL
 VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL

DADOS BANCÁRIOS: Banco Itaú | Agência: 0120 | Conta Corrente: 99.813-3 | Titular: REISPEL LTDA

Assinado de forma digital por LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS:05375477629
 Dados: 2022.09.09 17:16:51 -03'00'

Declaramos que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, encargos sociais, seguros, BDI, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre a consecução do objeto do presente certame.

Declaramos que os produtos ofertados atendem rigorosamente as especificações constantes deste Edital e de seus Anexos, sob pena de aplicação das penalidades previstas na legislação vigente.

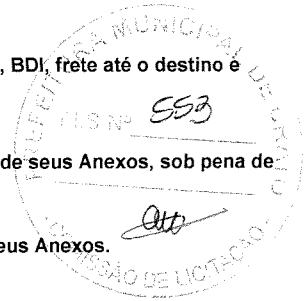
Declaramos que estamos em pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital da Licitação e seus Anexos.

Passos 09 de Setembro de 2022

LUCAS ANTONIO
FRANKLIN
REIS:05375477629

Assinado de forma digital por
LUCAS ANTONIO FRANKLIN
REIS:05375477629
Dados: 2022.09.09 17:17:09
-03'00'

LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS
Lucas Antonio Franklin Reis (Representante Legal)
CPF: 053.754.776-29 - RG: MG 11.175.283



REISPEL LTDA
 RUA GOIAS, 2787 - SALA 03 - JARDIM COLÉGIO DE PASSOS - CEP: 37900-226 - PASSOS - MG
 TEL: (35) 3522-2740 - EMAIL: lafpassos@gmail.com
 CNPJ: 42.199.488/0001-78
 I.E.: 004062689.00-12 I.M.: 27417



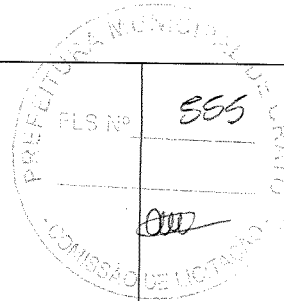
PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO/CE

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022.08.12.1

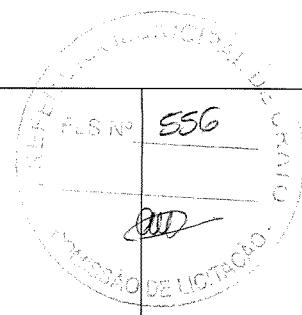
PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	UNID.	QUANT.	DESCRIÇÃO	MARCA/ MODELO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
LOTE 03 - COTA RESERVADA PARA ME E EPP						
1	UND	31	ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.Corpo, laterais, tampas superior e inferior da chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos arredondos.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência;Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS);Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).	AMAPA/PA90	R\$ 1.980,00	R\$ 61.380,00
2	UND	5	ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,60 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.Corpo, laterais, tampas superior e inferior da chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras.	AMAPA/PA80	R\$ 1.780,00	R\$ 8.900,00
3	UND	13	ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS MEDINDO 1,33 X 0,46 X 0,71M. Confeccionado em chapa com espessura de 0,60mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo gaveteiro em PVC na cor cinza, gavetas sobre trilho telescópico, fechadura tipo yale com duas chaves, sistema de travamento simultâneo das 04 gavetas. Tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência;Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13961 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS);Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).	AMAPA/TELESCOPIO	R\$ 2.380,00	R\$ 30.940,00
4	UND	80	ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO 1,98 X 0,94 X 0,40M. COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência;Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NEVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).	AMAPA/ DE 40	R\$ 980,00	R\$ 78.400,00
5	UND	37	ARMÁRIO AÇO E PORTAS Armário de aço, com 1970mm de altura, 640mm de largura e 450mm profundidade, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotadas de portas e fechaduras independentes.CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); - Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); - Pés em chapa 16 (1,50mm); - Dobradiças em chapa 14 (1,9mm); - Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9mm); - Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura - duas unidades por porta; - Fechadura de tambor cilíndrica tipo "Yale" - Chaves em duplicatas pressas à porta correspondente; - Puro-espumas estampado na sobreposta, sendo este sistema exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromada; - Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrolítica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir detalhamentos e especificações técnicas. Aplicar tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em pintura de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que R11 (conforme ISO 4628-3). Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cantantes, superfícies ásperas ou escórias. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados de cantos arredos. Bixias acessíveis por usuários devem ser arredondadas e	AMAPA/ ROUPEIRO 6 PORTAS	R\$ 1.980,00	R\$ 73.260,00

LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:05375477629
 Assinado de forma digital por LUCAS ANTONIO FRANKLIN
 REIS:05375477629
 Dados: 2022.09.05 14:46:13 -03'00'



6	UND	21	<p>ESTANTE DUPLA PARA BIBLIOTECA. Estante de aço para livros, com 2000mm de altura, dotada de 10 prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes formando vãos de alturas ajustáveis. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Colunas, pés e travessas em chapa 14 (1,90mm); - Prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - Lateral das prateleiras, em chapa 15 (1,50mm); - Reforço das prateleiras em chapa 20 (0,90mm); - Perfis de 30mm para travessamento em chapa 14 (1,90mm); - Dez prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes, formando vãos de alturas ajustáveis. Acabamento em esmalte sintético, lustrante, espessura de camada 30 a 40 microns, polimerizada em estufa a 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes. - Cores - Prateleiras, laterais e perfis de travessamento em "X" na cor AREIA; - Colunas, pés e travessas na cor AZUL; - FRONTELA - Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. - Porta-soldada invariavelmente a base para fixação das sapatas. FABRICAÇÃO: Aplicar tratamento anti-ferrugineo por fosfatização - banhos sucessivos a quente constante de desengraxeante, decapante, fosfatizante e passivador, intermediados por banhos complementares adequados. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, emalhar/juntas e arredondar cantos agudos. - Estrutura: composta por colunas, pés, travessas e perfis de travessamento. - Pés devem ter seção tubular e colunas em forma de "C". - Os pontos de união entre as colunas e os pés da estante, devem manter condições de solda executada em todo o perímetro. - Prateleiras com dobras duplas em todo o perímetro, 14 dobras - mínimo 20mm. 2ª dobra - mínimo 10mm. O bordo de fundo deve ter ainda um ressalto de no mínimo 25mm para limite dos 11 livros. As colunas devem ter furos de seção retangular alinhados no sentido vertical e espaçadas a cada 50mm (reto a eixo), para fixação e ajuste de altura das prateleiras. Devem manter ainda furação redonda de $\phi = 8$mm e espaçamento 2,5mm (reto a eixo) para fixação do travessamento e das travessas. - As travessas devem ter dobras de forma que garantam rigidez, e devem ser fixadas às colunas por meio de parafusos de aço, soldados com porcas. Os perfis de reforço em forma de "U" devem ser soldados à face inferior de cada prateleira por solda a ponto. - Travar o movimento lateral por meio de perfis de 30 x 1500 x 1,5mm soldados em forma de "X" com parafusos no cruzamento. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pela fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/10 PRATELEIRAS	R\$ 3.580,00	R\$ 75.180,00
Valor por extenso: TREZENTOS E VINTE E OITO MIL E SESSENTA REAIS				TOTAL	R\$ 328.060,00	
LOTE 04 - COTA RESERVADA PARA ME E EPP						
1	UND	94	<p>ARMÁRIO ALTO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,98 X 0,90 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferrugineo, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo: laterais, tampas superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13941 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/PA90	R\$ 1.980,00	R\$ 186.120,00
2	UND	15	<p>ARMÁRIO BAIXO EM AÇO COM 02 PORTAS MEDINDO 1,50 X 0,75 X 0,45M (H X L X P). Armário com 02 (duas) portas em chapa de aço, tratamento anticorrosivo e antiferrugineo, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. Corpo: laterais, tampas superior e inferior em chapa de aço nº 24 com 02 portas, também confeccionados em chapa 24, cada porta deverá conter 03 (três) dobradiças internas, e 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Equipado com 04 prateleiras em chapa 24 reguláveis de 50 em 50 mm através de cremalheira borda em dobra dupla e reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, sendo opcional a utilização de mais prateleiras. Todos os componentes deverão ser soldados através do sistema MIG. Todo o material e processo de fabricação utilizado não deverá comprometer a integridade física dos usuários, a exemplo de partes cortantes, rebarbas, respingos de solda ou cantos agudos. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13941 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/PA80	R\$ 1.780,00	R\$ 26.700,00
3	UND	39	<p>ARQUIVO DE AÇO COM 04 CAVEIAS MEDINDO 1,33 X 0,46 X 0,71M. Confeccionado em chapa com espessura de 0,60mm (chapa 24), gavetas com suporte para pastas suspensas com espessura de 1,20mm (chapa 18), contendo puxadores em PTC na cor cinza, gavetas sobre trilho telescópico, fechadura tipo Yale com duas chaves, sistema de travessamento simultâneo das 04 gavetas. Tratamento anticorrosivo e antiferrugineo, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação de produto emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 13941 (MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS); Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/TELESCOPIO	R\$ 2.380,00	R\$ 92.820,00
4	UND	240	<p>ESTANTE METÁLICA COM 06 PRATELEIRAS MEDINDO 1,90 X 0,94 X 0,40M. COLUNAS: em aço SAE 1010/1020, medindo 04x04cm, chapa com espessura de 1,50mm com tratamento anticorrosivo e antiferrugineo, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza, contendo furação em formato obliquo para permitir regulagem de altura das prateleiras. PRATELEIRAS: em aço SAE 1010/1020, chapa com espessura de 0,60mm com tratamento anticorrosivo e antiferrugineo, reforço tipo ômega para suportar carga de 50 kg uniformemente distribuídos, pintura epóxi aplicada pelo processo de deposição eletrolítica com secagem em estufa a 200graus, na cor cinza. O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica: Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência; Certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INMETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8095 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11003 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/ DE 40	R\$ 980,00	R\$ 235.200,00
5	UND	114	<p>ARMÁRIO AÇO 6 PORTAS Armário de aço, com 1970mm de altura, 640mm de largura e 450mm de profundidade, 6 compartimentos sobrepostos em 3 fileiras horizontais e 2 fileiras verticais dotadas de portas e fechaduras independentes. CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020 - Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,90mm); - Pés dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); - Pés em chapa 15 (1,50mm); - Dobradiças em chapa 14 (1,90mm); - Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,90mm); - Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura - duas unidades por porta. - Fechadura de tambor cilíndrico tipo "Yale". - Chaves em duplicatas pressas à porta correspondente. - Porta-estufas estampado ou sobreponto, sendo este último estampado de liga metálica não forjado cromado. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrolítica brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. FABRICAÇÃO: Para fabricação é indispensável seguir detalhadamente as especificações técnicas. Aplicar tratamento anti-ferrugineo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas (conforme NBR 8094). O grau de corrosão não deve ser maior que R1 (conforme ISO 6506-3). Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. - Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondados os cantos agudos. - Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas e</p>	AMAPA/ ROUPEIRO 6 PORTAS	R\$ 1.980,00	R\$ 225.720,00



6	UND	63	<p>ESTANTE DUPLA PARA BIBLIOTECA. Estante de aço para livros, com 2000mm de altura, dotada de 10 prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes formando vãos de alturas ajustáveis.CONSTITUINTES: Chapa de aço SAE 1010/1020.-Colunas, pés e travessas em chapa 14 (1,90mm).-Prateleiras em chapa 20 (0,90mm).-Lateral das prateleiras em chapa 16 (1,50mm).-Reforço das prateleiras em chapa 20 (0,90mm).-Perfis de 30mm para travessamento em "X" em chapa 14 (1,90mm).• Dezoito prateleiras fixadas às colunas por meio de encaixes, formando vãos de alturas ajustáveis.• Acabamento: em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada 30 a 40 microns, polimerizada em estufa a 120ºC / 140ºC, superfícies lisas e uniformes.• Cor:.-Prateleiras, laterais e perfis de travessamento em "X" na cor AREIA.-Colunas, pés e travessas na cor AZUL FRANCA.• Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado.• Porca soldada inserimentos à base para fixação das sapatas.FABRICAÇÃO:• Aplicar tratamento anti-ferrugem por fosfatização - Banhos sucessivos a quente constando de desengraxeante, descapante, fosfatizante e passivador, imersões seguidas por lavagens complementares adequadas. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos costuras, superfícies ásperas ou escoriatas.• Eliminar respingos e volumes de solda, rebabas, esmalhar juntas e arredondar cantos agudos.• Estrutura composta por colunas, pés, travessas e perfis de travessamento.• Pés devem ter seção tubular e colunas em forma de "C".• Os pontos de união entre as colunas e os pés da estante, devem receber cordão de solda contínuo em todo seu contorno.• Prateleiras com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra - mínimo 20mm, 2ª dobra - mínimo 10mm. O bordo de fundo deve ter altura em relação ao chão de 25mm para limite das 11 livros. As colunas devem ter furos de seção retangular alinhados ao sentido vertical e espaçados a cada 50mm (eixo a eixo), para fixação e ajuste de altura das prateleiras. Devem receber ainda furacão redonda de ø = 8mm e espaçamento 2,5mm (eixo a eixo) para fixação do travessamento e das travessas. As travessas devem ter dobras de forma que garantam rigidez, e devem ser fixadas às colunas por meio de parafusos de aço, abocadados com porcas. Os perfis de reforço em forma de "U" devem ser soldados à face inferior de cada prateleira por solda a ponto.• Trincar o enfiamento lateral por meio de perfis de 30 x 1500 x 1,9mm fixados em forma de "X" com parafusos no cruzamento.O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra do produto, a seguinte documentação técnica:Catálogo e/ou folder fornecidos pelo fabricante do item proposto para confirmação de suas especificações mínimas exigidas neste Termo de Referência.Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas emitido por Organismo Certificador acreditado pelo CGCRE-INTETRO para a ABNT NBR 8094 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 8055 (MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO), ABNT NBR 10443 (TINTAS E VERMELHAS - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO) e ABNT NBR 11803 (TINTAS - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA).</p>	AMAPA/10 PRATELEIRAS	R\$ 3.580,00	R\$ 225.540,00
Valor por extenso: NOVECENTOS E NOVENTA E DOIS MIL E CEM REAIS.			TOTAL	R\$ 992.100,00		

PRAZO DE ENTREGA: CONFORME EDITAL
PRAZO DE PAGAMENTO: CONFORME EDITAL
VALIDADE DA PROPOSTA: CONFORME EDITAL

DADOS BANCÁRIOS: Banco Itaú | Agência: 0120 | Conta Corrente: 99.813-3 | Titular: REISPEL LTDA

Declaramos que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os tributos, encargos sociais, seguros, BDI, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre a consecução do objeto do presente certame.

Declaramos que os produtos ofertados atendem rigorosamente as especificações constantes deste Edital e de seus Anexos, sob pena de aplicação das penalidades previstas na legislação vigente.

Declaramos que estamos em pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital da Licitação e seus Anexos.

Passos 05 de Setembro de 2022.

LUCAS ANTONIO
FRANKLIN
REIS:05375477629

Assinado de forma digital por
LUCAS ANTONIO FRANKLIN
REIS:05375477629
Dados: 2022.09.05 14:46:39
+03'00"

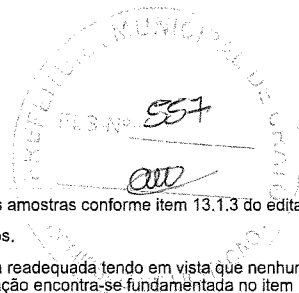
LUCAS ANTONIO FRANKLIN REIS
Lucas Antonio Franklin Reis (Representante Legal)
CPF: 053.754.776-29 - RG: MG 11.175.283

Licitação [nº 958120] e Lote [nº 3]

Lista de mensagens

Data e Hora	Emitente	Descrição
12/09/2022 às 11:27:32	Pregoeiro	Fica a empresa REISPEL LTDA convocada para apresentar suas amostras conforme item 13.1.3 do edital.
09/09/2022 às 15:27:28	Pregoeiro	O mapa de preço esta anexa ao sistema na aba listar documentos.
09/09/2022 às 15:26:19	Pregoeiro	Solicito a empresa REISPEL LTDA a adequação da sua proposta readequada tendo em vista que nenhum item poderá ficar com valor unitário superior ao estimado. Esta solicitação encontra-se fundamentada no item 16.1.1 do edital.
09/09/2022 às 09:12:32	Pregoeiro	Fica a empresa REISPEL LTDA convocada para apresentar sua proposta readequada ao ultimo lance conforme edital.

Mostrando de 1 até 4 de 4 registros

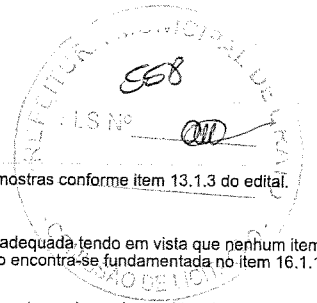


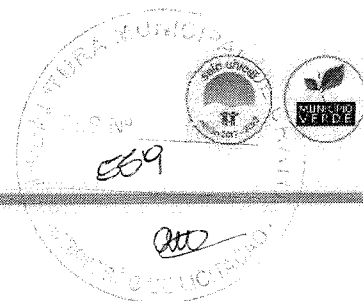
Licitação [nº 958120] e Lote [nº 4]

Lista de mensagens

Data e Hora	Emitente	Descrição
12/09/2022 às 11:27:39	Pregoeiro	Fica a empresa REISPEL LTDA convocada para apresentar suas amostras conforme item 13.1.3 do edital.
09/09/2022 às 15:27:50	Pregoeiro	O mapa de preço esta anexo ao sistema na aba listar documentos.
09/09/2022 às 15:26:27	Pregoeiro	Solicito a empresa REISPEL LTDA a adequação da sua proposta readequada tendo em vista que nenhum item poderá ficar com valor unitário superior ao estimado. Esta solicitação encontra-se fundamentada no item 16.1.1 do edital.
09/09/2022 às 09:12:52	Pregoeiro	Fica a empresa REISPEL LTDA convocada para apresentar sua proposta readequada ao ultimo lance conforme edital.

Mostrando de 1 até 4 de 4 registros





OFÍCIO Nº 2009001/2022/COAF/SME

Crato, 20 de setembro de 2022.

À Senhora
Valéria do Carmo Moura
Pregoeira
Prefeitura Municipal de Crato/CE
Largo Júlio Saraiva, s/n
63100-347 – Crato/CE

Assunto: Manifestação de informações acerca do Pregão Eletrônico nº 2022.08.12.1.

Prezada Senhora,

Utilizo o presente expediente para trazer informações acerca do Pregão Eletrônico nº 2022.08.12.1, que tem como objeto SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICIPIO DE CRATO-CE.

Quanto a apresentação das amostras, conforme item 13.1.3 do Edital, segue quadro sinótico:

RAZÃO SOCIAL	CNPJ	LOTES ARREMATADOS	PRAZO APRESENTAÇÃO AMOSTRAS	OBSERVAÇÕES
REISPEL LTDA	42.199.488/0001-78	3 e 4	19/09/2022	Não apresentou as amostras no prazo estipulado, descumprindo o item 13.1.3 do Edital

Atenciosamente,

GERMANA MARIA BRITO RODRIGUES ALENCAR
Secretária Municipal de Educação





PROCURADORIA
GERAL DO MUNICÍPIO
SETOR DE LICITAÇÕES



PREFEITURA DO
CRATO



PREGÃO ELETRÔNICO N° 2022.08.12.1

BANCO DO BRASIL N° 958120

OBJETO: SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS, PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE

A Empresa **REISPEL LTDA**, inscrita no CNPJ: 42.199.488/0001-78, **NÃO** apresentou suas amostra descumprindo o item 13.1.3 do edital e ficando desclassificada.

Valéria do Carmo Moura
Prefeira
Prefeitura Municipal de Crato - CE