

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO/CE

LICITAÇÃO PRESENCIAL Nº 2017.08.01.1

RUA MARIA AURORA DA CONCEIÇÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE CRATO

RUA SOCIAL: EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

EST: 06.180837-7

Endereço: R. Maria Aurora da Conceição, 235-A - Triângulo - J. do Norte-CE

CNPJ: 07.374.453/0001-27 /CEL. 9.9792-0367

SERVIÇOS BANCÁRIOS: BANCO DO BRASIL S/A

AG: 1598-9 CONTA 25966-7

OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS (ÁUDIO, VÍDEO, CÊNICOS, ESPORTIVOS), LIVROS E MOBILIÁRIOS PARA IMPLANTAÇÃO DO CENTRO UNIFICADO DAS ARTES E ATIVIDADES CULTURAIS - CEU, ATRAVÉS DO TERMO DE COMPROMISSO Nº 0363283-88/2012 / MINISTÉRIO DA CULTURA / CAIXA ECONÔMICA FEDERAL, JUNTO A SECRETARIA DE CULTURA DO MUNICÍPIO DE CRATO-CE.

ITEM 01 (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UNIDADE	QUANTIDADE	V. UNIT.	V. TOTAL
Caixas acústicas frontais Aplicação: p.a., monitor, fly. Sistema: caixa frontal passiva de 2 vias múltiplas (titânio) com crossover passivo. Capacidade: 250 watts-rms. Programa: 500 watt. Resp. De frequência: 45 hz a 20 khz. Sensibilidade: spl (lw at lm)= 100db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralela 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" full range, 1 drive de titânio (1 3/4). Cob. Angular: falante 90°h e 90°v, drive 90°h e 40°. Flange para suporte de caixa e engates rápido para sistemas fly.(incluso fornecimento e instalação/cabos).	INDM	UNIDADE	3	900,00	2.700,00
Caixas acústicas, canais ambiente Potência rms total=200w. Vias passivas. 1 alto falante de 10". 1 driver. Impedância nominal 8 ohms. Resp. De frequência 60 hz/17 khz. Pressão sonora lw / lm 100 db. 1 conector 1/4 p10. 1 conector speakon. Suporte para pedestal e bases laterais.(incluso fornecimento e instalação/cabos).	INDM	UNIDADE	6	780,00	4.680,00
Caixa de tweeter. Sistema: caixa passiva tipo band pass. Cap. Potência: 600 wattsrms. Programa: 800 watts. Resp. De frequência: 40hz a 20khz. Sensibilidade: spl (lw at lm)= 102db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralelas= 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" full range com bobina móvel de 4" kapton. Cob. Angular: 180°h e 180°v Flange superior para suporte de caixa satélite, (incluso fornecimento e instalação/cabos)	INDM	UNIDADE	1	1560,00	1.560,00

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a large signature and a circular stamp on the right side.

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

tro de linha. Filtro de linha modo comum e diferencial, tensão de operação: 75 a 300Vac, Corrente máxima de pico de entrada: 25A, consumo sem carga < 1W, 7saídas de tomadas novo padrão, máxima corrente de surto: 7kA, atuação em menos de 30ns, proteções programáveis por softwares, voltímetro e frequencímetro digitais	IND	1	3360,00	3.360,00
sa de som (mixer). 10 canais (6 canais mono + 4 estéreo). 6 inserts (canais mono). Equalização de 3 bandas, mid sweep + lo-cut (canais mono) - 4 bandas (canais estéreo) - equalizador gráfico estéreo de 9 bandas selecionável para main mix ou monitor. 3 aux sends por canal: 1 pré fader para aplicações de monitoramento, 1 pré/post fader selecionável para aplicações de monitoramento/efeitos, 1 pós fader (para efeitos internos ou como send externo). 2 aux returns estéreo. Processador de efeitos digital estéreo de 24 bits integrado com 99 presets. Delay, chorus, compressor, tube distortion, vinylizer. 2 bus com saídas independentes. Saída estéreo de control room independente, 1 saída para fones de ouvidos, com seleção da fonte de sinal. Entrada tape endereçáveis às saídas main mix, control room, phones, saída para tape recorder, com conectores rca. Gain, pan, mute, solo/pfl, phantom power(nos canais mono), balance (nos canais estéreo), faders de 60 mm. Fonte interna universal (100 a 240vca) - 50/60 hz. Instalação em rack - largura 19". Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz. (incluso fornecimento e instalação/cabos).	UNID	1	3300,00	3.300,00
microfones com fio. Microfone dinâmico cardióide. Resposta de freq. De 50hz a 15khz. Sensibilidade 2.6mV/pa (-52 dbV re V/Pa). Sensibilidade máxima sob nível de pressão 147/156 dB SPL. (incluso fornecimento e instalação/cabos)	SHURE UNID	2	336,00	672,00
microfones sem fio. Kit composto por: 01 microfone de mão (handheld). Display com 8 canais de frequência selecionáveis, potência do transmissor 10MW, seleção de banda 30 MHz, indicador de bateria, mínimo de 6 horas de operação com pilha simples AA. 1 receptor 45.1 transmissor de mão. Resposta de freq. 60hz - 15khz	ANKID	1	2016,00	2.016,00
rack para instalação de equipamentos. Padrão 19". 20 unidades de rack de altura.(incluso fornecimento e instalação/cabos).	ASKID	1	336,00	336,00
unidades para rack para firmação dos periféricos (incluso fornecimento e instalação)	ASKID	3	90,00	270,00

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>Projeto de vídeo. Luminosidade mínima de 2.500 ansi lumens. Resolução: wxga 1280x800 pixels, ou superior. Contraste: 2000:1. Alimentação: 13C 100-240v. Entradas: DVI, HDMI, BNC (RGBHV), Component, Display Port, 2 Entradas VGA para PC ou Laptop, Entrada S/PDIF R/L Audio, Audioln, RJ45, SVideo, Composite Video, Rs232c,VGAOut. (incluso fornecimento e instalação/cabos).</p>	V I D E O	U N I D	1	2376,00	2.376,00
<p>Receptor. Sistema : 7.2 canais (2 canais para subwoofer). Potência : 100 watts por canal. Hdmi que permita conectar, simultaneamente, fontes de alta definição (blu-ray), cabo ou satélite. Compatibilidade com novas tecnologias 3d e canal de retorno de áudio. Certificação Dolby Digital. Dts-hd master audio e dolby true. Dolby pro logic ilz para criação de efeitos surround a partir de qualquer fonte musical ou de vídeo, até mesmo as com som estéreo. Possibilidade de upscaling para melhoria da qualidade do sinal de áudio e vídeo. Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz.(incluso fornecimento e instalação/cabos).</p>	D E C O D	U N I D	1	4560,00	4.560,00
<p>Reprodutor DVD/blu-ray. Reprodução de blu-ray disc (bd) e DVD convencionais; possibilidade de conexão wi-fi. Código de região: a (para blu-ray) e 4 (para DVD) ou multizona. Imagem 24p, com "upscaling" para conversão de sinais de vídeo convencionais do DVD (480i) para sinais de alta definição 1080p. Saídas: hdmi (para sinais de vídeo em alta definição 1080p). Alimentação de 110 / 220 v ca e 50/60hz</p>	D E C O D	U N I D	1	1740,00	1.740,00
<p>Projetor de projeção: 120" (2,43m x 1,8 2 m) formato 4:3. Superfície de projeção tipo "mate" para projeção frontal, ganho de luminosidade 1.0 ou superior, ângulo de visão de 100°, ou superior, reforço estrutural da superfície para evitar enrugamento, estrutura em alumínio com proteção anticorrosão, enrolamento manual por sistema de catraca, suporte para fixação para teto ou parede, bordas pretas nas laterais (toda a volta).</p>	P R O J E T O R	U N I D	1	1068,00	1.068,00
vinte e oito mil, seiscentos e trinta e oito reais					28.638,00

02 (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	M A R C A	U N I D	Q T D E	V. UNIT.	V. TOTAL
---------------	-----------------------	------------------	------------------	----------	----------

Q

⊗

[Handwritten signature]

R d

1002

g

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

Módulo de potência dimmers de 4.400 W por canal Modulo de potência construido em formato de gabinete compacto metálico, que permite montagem em racks padrao 19 h podendo trabalhar com comandos digitais e analogicos. Composto de 12 dimmers profissionais de 20 A cada, com circuitos modulares protegidos por interruptores termomagneticos individuais e filtrados por meio de indutores toroidais (um para cada canal). Os circuitos de controle 1 e potência devem ser separados por acopladores opticos que pedem um comando indesejável causado por uma variação eletrica. Possui refrigeracao forçada por meio de ventoinha acionada através de termostato. Entrada de alimentacao monofasica, bifasica ou trifasica, sinal digital multiplexado com protocolo DMX 512 (XLR ou 5 pinos) e analogico (KAP), endereçamento utilizando um conjunto de chaves, baseada em uma sequencia binaria. Oferece 3 coes de coneccao a carga (PTV / SINDAL/ PIAL). (Fornecimento e instalação)	I D M	U N I D	1	4560,00	4.560,00
Rack de dimmer. Rack de alumínio com rodízios para 05 módulos de potência, (fornecimento e instalação)	D M X	U N I D	1	780,00	780,00
Panel de controle Painel de controle console com 24/48 canais DMX 512, 96 programas, display com 3 dígitos MIDI IN/OUT/THRU. Características: controle de dimmers, luzes em movimento e scrollers, funções individuais em todos os canais e masters, A/B faders master, permite a edição ao vivo ou cego, display LCD, com fácil gravação de cenas, crossfades, dispões de conector para máquina de maça, entrada de audio e microfone e função de sincronização de música, saídas USB, com monitor (fornecimento e instalação).	I D M	U N I D	1	5640,00	5.640,00
Projeto Plano Convexo (PC) - PC OM-300 ou superior equivalente Projetor para lâmpada de até 500W de potência (inclusa), com lente plano convexa, em boro-silicato com baixo índice de dilatação retificada e polida; corpo construído em chapa de aço com tratatamento anticorrosivo, espelho esférico em alumínio puro polido e eletropolido, soquete tipo GY 9,5 com isolamento de cerâmica. Cabos com revestimento de silicone em 3 condutores de seção de 1,0 mm, sendo 1 condutor para fio de aterram ento.. (fornecimento e instalação).	I D M	U N I D	1 2	1440,00	17.280,00
Projeto Fresnel Modelo OM381 ou superior equivalente Projetor para lampada de ate 1000W de potência (inclusa), com lente fresnel de boro -silicato, com baixo indice de dilatacao, medindo 150mm de diâmetro, corpo construído em chapa de aço tratada de modo a garantir a ventilacao necessaria ao bom funcionamento da lampada, pintura eletrostatica, base do carrinho em aluminio fundido, com rodas de latao niquelados, espelho em aluminio puro, polido e eletropolido, soquete tipo GX 9,5, com isolacao ceramica. Cabos com revestimento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. (fornecimento e instalação)	I D M	U N I D	3	1668,00	5.004,00
Projeto Elipsoidal OM771 ou superior equivalente Projetor elipsoidal para lampada de ate 1000W de potência (inclusa), angulo de abertura de 255 a 50e graus, fabricado em aluminio injetado, cor preta, espelho eliptico fabricado em vidro dicroico, com sistema de fixação com lentes intercambiaveis e alças de fixação, (fornecimento e instalação)	I D M	U N I D	1	2760,00	2.760,00

②

②

1003

7

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>refletor de luz tipo "set light" de 1000W Corpo construído em chapa de alumínio anodizado com paredes dupla e saídas especiais permitindo melhor dissipação de calor sem vazamento de luz, com acabamento em pintura eletrostática preto fosco. Espelho martelado constituído de 3 peças independentes em formato assimétrico, de alta reflexão em alumínio puro, polido e anodizado. Cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. Equipado com soquetes tipo S com isolamento em cerâmica e tratamento anti oxidante.</p>	I D M	U N I D	6 / 192,00	1.152,00
<p>projeto PAR 64 ou superior equivalente. Projeto PAR, para lâmpadas de 1000W de potência, com corpo construído em alumínio anodizado, espelho especial com formato dicróico, acompanha porta gelatina, soquete em porcelana, cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. (fornecimento e instalação)</p>	I D M	U N I D	1 / 2 336,00	4.032,00
<p>Vara de Iluminação Cênica Vara de iluminação cênica - montada no palco com perfil tubular, seção "U", nas dimensões de 6,00 x 4" x 4" com espessura de 2mm, acompanha tampa de 4" com abas laterais de 3/8" e 2mm de espessura, formando um duto por onde correrão os cabos de A/C com seção de 2,5mm² e aterramento, a tampa receberá furações com espaçamento de 0,50m para embutir plug fêmea de 12 polos e 20A, totalizando cada vara 12 circuitos. Cada circuito estará conectado individualmente ao módulo de potência - dimmer. O conjunto de iluminação será acoplado em perfil tubular de seção circular com 2" x 1/8" de espessura e 6,00 metros de comprimento (que receberão os ganchos dos projetores e refletores de luz) o conjunto será fixado no urdimento, através de 4 suspensões independentes por meio de garras metálicas de dimensões de 2" x 1/8", mantendo todo o conjunto de iluminação fixo, sem oscilações (efeito de lançamento). As extremidades de cada circuito, junto ao dimmer, receberá plug macho de três polos com identificação sequencial correspondente às numerações de identificação em adesivo branco fixado na vara de iluminação. As ferragens receberão desengraxante e duas demãos de pintura em esmalte preto fosco (fornecimento e instalação).</p>	I D M	U N I D	2 / 4080,00	8.160,00
<p>Cortina de Acesso - platéia confeccionada em tecido cenoscurante 300g/ml 100% algodão, tonalidade preta, ignifugado (com laudo fornecido por laboratório especializado com corpo de prova), plissada na proporção de 2:1, dupla face, cabeçote superior duplo e entretelado que receberá ilhoses metálicas de 1", barrado inferior com bainha de 0,15m acabada, composta de dois chales com abertura e transpasse central (0,30m). Sistema de movimentação manual (convencional). Acompanham a cortina: galeria de madeira revestida com o mesmo veludo, trilhos em duralumínio anodizado específico para vestimenta cênica, rodízios com rolamentos duplos montados em corpo de nylon com espessura de 10mm. Dimensões da cortina: 02 chales com largura de 1,05m x 2,20m de altura (incluindo transpasse central).</p>	I D M	U N I D	2 / 5640,00	11.280,00
<p>Cortina - cortina de fechamento para o fundo de palco confeccionada em tecido cenoscurante 300g/ml 100% algodão, cor preta, ignifugado (com laudo fornecido por laboratório especializado com corpo de prova), plissada na proporção de 2:1, cabeçote superior duplo e entretelado que receberá ilhoses metálicas de 1", barrado inferior com bainha de 0,15m acabada, composta de dois chales com abertura e transpasse central (0,50m). Sistema de movimentação manual indireto através de jogo de cordas e trilhos. Acompanham a cortina: roldanas usinadas em nylon montadas em cavaletes metálicos, trilhos em duralumínio anodizado específico para vestimenta cênica, rodízios com rolamentos duplos montados em corpo de nylon com espessura de 10mm, corda de poliamida na tonalidade preta com diâmetro de 3/4". Dimensões da cortina: 02 chales com largura de 5,25m x 3,80m de altura (incluindo transpasse central). (fornecimento e instalação)</p>	I D M	U N I D	1 / 3600,00	3.600,00

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

dimento composto de 10 tubos metálicos galvanizados, sem costura, com 0 de 2" x 1/8" de espessura e 8,00m de comprimento. Cada ra terá 04 suspensões composta de abraçadeira em ferro (chapa lisa) de 2" x 1/8" com 03 abas de fixação de 4" contendo dois furos para fixação na laje através de chumbador padrão "tecbolt" de % x 3.1/4" e manterá 200mm de afastamento do forro acústico. As ras se manterão fixas sem oscilações (efeito balancim). Os 10 tubos serão dispostos no palco com espaçamento de 1,00 metro entre mantendo 1,00 metro de afastamento do fundo do palco para formação da coxia. As ferragens receberão desengraxante e duas mãos de pintura em esmalte preto fosco (fornecimento e instalação).	I D M	U N I D	1	9600,00	9.600,00
setenta e três mil, oitocentos e quarenta e oito reais					73.848,00

04 - GRUPO I (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	M A R C A	U N I D	Q T D E	V. UNIT.	V. TOTAL
---------------	-----------------------	------------------	------------------	----------	----------

(Handwritten marks and signatures)

(Circular stamp with date 10/05)

(Arrow pointing up)

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>esa retangular 1300x750x740mm Medidas e tolerâncias Largura: 1300mm +/-40mm Profundidade: 750mm +/- 40mm Altura: 740mm +/- 20mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Pannel Frontal: Pannel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura: Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso com buchas de nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo o fechamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, permitindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 lunetas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	R	U	3	600,00	1.800,00
<p>esa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm Medidas e tolerâncias Largura: 1200mm +/- 30mm Profundidade: 710mm +/- 30mm Altura: 710mm +/- 20mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura: 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5m m sem emenda aparente com sapata niveladoras para serem ajustáveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5m m , fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais através de "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/2209, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização</p>	R	U	2	350,00	700,00

(Handwritten signatures and marks)

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>armário Alto Fechado 940x504xl600m m Medidas e tolerâncias Largura: 940mm +/- 50mm Profundidade: 504mm +/- 50mm Altura: 600mm +/- 10mm Tampo: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito acabamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem : As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receberá pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R U A N I I R D	2	840,00	1.680,00
<p>Armadura Estrutura: Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R U A N I I R D	3	120,00	360,00



EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>stante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. .01 (uma) travessa superior horizontal (chapeu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (0,90mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas</p>	R	A	N	I	D	1	774,20	774,20
<p>stante dupla face 1000x580x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 580mm +/- 20mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) niveladores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>	R	A	N	I	D	1	900,00	900,00
<p>bloco com sinalizador Confeccionado em chapa no 18 (1,20m m). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de triângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Dimensões aproximadas: altura: 100mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a pó.</p>	R	A	N	I	D	4	42,00	168,00

EDVANO FERREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

adeira alta para camarim Encosto: Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço para conferência, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com lâminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferência de amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima. Assento Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m3. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua borda frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima. Mecanismo de inclinação Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições. Movimento do assento Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do encosto brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de acetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito anti-ruído auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua borda superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. f) Rodízio Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com diâmetro de 10,00 mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira. Q Anel apóia pés Aro apóia pés com circunferência de 190mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apóia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura. h) Revestimento: Revestimento em couro sintético (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Revestimento composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de poliuretano preto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta

R
U
A
N
I
I
R
D

1

380,00

380,00

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>deira empilhável estofada, sem braço Assento/Encosto: São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o oia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com rdas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de se de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com nsidade controlada de 23 kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm. Base: Fixa de formato trapezoidal, oduzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi eletrostática. uipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para itar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, camote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas. Revestimento: Similicouro Aeroativo A) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por ro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de preto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando uro natural na cor preta</p>	R	A	N	2	280,00	5.600,00
--	---	---	---	---	--------	----------

[Handwritten signatures and stamps]

[Circular stamp with handwritten numbers: 1010]

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

<p>deira giratória espaldar médio com braço Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, informado anatomica-mente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC; alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do assento a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. M ovim ento do assento Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno em forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base Giratória com cinco pás articuladas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda de aço e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. Braços Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm Revestim ento: Tecido 100% Poliester e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/ml</p>	R A I R	U N I D	1	600,00	600,00
--	------------------	------------------	---	--------	--------

(Handwritten signatures and stamps)

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>deira fixa empilhável, sem braço Assento e Encosto Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de lipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura metálica Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais na mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em lipropileno.</p>	R	U	1	280,00	3.920,00
<p>banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobre estrutura tubular de aço. Assento Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, 0= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5m m cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes, 3/16" x 1 cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estruturo: Tubo de aço com costura, seção circular de 22,3m m (7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, numerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p>	R	U	1	210,00	210,00
dezesete mil, noventa e dois reais e vinte centavos					17.092,20

04 - GRUPO II(AMPLA PARTICIPAÇÃO)

ESPECIFICAÇÃO	M	U	Q	V. UNIT.	V. TOTAL
	A	N	T		
	R	I	D		
	C	D	E		
	A				

EDVANO FEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>esa retangular 1400x950x740mm Medidas e tolerâncias Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 950mm +/- 30mm Altura: 740mm +/- 10mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura: Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo fechamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "1". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 lunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço em seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço tampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	R	U	N	I	D	3	736,71	2.210,13
--	---	---	---	---	---	---	--------	----------

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

<p>esa retangular 1300x750x740mm Medidas e tolerâncias. Largura: 1300mm +/- 40mm Profundidade: 750mm +/- 40mm Altura: 0mm +/- 20mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painei Frontal: Painei frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura: Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo fechamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 lunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço em seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço tampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	R U	A N	I I	R D	1 2	600,00	7.200,00
---	-----	-----	-----	-----	--------	--------	----------

(Handwritten signatures and stamps)

(Large signature)

(Small signature)

(Small signature)

(Small signature)

(Small signature)

(Circular stamp with date 10/14)

(Small signature)

EDVANTO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

<p>esa retangular 1400x500x740mm com gaveteiro fixo Medidas e tolerâncias: Largura: 1400mm +/- 30mm Profundidade: 600mm +/- 10mm Altura: 740mm +/- 10mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel Frontal: Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Gaveteiro fixo: Gaveteiro fixo com 03 gavetas com caixa e frente da gaveta em MDP 18mm de espessura e revestimento em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão, mesma cor do tampo e painel frontal, fixado ao tampo pelo lado esquerdo. As frentes de gavetas deverão ter as bordas boleadas em 90º em post forming e laterais encabeçadas em fita de PVC de 2mm. Gaveta com quadro e fundo em chapa metálica em aço laminado a frio 0,75mm de espessura, dobrada e soldada com medidas aproximadas de corpo de 36cm (larg.) x 40cm (prof.) x 8cm (alt.) com tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi pó. Possui fechadura lateral com chave articulável anti-quebra com fechamento simultâneo nas 03 gavetas com 02 chaves. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço leve branco e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta. Os puxadores deverão ser do tipo conhaço escovado de 9,6mm em todas as gavetas. Estrutura: Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com aberturas para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas laterais através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "1". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral interno e externo removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com bordas arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	R	U	3	736,71	2.210,13
---	---	---	---	--------	----------

(Handwritten signatures and stamps)

(Circular stamp: 1015)

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>esa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm Medidas e tolerâncias Largura: 1200mm +/- 30mm Profundidade: 710mm +/- 30mm Altura: 710mm +/- 20mm Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Estrutura: 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5m m sem emenda aparente com sapata niveladoras para ajustáveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5m m , fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó através de posição eletrostática com polimerização em estufa de 200/2205, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização</p>	R U A N I I R D	9	350,00	3.150,00
<p>esa de centro circular diâmetro 600mm Medidas e tolerâncias: Diâmetro: 600mm +/- 20mm Altura: 380mm +/- 10mm Tampo: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em perfil de PVC flexível 25 mm c/ alma. Pés: Base em aço carbono SAE 1010/1020 com tubo central de no mínimo 80mm diâmetro em chapa #16 (1,5m m) no mínimo, com acabamento cromado, e 5 pés com sapatas de apoios reguláveis no piso em nylon polipropileno injetadoreguladoras. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistencia a corrosão, e com pintura eletrostática em pó, tinta hibrida Epoxi/Poliester, polimerizada em estufa.</p>	R U A N I I R D	1	484,27	484,27
<p>esa de exposição 1600x700x750mm Medidas e tolerâncias: LARGURA: 1600mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 700mm +/- 50mm ALTURA: 750mm +/- 50mm Tampo: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema de soldagem a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Com 04 pés tubulares de seção quadrada de 40x40x1,5mm. Elemento de união dos pés, longarinas de aço chapa #14 (2,0mm) dobrado e punçionado. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R U A N I I R D	1	766,30	766,30

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a large signature on the left, a circular stamp on the right, and various initials and marks.

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>stante Média Aberta 860x478xl260m m Medidas e tolerâncias: LARGURA: 860mm +/- 60mm PROFUNDIDADE: 478mm +/- 40mm LARGURA: 1260mm +/- 60mm Tampo: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema do holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras, em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas interiores das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Montagem : As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receberá pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R	U	A	N	I	I	1	700,00	700,00
---	---	---	---	---	---	---	---	--------	--------

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>mário Alto Fechado 940x504x1600mm Medidas e tolerâncias Largura: 940mm +/- 50mm Profundidade: 504mm +/- 50mm Altura: 1600mm +/- 10mm Tampo: Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado meiamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado meiamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado meiamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito funcionamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como na externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado meiamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes dobradiças em chapa de aço fina frio com 1,2m m de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem : As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R	U	A	N	6	840,00	5.040,00
--	---	---	---	---	---	--------	----------

(Handwritten signatures and stamps)

(Circular stamp: JUAZEIRO DO NORTE - CE, 10/8)

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>veteiro volante com 03 gavetas e rodízios Medidas e tolerâncias: LARGURA: 400mm +/- 20mm PROFUNDIDADE: 520mm +/- 20mm LARGURA: 550mm +/- 10mm Tampo superior: Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas com fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas. Gavetas: Três gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak, ou equivalente, niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Montagem : As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p>	R A I R	U N I D	2	616,20	1.232,40
<p>Acabada em MDF 3600x600mm. Medidas e tolerâncias: LARGURA: 3600mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 600mm +/- 50mm Tampo: em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 03 passafios. Estrutura: Composta por 05 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epóxi na cor branca.</p>	R A I R	U N I D	1	1400,00	1.400,00
<p>Acabada em MDF 3000x500mm. Medidas e tolerâncias: LARGURA: 3000mm +/- 50mm PROFUNDIDADE: 500mm +/- 50mm Tampo: em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 04 passafios. Estrutura: Composta por 04 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epóxi na cor branca.</p>	R A I R	U N I D	1	1400,00	1.400,00

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>reira Estrutura: Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Temperatura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	R	U	9	120,00	1.080,00
<p>stante simpies com base inferior fechada 1000x320x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a uniao as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato triangular, fechada, confeccionada em chapa n9 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. .01 (uma) travessa superior horizontal (chapeu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (1,50 m) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 2109C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>	R	U	6	774,20	4.645,20
<p>stante uma face 1000x320x2000mm. Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/- 40mm Profundidade: 320mm +/- 40mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: Duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa n9 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa n9 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa n9 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base em suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa n9 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U ", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa n9 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210eC. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>	R	U	3	380,00	1.140,00

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a circular stamp with the number 1020 and an arrow pointing upwards.

EDVANO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>antê-carrinho móvel 400x350x650mm Dimensões e tolerâncias: Altura: 650mm +/- 40mm Largura: 400mm +/- 40mm Profundidade: 350mm +/- 40mm Tampo superior: Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estrutura: Laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. 01 prateleira em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com gongolagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas internas das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas</p>	R A I R	U N I D	3 505,60	1.516,80
<p>antê dupla face 1000x580x2000mm . Dimensões e tolerâncias: Altura: 2000mm +/- 40mm Largura: 1000mm +/-40mm Profundidade: 580mm +/- 20mm Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com o suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) parafusos laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 2105C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p>	R A I R	U N I D	5 900,00	4.500,00
<p>apoiante com sinalizador Confeccionado em chapa nº 18 (1,20m m). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de triângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Dimensões aproximadas: altura: 100mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a pó.</p>	R A I R	U N I D	1 4 42,00	588,00

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo

JUAZEIRO DO NORTE - CE

carrinho para livros 530x530x1050mm . Dimensões e tolerâncias: Altura: 1050mm + / - 20mm Largura: 530mm + / - 20mm Profundidade: 530mm + / - 20mm Estrutura: Fabricada em aço carbono SAE com: ° 02 (duas) estruturas tubulares em aço com parede de 1,20mm de espessura; semi-fechadas com chapa nº 16 (1,5m m). • 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (1,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, unidas à estrutura do carrinho através de solda. - 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50m m), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro. ■ Capacidade total de carga: 170 kg. Acabamentos: Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão, e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 70 micrometros, na cor a ser determinada.	R A I R	U N I D	1	619,40	619,40
Organizador de roupas de tubos de aço inoxidável, com uma prateleira baixa; pés em PVC rígido com dois rodízios com travas; altura regulável e laterais reguláveis na parte superior; Capacidade máxima suportada aproximadamente 25kg; Medidas máximas aproximadas do produto montado (regulável): altura máxima 170 cms x 160 cms largura (tubo superior); Peso aproximado da embalagem do produto para transporte: 3,5kg.	R A I R	U N I D	1	220,00	220,00

Q

8

S

82

10/22

↑

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

<p>adeira alta para camarim Encosto: Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço para conferir a amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima. Assento Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m3. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua borda frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima. Mecanismo de reclinação Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições. Movimento do assento Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do encosto brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de sustentação em acetato de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito anti-ruído auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base Giratória com cinco pás articuladas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua borda superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. f) Rodízio Constituinte roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 6,0 mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira. g) Anel apóia pés Aro apóia pés com circunferência de 400mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apóia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura. h) Revestimento: Revestimento em couro sintético Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Revestimento por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de poliuretano polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>	R	U	3	380,00	1.140,00
--	---	---	---	--------	----------

(Handwritten signatures and stamps)

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>adeira empilhável estofada, sem braço Assento/Encosto: São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoio braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm. Base: Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi eletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, camote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas. Revestimento: Similicouro Aeroativo A) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cimento polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.</p>	R	A	I	D	63	280,00 17.640,00
--	---	---	---	---	----	---------------------

(Handwritten marks and signatures)

(Circular stamp: 1024)

(Handwritten arrow)

EDVANTO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>deira giratória espaldar médio com braço Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, informado anatomica-mente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatômicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do assento a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. Movimento do assento Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo moia amortecedora de impacto de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno na forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base Giratória com cinco pás articuladas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda de alumínio e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. Braços Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio inferior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apoio braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm Revestimento: Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/ml</p>	R	A	U	N	I	D	6	600,00	3.600,00
--	---	---	---	---	---	---	---	--------	----------

(Handwritten marks and signatures)

(Circular stamp with date 10/25)

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>deira fixa em pifhavél, sem braço Assento e Encosto Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de lipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões dom encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura metálica Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos . Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais na mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em lipropileno.</p>	R U A N I I R D	4 4	280,00	12.320,00
<p>ltronas módulo de 1 lugar. Encosto / Assento Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com lamagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 90º e pressão interna de até 18kg/cm2. O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU) injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m3 para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibro-espuma empregada no revestimento no processo de costura horizontal formando bolsos no tecido. Percintas elásticas cruzadas. Base UND Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9 mm , e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66). Revestimento: Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>	R U A N I I R D	2	500,00	1.000,00



EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

<p>anquetas, em pilhávei, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço. Assento Em compensado múltiplas lâminas, espessura de 25mm, 0= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5m m cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deteriorização por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes, 3/16" x 134" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estruturo: Tubo de aço com espessura, secção circular de 22,3m m (7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, estabilizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser soldadas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos</p>	R	A	I	R	U	N	I	D	5	210,00	1.050,00
<p>setenta e seis mil, oitocentos e cinquenta e dois reais e sessenta e três centavos</p>											76.852,63

05 (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	M	A	R	C	A	U	N	I	D	Q	V. UNIT.	V. TOTAL
<p>Computador Ali in One com as seguintes configurações mínimas: Intel Core i3, 4GB de memória RAM, HD 1TB, monitor LED 19,5", placa de vídeo integrada, placa de som integrada, placa de rede wireless padrão 802.11b/g/n, entrada padrão RJ-45, teclado Português-BR padrão ABNT com fio USB, mouse óptico com fio USB, Sistema Operacional Windows 10, bivolt</p>	I	B	Y	T	E	U	N	I	D	15	3000,00	45.000,00
<p>quarenta e cinco mil reais</p>											45.000,00	

06 (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	M	A	R	C	A	U	N	I	D	Q	V. UNIT.	V. TOTAL
<p>ESPECIFICAÇÃO</p>	M	A	R	C	A	U	N	I	D	Q	V. UNIT.	V. TOTAL

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE

quisição de acervo de livros em diversas categorias (Artes, Ciências Sociais, Comunicação, Educação, História, Geografia, Biografias, Filosofia, História em quadrinhos, Literatura Infantojuvenil, Literatura Brasileira, Literatura Estrangeira em Língua Portuguesa, Línguas, Meio Ambiente, Turismo e Referência) com 998 títulos	E P T	U N I D	2 0 0 0	17,00	34.000,00
quisição de acervo de livros acessíveis com 112 títulos	E P T	U N I D	2 5 0	32,00	8.000,00
quarenta e dois mil reais					42.000,00

07 (EXCLUSIVO PARA ME E EPP)

ESPECIFICAÇÃO	M A R C A	U N I D	Q T D E	V. UNIT.	V. TOTAL
arelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 9.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	E L E T R O L U X	U N I D	2	1900,00	3.800,00
arelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 12.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	E L E T R O L U X	U N I D	1	2250,00	2.250,00

EDVÂNIO PEREIRA TRIBUTINO-ME

CPF: 07.374.453/0001-27

**Rua Maria Aurora da Conceição, 235-A Triângulo
JUAZEIRO DO NORTE - CE**

parelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 18.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	S A N S U M G	U N I D	9	2500,00	22.500,00
parelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 24.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALAÇÃO INCLUSA	S A N S U M G	U N I D	6	4600,00	27.600,00
cinquenta e seis mil, cento e cinquenta reais					56.150,00

OR GLOBAL DA PROPOSTA: (trezentos e trinta e nove mil, quinhentos e oitenta reais e oitenta e três centavos)

339.580,83

o de entrega máximo: 05 (cinco) dias

ade da proposta: 60 (sessenta) dias

uro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento, referente a frete, tributos, deslocamento de
al e demais ônus pertinentes à fabricação e transporte do objeto licitado.

ramos ter o pleno conhecimento, aceitação e que cumprimos todas as obrigações contidas no anexo 1-Termo de Referência deste edital.

Juazeiro do Norte-CE, 15 de Agosto de 2017

Edvânio Pereira Tributino - ME

CNPJ: 07.374.453/0001-27

U

d

Q

R

