



COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÓ-CEARÁ / CEP 63.515-000

TELEFONE (88) 3581-0002 / (88) 981625222 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

PROPOSTA DE PREÇO CONSOLIDADA

PREGÃO ELETRÔNICO N°. 2021.09.16.1

À
PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

OBJETO

SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO FUTURAS E EVENTUAIS AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIO DE INTERESSE DO FUNDO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE,

A proposta comercial encontra-se em conformidade com as informações previstas no edital e seus anexos.

1. Identificação do proponente

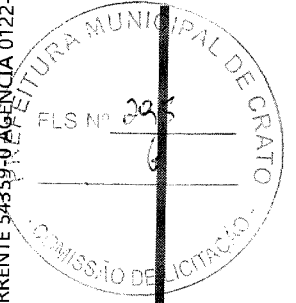
- » **NOME FANTÁZIA:** COMERCIAL COMPRE BEM
- » **RAZÃO SOCIAL:** V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIO
- » **CNPJ:** 35.082.105/0001-11 » **C.G.F:** 06.166502-9 **INSCRIÇÃO MUNICIPAL:** 24101240
- » **ENDEREÇO:** RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÓ-CEARÁ / CEP 63.515-00

- » **REPRESENTANTE LEGAL:** nome VINICIUS DE ALMEIDA GOMES, CPF 061.618353-47, RG 20083766043, telefone (88) 981625222, e-mail comercialcomprebem@outlook.com, nacionalidade BRASILEIRO, naturalidade, estado civ SOLTEIRO, profissão, endereço completo RUA MONSENHOR COELHO, Nº 36, VILA ANTÔNICO - QUIXELÓ/CE (CEP: 63515-000), cargo e função na empresa PROPRIETÁRIO/REPRESENTANTE LEGAL.

- » **TELEFONE:** (88) 981989906 **E-MAIL:** comercialcomprebem@outlook.com.br
- » **DADOS BANCÁRIOS:** BANCO DO BRASIL CONTA CORRENTE 54359-0 AGENCIA 0122-

2. Condições Gerais da Proposta:

- A presente proposta é válida por 60 (sessenta) dias, contados da data de sua emissão.



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

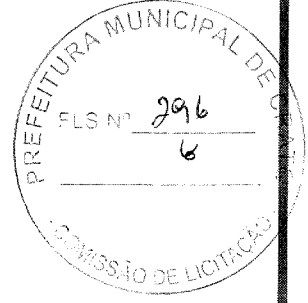
CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÓ-CEARÁ / CEP 63.515-000

TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

LOTE 01 COTA EXCLUSIVA PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	<p>CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X430MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA EM MADEIRA COMPENSADA (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO POR CAPA COM ZIPER EM TECIDO 100% POLIÉSTER. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 420X305MM (L X H). ESTRUTURA 2 TUBOS DE AÇO DE FORMATO OBLONGO 16X30MM (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS EM FORMATO TRAPEZOIDAL, QUE FORMAM BASE E ENCOSTO, SÃO UNIDOS POR MEIO DE SOLDA A UMA ESTRUTURA PRODUZIDA COM 2 TUBOS DE AÇO 022,2 (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS E SOLDADOS EM FORMA DE 'X'. QUATRO SAPATAS PROTETORAS, PRODUZIDAS EM POLIETILENO DE FORMATO TRAPEZOIDAL, SÃO FIXADAS NA BASE ATRAVÉS DE REBITES. FIXAÇÃO O ASSENTO É FIXADO NA ESTRUTURA POR PARAFUSOS M6X40MM. O ENCOSTO É FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO (ESPESSURA MÍNIMA 2,65 MM), SOLDADA NA ESTRUTURA, E POR PARAFUSOS M6X16 MM. DIMENSÕES GERAIS MÍNIMAS: 506 X 570X 800MM (L X P X H), H DO ASSENTO: 460MM (EM RELAÇÃO AO PISO). O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 807M, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200S. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS</p>	MULTIMOVEIS	UNID	3	R\$ 232,00	R\$ 696,00
					duzentos e trinta e dois reais	seiscentos e noventa e seis reais



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

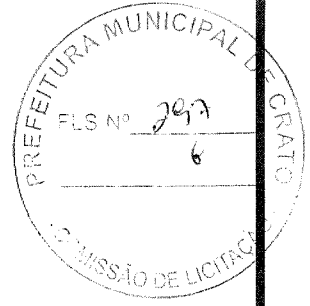
CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000

TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

<p>2</p> <p>CADEIRA FIXA TRAPEZOIDAL COM PRANCHETA DOBRÁVEL E PORTA LIVRO - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POUPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURAMÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM VINIL OU TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POUPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO440X430MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA EM MADEIRA COMPENSADA (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) EDENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO POR CAPA COM ZÍPER EM VINIL OU TECIDO 100% POLIÉSTER. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 420X305MM (L X H). BRAÇO COM PRANCHETA DOBRÁVEL: BRAÇO TRAPEZOIDAL PROLONGAMENTO DAESTRUTURA COMPOSTO POR TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO MEDINDO 30X16 MM (LXH) COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM; PRANCHETA PRODUZIDA EM MDP DE NO MÍNIMO 18MM ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA COM BORDAS EM FITA DE PVC. MECANISMO GIRATÓRIO DAPRANCHETA COM PARADA NA POSIÇÃO HORIZONTAL E VERTICAL (GIRO DE 90º). PORTA LIVROS PRODUZIDOS EM AÇO TREFILADO DE 0,4MM, MEDINDO 341X415MM, RECEBENDO SOLDA DE PROJEÇÃO NOS PONTOS DE CRUZAMENTODA MALHA DE APOIO COM O CONTORNO DO PORTA LIVROS. ESTRUTURA: 2 TUBOS DE AÇO DE FORMATO OBLONGO 16X30MM (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS EM FORMATO TRAPEZOIDAL, QUE FORMAM BASE E ENCOSTO. SÃO UNIDOS POR MEIO DE SOLDA A UMA ESTRUTURA PRODUZIDA COM 2 TUBOS DE AÇO 022,2 (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS E SOLDADOS EM FORMA DE 'X'. QUATRO SAPATAS PROTETORAS, PRODUZIDAS EM POUETILENO DE FORMATO TRAPEZOIDAL, SÃO FIXADAS NA BASE ATRAVÉS DE REBITES. ACABAMENTO: O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200.2. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UNID</p>	<p>15</p>	<p>R\$ 874,00</p>	<p>oitocentos e setenta e quatro reais</p>	<p>R\$ 13.110,00</p>	<p>treze mil, cento e dez reais</p>
---	--------------------	-------------	-----------	-------------------	--	----------------------	-------------------------------------



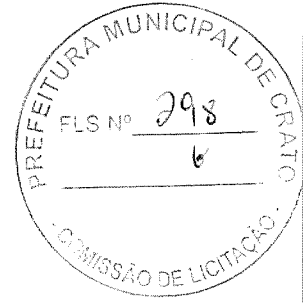
V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÓ-CEARÁ / CEP 63.515-000
TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

<p>CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POUPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POUPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X440MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POUPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POUPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 415X320MM (L X H). ESTRUTURA COMPOSTA POR BASEGIRATÓRIA INJETADA EM NYLON 6, REFORÇADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, APRESENTANDO PARTE SUPERIOR CORRUGADA, 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO (Ø50MM) INJETADOS EM NYLON 6. PISTÃO A GÁS, COM CAPA TELESCÓPICA PRODUZIDA EM POUPROPILENO INJETADO E MECANISMO DE REGULAGEM. FIXAÇÃO O ENCOSTO DEVER SER FIXADO ATRAVÉS DE UMA HASTE DOBRADA EM FORMA DE 'L', PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO NO FORMATO OBLONGO DE 43X18 MM (LXP), COM NO MÍNIMO 1,9 MM DE ESPESSURA, SENDO A HASTE SOLDADA NA EXTREMIDADE SUPERIOR A UMA CHAPA DE FIXAÇÃO FABRICADA EM AÇO COM NO MÍNIMO 3,35 MM DE ESPESSURA MEDINDO 138,5X16,3X45 MM (LXPXH), ATRAVÉS DA QUAL A HASTE SERÁ FIXADA NAS 2 PORCAS GARRA DA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X20 MM E NA EXTREMIDADE INFERIOR SOLDADA A UMA CHAPA DE AÇO COM NO MÍNIMO 4,75 MM DE ESPESSURAMEDINDO 55X64 MM (LXP) E FIXADA NA CANALETA CENTRAL ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M10X16 MM. O ASSENTO DEVE SER FIXADO NO MECANISMO ATRAVÉS DE UM SUPORTE FRONTAL DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,35MM ESUPORTE TRASEIRO DE FERRO CHATO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75 MM, SOLDADOS NA CANALETA DO MECANISMO DA BASE, E FIXADO POR 4 PARAFUSOS M6X20MM. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO MÍNIMA ENTRE 440 A 570MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, AÇONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA PRODUZIDA EM ALMA DE FERRO CHATO 6X8MM REVESTIDO EM POLIPROPILENO. O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80MM, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSAO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS UNID 7</p>	<p>R\$ 535,00</p>	<p>quinhentos e trinta e cinco reais</p>	<p>R\$ 3.745,00</p>	<p>três mil, setecentos e quarenta e cinco reais</p>
---	---------------------------	-------------------	--	---------------------	--



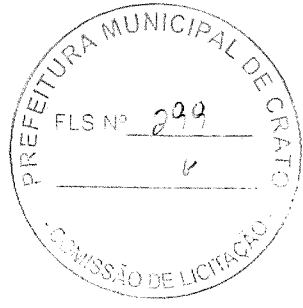
V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

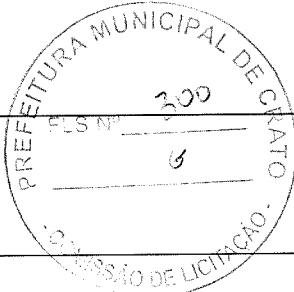
(Handwritten signature)

<p>4</p>	<p>LONGARINA CADEIRA 03 LUGARES - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X440MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3. REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 415X320MM (L X H). ESTRUTURA ESTRUTURA DA BASE DALONGARINA: COMPOSTA POR TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO 30X70MM E DUAS COLUNAS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO REDONDO 0 2' SOLDADOS NA MESMA. DUAS BASES PRODUZIDAS EM ALUMÍNIO ENCAIXADAS NAS COLUNAS VERTICAIS. RECEBE QUATRO SAPATAS EM NYLON, ENCAIXADAS EM CADA BASE. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO ASSENTO É FEITA ATRAVÉS DE UMA HASTE PRODUZIDA EM TUBO DE FORMATO OBLONGO 18X43MM. O ENCOSTO POSSUI DUAS PORCAS GARRAS FIXADAS NA ALMA (NA PARTE DE TRÁS DA MESMA) ONDE FIXA SE A HASTE, ATRAVÉS DE PARAFUSOS M6X20MM E A MESMA SERÁ PRESA NA TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL DA LONGARINA EM UMA CANALETA PRODUZIDA EM CHAPA DE AÇO ATRAVÉS DE PARAFUSOS M10X16MM, A CANALETA É PRESA A UMA BRAÇADEIRA EM CHAPA DE AÇO POR PARAFUSOS M6X12MM. O ASSENTO É FIXADO NA TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL DA LONGARINA PELA MESMA CANALETA ONDE FIXA SE O ENCOSTO. ACABAMENTO: O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTES PRODUTOS DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µM, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200°C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UND</p>	<p>15</p>	<p>R\$ 642,00</p>	<p>seiscentos e quarenta e dois reais</p>	<p>R\$ 9.630,00</p>	<p>nove mil, seiscentos e trinta reais</p>
----------	--	--------------------	------------	-----------	-------------------	---	---------------------	--



Handwritten signature or mark.

5	<p>POLTRONA DIRETOR FIXA COM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADA EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 55MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLI ÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA ASSENTO, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 470X470MM (LXP). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 45MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLI ÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA ENCOSTO PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 460X430MM (LXH). ESTRUTURA COMPOSTA POR ESTRUTURA ÚNICA COM FORMATO TRAPEZOIDAL, PRODUZIDOS EM AÇO025.4MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1.5MM, SOLDADO NA EXTREMIDADE FRONTAL SUPERIOR E POSTERIOR A 2 TRAVESSAS DE SUPORTE DO ASSENTO PRODUZIDAS EM AÇO 025.4MM (ESPESSURA 1.5MM), ENTRE AS QUAIS É SOLDADACHAPA DE FIXAÇÃO DA MOLA DO ENCOSTO MEDINDO 135X75MM (L X P) (ESPESSURA 4.75MM). RECEBE 4 SAPATAS MEIA CANA PRODUZIDAS EM NYLON, ENCAIXADAS NA BASE DA ESTRUTURA. FIXAÇÃO O ENCOSTO É FIXADO ATRAVÉS DE HASTE FIXA DOBRADA EM FORMA DE 'L' MEDINDO APROXIMADAMENTE 76X218X300MM (LXPXH) PRODUZIDA EM BARRA DE AÇO (ESPESSURA 8MM), SENDO A HASTE PARAFUSADA NA EXTREMIDADE INFERIOR PARAFUSADA NA CHAPA DE GARRA FIXADAS NA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X25MM E NA EXTREMIDADE SUPERIOR NAS 2 PORCAS DE FIXAÇÃO DA MOLA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M10X16MM. O ASSENTO É FIXADO ATRAVÉS DAS TRAVESSAS DE SUPORTE DO ASSENTO POR 4 PARAFUSOS M6X20MM. BRAÇO APOIO FIXO HASTE DOBRADA EM FORMA DE 'U' PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO NO FORMATO OBLONGO 18X43MM (ESPESSURA 1.5MM), SOLDADA NAS EXTREMIDADES, UMA CHAPA EM AÇO NO FORMATO OBLONGO, MEDINDO 45X120MM (LXP) (ESPESSURA 3.5MM) ATRAVÉS DA QUAL SERÃO FIXADOS OS APOIOS. APOIO DE BRAÇO CONSTITUÍDO DE APOIO COM TEXTURA NA FACE SUPERIOR, PRODUZIDO COM COMPOSTO DE ELASTÔMERO TERMOPLÁSTICO PP/EDPM. COM CERDAS INTERNAS QUE OFERECEM MAIOR CONFORTO AO APOIO, MEDINDO 93X230X17MM (LXPXH), E ENCAIXADO EM UMA ALMA PRODUZIDA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO 86X223X9.4MM (LXPXH). BASE INFERIOR PRODUZIDA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO 93X230X11.7MM (LXPXH), QUE POSSUI ALOJAMENTOS ONDE SÃO FIXADOS A PARTE SUPERIOR DO APOIO JUNTAMENTE COM A ALMA, POR MEIO DE TRAVAS EXISTENTE NA ALMA. O APOIO MONTADO É FIXADO NA HASTE EM POR MEIO DE DOISPARAFUSOS 5.0X14MM. DISTÂNCIA ENTRE BRAÇOS 470MM. DIMENSÕES GERAIS MÍNIMAS: 645X 612 X 880MM (L COM BRAÇOS X P X H), H ASSENTO: 460MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ALTURA DO ENCOSTO MÍNIMA: 460MM (EM RELAÇÃO AO ASSENTO), ALTURA DO ENCOSTO MÍNIMA: 880MM (EM RELAÇÃO AO PISO). O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200S. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	MULTIMOVEIS	UND	1	R\$ 818,99	oitocentos e dezoito reais e noventa e nove centavos	R\$ 818,99	oitocentos e dezoito reais e noventa e nove centavos
---	--	-------------	-----	---	------------	--	------------	--



VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 27.999,99

vinte e sete mil, novecentos e noventa e nove reais e nove centavo

V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

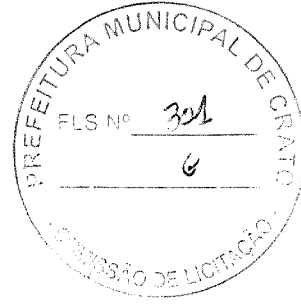
RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000

TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

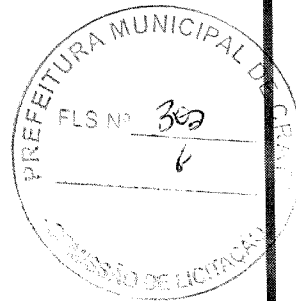
LOTE 02 AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	<p>CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA UNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X430MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA EM MADEIRA COMPENSADA (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO POR CAPA COM ZÍPER EM TECIDO 100% POLIÉSTER. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 420X305MM (L X H). ESTRUTURA 2 TUBOS DE AÇO DE FORMATO OBLONGO 16X30MM (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS EM FORMATO TRAPEZOIDAL, QUE FORMAM BASE E ENCOSTO, SÃO UNIDOS POR MEIO DE SOLDA A UMA ESTRUTURA PRODUZIDA COM 2 TUBOS DE AÇO 022,2 (ESPESSURA MÍNIMA 1,5MM) DOBRADOS E SOLDADOS EM FORMA DE 'X'. QUATRO SAPATAS PROTETORAS, PRODUZIDAS EM POLIETILENO DE FORMATO TRAPEZOIDAL, SÃO FIXADAS NA BASE ATRAVÉS DE REBITES. FIXAÇÃO O ASSENTO É FIXADO NA ESTRUTURA POR PARAFUSOS M6X40MM. O ENCOSTO É FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE UMA CHAPA DE AÇO (ESPESSURA MÍNIMA 2,65 MM), SOLDADA NA ESTRUTURA, E POR PARAFUSOS M6X16 MM. DIMENSÕES GERAIS MÍNIMAS: 506 X 570X 800MM (L X P X H), H DO ASSENTO: 460MM (EM RELAÇÃO AO PISO). O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm; E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 2002. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR AS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA A CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS</p>	MULTIMOVEIS	UNID	9	R\$ 232,00	R\$ 2.088,00
					duzentos e trinta e dois reais	dois mil e oitenta e oito reais



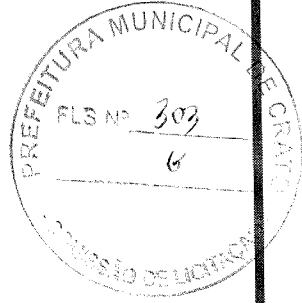
[Handwritten signature]

<p>CADEIRA FIXA TRAPEZOIDAL COM PRANCHETA DOBRÁVEL E PORTA LIVRO -ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURAMÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURAMÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM VINIL OUTCUIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS,PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO440X430MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA EM MADEIRA COMPENSADA(ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADOCOM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) EDENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO POR CAPA COM ZÍPER EM VINIL OUTCUIDO 100% POLIÉSTER. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 420X305MM (LX H).BRAÇO COM PRANCHETA DOBRÁVEL: BRAÇO TRAPEZOIDAL PROLONGAMENTO DAESTRUTURA COMPOSTO POR TUBO DE AÇO INDUSTRIAL OBLONGO MEDINDO30X16 MM (LXH) COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, PRANCHETA PRODUZIDAEM MDP DE NO MÍNIMO 18MM ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADOMELAMÍNICO DE BAIXA PRESSAO TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0.3MM DEESPESSURA COM BORDAS EM FITA DE PVC, MECANISMO GIRATÓRIO DAPRANCHETA COM PARADA NA POSIÇÃO HORIZONTAL E VERTICAL (GIRO DE 902),PORTA LIVROS PRODUZIDOS EM AÇO TREFILADO DE 0.4MM, MEDINDO341X15MM, RECEBENDO SOLDA DE PROJEÇÃO NOS PONTOS DE CRUZAMENTODA MALHA DE APOIO COM O CONTORNO DO PORTA LIVROS. ESTRUTURA: 2 TUBOSDE AÇO DE FORMATO OBLONGO 16X30MM (ESPESSURA MÍNIMA 1.5MM) DOBRADOS EM FORMATO TRAPEZOIDAL, QUE FORMAM BASE E ENCOSTO, SÃOUNIDOS POR MEIO DE SOLDA A UMA ESTRUTURA PRODUZIDA COM 2 TUBOS DEAÇO 022.2 (ESPESSURA MÍNIMA 1.5MM) DOBRADOS E SOLDADOS EM FORMA DE'X'. QUATRO SAPATAS PROTETORAS, PRODUZIDAS EM POLIETILENO DE FORMATOTRAPEZOIDAL, SÃO FIXADAS NA BASE ATRAVÉS DE REBITES. ACABAMENTO: OACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTODEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DOFORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE.E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDOPOSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICAEM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80?M, E SEQUENCIALMENTESELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A2002. ESTE PROCESSO DEVERA GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA ÀCORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS UNID 45</p>	<p>R\$ 874,00</p>	<p>oitocentos e setenta e quatro reais</p>	<p>R\$ 39.330,00</p>	<p>trinta e nove mil, trezentos e trinta reais</p>
--	----------------------------	-------------------	--	----------------------	--



(Handwritten signature)

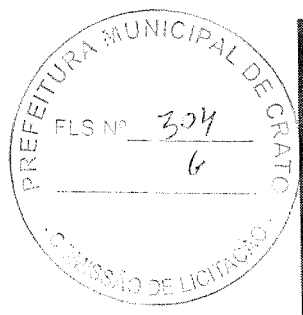
<p>CADEIRA GIRATÓRIA SEM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLI ÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X440MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLI ÉSTER COM CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS; PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 415X320MM (L X H). ESTRUTURA COMPOSTA POR BASE GIRATÓRIA INJETADA EM NYLON 6, REFORÇADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, APRESENTANDO PARTE SUPERIOR CORRUGADA, 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO (Ø50MM) INJETADOS EM NYLON 6. PISTÃO A GÁS, COM CAPA TELESCÓPICA PRODUZIDA EM POLIPROPILENO INJETADO E MECANISMO DE REGULAGEM. FIXAÇÃO O ENCOSTO DEVER SER FIXADO ATRAVÉS DE UMA HASTE FIXA DOBRADA EM FORMA DE 'L', PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO NO FORMATO OBLONGO DE 43X18 MM (LXP), COM NO MÍNIMO 1,9 MM DE ESPESSURA, SENDO A HASTE SOLDADA NA EXTREMIDADE SUPERIOR A UMA CHAPA DE FIXAÇÃO FABRICADA EM AÇO COM NO MÍNIMO 3,35 MM DE ESPESSURA) MEDINDO 138,5X16,3X45 MM (LXPXH), ATRAVÉS DA QUAL A HASTE SERÁ FIXADA NAS 2 PORCAS GARRA DA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X20 MM (LXP) E EXTREMIDADE INFERIOR SOLDADA A UMA CHAPA DE AÇO COM NO MÍNIMO 4,75 MM DE ESPESSURA MEDINDO 55X64 MM (LXP) E FIXADA NA CANALETA CENTRAL ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M10X16 MM. O ASSENTO DEVE SER FIXADO NO MECANISMO ATRAVÉS DE UM SUPORTE FRONTAL DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,35MM ESUPORTE TRASEIRO DE FERRO CHATO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4,75 MM, SOLDADOS NA CANALETA DO MECANISMO DA BASE, E FIXADO POR 4 PARAFUSOS M6X20MM. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO MÍNIMA ENTRE 440 A 570MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA PRODUZIDA EM ALMA DE FERRO CHATO Ø68MM REVESTIDO EM POLIPROPILENO. O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DOSUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80MM, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200S. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ASPARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROÇÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS UNID 22</p>	<p>R\$ 535,00</p>	<p>quinhentos e trinta e cinco reais</p>	<p>R\$ 11.770,00</p>	<p>onze mil, setecentos e setenta reais</p>
--	----------------------------	-------------------	--	----------------------	---



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

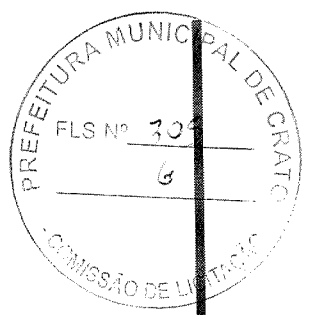
<p>4</p>	<p>LONGARINA CADEIRA 03 LUGARES - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 35MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 440X440MM (L X P). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM ESPESSURA ENTRE 24MM (EXTREMIDADE) E 45MM (INTERMEDIÁRIA) E DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3. REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM CONTRA ENCOSTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 415X320MM (L X H). ESTRUTURA ESTRUTURA DA BASE DALONGARINA: COMPOSTA POR TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO 30X70MM E DUAS COLUNAS VERTICAIS EM TUBO DE AÇO REDONDO 2" SOLDADOS NA MESMA. DUAS BASES PRODUZIDAS EM ALUMÍNIO, ENCAIXADAS NAS COLUNAS VERTICAIS. RECEBE QUATRO SAPATAS EM NYLON, ENCAIXADAS EM CADA BASE. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NO ASSENTO É FEITA ATRAVÉS DE UMA HASTE PRODUZIDA EM TUBO DE FORMATO OBLONGO 18X43MM. O ENCOSTO POSSUI DUAS PORCAS GARRAS FIXADAS NA ALMA (NAPARTE DE TRÁS DA MESMA) ONDE FIXA SE A HASTE, ATRAVÉS DE PARAFUSOS M6X20MM E A MESMA SERÁ PRESA NA TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL DALONGARINA EM UMA CANALETA PRODUZIDA EM CHAPA DE AÇO ATRAVÉS DE PARAFUSOS M10X16MM, A CANALETA É PRESA A UMA BRAÇADEIRA EM CHAPA DE AÇO POR PARAFUSOS M6X12MM. O ASSENTO É FIXADO NA TRAVESSA CENTRAL HORIZONTAL DA LONGARINA PELA MESMA CANALETA ONDE FIXA SE O ENCOSTO. ACABAMENTO: O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm. E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200°C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÁSPARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROÇÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UNID 45</p>	<p>R\$ 642,00</p>	<p>seiscentos e quarenta e dois reais</p>	<p>R\$ 28.890,00</p>	<p>vinte e oito mil, oitocentos e noventa reais</p>
----------	--	--------------------	----------------	-------------------	---	----------------------	---



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

<p>POLTRONA DIRETOR FIXA COM BRAÇOS - ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADA EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 55MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA ASSENTO, PRODUTOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 470X470MM (LXP). ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESSURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESSURA MÍNIMA 45MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA ENCOSTO PRODUTOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 460X430MM (LXH). ESTRUTURA COMPOSTA POR ESTRUTURA ÚNICA COM FORMATO TRAPEZOIDAL, PRODUTOS EM AÇO 025,4MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM, SOLDADO NA EXTREMIDADE FRONTAL SUPERIOR E POSTERIOR A 2 TRAVESSAS DE SUPORTE DO ASSENTO PRODUTAS EM AÇO 025,4MM (ESPESSURA 1,5MM), ENTRE AS QUAIS É SOLDADA CHAPA DE FIXAÇÃO DA MOLA DO ENCOSTO MEDINDO 135X75MM (L X P) (ESPESSURA 4,75MM). RECEBE 4 SAPATAS MEIA CANA PRODUTAS EM NYLON, ENCAIXADAS NA BASE DA ESTRUTURA. FIXAÇÃO O ENCOSTO É FIXADO ATRAVÉS DE HASTE FIXA DOBRADA EM FORMA DE V MEDINDO APROXIMADAMENTE 76X218X300MM (LXPXH) GARRAFIXADAS NA ALMA DO ENCOSTO POR 2 PARAFUSOS M6X25MM E NA EXTREMIDADE INFERIOR PARAFUSADA NA CHAPA DE FIXAÇÃO DA MOLA DO ENCOSTO ATRAVÉS DE 2 PARAFUSOS M10X16MM. O ASSENTO É FIXADO ATRAVÉS DAS TRAVESSAS DE SUPORTE DO ASSENTO POR 4 PARAFUSOS M6X20MM. BRAÇO APOIO FIXO HASTE DOBRADA EM FORMA DE 'U' PRODUTAS EM TUBO DE AÇO NOFORMATO OBLONGO 18X43MM (ESPESSURA 1,5MM), SOLDADA NA EXTREMIDADE, UMA CHAPA EM AÇO NOFORMATO OBLONGO, MEDINDO 45X120MM (LXP). (ESPESSURA 3,5MM) ATRAVÉS DA QUAL SERÃO FIXADOS OS APOIOS. APOIO DE BRAÇO CONSTITUÍDO DE APOIO COM TEXTURA NA FACES SUPERIOR, PRODUTOS COM COMPOSTO DE ELASTÔMERO TERMOPLÁSTICO PP/EDPM, COM CERDAS INTERNAS QUE OFERECEM MAIOR CONFORTO AO APOIO, MEDINDO 93X230X17MM (LXPXH), E ENCAIXADO EM UMA ALMA PRODUTAS EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO 93X230X11,7MM (LXPXH) QUE POSSUI ALOJAMENTOS ONDE SÃO FIXADOS A PARTE SUPERIOR DO APOIO JUNTAMENTE COM A ALMA, POR MEIO DE TRAVAS EXISTENTE NA ALMA. O APOIO MONTADO É FIXADO NA HASTE EM POR MEIO DE DOIS PARAFUSOS 5,0X14MM. DISTÂNCIA ENTRE BRAÇOS 470MM. DIMENSÕES GERAIS MÍNIMAS: 645X 612 X 880MM (L COM BRAÇOS X P X H), H ASSENTO: 460MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ALTURA DO ENCOSTO MÍNIMA: 460MM (EM RELAÇÃO AO ASSENTO), ALTURA DO ENCOSTO MÍNIMA: 880MM (EM RELAÇÃO AO PISO). O ACABAMENTO E PRÉTRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO DO ANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200°C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS UNID 3</p>	<p>R\$ 818,99</p>	<p>oitocentos e dezoito reais e noventa e nove centavos</p>	<p>R\$ 2.456,97 dois mil, quatrocentos e cinquenta e seis reais e noventa e sete centavos</p>
---	---------------------------	-------------------	---	---



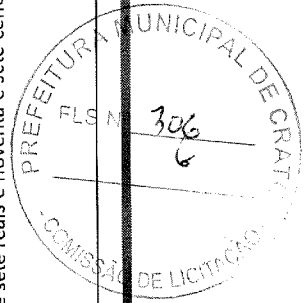
V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

<p>POLTRONA DIRETOR GIRATÓRIA COM REGULAGENS E BRAÇOS REGULÁVEIS -ASSENTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESURAMÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESURAMÍNIMA 55MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100%POLIÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA-ASSENTO E BORDA PROTETORA ÚNICOS, PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO 470X470MM (L X P), ENCOSTO COMPOSTO POR ALMA INJETADA EM POLIPROPILENO (ESPESURA MÍNIMA 12MM), ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO (ESPESURA MÍNIMA 45MM) DE DENSIDADE ENTRE 50/60KG/M3, REVESTIDO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM COSTURAS HORIZONTAIS, E CONTRA-ENCOSTO PRODUZIDOS EM POLIPROPILENO INJETADO. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ENCOSTO 460X430MM (LXH). ESTRUTURA COMPOSTA POR BASE GIRATÓRIA PRODUZIDA EM NYLON 6, REFORÇADA COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, APRESENTANDO PARTE SUPERIOR CORRUGADA, 5 RODÍZIOS DE DUPLO GIRO (050MM) INJETADOS EM NYLON 6 PARA RODÍZIO COMUM. PISTÃO AMORTECEDOR A GÁS. MECANISMO SINCRONIZADO ENTRE ASSENTO E ENCOSTO COM RELAÇÃO 2:1, PERMITINDO AO USUÁRIO MELHOR POSIÇÃO SEM COM ISTO DESPROTEGÉ-LO DAS FUNÇÕES ERGONOMÍCAS. FIXAÇÃO A FIXAÇÃO DO ENCOSTO É FEITA ATRAVÉS DE UMA MOLA PRODUZIDA EM BARRA DE AÇO (ESPESURAMÍNIMA 5/16), FIXADA JUNTO AO MECANISMO DE REGULAGEM DE ALTURA. O CONJUNTO MOLA E ENCOSTO SÃO FIXADOS NO MECANISMO SINCRONIZADO ATRAVÉS DE PARAFUSO M8 X 16MM. APOIO REGULÁVEL ESTRUTURADO EM FORMADE 'U' COMPOSTA POR UMA TRAVESSA FIXA PRODUZIDA AÇO CHATO 50,8X406X6,4MM (LXPXH), SOLDADA A UM TUBO DE FORMATO OBLONGO 25X50 (ESPESURA 1,5MM), ESSA TRAVESSA É FIXADA NO MECANISMO DA CADEIRA POR PARAFUSOS, DUAS HASTES LATERAIS EM 'L'. PRODUZIDA EM TUBO DE AÇO NOFORMATO OBLONGO 18X43MM (ESPESURA 1,5MM), MEDINDO 43X185X274MM (LXPXH) COM FURAÇÕES LATERAIS PARA REGULAGEM DE ALTURA, HASTE MÓVEL REGULÁVEL NA ALTURA POSSUI FORMATO DE Y INJETADA EM NYLON 6 COM 30% DE FIBRA DE VIDRO, MEDINDO 46X121X186MM (LXPXH), COMPOSTA POR HASTE DE FORMATO OBLONGO 25X50MM (ESPESURA 2,5 MM), COM EXTREMIDADES SUPERIORES EM FORMATO CÔNICO PARA A FIXAÇÃO DO APOIO, E NA LATERAL POSSUI BOTÃO OBLONGO, BUCHA OBLONGA BIPARTIDA PRODUZIDA EM ACETAL FIXADA ENTRE A TRAVESSA FIXA E HASTE LATERAL. REGULAGEM DE ALTURA COM CURSO DE 70MM, COM REGULAGEM EM ATÉ 8 POSIÇÕES E ACIONAMENTO ATRAVÉS DE BOTÃO OBLONGO. REGULAGEM DE LARGURA COM CURSO DE 70MM E VARIAÇÃO ENTRE 460 A 530MM ENTRE OS APOIOS (VÃO) E ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA EXCÊNTRICA. APOIO COM TEXTURA NA FACE SUPERIOR, PRODUZIDO COM COMPOSTO DE ELASTÔMERO TERMOPLÁSTICO PARA EDPM, COM CERDAS INTERNAS QUE OFERECEM MAIOR CONFORTO AO APOIO, MEDINDO 93X230X117MM (LXPXH), E ENCAIXADO EM UMA ALMA PRODUZIDA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO 86X223X9,4MM (LXPXH). BASE INFERIOR PRODUZIDA EM POLIPROPILENO INJETADO, MEDINDO 93X230X117MM (LXPXH), QUE POSSUI ALOJAMENTOS ONDE SÃO FIXADOS A PARTE SUPERIOR DO APOIO JUNTAMENTE COM A ALMA, POR MEIO DE TRAVAS EXISTENTE NA ALMA. O APOIO MONTADO É FIXADO NA HASTE EM FORMATO T, POR MEIO DE DOIS PARAFUSOS 05,0X14MM. REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 450 A 580MM (EM RELAÇÃO AO PISO), ATRAVÉS DE PISTÃO A GÁS, ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA PRODUZIDA EM ALMA DE FERRO CHATO 6X8MM REVESTIDO EM POLIPROPILENO. REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO: COM VARIAÇÃO ENTRE 460 A 530 MM (EM RELAÇÃO AO ASSENTO) POR SISTEMA DEREGULAGEM INTEGRADA DE 6 POSIÇÕES DE ALTURA, ACIONAMENTO AUTOMÁTICO ATRAVÉS DE CRENALHEIRA INTERNA. REGULAGEM DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO (SINCRONIZADO) ACIONAMENTO ATRAVÉS DA ALAVANCA DE REGULAGEM COM TRAVAMENTO EM 5 POSIÇÕES. COM REGULAGEM DE INTENSIDADE DO REUX ATRAVÉS DE MANÍPULO. REGULAGEM DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO: AJUSTE DE PROFUNDIDADE DO ASSENTO COM CURSO DE 60MM, COM 7 POSIÇÕES DE PARADA, COM ACIONAMENTO ATRAVÉS DE ALAVANCA. O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEQUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPOXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µm, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200°C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR AS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UNID</p>	<p>2</p>	<p>R\$ 931,50</p>	<p>novecentos e trinta e um reais e cinquenta centavos</p>	<p>R\$ 1.863,00</p>	<p>mil oitocentos e sessenta e três reais</p>
---	--------------------	-------------	----------	-------------------	--	---------------------	---

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 86.397,97

oitenta e seis mil, trezentos e noventa e sete reais e noventa e sete centavo



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11

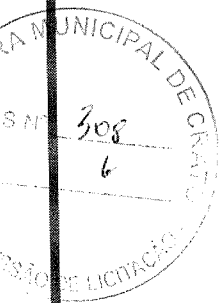
RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 98 1989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

<p>SOFÁ 02 LUGARES - ASSENTO DEVERÁ SER FORNECIDO EM FORMATO ANATÔMICO COMPOSTO POR 'ALMA' EM PLACA DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIADENSIDADE COM NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO LAMINADO COM DENSIDADE MÍNIMA DE 20 KG/M3. REVESTIDO EM TECIDO, VINIL OU COURO, COR A DEFINIR. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO: 613X565 MM (LXP). ENCOSTO DEVERÁ SER FORNECIDO EM FORMATO ANATÔMICO COMPOSTO POR 'ALMA' EM PLACA DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIADENSIDADE COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA. DEVERÁ SER ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO LAMINADO COM DENSIDADE MÍNIMA DE 20 KG/M3. REVESTIDO EM TECIDO, VINIL OU COURO, COR A DEFINIR. DIMENSÕES MÍNIMAS DO ASSENTO: 614X447 MM (LXH). BRAÇO ESTRUTURAL DEVERÁ SER COMPOSTO POR PLACAS DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIADENSIDADE COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA. ESTOFADO EM ESPUMA DE POLIURETANO LAMINADO COM DENSIDADE MÍNIMA DE 40 KG/M3. REVESTIDO EM TECIDO, VINIL OU COURO, COR A DEFINIR. COM FORMATO RETANGULAR COM CANTOS ARREDONDADOS MEDINDO 108X703X501 MM (LXPXH). DEVE RECEBER ENTRE OS BRAÇOS (ABAIXO DO ASSENTO) UM PAINEL DE ACABAMENTO FRONTAL EM TUBO DE ALUMÍNIO. ESTRUTURA INTERNA DEVERÁ SER COMPOSTA POR 2 TRAVESSAS EM TUBO DE AÇORETANGULAR 30X70 MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM, COM ASEXTREMIDADES DOBRADAS EM L1 PARA A FIXAÇÃO NOS BRAÇOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE SER UNIDO NO ASSENTO ATRAVÉS DE MOLAPRODUZIDA EM CHAPA DE AÇO COM NO MÍNIMO 4,75 MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM "L" E PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE FIXAR NO PAINEL POSTERIOR ATRAVÉS DA TRAVESSA DO ENCOSTO FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA, DOBRADA EM FORMA DE V E PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER FIXADO NO CONJUNTO DE TRAVESSAS POR PARAFUSOS. DIMENSÃO TOTAL DE 1415X703X769 MM (LXPXH). O ACABAMENTO E PRÉ TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO (OU SIMILAR), SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 80µM, E SEQUENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200°C. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS UNID 2</p>	<p>R\$ 1.324,76</p>	<p>mil trezentos e vinte e quatro reais e setenta e seis centavos</p>	<p>R\$ 2.649,52 dois mil, seiscentos e quarenta e nove reais e cinquenta e dois centavos</p>
--	---------------------------	---------------------	---	---

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 4.792,58

quatro mil, setecentos e noventa e dois reais e cinquenta e oito centavo

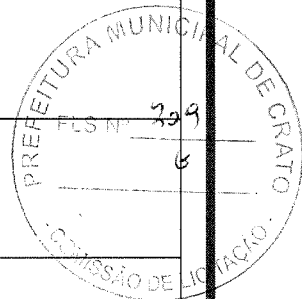


V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

LOTE 04 COTA RESERVADA PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	UNITÁRIO	VALOR (R\$)	TOTAL
1	<p>ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (L X P X A) AMBAS SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, X 500 X 1600 MM REVESTIDO EM X P X A) AS FACES COM MELAMINICO DO CONTORNO DE 2,5 MM DE ESPESSURA, DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA E RAIO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCUITOS EM AMBAS AS FACES AS MINIFIX-PORTAS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DA PORTA É ENCABEÇADO COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM SEIS DOBRADIÇAS TOP (TRÊS POR PORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTO NIQUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, COM ABERTURA DE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS A PORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CILINDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA LATERAL. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA É AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA; POR MEIO DE 02 CHAPAS METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES METÁLICOS TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA M4 COM SÃO ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA POR PRATELEIRA FIXA E 02 PRATELEIRAS LATERAIS, EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ARESTAS DO CONJUNTO SÃO ERGONOMICO DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, AS LATERAIS DEVEM TER FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS POR SUPORTES TIPO PINO METÁLICO. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCUITOS TIPO MINIFIX-RODAPÉ RETANGULAR FECHADA EM TUBO DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTINUO DOBRADO SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI RODAPÉ É APOIADA POR 04 SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO</p>	MULTIMOVEIS	UND	2	R\$ 1.822,50	R\$ 3.645,00	três mil, seiscentos e quarenta e cinco reais e cinquenta centavos

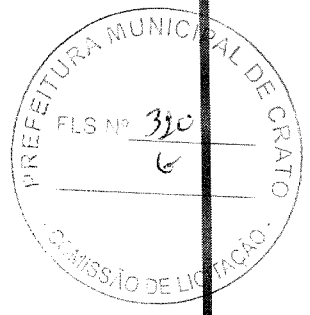


V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÓ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

<p>ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM (L X P X A) TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM. AFIXAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. PORTAS EM MDP, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA PORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS ERAIO ERGONÔMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM QUATRO DOBRADIÇAS TOP (DUAS POR PORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTO NIQUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, COM ABERTURA DE 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS. APORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA LATERAL. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES METÁLICOS TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA M4 COM ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS. CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 TAMPO INFERIOR, E 01 PRATELEIRA MÓVEL) EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS LATERAIS DEVEM TER FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS POR SUPORTES TIPO PINO METÁLICO. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. RODAPÉ RETANGULAR FECHADA EM TUBO DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTÍNUO DOBRADO, SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO EPINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI. O RODAPÉ É APOIADO POR 04 SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UND</p>	<p>6</p>	<p>R\$ 1.620,00</p>	<p>mil seiscentos e vinte reais</p>	<p>R\$ 9.720,00</p>	<p>nove mil, setecentos e vinte reais</p>
---	--------------------	------------	----------	---------------------	---	---------------------	---



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

<p>ARMARIO SUPER ALTO 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (L X P X A) TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOTMELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. PORTAS EM MDP, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DAPORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURAMÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS ERAIO ERGONOMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM OITODOBRADIÇAS TOP (QUATRO POR PORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTONIQUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, COM ABERTURADE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS. APORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO PORLINGUETA LATERAL. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTAESQUERDA É AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 02CHAPAS METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DEPUXADORES METÁLICOS TIPO "ALÇA", COM ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO. AFIXAÇÃO DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS.CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO,01 TAMPO INFERIOR, 01 PRATELEIRA FIXA E 03 PRATELEIRAS MÓVEIS) EM MDP.COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃOENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOERGONOMICO DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃOENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS LATERAIS DEVEM TER FURAÇÕES PARAREGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS POR S U P O R T E S TIPO PINO METÁLICO. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. RODAPÉ RETANGULAR FECHADA EM TUBO DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTINUO DOBRADO, SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI PÓ. O RODAPÉ É APOIADA POR 04 SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO</p>	<p>3</p>	<p>MULTIMOVEIS UND 2</p>	<p>R\$ 2.227,50</p>	<p>dois mil, duzentos e vinte e sete reais e cinquenta centavos</p>	<p>R\$ 4.455,00</p>	<p>quatro mil, quatrocentos e cinquenta e cinco reais</p>
--	----------	----------------------------------	-------------------------	---	---------------------	---

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 17.820,00

dezessete mil, oitocentos e vinte real

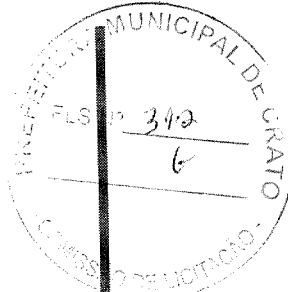


V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

Handwritten signature

LOTE 05 AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	UNITÁRIO	VALOR (R\$)	TOTAL
1	<p>ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM (L X P X A) AMBAS QUE</p> <p>TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM BORDO EM</p> <p>AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM.. O BORDO DE</p> <p>ACOMPANHADA COM 2,5 MM DE CONTOURNO E TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA ADESIVO HOT</p> <p>POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ARESTAS ARREDONDADAS E RAO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A</p> <p>MELT, COM ARREDONDADAS E RAO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A</p> <p>FIXAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. PORTAS</p> <p>EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM</p> <p>ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DA</p> <p>PORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA</p> <p>MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E</p> <p>RAIO ERGONOMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM SEIS</p> <p>DOBRADIÇAS TOP POR (TRÊS PORTA). EM ZAMAK COM ACABAMENTO NIQUELADO</p> <p>E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, COM ABERTURA DE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS. A</p> <p>PORTA POSSUI FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR UNGUETA LATERAL</p> <p>ACOMPANHADA AUTOMATICAMENTE 02 TRAVADA CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA DE ESQUERDA É</p> <p>METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES</p> <p>METÁLICAS TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA POR DOIS DOIS PARAFUSOS. CORPO EM AÇO</p> <p>ESCOVADO. A FIXAÇÃO DEVE SER INFERIOR, FEITA POR PRATELEIRA FIXA E 02 PRATELEIRAS</p> <p>LATERAIS, 01 EM FUNDO, 01 TAMPO DE ESPESSURA, REVESTIDO EM BORDOS APARENTES DO</p> <p>(MOVEIS) EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS POLIESTIRENO HOT E OS BORDOS NÃO APARENTES</p> <p>COM MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM.. OS POLIESTIRENO HOT E OS BORDOS NÃO APARENTES</p> <p>CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA ADESIVO DE 2,0 MM, DE POLIESTIRENO MELT, COM 2,0 MM DE</p> <p>ESPESSURA E RAO ERGONOMICO DE 2,0 MM, DE POLIESTIRENO MELT, COM 2,0 MM DE</p> <p>ARREDONDADAS E RAO ERGONOMICO DE 2,0 MM, DE POLIESTIRENO MELT, COM 2,0 MM DE</p> <p>DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA ADESIVO HOT MELT, COM 2,0 MM DE</p> <p>FURAÇÕES PARA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM 2,0 MM DE</p> <p>ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS</p> <p>SÃO APOIADAS POR SUPORTES DE TIPO PINO METÁLICO. A MONTAGEM DAS CAVILHAS</p> <p>DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, FECHADA EM TUBO DE</p> <p>PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX-RODAPÉ CONTÍNUO DOBRADO, SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO</p> <p>ACO DE 50 X 20 X 1,2 MM TINTA EPOXI PÓO RODAPÉ É APOIADA POR 04</p> <p>PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA NYLON INJETADO COM NIVELAMENTO DE ALTURA</p> <p>SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL</p> <p>INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL</p> <p>FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO</p>	MULTIMOVEIS	UND	9	R\$ 1.822,50	R\$ 16.402,50	dezesseis mil, quatrocentos e dois reais e cinquenta centavos



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 98198906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

<p>ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM (L X P X A) TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOTMELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,5 MM. AFIXAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. PORTAS EM MDP, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA PORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS ERAIO ERGONOMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM QUATRO DOBRADIÇAS TOP (DUAS POR PORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTO NIQUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, COM ABERTURADE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS. A PORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA LATERAL. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA É AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 02 CHAPAS METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES METÁLICOS TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA M4 COM ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS: CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 TAMPO INFERIOR, E 01 PRATELEIRA MÓVEL) EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,0 MM, E OS BORDOS NA O APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS LATERAIS DEVEM TER FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA, AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS POR SUPORTES TIPO PÍNO METÁLICO. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. RODAPÉ RETANGULAR FECHADA EM TUBO DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTÍNUO DOBRADO, SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXIPO. O RODAPÉ É APOIADA POR 04 SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UND</p>	<p>19</p>	<p>R\$ 1.620,00</p>	<p>mil seiscentos e vinte reais</p>	<p>R\$ 30.780,00</p>	<p>trinta mil, setecentos e oitenta reais</p>
---	--------------------	------------	-----------	---------------------	---	----------------------	---

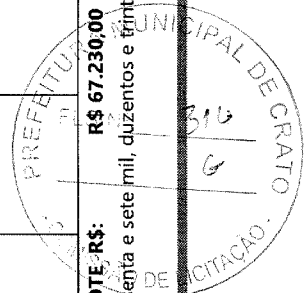


[Handwritten signature]

<p>3</p> <p>ARMÁRIO SUPER ALTO 02. PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM (L X P X A) TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOTMELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAI O ERGONÔMICO DE 2,5 MM. AFI XAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. PORTAS EM MDP, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DA PORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS ERA IO ERGONÔMICO DE 2,0 MM. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM OTTO DOBRADIÇAS TOP (QUATRO POR PORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTO NI QUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM AL TURA, COM ABERTURADE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS. A PORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CLÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA LATERAL. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA É AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 02 CHAPAS METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES METÁLICOS TIPO "ALÇA", COM ACABAMENTO EM AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS. CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 TAMPO INFERIOR, 01 PRATELEIRA FIXA E 03 PRATELEIRAS MÓVEIS) EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAI O ERGONÔMICO DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS LATERAIS DEVEM TER FURAÇÕES PARAREGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS POR SUPORTES TIPO PINO METÁLICO. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. RODAPÉ RETANGULAR FECHADA EM TUBO DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTINUO DOBRADO, SUBMETIDO A FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ. O RODAPÉ É APOIADA POR 04 SAPATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAREVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p> <p>UND</p> <p>9</p> <p>R\$ 2.227,50</p> <p>dois mil, duzentos e vinte e sete reais e cinquenta centavos</p>	<p>R\$ 20.047,50</p> <p>vinte mil e quarenta e sete reais e cinquenta centavos</p>	<p></p>
---	--	--	---------

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 67.230,00

sessenta e sete mil, duzentos e trinta e real



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

LOTE 06 EXCLUSIVA PARA ME E EPP

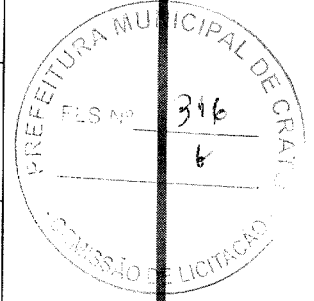
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	<p>BALCAO ATENDIMENTO EM L DIMENSÕES: 1600 X 1600 X 1100MM (LXPXH) TAMPO INFERIOR PARA TRABALHO EM AMBAS AS FACES POR FILME CONFECCIONADO EM TERMO PRENSADO DE 25 MM DE ESPESURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM. A MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. O ACESSO DO MONTAGEM E DESMONTAGEM DO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE UM ORIFÍCIO REDONDO CABEAMENTO AO TAMPO DE 60 MM, ACABADO COM PASSA CABO DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA DE DIÂMETRO 60 MM, REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. TAMPO SUPERIOR PARA ATENDIMENTO SECCIONADO EM 3 PARTES CONFECCIONADOS EM MDP COM 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM O CONTO RNO DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS POR MEIO DE PARAFUSOS E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. PAINÉIS FRONTAIS MONTAGEM E DESMONTAGEM DO TAMPO, CONFECCIONADOS EM MDP COM 25 MM INFERIORES SECCIONADOS EM 3 PARTES, CONFECCIONADOS EM FILME TERMO PRENSADO DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR TAMPO SEMIFOSCO, E MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM, TEICTURIZADO, SEMIFOSCO, E ANTIREFLEXO. OS BORDOS QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DOS PAINÉIS SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESURA PAINEL/ESTRUTURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM EM MDP COM 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESURA PAINEL/ESTRUTURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO</p>	MULTIMOVEIS	UNID	2	R\$ 3.017,25	R\$ 6.034,50
					três mil e dezessete reais e vinte e cinco centavos	seis mil e trinta e quatro reais e cinquenta centavos



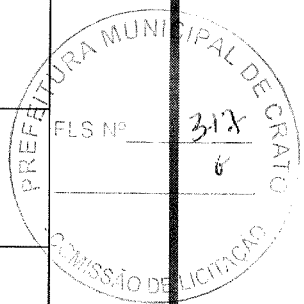
V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten mark)

MINIFIX POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. ESTRUTURAS LATERAIS INFERIORES (PÉS) CONFECCIONADAS EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DOS PÉS É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONOMICO DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. ESTRUTURAS LATERAIS SUPERIORES (PÉS) CONFECCIONADAS EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DOS PÉS É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO ARREDONDADAS E RAIOS ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. ESTRUTURAS LATERAIS SUPERIORES (PÉS) CONFECCIONADAS EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DOS PÉS É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO ARREDONDADAS E RAIOS ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL, COM FURAÇÃO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL METÁLICAS SUPERIOR COM 335 MM DE ALTURA, CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. TODO O CONJUNTO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI EM PÓ TEXTURIZADO. AS ESTRUTURAS É DOTADA DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO



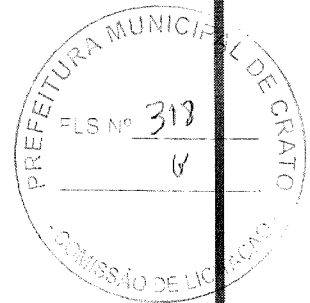
<p>BIOMBO DIMENSÕES: M2 ESTRUTURA INTERNA, DE ALTA RESISTÊNCIA CONTRAVESSAS HORIZONTAIS, MONTANTES VERTICAIS EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO PROVIDOS DE CANAL E CREMALHEIRAS PARA COLOCAÇÃO DE SUPORTES PARA TAMPOS E ACESSÓRIOS, COM ORIFÍCIOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO, NO SENTIDO VERTICAL E HORIZONTAL E ENTRE PAINÉIS. TOTALMENTE MONTADAS POR MEIO DE ENCAIXES E PARAFUSOS, AUTO BROCANTE, FLANGEADOS, COM ACABAMENTO ZINCADO NATURAL, SEM A UTILIZAÇÃO DE SOLDAS. NA PARTE INFERIOR DA ESTRUTURA, RODAPÉ COM TAMPAS BASCULANTES EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO, COM AMPLA PASSAGEM INTERNA DE FIAÇÃO E COM FORMATO RETANGULAR DA MESMA LARGURA DO BIOMBO E 100 MM DE ALTURA, COM A OPÇÃO DE CEGO OU COM TRÊS ORIFÍCIOS PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS DE ENERGIA. É PROVIDO DE SAPATAS REGULADORAS DE NÍVEL COM DIÂMETRO DE 50 MM E ROSCA 5/16 POL., E FIXADA A ESTRUTURA COM PARAFUSOS E PORCAS, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAREVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. FECHAMENTOS CEGOS DE SAQUE FRONTAL, EM CHAPA DE MDP COM 15 MM DE ESPESURA, COM TRÊS PAGINAÇÕES; SENDO A 1ª PAGINAÇÃO UMA PLACA LOCALIZADA LOGO ACIMA DO RODAPÉ, COM H 528 MM; A 2ª PAGINAÇÃO, UMA RÉGUA MEDINDO H 100 MM, FIXADA NA ALTURA DE 650 MM DO PISO, PARA PERMITIR QUE SEJAM RETIRADAS AS PLACAS QUE FICAM ABAIXO E ACIMA DO NÍVEL DA SUPERFÍCIE DE TRABALHO, NÃO SENDO NECESSÁRIO DESLOCAR A MESMA DO LUGAR, POSSIBILITANDO RÁPIDO E LIVRE ACESSO AO INTERIOR DA ESTRUTURA NO MOMENTO DA INSTALAÇÃO OU MANUTENÇÃO DO CABEAMENTO; E A 3ª PAGINAÇÃO UMA PLACA COM ALTURA VARIÁVEL, VAI ATÉ OFINAL DA DIVISÓRIA, COM SUA FIXAÇÃO A ESTRUTURA INTERNA POR MEIO DE CLIPES INJETADOS EM NYLON. AS PLACAS INFERIORES E MEDIANAS SÃO CONFECCIONADAS EM MDP COM 15 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBASAS FACES COM MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM; TEXTURIZADO, SEMIFOSCO E ANTIRREFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DA PLACA É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 1 MM DE ESPESURAMÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM DISPOSITIVO DE ACOPLAMENTO POR CLICKS DE PVC NA PARTE INTERNA POSSIBILITANDO FÁCIL RETIRADA E COLOCAÇÃO POR SAQUE FRONTAL. ACABAMENTOS LATERAIS ESUPERIORES DA DIVISÓRIA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO, E COM FORMATO PREDOMINANTEMENTE RETO, COM ELEMENTOS DE UNIÃO EM TERMOPLÁSTICO INJETADO, CUCADOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA INTERNA, PROPORCIONANDO ACABAMENTO IMPECÁVEL. TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS EM ALUMÍNIO EXTRUDADO TÊM ACABAMENTO ANODIZADO OU PINTADO (CONFORME SOLICITAÇÃO DO ÓRGÃO) ELETROSTÁTICA EPOXI-POLIÉSTER EM PÓ. OS PAINÉIS PERMITEM A COLOCAÇÃO DE SUPORTES E MÃOS FRANCESAS, PARA ACOPLAMENTO DE SUPERFÍCIES DE TRABALHO OU OUTROS ACESSÓRIOS. PERMITEM O CRESCIMENTO VERTICAL, COM COLOCAÇÃO DE ESTRUTURAS MODULARES SUPERIORES, UNIDAS AOS PAINÉIS INFERIORES, COM AS MESMAS CONFIGURAÇÕES DE ACABAMENTO E FECHAMENTO. POR MEIO DE ELEMENTO METÁLICO, SEM ALTERAÇÕES DAS CONFIGURAÇÕES DE LAYOUT EXISTENTES. A UNIÃO ENTRE PAINÉIS E PAINEL/CONECTOR É FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS COM ROSCA MÁQUINA CABEÇA PANELA EM AÇO CARBONO NIQUELADO M6, PORCAS E ENGATES CONFECCIONADOS EM NYLON INJETADO COM GUIAS.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p> <p>UNID 3</p> <p>R\$ 769,50</p> <p>setecentos e sessenta e nove reais e cinquenta centavos</p>	<p>R\$ 2.308,50</p> <p>dois mil, trezentos e oito reais e cinquenta centavos</p>
---	---	--



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

<p>3</p> <p>GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS DIMENSÕES: 300 X 440 X 278 MM (LXPXH) GAVETAS(02 GAVETAS) COM ALTURA INTERNA ÚTIL DE 80 MM CADA, EM CHAPA METALICADOBRADA COM ESPESURA DE 0,45 MM, COM PRÉ-TRATAMENTO PORFOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) EPINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ POLI ÉSTER FOSCO DE ALTA PERFORMANCE, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 200 C. SÃO APOIADAS LATERALMENTE ENTRE PAR DE CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE 02 ESTÁGIOS, COM DESLIZAMENTO POR ESFERAS DE AÇO. CORREDIÇAS TELESCÓPICAS MEDINDO APROX. P 400 X A 35 MM EM AÇO RELAMINADO COM ACABAMENTO EM ZINCOELETROLÍTICO CROMATIZADO, DE ABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO COMPRIMENTO NOMINAL. FIXAÇÃO LATERAL, SISTEMA 32MM, COM 04 PARAFUSOS CABEÇA PANELA PH5 AA 3,5 DE CADA LADO. AUTOTRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. CAPACIDADE DE PESO: 30 KG POR GAVETA. FRENTES DAS GAVETAS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHADO O CONTO RNO DAS FRENTES É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,0 MM. AS FRENTES SÃO DOTADAS DE PUXADORES EM METAL TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA M4 COM ACABAMENTO AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DOS MESMOS DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS. O GAVETEIRO É DOTADO DE FECHADURA FRONTAL COM TRAVASIMULTÂNEA DAS GAVETAS. A ROTAÇÃO 180º DA CHAVE ACIONA HASTE EM AÇO CONDUZIDA POR GUJAS, COM GANCHOS PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 02 TRAVESSAS DE TRAVAMENTO E 02 TRAVESSAS DE FIXAÇÃO) EM, COM 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINI FIX</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>UNID</p>	<p>15</p>	<p>R\$ 506,25</p>	<p>R\$ 7.593,75</p>	<p>sete mil, quinhentos e noventa e três reais e setenta e cinco centavos</p>
--	--------------------	-------------	-----------	-------------------	---------------------	---



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

<p>4</p>	<p>GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS IGUAIS DIMENSÕES: 400 X 470 X 617 MM (L X P X A) TAMPO SUPERIOR EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOTMELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAI O ERGONÔMICO DE 2,5 MM. AFI XAÇÃO DO TAMPO/CORPO DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. GAVETA (03 GAVETAS) COM ALTURA INTERNA ÚTIL DE 80 MM, EM CHAPA METÁLICA DOBRADA COM ESPESSURA DE 0,45 MM, COM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI PÓ POLI ÉSTER FOSCA DE ALTA PERFORMANCE, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 2002 C. SÃO APOIADAS LATERALMENTE ENTRE PAR DE CORREDIÇÃSTELESCÓPICAS DE 02 ESTÁGIOS, COM DESLIZAMENTO POR ESFERAS DE AÇO. CORREDIÇAS TELESCÓPICAS MEDINDO APROX. P 400 X A 35 MM EM AÇORELAMINADO COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO CROMATIZADO, DEABERTURA TOTAL E PROLONGAMENTO DE CURSO EM 27 MM DO COMPRIMENTONOMINAL. FIXAÇÃO LATERAL, SISTEMA 32 MM, COM 04 PARAFUSOS CABEÇAPANELA PHS AA 3,5 DE CADA LADO. AUTOTRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO ETRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. FRENTE DAS GAVETAS EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHADO O CONTO RNO DAS FRENTE S É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT COM ARESTAS ARREDONDADAS COM RAI O ERGONÔMICO DE 2,0 MM. AS FRENTE S SÃO DOTADAS DE PUXADORES EM METAL TIPO "ALÇA", COM ROSCA INTERNA M4 COMACABAMENTO AÇO ESCOVADO. A FIXAÇÃO DOS MESMOS DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS. O GAVETEIRO É DOTADO DE FECHADURA FRONTAL COM TRAVASIMULTÂNEA DAS GAVETAS. A ROTAÇÃO 1802 DA CHAVE AÇIONA HASTE EM AÇOCONDUZIDA POR GUJAS, COM GANCHOS PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. ACOMPANHAM 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA), CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO E 01 TAMPO INFERIOR) EM MDP, COM 18 MM DEESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS COM FITADE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT COM ARESTAS ARREDONDADAS COM RAI O ERGONÔMICO DE 2,0 MM, E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. ACOMPANHAM 4 RODIZIOS DE DUPLO GIRO, COM ALTURA DE 50 MM, EM POLIPROPILENO.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p>	<p>3 UNID</p>	<p>R\$ 992,25</p>	<p>novecentos e noventa e dois reais e vinte e cinco centavos</p>	<p>R\$ 2.976,75</p>	<p>dois mil, novecentos e setenta e seis reais e setenta e cinco centavos</p>
----------	---	--------------------	---------------	-------------------	---	---------------------	---

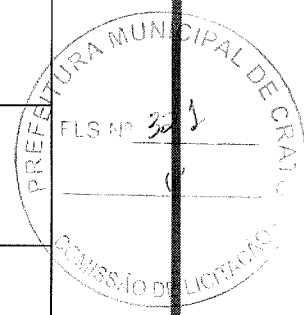


VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 18.913,50
dezoito mil, novecentos e treze reais e cinquenta centavo

V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
CNPJ 35.082.105/0001-11
RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

Handwritten signature

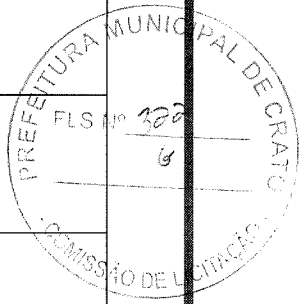
<p>2</p>	<p>MESA DE TRABALHO EM L DIMENSÕES: 1400 X 1400 X 600 X 740 MM (LXPA) TAMPO EM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO DE 2,5 MM DE ESPESSURA, COLADAS COM ADESIVO HOTMELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM. AFIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, E CRAVADAS NO TAMPO. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO DEVERÁ DAR-SE POR MEIO DE TRÊS ORIFÍCIOS REDONDOS DE DIÂMETRO 60 MM. ACABADOS COM PASSA CABOS DE PVC RÍGIDO, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS. PAINÉIS FRONTAIS ESTRUTURAS E DEPRIVACIDADE EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX. CALHAS TIPO BERÇO CONFECCIONADAS COM CHAPAS METÁLICAS # 20 (0,9 MM) DOBRADAS EM FORMATO "J", COM DIVISÃO INTERNA HORIZONTAL QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE FIAÇÃO INDIVIDUAL (ELÉTRICA E TELEFONIA), COM ORIFÍCIOS PARA INSTALAÇÃO DE 2 TOMADAS DEFORÇA CONVENCIONAIS E 2 PARA PLUGS TIPO RJ-45. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS E CHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPA DE AÇO REPUXADA CURVA DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM Ø DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFORADO 0,8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DE SAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DAMESA. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO CENTRAL CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS DOBRADAS EM FORMATO SEXTAVADO, FORMANDO UM DUTO VERTICAL INTERNO QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DA FIAÇÃO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA, E UMA CALHA REMOVÍVEL COM 03 FURAÇÕES PARA ADAPTAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS, TELEFONIA E DADOS. ACABAMENTO COM SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO E PINOCENTRAL EM AÇO ROSCA J" E DIÂMETRO DE 20 MM, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. TODO CONJUNTO METÁLICO CONJUNTO METÁLICO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI PÓ.</p>
	<p>MULTIMOVEIS</p>
	<p>UND</p>
	<p>3</p>
	<p>R\$ 2.227,50</p>
	<p>dois mil, duzentos e vinte e sete reais e cinquenta centavos</p>
	<p>R\$ 6.682,50</p>
	<p>seis mil, seiscentos e oitenta e dois reais e cinquenta centavos</p>



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

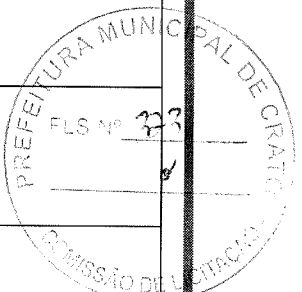
(Handwritten signature)

3	<p>MESA DE TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (L X P X A) TAMPOEM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPOMINIFIX, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, ECRAVADAS NO TAMPO.PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE EMMDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPOMINIFIX.CALHA TIPO BERÇO CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS # 20 (0,9MM) DOBRADAS EM FORMATO "J", COM DIVISÃO INTERNA HORIZONTAL QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE FIAÇÃO INDIVIDUAL (ELÉTRICA E TELEFONIA), COMORFÍCIOS PARA INSTALAÇÃO DE 2 TOMADAS DE FORÇA CONVENCIONAIS E 2 PARAPLUGS TIPO RJ-45. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS ECHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBODE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPADE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM 0 DE 31,75X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFORADO 0 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DESAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DESAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO COM DIÂMETRO DE 63 MM, CUJAFUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. TODO CONJUNTOMETÁLICO CONJUNTO METÁLICO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI PÓ.</p>	MULTIMOVEIS	UND	13	R\$ 729,00	setecentos e vinte e nove reais	R\$ 9.477,00	nove mil, quatrocentos e setenta e sete reais
4	<p>MESA DE TRABALHO RETA DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM (L X P X A) TAMPOEM MDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONOMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPOMINIFIX, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, ECRAVADAS NO TAMPO.PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE EMMDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPOMINIFIX.CALHA TIPO BERÇO CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS # 20 (0,9MM) DOBRADAS EM FORMATO "J", COM DIVISÃO INTERNA HORIZONTAL QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE FIAÇÃO INDIVIDUAL (ELÉTRICA E TELEFONIA), COMORFÍCIOS PARA INSTALAÇÃO DE 2 TOMADAS DE FORÇA CONVENCIONAIS E 2 PARAPLUGS TIPO RJ-45. ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS ECHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBODE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPADE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM 0 DE 31,75X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFORADO 0 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DESAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DESAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO COM DIÂMETRO DE 63 MM, CUJAFUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. TODO CONJUNTOMETÁLICO CONJUNTO METÁLICO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI PÓ.</p>	MULTIMOVEIS	UND	2	R\$ 810,00	oitocentos e dez reais	R\$ 1.620,00	mil seiscentos e vinte reais



Handwritten signature

<p>5</p> <p>MESA DE TRABALHO RETA DIMENSÕES: 800 X 600 X 740 MM (L X P X A) TAMPO EMMDP, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX, FIXADOS EM BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK, ECRAVADAS NO TAMPO. PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE EMMDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM.. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A FIXAÇÃO DO PAINEL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS OCULTOS TIPO MINIFIX-CALHA TIPO BERÇO CONFECCIONADA COM CHAPAS METÁLICAS # 20 (0,9MM) DOBRADAS EM FORMATO "J", COM DIVISÃO INTERNA HORIZONTAL QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE FIAÇÃO INDIVIDUAL (ELÉTRICA E TELEFONIA), COM ORIFÍCIOS PARA INSTALAÇÃO DE 2 TOMADAS DE FORÇA CONVENCIONAIS E 2 PARAPLUGS TIPO RJ-45 ESTRUTURAS LATERAIS CONFECCIONADAS COM TUBOS ECHAPAS METÁLICAS, SENDO A BASE SUPERIOR DE FIXAÇÃO AO TAMPO, EM TUBO DE AÇO MEDINDO: 30 X 20 X 1,2 MM DE ESPESSURA, A BASE INFERIOR EM CHAPADE AÇO REPUXADA CURVA, DISPENSANDO DESTA FORMA O USO DE PONTEIRAS DE PVC, E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5 MM, A COLUNA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR DOIS TUBOS REDONDOS VERTICAIS PARALELOS, COM 0 DE 31,75 X 1,2 MM DE ESPESSURA, E DUAS CHAPAS COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,6 MM FIXADAS AOS TUBOS, SENDO, UMA INTERNA LISA E FIXA; E A OUTRA EXTERNA, COM ESTAMPO PERFORADO 0 8 MM EM TODA A SUA ÁREA, E REMOVÍVEL, DESAQUE FRONTAL, QUE POSSIBILITA A PASSAGEM DE CABOS POR DUTO VERTICAL INTERNO DO SOLO ATÉ O TAMPO DA MESA. AS ESTRUTURAS SÃO DOTADAS DE SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON INJETADO COM DIÂMETRO DE 63 MM, CUAJAFUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. TODO CONJUNTO METÁLICO POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPOXI PO.</p>	<p>MULTIMOVEIS</p> <p>UND</p> <p>1</p> <p>R\$ 648,00</p> <p>seiscentos e quarenta e oito reais</p>	<p>R\$ 648,00</p> <p>R\$ 4.860,00</p>	<p>seiscentos e quarenta e oito reais</p> <p>quatro mil, oitocentos e sessenta reais</p>
<p>6</p> <p>MESA GERENCIA COM ARMÁRIO COMPOSTO POR NICHOS ABERTOS, UMA PORTA E 3 GAVETAS DIMENSÕES: 2050 (1800) X 1600 X 740 MM (L X P X H) TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM MDP COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTIRREFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIO ERGONÔMICO DE 2,5 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. TUBO DE APOIO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO DE SEÇÃO QUADRADA MEDINDO 50 X 50 X 1,2 MM. DOTADO DE UM PAR DE MÃOS FRANCESAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #14 (1,9MM) CONFORMADA E SOLDADAS NA PARTE SUPERIOR DO TUBO PARA A FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS, PERMITINDO ASSIM O PERFEITO TRAVAMENTO DO CONJUNTO. TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO POSICIONADA HORIZONTALMENTE SOB TAMPO (02 PEÇAS) METÁLICA CONSTITUÍDA POR EM TUBOS DE AÇO DE SEÇÃO RETANGULAR, 50 X 20 X 1,5 MM, DISPENSANDO O USO DE SOLDA, APOIADA NAS MÃOS FRANCESAS DO PÉ TRAVE E TUBO DE APOIO (ARMÁRIO), TRAVAMENTO VIA PARAFUSO M6, SERVINDO COMO DISTANCIADOR ENTRE O TAMPO E PÉS. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO (UM LADO POR ARMÁRIO PEDESTAL MISTO EDO OUTRO PÉ TRAVE) PÉ TRAVE MEDINDO L 50 X P 790 X A 705 MM CONFECCIONADOS COM TUBOS QUADRADOS NA MEDIDA DE 50 X 50 X 1,2 CORTADOS A 45 GRAUS EM DIAGONAL FORMANDO UM CAVALETE COM FORMATO EM "U" SOLDADOS PELO PROCESSO MIG, TORNANDO-O UMA PEÇA ÚNICA E INSEPARÁVEL. DOTADO DE UM PAR DE MÃOS FRANCESAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO #14 (1,9MM) CONFORMADA E SOLDADAS NA PARTE SUPERIOR DO PÉ PARA A FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS, PERMITINDO ASSIM O PERFEITO TRAVAMENTO DO CONJUNTO. PARTE INFERIOR EQUIPADA COM 02 ORIFÍCIOS DE 010 MM PARA ARREBITE COM ROSCA INTERNA 3/8" PARA RECEBER SAPATAS NIVELADORAS EM NYLON, COM 0 38 MM E PARAFUSO CENTRAL ROSCA 3/8" CUAJAFUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. ARMÁRIO PEDESTAL MISTO (GAVETEIRO + ARMÁRIO 01 PORTA + ARMÁRIO NICHOS). TAMPO DO PEDESTAL MISTO MEDINDO L 1600 X P 500 MM, CONFECCIONADO EM COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E</p>	<p>MULTIMOVEIS</p> <p>UND</p> <p>2</p> <p>R\$ 2.430,00</p> <p>dois mil, quatrocentos e trinta reais</p>	<p>R\$ 4.860,00</p>	<p>quatro mil, oitocentos e sessenta reais</p>

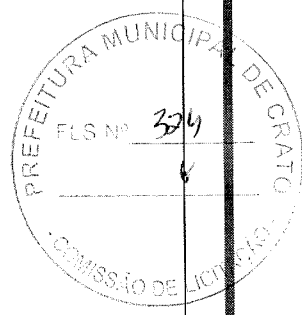


Handwritten signature or mark.

ANTIRREFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTO RNO DAPORTA E ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESURAMÍNIMA. COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS ERAO DE 2 MM. O TAMPO POSSUI UM RECORTE RETANGULAR PARAACOPLAMENTO DE UMA CAIXA ELÉTRICA. CAIXA ELÉTRICA CONFECCIONADA EMDUAS PARTES (TAMPA E PORTA TOMADAS), SENDO A TAMPA CONFECCIONADA EMALUMÍNIO MODELO BASCULANTE COM ABERTURA 1052 FIXADA AO TAMPO PORMEIO 02 CHAPINHAS DE AÇO MOLA E PARAFUSO AUTO-ATARRAXANTE 3,5 X 16MM, E A PORTA TOMADA CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO DOBRADA COMESPESURA MÍNIMA 0,95 MM EMBUTIDO COM, 08 ORIFÍCIOS RETANGULARESAMBOS OS ORIFÍCIOS PARA COLOCAÇÃO DE TOMADAS ELÉTRICAS (PADRÃO ABNT),04 ORIFÍCIOS QUADRADOS PARA COLOCAÇÃO DE RECEPTORES PARA PLUG RJ45 EABERTURAS PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO, E FIXADA AO TAMPO POR MEIODE PARAFUSOS AUTO-ATARRAXANTE 48 X 13 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPOCENTRAL/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6,FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAKRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO, POSSIBILITANDO A MONTAGEM EDESMONTAGEM DO MÓVEL SEM DANIFICÁ-LO. ARMÁRIO NICHOS MEDINDO L 800 XP 500 X A 635 MM, CORPO (02 LATERAIS, 01 DIVISÓRIA VERTICAL, 02 FUNDOS, 01 FUNDO FALSO, 01 TAMPO INFERIOR E01 PRATELEIRA MÓVEL), CONFECCIONADOEM MDP COM 18 MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILMETERMO-PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO,SEMI-FOSCO, E ANTIRREFLEXO. OS BORDOS APARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,0 MM DE ESPESURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOERGONOMICO DE 2,0MM; E OS BORDOS NÃO APARENTES DO CONJUNTO SÃOENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,3 MM DE ESPESURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. A DIVISÓRIA VERTICAL FORMARÁ UM VÁOPARA CPU E NO OUTRO VÃO TERÁ UMA PRATELEIRA MÓVEL, QUE NESTE MESMOLADO É DOTADO DE UM FUNDO FALSO DE SAQUE FRONTAL PARA OCULTA AFIÇÃO DA CAIXA DE TOMADA, ONDE O MESMO FIXADO ENTRE A DIVISÓRIAVERTICAL E LATERAL DIREITA OU ESQUERDA (DEPENDENDO DO LADO DO CONJUNTO), POR MEIO DE CUCKS CONFECCIONADO EM NYLON COM SISTEMA DEFIXAÇÃO DE MACHO E FÊMEA. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA PORMEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS, PARAFUSOS OCULTOS TIPOMINIPIX. O TAMPO INFERIOR É APOIADO POR 04 DESLIZADORES MEDINDO 0 45 XH 26 MM COM MIOLO MENOR CONFECCIONADO EM NYLON INJETADO COMREGULADOR DE ALTURA INTERNO (POR DENTRO DO ARMÁRIO) E EXTERNOCUJAFUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNIVEIS DO PISO.** (CONFORMEDESCRIÇÃO EM ANEXO)**

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 26.122,50

vinte e seis mil, cento e vinte e dois reais e cinquenta centavo



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
 CNPJ 35.082.105/0001-11
 RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
 TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

[Handwritten signature]

LOTE 08 EXCLUSIVA PARA ME E EPP

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QTD	VALOR (R\$)	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	<p>PAINEL DIVISOR FRONTAL PARA PLATAFORMA DIMENSÕES: 1100 X 15 X 360 MM (L X P X H). EM MDP, COM 15 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO, E ANTIREFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO PAINEL É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. MONTAGEM POR MEIO DE SUPORTES EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 50 X 25 MM, COM FURAÇÕES E PARAFUSOS PARA FIXAÇÃO. A FIXAÇÃO PAINEL/TAMPO É FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6 COM CABEÇA BORBOLETA E NO TAMPO NO QUAL SERÁ FIXADO POSSUI UM SUPORTE EM TUBO DE AÇO PARA SUA PERFEITA SUSTENTAÇÃO.</p>	MULTIMOVEIS	UNID	1	R\$ 1.620,00 mil seiscentos e vinte reais	R\$ 1.620,00 mil seiscentos e vinte reais
2	<p>PRATELEIRA SUSPensa FRONTAL PARA PLATAFORMA DIMENSÕES: 1100 X 240 X 225 MM (L X P X A). TAMPO: EM MDP, COM 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES POR FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO COM ESPESSURA DE 0,2 MM. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS DE 2 MM. A FIXAÇÃO DO TAMPO/SUPORTE SUSTENTAÇÃO DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA EM ZAMAK, E GRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. CONFECCIONADAS EM SUPOORTE DE SUSTENTAÇÃO: CONFECCIONADO EM TUBOS QUADRADO 25 X 25 X 0,9 MM E CHAPA ESTAMPADA 90 X 90 X 2,0 MM NA PARTE SUPERIOR COM FURAÇÕES OVAIS PARA PASSAGEM DOS PARAFUSOS, E NA PARTE INFERIOR DO TUBO RECORTE EM LASER PARA ENCAIXE EM SUPORTE FIXO NA PLATAFORMA (SUPORTES EM TUBO DE AÇO 50X20X1,5) O TRAVAMENTO É FEITO POR PARAFUSOS MÁQUINA E ROSCA M6, TORNANDO O CONJUNTO SÓLIDO. TODAS AS PARTES METÁLICAS POR FOSFATIZAÇÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI-PÓ.</p>	MULTIMOVEIS	UNID	1	R\$ 405,00 quatrocentos e cinco reais	R\$ 405,00 quatrocentos e cinco reais

VALOR TOTAL DO LOTE R\$: R\$ 2.025,00

dois mil e vinte e cinco reais

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA R\$: R\$ 251.301,54

duzentos e cinquenta e um mil, trezentos e um reais e cinquenta e quatro centavos



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000

TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

(Handwritten signature)

Declaro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a frete, tributos, deslocamento de pessoal e demais ônus pertinentes à fabricação e transporte do objeto licitado.

Declaro, sob as penas da lei, em especial o art 2 99 do Código Penal Brasileiro, que:

- a) a proposta apresentada foi elaborada de maneira independente, e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato da licitação de que trata o Edital, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- b) a intenção de apresentar a proposta não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante em potencial;
- c) que não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante em potencial a participar ou não da referida licitação;
- d) que o conteúdo da proposta apresentada para participar não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato, antes da adjudicação do objeto d referida licitação;
- e) que o conteúdo da proposta apresentada para participar não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante da Administração, antes da abertura oficial das propostas; e
- f) que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

Declaro sob as penas da Lei, que os preços praticados na proposta de preços, estão de acordo com os preços praticados no mercado atual, ciente da responsabilidade e das penalidades caso estejam inexequíveis ou superfaturados.

- » **RAZÃO SOCIAL:** V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIO
- » **CNPJ:** 35.082.105/0001-11 » **INSCRIÇÃO MUNICIPAL:** 24.101240
- » **ENDEREÇO:** RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-00
- » **TELEFONE** (88) 3581-0002 / (88) 981625222 **E-MAIL:** comercialcomprebem@outlook.com.br

» QUIXELÔ-CEARÁ, 14 DE OUTUBRO DE 2021

Vinicius de Almeida Gomes

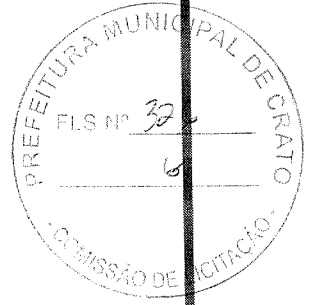
VINICIUS DE ALMEIDA GOMES

CPF: 061.618.353-47

IDENTIDADE: 20083766043 SSPDS/CE

V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTOS

CNPJ 35.082.105/0001-11



V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM
CNPJ 35.082.105/0001-11
RUA LUIZ GOMES DE ARAUJO, 780, CENTRO, QUIXELÔ-CEARÁ / CEP 63.515-000
TELEFONE (88) 981989906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

Licitação [nº 898481]

Fornecedor [V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTICIOS]

Lista de anexos da proposta

Data e Hora de inclusão	Nome do arquivo
14/10/2021 08:53:24	CONSOLIDADA.ZIP
13/10/2021 16:37:28	CONSOLIDADA.ZIP

Mostrando de 1 até 2 de 2 registros



Ação
download
download