

PROPOSTA
 CRATO-CE
 PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2020.06.29.2

A Proprietário De Município De Crato-Ce

A proposta comercial trata-se de confidencialidade com as informações previstas no edital e seus anexos.

DUU COMERCIO DE CONVINCENCIA E INFORMATICA EIRELI - ME
 ENDEREÇO: R. SÃO PEDRO LOJA 4 CEP: 63.918-010
 CNPJ Nº 20.127.001-88
 INSCRIÇÃO ESTADUAL OU MUNICIPAL: 06.341.146-5
 PROPRIETARIO: LUCIANO DA COSTA EVANGELISTA
 OR: 302509005135
 CPF: 943.253.253-60
 EMAIL: DDU1950@HOTMAIL.COM
 FONE: 81.3566-850
 BANCO: BANCO DO BRASIL
 AGÊNCIA Nº 980-7
 CONTA CORRENTE Nº 10018-3

OBJETO: OBJETO AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS, DESTINADOS AO SETOR DE ADMINISTRAÇÃO FINANCEIRA/TRIBUTÁRIA JUNTO A SECRETARIA DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE, ATRAVÉS DO BANCO NACIONAL DE RESERVA/ VIMENTO SOCIAL-INDSIS

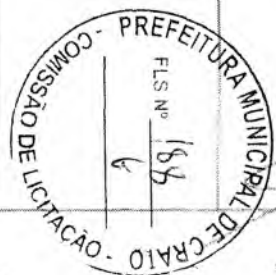
LOTE 1 - ESPECÍFICO PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	CADREIRA OPERACIONAL FIXA CADEIRA FINA DE DIÁLOGO; ESPALDAR BAIXO, COM BRACOS FINOS CONFORME ABNT NBR 13629. OFERTA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES. A CADEIRA NÃO DEVE TER AJUSTE OU REGULAGEM EM NENHUM ELEMENTO. ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALIAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO ISOTADA MOLDADA COM ESPESURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 25 E 50 MM, DENSIDADE MÍNIMA DE 60 KG/M3, RESILIÊNCIA MÉDIA AO IMPACTO DE, NO MÍNIMO, 02% PORÇA DE INDEBTAÇÃO A 25% ENTRE 200 E 300 N, A 65% ENTRE 400 E 600 N, IMPLICANDO EM UM FATOR DE CONFORTO MÉDIO DE, NO MÍNIMO, 30, RESISTÊNCIA MÍNIMA AO RASCAMENTO DE 640 N.M, E PERDA DE FORÇA DE INDEBTAÇÃO E PERDA DE ESPESURA APÓS FADIGA DINÂMICA DE, NO MÁXIMO, 25% E 5%, RESPECTIVAMENTE. TEOR DE CINZAS DA ESPUMA DE, NO MÁXIMO, 0,05% E ESPUMA BRANCA DE CPCL, DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRACAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR. A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE E/OU ACESSÍVEL AO USUÁRIO NA PORÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ENCOSTO PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO TOLERÁVEIS, DONDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULTAÇÃO DE OBSTÁCULOS OU ACIDENTES DECORRENTES DO USO PÚBLICO DESTA MOVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM BORÇA MÉTRICA REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPEL EM JACQUETTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 250 PORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DA N E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 21%, PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO. O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA) 400MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13629); EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA) 400MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13629); RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APÊNDICE LOMBAR (PONTO MAIS PROMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO) ENTRE 100 E 300MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13629); ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO: ENTRE 90 E 110 GRAUS. ASSENTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALIAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM LAMPINHAIS MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESURA MÍNIMA DE 12MM, ESTOFAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO ISOTADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRACAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PRETEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS DE FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS NO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORCAS GARRAS COM BORÇA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA	UND	5	MULTIMÓVEIS	R\$ 390,00	R\$ 1.950,00



	<p>ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ASSENTO REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE EM PLENTE COM GRAMATURA MÍNIMA DE, NO MÍNIMO, 270, FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DA N EFERENCIAL MÍNIMO DE AUMENTAMENTO DE 25% PARA PROPORCIONAR A PERMEABILIDADE DO USUÁRIO O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO LARGURA (MÍNIMA) 475 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA) 170 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); PROFUNDIDADE CIL. ENTRE 420 E 470 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); ALTURA DO ASSENTO AO PISO ENTRE 600 E 660MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE - 2 E 7 GRAUS EM RELAÇÃO A HORIZONTAL MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206) ESTRUTURA FIXA CONTÍNUA EM FORMATO DE "C" OU EM "S" ONDE O ASSENTO FIXA EM SUSPENSÃO E PROPORCIONA BALANÇO, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 114MM E ESPESURA DE PAREDE DE, NO MÍNIMO, 2,2MM PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MIGMAG EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,2MM COM ORIFÍCIO DE PURGAÇÃO, NO MÍNIMO, MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL 196 X 100 MM PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, A ESTRUTURA DEVERÁ SER PROVIDA DE, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS INJETADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR) OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO ANTI-EROSIVO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA, SUPORTE DE RUAÇÃO DO ENCOSTO EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA METÁLICA E NÃO NO CHASSI DE ASSENTO, DE MODO A ELEVAR A SUA DURABILIDADE. SUPORTE DO ENCOSTO DURÁVEL QUE MANEIRA TAL, QUE PROPORCIONE A CADEIRA PERFORMANCE CONFORME PRECONIZADO PELOS ENSAIOS MECÂNICOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 139206 PARA Cadeira de Trabalho Fixação ao Chassi Estrutural de Encosto Por, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS METRÍCAS COM TRAVA QUÍMICA OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE RUAÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TRATAMENTO ANTI-EROSIVO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA COM A DEFINIR.</p>
<p>3</p>	<p>CADEIRA OPERACIONAL, ESPALDAR BAIXO/ROTADOR COM BRÇOS REGULÁVEIS CADEIRA GERÁTORIA OPERACIONAL, NO MÍNIMO DO TIPO COM BRÇOS REGULÁVEIS, CONFORME ABNT NBR 139206 COM, NO MÍNIMO, ESPALDAR BAIXO OFERTA MÍNIMA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES AJUSTE E MOVIMENTOS INDEPENDENTES PARA ALIVIO DO ASSENTO, RODÍZIO DE DEGRADAR, OMO DE 300 GRAUS DO ASSENTO/ENCOSTO, ALTURA DESEPARAÇÃO, ALTURA DO ENCOSTO, INCLINAÇÃO DO ENCOSTO/ENCOSTO, ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALIAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTIPAMENTE EMPREGADA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADE COMPRESSURA MÉDIA PRESSIONANTE ENTRE 35 E 50 MPa RESILIÊNCIA MÍNIMA DE 60 KJ/M², RESILIÊNCIA BOMBA AIMPACTO DE, NO MÍNIMO, 60%, FORÇA DE INDENTAÇÃO A 200 ENTRE 80 E 90 N, A 65% ENTRE 80 E 90 N, IMPLICANDEM UM FATOR DE CONFORTE MÉDIO DE, NO MÍNIMO, 10, RESILIÊNCIA MÍNIMA AO RANGAMENTO DE 630 500, E PERDIDA FORÇA DE INDENTAÇÃO E PERDA DE ESPESURA APÓS 10000 CICLOS DE, NO MÁXIMO, 25% E 25%, RESPECTIVAMENTE TEOR DE CINZAS DA ESPUMA DE, NO MÁXIMO, 0,5% ESPUMA ISENTA DE CFCs, DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRACAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE SEJA INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO TENSOR DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR E QUE TENHA TENSÃO EXTENSOR, NÃO O INDICANDO APARENTE DURANTE OCURSO OPERACIONAL DE AJUSTE VERTICAL, IMPLICANDO NA NÃO RESISTÊNCIA DE PARTES OCAS AO LONDO DA REGULAGEM OFERECIDA PELA CRENALHEIRA OU SISTEMA SIMILAR DE AJUSTE ALTURA DO ENCOSTO NÃO SEJA TRAFICADO JUNTO DE PERFIL DEGRADOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ENCOSTO EM FUNÇÃO DE NECESSIDADE DE MOVIMENTAÇÃO DOS ELEMENTOS DE JUNTA ARTICULAÇÕES DE ENCOSTO PARA PROTEÇÃO DOS AJUSTES NECESSÁRIOS A UMA CADEIRA OPERACIONAL, PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE ENCOSTO ENCOSTO E A CARENAGEM DO TENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO SÃO COLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INERÇÃO DE UM OBJETU CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 25 MM AO LONDO DO CURSO OPERACIONAL DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO E NÃO MAIOR DO QUE 40 600 EM SITUAÇÃO DE DESARME DO SISTEMA DE AJUSTE DO ENCOSTO TIRAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS GABRAS COM RASCAMÉTRICA REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE EM PLENTE, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270 FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 120 DA N EFERENCIAL MÍNIMO DE AUMENTAMENTO DE 25% PARA PROPORCIONAR A PERMEABILIDADE DO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ENCOSTO LARGURA (MÍNIMA) 440 MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA) 460MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); RAO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APÓLO LOMBAR PONTO MAIS PRÓXIMO DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO) ENTRE 160 E 200MM (MEDIÇÃO CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 139206); AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO EM NO MÍNIMO 5 PONTOS, COM CURSO VERTICAL MÍNIMO DE AJUSTE DE 100MM FAIXA DE INCLINAÇÃO MÍNIMA DO ENCOSTO 30 GRAUS, ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALIAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO COM LAMINADO ANATÓMICO DE ESPESURA MÍNIMA DE 12MM ESTIPAMENTO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADE OBTENIDA</p>

DMD	9	MULTICÓPIAS	R\$ 600,00	R\$ 0,10/00



Handwritten signature or initials in dark ink, located to the right of the stamp.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRA-CHAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORNOS FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E BORNOS GARRAS COM BOMBA METRICA. NÃO SERÁ NECESSÁRIO O USO DE FERRO DE BORNOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRA-CHAPA DE ASSENTO REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TÊXTOU LISO C/REPÊ, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 200 G/M² FORÇA DE TENSÃO PARA ESTIRPA MÍNIMA DE 130 DA N E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 20%, PARA PROPORCIONAR A PERSPIRAÇÃO DO USUÁRIO O TÊXTOU NÃO DEVE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADES DO ASSENTO LATERAL (MÍNIMA) 475 MM (MEDIDA CONFORME METROLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); PROFUNDIDADE DO SUPERIOR (MÍNIMA) 100MM (MEDIDA CONFORME METROLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); PROFUNDIDADE TÍP. ENTRE 300 E 400 MM QUANDO O ENCOSTO ESTÁ MAIS PRÓXIMO DA VERTICAL (MEDIDA CONFORME METROLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06); AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO COM CURSO MÍNIMO VERTICAL DE 100 MM, SENDO A ALTURA MÍNIMA NÃO MENOR DO QUE 90 MM, MAS NÃO MAIOR DO QUE EXCEDA A ALTURA MÁXIMA NÃO MENOR DO QUE 300MM MAS NÃO MAIOR DO QUE 320MM, SENDO A MODALIDADE REALIZADA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06; INCLINAÇÃO DO ASSENTO FOJA DO REGULÁVEL, POSSIBILITANDO POSICIONAMENTO ENTRE -2 E +7 GRAUS EM RELAÇÃO A HORIZONTAL. MECANISMO OPERACIONAL DO TIPO CONTATO PERMANENTE (QUE POSSIBILITE, NO MÍNIMO, AJUSTE DE ALTURA DO ASSENTO, AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO E AJUSTE DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO, DE MANEIRA INDEPENDENTE ENTRE SI PLATA-FORMA DO ASSENTO C/UM, NO MÍNIMO, ORBITA DE PURGAÇÃO MAIS ESPAÇADA CONFORME PADRÃO NACIONAL (160 X 200 MM) PLATAFORMAS COM PURGAÇÃO UNIVERSAL SERÃO ACEITAS, PORÉM NÃO SERÃO ACEITAS PLATAFORMAS COM PURGAÇÃO MENOR ESPAÇADA (APENAS 120 X 125 MM). TAL PLATAFORMA DEVE SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,65MM E FUNDIDA AOS DEMAIS ELEMENTOS ATRAVÉS DE SELDA DO TIPO MRMAG OU ELETROFUSÃO SUPORTE DO ENCOSTO DO MECANISMO ARTICULADO COM AOLA DE RETORNO AUTOMÁTICO QUE PROPORCIONE O CONTATO PERMANENTE QUANDO O MESMO ESTIVER DESTRAVADO O MECANISMO DEVE SER DO TIPO MONOBLOCÓ, DO SEJA, A INCLINAÇÃO DO ENCOSTO DEVE ESTAR UNIDA PERMANENTEMENTE E NÃO DEVE HAVER DESACPLA-LA-TO ASSENTO GUSCARIO DEVE SER CAPAZ DE TRAVAR O ENCOSTO EM QUALQUER POSIÇÃO AO LONGO DO CURSO ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 29 GRAUS (MÍNIMO) EXTERIOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 3MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROVIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SAMPONADA), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS AÇOS, CONFORME JÁ ESPECIFICADO SUPRA QUANDO DO DETALHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCOSTO DE ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUIDOR EM CHAPA DE AÇO FUND. EXPOSTOS DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PO. COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA BRACOS REGULÁVEIS COM CURSO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESURA MÍNIMA DE 0,7MM, VÍNCO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 60 MM, DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PO. COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E INTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA DOTADO DE CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTOÃO LATERAL DE ACONTECIMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL COM RETORNO AUTOMÁTICO POR MOLLA. ARCO SUPERIOR INJETADO EM POLIURETANO DE PELE INTEGRAL COM ALMA EM AÇO OU ALUM. EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTO DESEMPENHO, PROPORCIONANDO ÓTIMO FATOR DE CONFORTE AO USUÁRIO, COM 2018 BORNOS ANTI-ROTACIONAL, ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DOS APOIA BRACOS LARGURA DO APOIA BRACÓ (MÍNIMA) 80 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06); CONFORMIMENTO DO APOIA BRACÓ (MÍNIMO) 250 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06); REÇÃO DO APOIA BRACÓ) ENTRE 130 E 150 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06); DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APOIA BRACOS ENTRE 400 E 450 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06); ALTURA DOS APOIA BRACOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO, ENTRE 180 E 260 MM, SENDO O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 60 MM E, NO MÍNIMO, 1 ESTÁGIO DE PARADA (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06). CILINDRO PARA AJUSTE DE ALTURA E GIRO DE 90° DO ASSENTO A GAS, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E REGULONÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 1 OU 4 DA NORMA DIN 1589, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100MM, DOTADA OCACIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA BASE, C/BO O PATAS, CONFECIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU AINDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR C/ SEMI-BOBONÇA, CUJAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 30 X 35 X 1,35MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ FORMAR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE RECORRE TODOS OS BORNOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO. TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAO DA PATA MÍNIMO DE 200 MM E PRESSÃO DA PATA MÁXIMA DE 50 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO NO MÍNIMO. CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNCO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERTADO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU, SENDO METÁLICA, O CÔNCO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM COCS ANEIS METÁLICOS CUA PAREDES DEVERÁ SER, DE NO, MÍNIMO, 2,55MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR. SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA À PO. DE COR PRETA, PASSANDO PULS PROCESSOS DE DESINGRAXE, ESTABILIZAÇÃO,



[Handwritten signature]

	<p>TRATAMENTO ANTIHERCULISMO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A, NO MÍNIMO, 300 GRAUS CELSIUS RODIZIOS DE DUPLO GRUPO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECONIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13962/06 COM EIXO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO RODIZIO À BASE SEM PUNHO DE RESINA PLÁSTICA OU SOLDA. COR A DEFINIR.</p>					
<p>3</p>	<p>LONGARINA DE 3 LUGARES POLÍCIMA OPERATIVA, ESPALDAR MÉDIO, SOBRE LONGARINA DE 3 LUGARES META SEM BRACOS. CADEIRA CORPÓRATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS SÉRIE TRIPLOS. TRIN LONGARINAS, NÃO SENDO FLUXO AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM OS LUGARES, SEM BRACOS. ASSENTO MANIPULADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (AKULIADIAN) COM CARACTERÍSTICA DE POÇA OU MEMBRANA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL E SOBTA FRONTAL, ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DOS MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO, SEM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 13.3.3, ALÍNEAS III E C) DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO REVISADA E ADOTADA PELA PORTARIA Nº 3.751, DE 1990 ASSENTO: LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 140 E 440 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE 40 MM ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSAÇÃO MULTILAMINADO, RESINADO E PREENCHIDO, A PARTIR DE MADEIRAS CURVADAS DE MANEIOS SUSTENTÁVEIS, APRESENTANDO LÂMINAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6,5MM CADA, IMPLICANDO EM UMA ESPESSURA DO COMPENSAÇÃO DE 12MM, CONTRA CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO PARA ASSENTO, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0MM, DOTADA DE RAJOS DE NAS QUATRO INTERSECÇÕES QUE FORMAM OS CANTOS DA PEÇA, APRESENTANDO 04 ORIFÍCIOS CILÍNDRICOS COM PINOS DE ENCAIXE SOB PRESSÃO, PARA FIXAÇÃO DA CONTRA CAPA ACOMPENSAÇÃO ESTRUTURAL, ALÉM DE POSSUIR RESSALTOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DOS MECANISMOS E BRACOS A CONTRA CAPA BASTADA EM POLIPROPILENO PARA ASSENTO POSSUI, EM SUA PORÇÃO TRASEIRA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS REBAIXOS CRIADOS NO PROJETO DA MATRIZ DE INJEÇÃO, COM ABERTURA HORIZONTAL, NO PLANO TRANSVERSAL, MÍNIMA DE 140 MM E, VERTICAL DE 55 MM, MEDIDAS DESPREZANDO OS RAJOS DAS BORDAS INFERIORES, QUE SÃO DE 3MM TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAL, ESTÉTICA ENTRE O MECANISMO E O CONJUNTO DE ASSENTO DA Cadeira, ENCASTO DO TIPO ESPALDAR MÉDIO DE FORMATO ORGÂNICO, MANIPULADO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA, TIPO HR, ISENTA DE CFC, APRESENTANDO CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO DA REGIÃO LOMBAR DO USUÁRIO (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 13.3.3, ALÍNEA D) DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 3.751, DE 1990, APRESENTANDO RAIOS DE CURVATURA TRANSVERSAIS DE, NO MÍNIMO, 400 MM, ALÉM DE CURVATURA LONGITUDINAL, PARA PERFEITA ACOMODAÇÃO DAS COSTAS DO USUÁRIO ALÉM DESSAS CARACTERÍSTICAS DE ANATOMIA, A ESPUMA DEVEVA APRESENTAR AS MESMAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E MECÂNICAS ESPECIFICADAS PARA A ESPUMA DE ASSENTO ASPECTOS DIMENSIONAIS MÍNIMOS DA ESPUMA DE ENCASTO: LARGURA (LARGURA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/06) ENTRE 440 E 440 MM EXTENSÃO VERTICAL: ENTRE 400 E 120 MM, ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE: 31 MM ENCASTO ESTRUTURADO EM PEÇA INJETADA EM ALTA PRESSÃO A PARTIR DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO, TERMOPLÁSTICO VIRGEM, 100% RECICLÁVEL, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 4,0MM, PROVIDO DE ALETAS DE REFORÇO ESTRUTURAL, ESTRUTURAL PROVIDO DE RAJOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA E QUATRO PONTOS DE FIXAÇÃO PARA CAPA, QUE É ALÇADA POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO, DEM CÍMIO APRESENTA DOIS PONTOS DE FIXAÇÃO PARA EXTENSOR DO FACIÓTO DO MECANISMO DE SUPORTE TUBULAR FIXO DO ENCASTO PARA Cadeira TEXA DE DECALÇO OU LONGARINA, AINDA PERMITE A FIXAÇÃO DO SUPORTE DE ENCASTO AO ESTRUTURAL, ATRAVÉS DE CANECA ARTICULADA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO COM PARTE INTERNA EM BRIBRACHA VULCANIZADA OU ELASTOMÉRO, QUE PERMITE OSCILAÇÃO NO EIXO HORIZONTAL DO ENCASTO, IDEAL PARA ADAPTAR-SE AS CARGAS DO USUÁRIO ENTRE AS CONSTANTES ALTERNÂNCIAS POSTURAS AO LONGO DO EXPEDIENTE DE USO DO MÓVEL, CARENAGEM PARA CONTRA ENCASTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO DESPREZANDO O USO DE PEDOS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, APRESENTANDO TEXTURA EM SUA SUPERFÍCIE EXTERNA, DOTADA DE QUATRO PONTOS PARA FIXAÇÃO AO ESTRUTURAL, POR MEIO DE ENCAIXE SOB PRESSÃO TAL CARENAGEM DE CONTRA ASSENTO APRESENTA ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2,0MM E POSSUI RAJOS NOS QUATRO CANTOS DA PEÇA HASTE TUBULAR DE ESTRUTURAÇÃO DO ENCASTO MANEJADA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO</p>	<p>UND</p>	<p>4</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>R\$ 893,00</p>	<p>R\$ 3.592,00</p>



<p>ELÍPTICA, CUJAS MEDIDAS EXTERNAS SÃO DE 20 X 44 MM, NO MÍNIMO, E CUJA ESPESSURA DE PAREDE É DE 1,6MM, POSSUINDO ALMA DE REFORÇO INTERNO DE AÇO CARBONO TUBULAR DE DIÂMETRO EXTERNO MÍNIMO DE 15,0MM E PAREDE MÍNIMA DE 1,50MM. TALHASTE E APARAFUSADA À FLANGE UNIVERSAL DA ESTRUTURA BALANÇO DA CADEIRA, ATRAVÉS DE SUA PORÇÃO TRASEIRA, POR MEIO DE, NO MÍNIMO, DOIS PARAFUSOS, ANCORADOS EM SEGMENTOS DE AÇO CARBONO VAZADOS COM ROSCA DE "N" OU ROSCA MÉTRICA, FUNDIDOS NO INTERIOR DA HASTE TUBULAR. EM SUA PORÇÃO SUPERIOR, TAL SUPORTE É PROVIDO DE DUAS CHAPAS DE AÇO SOBREPOSTAS E FUNDIDAS À HASTE TUBULAR, CUJA ESPESSURA TOTAL É DE 6,55MM. NO MÍNIMO TALS CHAPAS POSSUEM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO DA HASTE AO ESTRUTURAL DE ENCOSTO POR, NO MÍNIMO, DOIS PARAFUSOS QUE SERÃO ANCORADOS EM PORÇAS DE GARRA ZINCADAS, COM ROSCA MÉTRICA (M3 DE V4). TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DOS COMPONENTES METÁLICOS DA ESTRUTURA FIXA, DA FLANGE UNIVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E DA HASTE TUBULAR DE ESTRUTURAÇÃO DO ENCOSTO POR MEIO DE TINTA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETRÓSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR CURA EM ESTUFA À 220 GRAUS CELSIUS. HASTE TUBULAR DO ENCOSTO PROVIDA DE CAPA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO COPOLÍMERO, FORMADA A PARTIR DE DUAS PARTES (DIANTEIRA E TRASEIRA), ENCAIXADAS PERFILAMENTE SOB PRESSÃO, COM ACABAMENTO POR TEXTURA LEVE OU RUGOSA, NÃO SENDO, ENTRETANTO, O SEU ASPECTO CORRUGADO E INTERFERINDO A ESTÉTICA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO DE MODO A DETURAR ABERTURA NA PORÇÃO INFERIOR DO ENCOSTO, ENTRE O CONJUNTO DE CAPAS DO SUPORTE E A CONTRACAPA DO ENCOSTO DE, NO MÁXIMO, 20 MM DE LADO. FLANGE UNIVERSAL (160 X 200 E 125 X 125 MM) CONECCIONADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,96MM, COM VINCOS E CONFORMAÇÕES QUE MELHORAM SEU DESEMPENHO MECÂNICO, PARA FUNÇÃO DE PLATAFORMA DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS E FIXAÇÃO DA HASTE TUBULAR DE ESTRUTURAÇÃO DOS ENCOSTOS. ASSENTO COM INCLINAÇÃO FIXA ENTRE 60 E -30 FLANGE UNIVERSAL LIGADA AO TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS ATRAVÉS DE ABRAÇADEIRA EM FORMATO DE "U", MANUFATURADA A PARTIR DE CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 3/16", SEM UTILIZAÇÃO DE SOLDA, APRESENTANDO, NO MÍNIMO, MEDIDA ENTRE CENTROS DE 500 MM ENTRE AS FLANGES. TUBO TRANSVERSAL DE SUSTENTAÇÃO DOS ASSENTOS DE FORMATO RETANGULAR, CUJA MEDIDA MÍNIMA É DE 50 X 30 X 1,50MM, COM AS EXTREMIDADES SELADAS POR MEIO DE TAMPÕES BREVETADOS EM POLIPROPILENO OU CHAPAS DE AÇO SOLDAS COM ACABAMENTO SEM DOA NÃO PERMITIR ESCÓRIAS, NEM VOLUMES E TAMPOUCO RESPINGSOS DE SOLDA. DUAS BASES DE LONGARINA FIXAS AO TUBO TRANSVERSAL ATRAVÉS DE ENCAIXE POR CONE MORSE, COMPOSTAS DE HASTE VERTICAL TUBULAR CONECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CILÍNDRICA, COM MEDIDA DE 51,0 X 1,50, COM CONIFICAÇÃO SUPERIOR PARA ENCAIXE POR CONE MORSE NO TUBO TRANSVERSAL. BASE DA LONGARINA MANUFATURADA POR DOIS TUBOS DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO QUADRADA, DE MEDIDA 25 X 25 X 1,50MM, PROVIDA DE CAPAS INJETADAS EM POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO E SAPATAS DESLIZANTES E REGULÁVEIS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO PARA CONTATO COM A SUPERFÍCIE DO PISO. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA JUNÇÃO DO ENCOSTO E DAS PARTES METÁLICAS DAS BASES DA LONGARINA, ATRAVÉS DE PINTURA A PÓ, ATRAVÉS DO PROCESSO DE DEPOSIÇÃO ELETRÓSTÁTICA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA À 200 GRAUS CELSIUS, NO MÍNIMO</p>					
<p>4</p> <p>ARMÁRIO ALTO DIMENSÕES 600 X 470 X 1640MM (LXPXH) (VARIAÇÃO MÁXIMA DE 3% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS); TAMPO: CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CORPO E PORTAS: CONSTITUÍDO EM MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PORTAS ALTAS DE GIRO COM ABERTURA DE 110° FECHADURA COM TRAVAMENTO SUPERIOR PUXADORES DO TIPO ZAMAX NIQUELADO REDONDO COM FORMA CONCAVA COM APROXIMADAMENTE 130 MM DE COMPRIMENTO, INTERNAMENTE COM O PRATELEIRA REGULÁVEL, CONSTITUÍDO EM MDP (COR A DEFINIR) DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS EM PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. BASE: BODAPE EM TUBO DE AÇO SEÇÃO RETANGULAR DE 60X30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FOSFATIZADO ATRAVÉS DE 09 BANHOS DE IMERSÃO, PINTADO EM EPOXI PELO SISTEMA ELETRÓSTÁTICO CURADO EM ESTUFA COM SAPATAS RECLADORAS DE NÍVEL PARAFUSO M8, ROSCA MÉTRICA E SAPATAS TIPO ROSETA EM NYLON INJETADO COR A DEFINIR.</p>	<p>LIND</p>	<p>5</p>	<p>MULTI-MOVEIS</p>	<p>R\$ 500,00</p>	<p>R\$ 2.500,00</p>

VALOR TOTAL DO LOTE R\$ 14.220,00 (QUATORZE MIL DUZENTOS E VINTE E DOIS REAIS)

LOTE II - AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	UNIDADE	QUANTIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
------	----------------	---------	------------	-------	----------------	-------------



1	<p>CADREIRA OPERACIONAL FIXA CADREIRA FIXA DE USO LOCAL, ESPALDAR BAIXO, COM BRACOS FIXOS CONFORME ABNT NBR 13962/06 (CADERA DE AJUSTES E FUNCIONALIDADES A CADREIRA SÃO DEVE TER ABNT OU REGULAGEM EM SIMILARES ELEMENTOS ENCOSTO: ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS, ESTUFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM ESPESURA MÉDIA PREDOMINANTE ENTRE 33 E 50 MM, DENSIDADE MÍNIMA DE 60 KG/M3, RESILÊNCIA MÉDIA AO IMPACTO DE, NO MÍNIMO, 60%, FORÇA DE INDENTAÇÃO A 25% ENTRE 200 E 300 N, A 65% ENTRE 400 E 500 N, APLICANDO EM UM FATOR DE CONFIANÇA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 1,1. RESISTÊNCIA MÍNIMA AO RANGAMENTO DE 600 N/M E PÉREDA DE FORÇA DE INDENTAÇÃO E PERDA DE ESPUMURA APÓS FAIXA DINÂMICA DE, NO MÁXIMO, 25% E 5%, RESPECTIVAMENTE. TIPO DE CINZAS DA ESPUMA DE, NO MÁXIMO, 90% E ESPUMA ISENTA DE CPCs. DOTADO DE CARENAGEM PARA CONTRACAPA DO ENCOSTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE DEIXE INACESSÍVEL E NÃO APARENTE OS PONTOS DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NO CHASSI DO ESPALDAR, A JUNÇÃO DAS CARENAGENS DO ENCOSTO COM A DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO NÃO DEVE DEIXAR TAL SUPORTE APARENTE DESE ACCESSÍVEL AO USUÁRIO NA POSIÇÃO POSTERIOR DO CONTRA ENCOSTO NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ENCOSTO. PEQUENAS ABERTURAS ENTRE A CARENAGEM DE CONTRA ENCOSTO E A CARENAGEM DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO SÃO TOLERÁVEIS, DESDE QUE NÃO PERMITAM A INSERÇÃO DE UM OBJETO CILÍNDRICO COM DIÂMETRO MÁXIMO DE 10MM NO INTERIOR DO CONTRA ENCOSTO, NÃO PERMITINDO ASSIM A OCULÇÃO DE OBJETOS E/OU ACIDENTES DO CORRENTE DO USO PÚBLICO DESTE MÓVEL. FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ENCOSTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORÇAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270 FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 130 DA N E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25% PARA PROPORCIONAR A PERMEABILIDADE AO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ENCOSTO: LARGURA (MÍNIMA): 440MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), EXTENSÃO VERTICAL (MÍNIMA): 100MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), RAIO DE CURVATURA DO ENCOSTO NA REGIÃO DO APOIO LOMBAR (PONTO MAIS PROMINENTE DA SUPERFÍCIE DO ENCOSTO) ENTRE 400 E 500MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), ÂNGULO DE ABERTURA ENTRE O ASSENTO E O ENCOSTO ENTRE 90 E 110 GRAUS. ASSENTO ESTRUTURADO EM CHASSI DE POLIPROPILENO INJETADO COM ALETAS DE REFORÇOS ESTRUTURAIS OU EM COMPENSADO MULTILAMINADO ANATÔMICO DE ESPESURA MÍNIMA DE 12MM, ESTUFAMENTO EM ESPUMA FLEXIVEL DE POLIURETANO INJETADA MOLDADA COM MESMAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E DE DESEMPENHO ESPECIFICADAS PARA O ENCOSTO, DOTADO DE CARENAGEM DE CONTRACAPA PARA O ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEJA TODO O CONTRA ASSENTO E BORDOS FIXAÇÃO DOS ELEMENTOS AO CHASSI DE ASSENTO ATRAVÉS DE PARAFUSOS E PORÇAS GARRAS COM ROSCA MÉTRICA. NÃO SERÁ TOLERADO O USO DE PERFIL DE BORDOS DE PVC PARA ACABAMENTO E OU FIXAÇÃO DA CONTRACAPA DE ASSENTO. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO TIPO CREPE, EM POLIÉSTER, COM GRAMATURA MÉDIA DE, NO MÍNIMO, 270 FORÇA DA TENSÃO PARA RUPTURA MÍNIMA DE 130 DA N E PERCENTUAL MÍNIMO DE ALONGAMENTO DE 25% PARA PROPORCIONAR A PERMEABILIDADE AO USUÁRIO, O TECIDO NÃO PODE SER IMPERMEÁVEL. ASPECTOS DIMENSIONAIS DO ASSENTO: LARGURA (MÍNIMA): 470 MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE (MÍNIMA): 170 MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), PROFUNDIDADE ÓTICA ENTRE 120 E 170 MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), ALTURA DO ASSENTO AO PISO ENTRE 400 E 410MM (MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06), INCLINAÇÃO DO ASSENTO FIXA ENTRE -3 E +3 GRAUS EM RELAÇÃO À HORIZONTAL. MEDIDA CONFORME METODOLOGIA PROPOSTA PELA ABNT NBR 13962/06. ESTRUTURA FIXA CONTÍNUA EM FORMA DE "C" OU EM "N". O SEIO DO ASSENTO FIXA EM SUSPENSÃO E PROPORCIONA BALANÇO. FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE, NO MÍNIMO, 25,40MM E ESPESURA DO PARDEDE DE, NO MÍNIMO, 2,23MM. PLATAFORMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO FUNDIDA AOS TUBOS DA ESTRUTURA ATRAVÉS DO PROCESSO MÍNIMO EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO ENTALPADA COM ESPESURA MÍNIMA DE 2,23MM COM ORTEGA DE FIXAÇÃO, NO MÍNIMO, MAIS ESPACADA CONFORME PADRÃO NACIONAL 100 X 200MM PARA ATRITO COM A SUPERFÍCIE DO PISO, A ESTRUTURA DEVE SER PROVIDA DE, NO MÍNIMO, 04 SAPATAS INJETADAS EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO (POLIPROPILENO OU SIMILAR) OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ENTUBA SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO EM AÇO FIXADO POR, NO MÍNIMO, DOIS PONTOS E ATRAVÉS DE PARAFUSOS E ROSCAS MÉTRICAS COM TRAVA QUÍMICA. OS ELEMENTOS METÁLICOS DO SUPORTE DE JUNÇÃO DO ENCOSTO DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA À PÓ, COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ENTUBA.</p>	UND	17	MULTIPLAS	RS	390.00	RS	RÁPIDO
---	--	-----	----	-----------	----	--------	----	--------

COMISSÃO DE LICITAÇÃO - PREFEITURA MUNICIPAL DE CRAIO
 FLS. Nº 198

	<p>ANGULAR DE INCLINAÇÃO DE 20 GRAUS (MÍNIMO); EXTENSOR DO ENCOSTO DO MECANISMO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. TAL SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ OBRIGATORIAMENTE SER PROTEGIDO DE CARENAGEM PLÁSTICA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO, PORÉM NÃO SER CORRUGADA (SANTOPIANO), PARA PRESERVAR SEGURANÇA DO USUÁRIO CONTRA ELEMENTOS OCIOS CONFORME ESPECIFICADO SUPRA QUANTO DO DEBILHAMENTO DO ENCOSTO E CONTRA ENCONTRO ELEMENTOS METÁLICOS DO MECANISMO CONSTRUÍDOS EM CHAPA DE AÇO E/OU EXPORTELOS DEVEM APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. BRACOS REGULÁVEIS COM COMPLEXO EXECUTADO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75MM, VÍNCULO ESTRUTURAL DE REFORÇO MECÂNICO E LARGURA MÍNIMA DE 40 MM, DEVE APRESENTAR TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA A PO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR CURA E POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. DOTADO DE CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO E BOTÃO LATERAL DE ACONTECIMENTO PARA O AJUSTE VERTICAL, COM BOTÃO AUTOMÁTICO POR MEIO DE APÓIA BRACOS REGULÁVEIS DE MELE INTEGRAL COM ALMA EM AÇO OU ALMA EM RESINA DE ENGENHARIA DE ALTO DESEMPENHO, PROPORCIONANDO ÓTIMO FATOR DE CONFORTO AO USUÁRIO, COM SEUS BORDOS ARREDONDADOS. ASPECTOS DIMENSIONAIS E DE FUNCIONALIDADE DELES APÓIA BRACOS REGULÁVEIS DE APÓIA BRACOS (MÍNIMO): 80 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/04); COMPRIMENTO DO APÓIA BRACOS (MÍNIMO): 250 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/04); RECCIO DO APÓIA BRACOS ENTRE 130 E 150 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/04); DISTÂNCIA INTERNA ENTRE OS APÓIA BRACOS ENTRE 460 E 480 MM (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/04); ALTURA DOS APÓIA BRACOS EM RELAÇÃO AO ASSENTO: ENTRE 380 E 390 MM, SENDO O CURSO MÍNIMO DE AJUSTE VERTICAL DE 50 MM E, NO MÍNIMO, SESTÁGROS DE PARADA (MEDIDA CONFORME PROPOSTO PELA ABNT NBR 13962/04); COLUNA PARA AJUSTE DE ALTURA E CIRO DE 360° DO ASSENTO À GAI, COM CLASSIFICAÇÃO DE QUALIDADE E SEGURANÇA MÍNIMAS CONFORME CLASSE 3 (C) 4 DA NORMA DEN 1550, COM CURSO VERTICAL DE AJUSTE DE, NO MÍNIMO, 100MM, DOTADA OPCIONALMENTE DE TELESCÓPIO PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO DA COLUNA. BASE CÔNICA PATAS CONFECCIONADA EM POLIAMIDA OU RESINA DE ENGENHARIA DE DESEMPENHO SIMILAR OU ALMIDA EM AÇO CARBONO TUBULAR DE SEÇÃO RETANGULAR OU SEMI-OBTLONGA, CUAS DIMENSÕES SÃO DE, NO MÍNIMO, 20 X 35 X 1,5MM, NESTE CASO, SENDO A BASE METÁLICA, DEVERÁ POSSUIR UMA CAPA ÚNICA INJETADA EM POLIPROPILENO QUE PROTEGE TODOS OS BORDOS LATERAIS E PARTE SUPERIOR DA BASE, INDEPENDENTE DO MATERIAL DE CONSTRUÇÃO. TAL BASE DEVERÁ POSSUIR RAIO DA PATA MÍNIMO DE 200 MM E PROJEÇÃO DA PATA MÁXIMA DE 300 MM, COM CINCO PONTOS DE APOIO, NO MÍNIMO, CASO SEJA INJETADA EM POLIAMIDA, O CÔNICO CENTRAL PARA ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ POSSUIR REFORÇO METÁLICO INSERIDO NA INJEÇÃO NA MATRIZ OU SENDO METÁLICA, O CÔNICO CENTRAL DE ALOJAMENTO DO PISTÃO DEVERÁ SER REALIZADO EM DAS ANELAS METÁLICAS, CUA PARTE DEVERÁ SER, DE NO MÍNIMO, 2,5MM, SENDO UM ANEL INFERIOR E OUTRO POSTERIOR, SENDO METÁLICA, O TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE DA BASE DEVERÁ SER EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PO, DE CUR FRIETA, PASSANDO PELOS PROCESSOS DE DESENGRAXE, ESTABILIZAÇÃO, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E POSTERIOR SECAGEM EM ESTUFA A, NO MÍNIMO, 200 GRAUS CELSIUS. ROZELOS DE DIÂMETRO DO TIPO "W" OU "H" E DIMENSIONAIS CONFORME O PRECIZADO PELOS REQUISITOS APLICÁVEIS DA ABNT NBR 13929/06, COM EDO VERTICAL DE, NO MÍNIMO, 10 MM, COM ANEL ELÁSTICO METÁLICO PARA FIXAÇÃO DO ROZELO À BASE SEM O USO DE BUCHA PLÁSTICA OU SOLDA.</p>					
3	<p>LONGARINA DE 3 LUGARES POLTRONA OPERATIVA, ESPALDAR MÉDIO, SOBRE LONGARINA DE 3 LUGARES PRETA SEM BRACOS. CADEIRA CURVOPALATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA, NÃO SENDO FIXOS AO PISO, COM POSSIBILIDADE DE MONTAGEM COM OS LUGARES, SEM BRACOS, ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS), COM CARACTERÍSTICA DE POSIÇÃO DO SISTEMA CONFORMAÇÃO NA BASE DO ASSENTO PARA GARANTIR ALTERNÂNCIA POSTURAL E BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA DOS Membros INFERIORES DO USUÁRIO, (EM CONSONÂNCIA COM DISPOSTO NO ITEM 17.3.3. ALÍNEAS R) E C) DA NORMA REGULAMENTADORA Nº 17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO, REGULAMENTADA PELA PORTARIA Nº 171, DE 1990. ASSENTO LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ENTRE 460 E 480MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPESSURA DE 40 MM ASSENTO ESTRUTURADO EM COMPENSADO METALAMINADO, RESINADO E PRENSADO, A PARTIR DE MADEIRAS ORIENTADAS DE MANEIRAS SUSTENTÁVEIS, APRESENTANDO LÂMINAS COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5MM, CORRUGADA, IMPLICANDO EM UMA ESPESSURA DO COMPENSADO DE 12MM, CONTRA CAPINJETADA EM POLIPROPILENO COPOLIMÉRICO PARA ASSENTO, COM ESPESSURA MÍNIMA PREDOMINANTE DE 2MM, DOTADA DE RAJOS DE NAS QUATRO INTERSECÇÕES QUE FORMAM OS CANTOS DA PEÇA, APRESENTANDO 04 ORIFÍCIOS GUIAS COM PINOS DE ENCAIXE POR PRESSÃO, PARA FIXAÇÃO DA CONTRA-CAPA AO COMPENSADO. ESTRUTURAL, ALÉM DE POSSUIR RESSALDOS MOLDADOS NA MATRIZ DE INJEÇÃO EM CADA ORIFÍCIO PARA FIXAÇÃO DOS MECANISMOS E BRACOS. A CONTRACAPA INJETADA EM POLIPROPILENO PARA ASSENTO POSSUI, EM SUA PORÇÃO TRÁSERA, UM ACABAMENTO EM "U" INVERTIDO, A PARTIR DE DOIS RESSALDOS CHIAJOS NO SORBITO DA MATRIZ DE INJEÇÃO, COM ABERTURA HORIZONTAL, NO PLANO TRANSVERSAL, MÍNIMA DE 100MM E, VERTICAL DE 55 MM, MEDIDAS DESPREZANDO OS RAJOS DAS BORDAS INFERIORES QUE SÃO DE 5MM. TAL ACABAMENTO PERMITE EXCELENTE INTEGRAL ENFITICA ENTRE O MECANISMO E O COMPLEXO DO ASSENTO DA CADEIRA. ENCOSTO DO TIPO ESPALDAR MÉDIO, DE FORMATO ORGÂNICO, MANUFATURADO EM ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO INJETADA, TIPO HR, ISENTA DE CPC, APRESENTANDO CONFORMAÇÃO ANATÔMICA PARA APOIO</p>	UNID	15	MÚLTIPLOS	R\$ 800,00	R\$ 12.000,00



DDP CONTRATO DE CONSULTORIA E INFORMÁTICA LTDA

CNPJ: 20.120.279/0001-88 (04/08/00-141.244-1)
Rua São Pedro, 1900 - Lj. 04 - Centro
Itaquero do Norte - CE

	<p>MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. CORPO E PORTAS CONSTITUÍDO EM MDP DE 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS EM PVC DE 1 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PORTAS ALTAS DE GIRO COM ABERTURA DE 110° FECHADURA COM TRATAMENTO SUPERIOR. PUXADORES DO TIPO ZAMBAI, NUCLEADO REDONDO COM FORMA CÔNCAVA COM APROXIMADAMENTE 130 MM DE COMPRIMENTO. INTRINAMENTE CONSTITUÍDO EM PLATELEIRA REGULÁVEL, CONSTITUÍDO EM MDP COM A DEFINIR DE 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, COM BORDAS EM PVC DE 1 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. BASE: RUIDAÍE EM TUBO DE AÇO SEÇÃO RETANGULAR DE 60X30MM COM ESPESURA DE 1,5MM. FOSFATIZADO ATRAVÉS DE 09 BANHEIS DE IMERSÃO PENTADO EM EPOXI PELO SISTEMA ELETROSTÁTICO CURADO EM ESTUFA COM SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL PARAFUSO M8, ROSCA METRICA E SAPATAS TIPO ROSETA EM NYLON INJETADO, COR A DEFINIR.</p>					
5	<p>BALCÃO RETO DIMENSÕES: 1400 X 790 X 100MM (S/POSTE) VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS. TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 BARRAS, CABOS DIÂMETRO DE 50 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL, ATÉ O PISO EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL ATÉ O PISO FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUNO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. UMA CALHA PARA PASSAGEM DE FLUÍDO SOB O TAMPO, PERMITINDO O ACESSO A TODO CARREGAMENTO DE ENERGIA, LOGICO E TELEFÔNICO, EM CHAPA DE AÇO #16 DE ESPESURA, COM QUATRO PONTOS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS DE ENERGIA (CONFORME NOVO PADRÃO BRASILEIRO DE PLUGUES E TOMADAS) E QUATRO PONTOS PARA INSTALAÇÃO DE TOMADAS TIPO RJ E 01 DIVISOR DE CABOS TAMPO BALCÃO MEDINDO 1400X300MM CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOIS PÉS LATERAIS EM MDP DE 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM, COM 02 REGULADORES DE ALTURA, COR A DEFINIR.</p>	UNID	2	MULTIUSVEIS	R\$ 1.000,00	R\$ 2.000,00

VALOR TOTAL DO LOTE: R\$ 51.900,00 (CINQUENTA E UM MIL, QUINHENTOS E NOVENTA REAIS.)

VALOR TOTAL DA PROPOSTA: R\$ 65.110,00 (SESSENTA E CINCO MIL, OTOCENTOS E DEZ REAIS.)

PLAZO DE ENTREGA: DE ACORDO COM EDITAL E CONTRATO
VALIDADE DA PROPOSTA: DE 60 (SESSENTA) DIAS, CONTADOS A PARTIR DA DATA DA SUA EMISSÃO

DECLARO PARA OS DEVIDOS FINS QUE NOS PREÇOS OFERTADOS ESTÃO INCLUIDAS TODAS AS DESPESAS INCIDENTES SOBRE O FORNECIMENTO REFERENTE A FRETE, TRIBUTOS, DESLOCAMENTO DE PESSOAL E DEMAIS ÔNUS PERTINENTES À FABRICAÇÃO E TRANSPORTE DO OBJETO LICITADO

Itaquero do Norte, CE 14 DE AGOSTO DE 2009

Luciano da Costa Evangelista

DDP COMERCIAL CONVENIENCIAL E INFORMÁTICA EIRELI-ME
20.120.279/0001-88
LUCIANO DA COSTA EVANGELISTA
CPF 043.253.253-60

