



**PREGÃO PRESENCIAL Nº 2017.08.01.1**

A PREGOEIRA DO MUNICIPIO DE Crato/CE

Razão Social: C P DIAS - ME

CNPJ Nº: 13.914.164/0001-76

Inscrição Estadual ou Municipal: 06.567.954-7

Endereço: Rua Padre Guerra, 417- LJ 11 – Parquelândia – Fortaleza-Ce

Fone/Fax: (85) 3045-5612

Banco: Bradesco

Agencia Nº.: 0683-1

Conta Corrente Nº.: 16444-5

1. OBJETO: AQUISICAO DE EQUIPAMENTOS (AUDIO, VIDEO, CENICOS, ESPORTIVOS), LIVROS E MOBILIARIOS PARA IMPLANTACAO DO CENTRO UNIFICADO DAS ARTES E ESPORTES - CEU, ATRAVES DO TERMO DE COMPROMISSO N2 0363283-88/2012 / MINISTERIO DA CULTURA / CAIXA ECONOMICA FEDERAL, JUNTO A SECRETARIA DE CULTURA DO MUNICIPIO DE CRATO-CE.

**OTE 01 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA    | UND. | QTDE. | VALORES RS |          |
|------|---|----------|------|-------|------------|----------|
|      |   |          |      |       | UNITARIO   | TOTAL    |
| 01   | Caixas acústicas frontais<br>Aplicação: p.a., monitor, fly. Sistema: caixa frontal passiva de 2 vias múltiplas (titânio) com crossover passivo interno. Cap. Potência: 250 watts-rms. Programa: 500 watt. Resp. De frequência: 45 hz a 20 khz. Sensibilidade: spl (lw at lm)= 100db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralela 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" full range, 1 drive de titânio (1 3/4). Cob. Angular: falante 90°h e 90°v, drive 90°h e 40°. Flange para suporte de caixa e engates rápido para sistemas fly.(incluso fornecimento e instalação/cabos). | MARSHALL | UND  | 03    | 1.300,00   | 3.900,00 |
| 02   | Caixas acústicas, canais ambiente<br>Potencia rms total=200w. Vias passivas. 1 alto falante de 10". 1 driver. Impedância nominal 8 ohms. Resposta de frequência 60 hz/17 khz. Pressão sonora lw/lm 100 db. 1 conector 1/4 p/O. 1 conector speakon. Suporte para pedestal e alças laterais.(incluso fornecimento e instalação/cabos).  | MARSHALL | UND  | 06    | 570,00     | 3.420,00 |
| 03   | Subwoofer.<br>Sistema: caixa passiva tipo band pass. Cap. Potência: 600 wattsrms. Programa: 800 watts. Resp. De frequência: 40hz a 800hz. Sensibilidade: spl (lw at lm)= 102db. Impedância: 8 ohms. Entradas/saídas: 2 paralelas= 2 speakon (pol.: 1+ 1-). Falantes: 1x15" subwoofer com bobina móvel de 4" kapton. Cob. Angular: 180°h e 180V Flange superior para suporte de caixa satélite, (incluso fornecimento e instalação/cabos)  | MARSHALL | UND  | 01    | 1.140,00   | 1.140,00 |

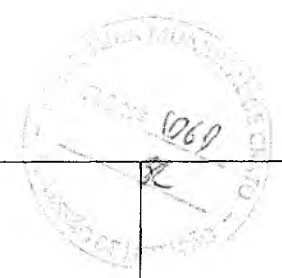
C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

# MODELO COMERCIAL



|    |  |                |     |    |          |          |
|----|--|----------------|-----|----|----------|----------|
| 04 | Filtro de linha.<br>Filtro de linha modo comum e diferencial, tensão de operação: 75 a 300Vac, Corrente máxima de pico de entrada: 25A, consumo sem carga < 1W, 7saídas de tomadas novo padrão, máxima corrente de surto: 7kA, atuação em menos de 30ns, proteções programáveis por softwares, voltímetro e frequencímetro digitais.   | CLONE          | UND | 01 | 215,00   | 215,00   |
| 05 | Mesa de som (mixer).<br>10 canais (6 canais mono + 4 estéreo). 6 inserts (canais mono). Equalização de 3 bandas, mid sweep + lo-cut (canais mono) - 4 bandas (canais estéreo) - equalizador gráfico estéreo de 9 bandas selecionável para main mix ou monitor. 3 aux sends por canal: 1 pre fader para aplicacoes de monitoramento, 1 pre/post fader selecionável para aplicações de monitoramento/efeitos, 1 pos fader (para efeitos internos ou como send externo). 2 aux returns estéreo. Processador de efeitos digital estéreo de 24 bits integrado com 99 presets. Delay, chorus, compressor, tube distortion, vinylizer. 2 bus com saídas independentes. Saída estéreo de control room independente, 1 saída para fones de ouvidos, com seleção da fonte de sinal. Entrada tape endereçáveis as saídas main mix, control room, phones, saída para tape recorder, com conectores rca. Gain, pan, mute, solo/pfl, phantom power(nos canais mono), bal (nos canais estereo), faders de 60 mm. Fonte interna universal (100 a 240vca) - 50/60 hz. Instalação em rack - largura 19". Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz. (incluso fornecimento e instalação/cabos). | YAMAHA<br>A    | UND | 01 | 2.000,00 | 2.000,00 |
| 06 | Microfones com fio.<br>Microfone dinâmico cardioide. Resposta de freq. De 50hz a 15khz. Sensibilidade 2.6mV/pa (-52 dbV re V/Pa). Sonoridade máxima sob nível de pressão 147/156 dB SPL. (incluso fornecimento e instalação/cabos)   | SENNHEI<br>SER | UND | 02 | 350,00   | 700,00   |
| 07 | Microfones sem fio.<br>Kit composto por: 01 microfone de mão (handheld). Display com 8 canais de frequência selecionáveis, potencia do transmissor 10MW, seleção de banda 30 MHz, indicador de bateria, mínimo de 6 horas de operação com pilha simples AA. 1 receptor SR 45.1 transmissor de mão. Resposta de freq. 60hz - 15khz.   | SENNHEI<br>SER | UND | 01 | 1.050,00 | 1.050,00 |
| 08 | Rack para instalação de equipamentos.<br>Padrão 19". 20 unidades de rack de altura.(incluso fornecimento e instalação/cabos).  | ASK            | UND | 01 | 1.800,00 | 1.800,00 |

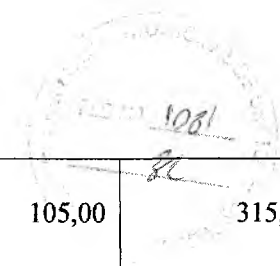
C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

# MODELO COMERCIAL



|                    |  |       |     |    |          |                  |
|--------------------|--|-------|-----|----|----------|------------------|
| 09                 | Bandejas para rack para firmação dos periféricos (incluso fornecimento e instalação)   | ASK   | UND | 03 | 105,00   | 315,00           |
| 10                 | Projektor de vídeo.<br>Luminosidade mínima de 2.500 ansi lumens.<br>Resolução: wxga 1280x800 pixels, ou superior.<br>Contraste: 2000:1. Voltagem: 13C 100-240v.<br>Entradas: DVI, HDMI, BNC (RGBHV), Component, Display Port, 2 Entradas VGA para PC ou Laptop, Entrada RCA R/L Audio, AudiIn, RJ45, SVideo, Composite Video, Rs232c, VGAOut.<br>(incluso fornecimento e instalação/cabos).  | EPSON | UND | 01 | 3.800,00 | 3.800,00         |
| 11                 | Receiver.<br>Sistema : 7.2 canais (2 canais para subwoofer).<br>Potencia : 100 watts por canal. Hdmi que permita conectar, simultaneamente, fontes de alta definição (blu-ray), cabo ou satélite. Compatibilidade com novas tecnologias 3d e canal de retomo de audio.<br>Certificação thx. Dts-hd master audio e dolby true.<br>Dolby pro logic ilz para criação de efeitos surround a partir de qualquer fonte musical ou de filmes, ate mesmo as com som estéreo. Possibilidade de upscaling para melhoria da qualidade do sinal de audio e vídeo. Alimentação: 110 / 220 v ca e 50/60hz.(incluso fornecimento e instalação/cabos). | DENON | UND | 01 | 3.150,00 | 3.150,00         |
| 12                 | Reprodutor DVD/blu-ray.<br>Reprodução de blu-ray disc (bd) e DVD convencionais; possibilidade de conexão wi-fi.<br>Código de região: a (para blu-ray) e 4 (para DVD) ou multizona. Imagem 24p, com "upscaling" para conversão de sinais de vídeo convencionais do DVD (480i) para sinais de alta definição 1080p. Saídas: hdmi (para sinais de vídeo em alta definição 1080p). Alimentação de 110 / 220 v ca e 50/60hz.  | SONY  | UND | 01 | 600,00   | 600,00           |
| 13                 | Tela de projeção: 120" (2,43m x 1,82m) formato 4:3. Superfície de projeção tipo "mate" para projeção frontal, ganho de luminosidade 1.1 ou superior, angulo de visão de 100°, ou superior, reforço estrutural da superfície para evitar enrugamento, estrutura em alumínio com proteção anticorrosao, enrolamento manual por sistema de catraca, suporte para fixação para teto ou parede, bordas pretas nas laterais (toda a volta).  | DENON | UND | 01 | 2.700,00 | 2.700,00         |
| <b>VALOR TOTAL</b> |  |       |     |    |          | <b>24.790,00</b> |

(VINTE E QUATRO MIL, SETECENTOS E NOVENTA REAIS)

*[Handwritten signatures and initials]*

**C. P. DIAS - ME**  
 Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE  
 CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7



## LOTE 02 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO  | MARCA       | UND | QTDE. | VALORES R\$ |           |
|------|--|-------------|-----|-------|-------------|-----------|
|      |  |             |     |       | UNITÁRIO    | TOTAL     |
| 01   | Módulo de potência dimmers de 4.400 W por canal<br>Módulo de potência construído em formato de gabinete compacto metálico, que permite montagem em racks padrão 19h podendo trabalhar com comandos digitais e analógicos. Composto de 12 dimmers profissionais de 20 A cada, com circuitos modulares protegidos por interruptores termomagnéticos individuais e filtrados por meio de 12 indutores toroidais (um para cada canal). Os circuitos de controle e potência devem ser separados por acopladores ópticos que impedem um comando indesejável causado por uma variação elétrica. Possui refrigeração forçada por meio de ventoinha acionada através de termostato. Entrada de alimentação monofásica, bifásica ou trifásica, sinal digital multiplexado com protocolo DMX 512 (XLR 3 ou 5 pinos) e analógico (KAP), endereçamento utilizando um conjunto de chaves, baseada em uma sequência binária. Oferece 3 opções de conexão a carga (PTV / SINDAL / PIAL). (Fornecimento e instalação) | STETSO<br>M | UND | 01    | 4.600,00    | 4.600,00  |
| 02   | Rack de dimmer<br>Rack de alumínio com rodízios para 05 módulos de potência. (Fornecimento e instalação)   | ASK         | UND | 01    | 1.359,00    | 1.359,00  |
| 03   | Painel de controle<br>Painel de controle console com 24/48 canais DMX 512, 96 programas, display com 3 dígitos MIDI IN/OUT/THRU. Características: controle de dimmers, luzes em movimento e scrollers, funções individuais em todos os canais e masters, A/B faders master, permite a edição ao vivo ou cego, display LCD, com fácil gravação de cenas, crossfades, dispõe de conector para máquina de fumaça, entrada de audio e microfone e função de sincronização de música, saídas USB, com monitor (fornecimento e instalação).  | HOLLE       | UND | 01    | 4.120,00    | 4.120,00  |
| 04   | Projeto Plano Convexo (PC) - PC OM-300 ou superior equivalente<br>Projeto para lâmpada de até 500W de potência (inclusa), com lente plano convexa, em boro-silicato com baixo índice de dilatação retificada e polida; corpo construído em chapa de aço com tratamento anticorrosivo, espelho esférico em alumínio puro polido e eletropolido, soquete tipo GY 9,5 com isolamento de cerâmica. Cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,0 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. (Fornecimento e instalação).   | TELEM       | UND | 12    | 1.150,00    | 13.800,00 |

Rua Padre Guerra, 417 - I, 11 - Paracurandia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone: (85) 3045-5612

C. P. DIAS - ME

1053  
R  
DELESTRE

|    |   |               |     |    |          |          |
|----|---|---------------|-----|----|----------|----------|
| 05 | <p>Projektor Fresnel Modelo OM381 ou superior equivalente</p> <p>Projektor para lâmpada de até 1000W de potência (inclusa), com lente Fresnel em boro-silicato, com baixo índice de dilatação, medindo 150mm de diâmetro, corpo construído em chapa de aço tratada de modo a obter a ventilação necessária ao bom funcionamento da lâmpada, pintura eletrostática, base do carrinho em alumínio fundido, com eixos de latão niquelados, espelho em alumínio puro, polido e eletropolido, soquete tipo GX 9,5, com isolamento cerâmica. Cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. (Fornecimento e instalação)</p> | MOVE<br>COLOR | UND | 03 | 1.060,00 | 3.180,00 |
| 06 | <p>Projektor Elipsoidal OM771 ou superior equivalente</p> <p>Projektor elipsoidal para lâmpada de até 1000W de potência (inclusa), angulo de abertura de 25° a 50° graus, fabricado em alumínio injetado, cor preta, espelho elíptico fabricado em vidro dicroico, com sistema de tubo com lentes intercambiáveis e alças de fixação. (Fornecimento e instalação)</p>   | MOVE<br>COLOR | UND | 01 | 3.000,00 | 3.000,00 |
| 07 | <p>Refletor de luz tipo "set light" de 1000W</p> <p>Corpo construído em chapa de alumínio anodizado com paredes dupla e saídas especiais permitindo melhor dissipação de calor sem vazamento de luz, com acabamento em pintura eletrostática preto fosco. Espelho martelado constituído de 3 peças independentes em formato assimétrico, de alta reflexão em alumínio puro, polido e anodizado. Cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. Equipado com soquetes tipo R7S com isolamento em cerâmica e tratamento antioxidante.</p>   | MOVE<br>COLOR | UND | 06 | 510,00   | 3.060,00 |
| 08 | <p>Projektor PAR 64 ou superior equivalente</p> <p>Projektor PAR, para lâmpadas de 1000W de potência, com corpo construído em alumínio injetado, espelho especial com formato dicroico, acompanha porta gelatina, soquete em porcelana, cabos com isolamento de silicone em 3 condutores de seção de 1,5 mm, sendo 1 condutor para fio de aterramento. (Fornecimento e instalação)</p>  | MOVE<br>COLOR | UND | 12 | 700,00   | 8.400,00 |

C. P. DIAS - ME  
Rua Padre Guerra, 417 - Lt 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGE.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

1069  
R

|    |  |         |     |    |          |          |
|----|--|---------|-----|----|----------|----------|
| 09 | <p><b>Vara de Iluminação Cênica</b><br/>                 Vara de iluminação cênica – montada no palco com perfil tubular, seção “U”, nas dimensões de 6,00 x 4” x 4” x 2mm de espessura, acompanha tampa de 4” com abas laterais de 3/8” e 2mm de espessura, formando um duto por onde correrão os cabos de A/C com seção de 2,5mm<sup>2</sup> e aterramento, a tampa receberá furações com espaçamento de 0,50m para embutir plug fêmea de três polos e 20A, totalizando cada vara 12 circuitos. Cada circuito estará conectado individualmente ao módulo de potência – dimmer. O duto de iluminação será acoplado em perfil tubular de seção circular com 2” x 1/8” de espessura e 6,00 metros de comprimento (que receberão os ganchos dos projetores e refletores de luz) o conjunto será fixado no urdimento, através de 4 suspensões independentes por meio de garras metálicas de dimensões de 2” x 1/8”, mantendo todo o conjunto de iluminação fixo, sem oscilações (efeito balancim). As extremidades de cada circuito, junto ao dimmer, receberá plug macho de três polos com identificação sequencial correspondente às numerações de identificação em adesivo branco fixado na vara de iluminação. As ferragens receberão desengraxante e duas demãos de pintura em esmalte preto fosco. (Fornecimento e instalação).</p> | PIM BIM | UND | 02 | 3.830,00 | 7.660,00 |
| 10 | <p><b>Cortina de Acesso – plateia</b><br/>                 Confeccionada em tecido cenoscurante 300g/ml 100% algodão, tonalidade preta, ignifugado (com laudo fornecido por laboratório especializado com corpo de prova), plissada na proporção de 2:1, dupla face, cabeçote superior duplo e entretelado que recebera ilhoses metálicos de 1”, barrado inferior com bainha de 0,15m acabada, composta de dois chales com abertura e transpasse central (0,30m). Sistema de movimentação manual (convencional). Acompanham a cortina: galeria de madeira revestida com o mesmo veludo, trilhos em duralumínio anodizado específico para vestimenta cênica, rodízios com rolamentos duplos montados em corpo de nylon com espessura de 10mm. Dimensões da cortina: 02 chales com largura de 1,05m x 2,20m de altura (incluso transpasse central).</p>  | ELIMAX  | UND | 01 | 4.500,00 | 9.000,00 |

C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 41 / Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5617

1065  
R

|                    |   |        |     |    |           |                  |
|--------------------|---|--------|-----|----|-----------|------------------|
| 11                 | Rotunda – cortina de fechamento para o fundo de palco<br>Confeccionada em tecido cenoscurante 300g/ml 100% algodão, cor preta, ignifugado (com laudo fornecido por laboratório especializado com corpo de prova), plissada na proporção de 2:1, cabeçote superior duplo e entretelado que receberá ilhoses metálicos de 1”, barrado inferior com bainha de 0,15m acabada, composta de dois chales com abertura e transpasse central (0,50m). Sistema de movimentação manual indireto através de jogo de cordas e trilhos. Acompanham a cortina: roldanas usinadas em nylon montadas em cavaletes metálicos, trilhos em duralumínio anodizado específico para vestimenta cênica, rodízios com rolamentos duplos montados em corpo de nylon com espessura de 10mm, corda de poliamida na tonalidade preta com Ø de ½”. Dimensões da cortina: 02 chales com largura de 5,25m x 3,80m de altura (incluso transpasse central). (Fornecimento e instalação) | ELIMAX | UND | 01 | 11.800,00 | 11.800,00        |
| 12                 | Urdimento<br>Composto de 10 tubos metálicos galvanizados, sem costura, com Ø de 2” x 1/8” de espessura e 8,00m de comprimento. Cada vara terá 04 suspensões composta de abraçadeira em ferro (chapa lisa) de 2” x 1/8” com 03 abas de fixação de 4” contendo dois furos de ¼” para fixação na laje através de chumbador padrão “tecbolt” de ¼” x 3.1/4” e manterá 200mm de afastamento do forro acústico. As varas se manterão fixas sem oscilações (efeito balancim). Os 10 tubos serão dispostos no palco com espaçamento de 1,00 metro entre si, mantendo 1,00 metro de afastamento do fundo do palco para formação da coxia. As ferragens receberão desengraxante e duas demãos de pintura em esmalte preto fosco (fornecimento e instalação).  | ELIMAX | UND | 01 | 10.850,00 | 10.850,00        |
| <b>VALOR TOTAL</b> |   |        |     |    |           | <b>80.829,00</b> |

(OITENTA MIL, OITOCENTOS E VINTE E NOVE REAIS)

**LOTE 03 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA  | UND. | QTD E. | VALORES  |          |
|------|---|--------|------|--------|----------|----------|
|      |   |        |      |        | UNITÁRIO | TOTAL    |
| 01   | Bola Futsal oficial confeccionada em PU, sistema de produção termo soldada com peso 410 a 440-g e circunferência de 62 a 64- cm com válvula removível e lubrificada com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs. | RAINHA | UND  | 16     | R 83,00  | 1.328,00 |

C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquetanã - Fortaleza - CE

CNPJ: 13.914.164/0001-76 CGE: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612



# MODELO COMERCIAL

1066  
R.

|    |  |        |     |    |        |        |
|----|--|--------|-----|----|--------|--------|
| 02 | Bola Basquetebol oficial categoria Mirim, modelo tradicional confeccionada em Borracha, sistema de produção matrizada com câmara de butil com válvula removível e lubrificada com peso 450 a 500-g e circunferência 72 a 74-cm, com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.  | RAINHA | UND | 16 | 50,00  | 800,00 |
| 03 | Bola Basquetebol oficial categoria Adulto, modelo tradicional confeccionada em Borracha sistema de produção matrizada com câmara de butil com válvula removível e lubrificada com peso 600 a 650-g e circunferência 75 a 78-cm, com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.  | PANGUE | UND | 16 | 59,00  | 944,00 |
| 04 | Bola Futsal oficial com GUIZO para portadores de deficiência visual confeccionada em PU com câmara de butil, sistema de construção termo soldada com peso 410 a 440-g e circunferência de 62 a 64-cm com válvula removível e lubrificada com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.   | RAINHA | UND | 05 | 170,00 | 850,00 |
| 05 | Bola Futebol oficial categoria Infantil tamanho 4, confeccionada em PU, sistema de produção termo soldada com câmara de butil com válvula removível e lubrificada com peso 360 a 390-g e circunferência 64 a 66 com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.  | RAINHA | UND | 16 | 50,00  | 800,00 |
| 06 | Bola Handebol oficial Categoria Feminina, modelo tradicional confeccionada em PU com GRIP para melhor aderência as mão; com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola costurada com peso de 325 a 400-g, e circunferência 54 a 56-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.       | RAINHA | UND | 16 | 50,00  | 800,00 |
| 07 | Bola Handebol oficial Categoria Mirim/Infantil, modelo tradicional confeccionada em PU com GRIP para melhor aderência as mãos com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola costurada com peso de 230 a 270-g, e circunferência 49 a 51-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs. | RAINHA | UND | 16 | 50,00  | 800,00 |
| 08 | Bola Voleibol oficial para Quadra, modelo tradicional confeccionada em PU, com câmara de butil com válvula removível e lubrificada sistema de construção da bola matrizada com peso de 260 a 280-g, e circunferência 65 a 67-cm com impressão do LOGOTIPO monocromático do Programa CEUs.  | RAINHA | UND | 16 | 50,00  | 800,00 |

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

C. P. DIAS - ME






CNPJ: 13.914.164/0001-76 - CGF: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612



0267  
R

|    |   |         |     |    |          |          |
|----|---|---------|-----|----|----------|----------|
| 09 | <p>Estrutura esportiva para basquetebol Modelo pé direito confeccionada em Perfil tubular metálico com 4" de diâmetro em aço carbono SAE-1020 com espessura mínima de parede 2,5mm. Solda MIG de alto desempenho e fino acabamento, modelo com avanço livre de 1.30m. A mesma devera possuir em sua parte frontal uma chapa confeccionada em aço Carbono SAE-1020 com furação de 4 pontos para a fixação da tabela. A estrutura devera vir com mão francesa reforçada para sustentação da tabela, a mesma devera vir com a base de marcação na altura de 50 cm para concretagem no piso e buchas de espera em PVC com 50cm para fixação da estrutura. Altura da estrutura deve ter 3.05m a partir do piso de apoio da quadra. A mesma devera acompanhar Tabelas basquetebol na medida oficial 1, 80 x 1,05mts, com espessura mínima de 18mm., fabricada em laminado naval prensado com resina adesiva fenólica resistente a umidade. Requadro metálico protetor feito com solda MIG. Base de acabamento para pintura com massa acrílica niveladora, pintura em tinta esmalte sintético brilhante de alto desempenho e durabilidade. Acompanha aro de basquete de ferro duplo maciço, solda MIG e pintura automotiva na cor laranja oficial com redes.</p> | PANGUE  | UND | 01 | 3.000,00 | 3.000,00 |
| 10 | <p>Trave de futebol de salão nas medidas oficiais, com bucha, ideal para escolas, e quadras que contenham atividades físicas, com crianças. Perfil tubular metálico em aço carbono SAE1020, com espessura mínima de parede 2,0mm. Solda MIG de alto desempenho e fino acabamento. Desmontável. Sem requadro para apoio de rede. Buchas de espera em PVC e rebaixo de superfície para receber a tampa de aço a nível do piso. Sistema de fixação de segurança para montagem de rede sem ganchos. Pintura em esmalte sintético automotivo de alto desempenho e durabilidade. Incluso rede oficial de futsal (fio nylon 4m com "alma"). 100% polietileno, na cor branca. Medidas oficiais.</p>   | STADIUM | PAR | 01 | 1.500,00 | 1.500,00 |

*Handwritten signatures and initials:*  
  
  
  
  


1068  
R

|    |  |         |     |    |        |          |
|----|--|---------|-----|----|--------|----------|
| 11 | <p>Poste para Voleibol c/ cremalheira em ferro fundido em ferro fundido nas medidas oficiais, em ferro fundido para regulagem do cabo de aço, podendo ser utilizado em ginásios poliesportivos internos e externos com ajuste de regulagem de altura para todas as categorias. Fabricado em perfil tubular metálico em aço carbono SAE1020, com espessura mínima de 2,0mm. Buchas de espera em PVC e rebaixo de superfície para receber a tampa de aço no nível do piso. Ganchos de segurança para rede. Solda MIG. Pintura em esmalte sintético automotivo brilhante. Incluso Rede oficial para voleibol, confeccionada em fio de Nylon / Polietileno (PEAD) Virgem 2 mm de espessura, alta densidade trancado, com tratamento de proteção Ultra-Violeta. Malha 10x10cm cor preta, medindo: 10,00m de compr. x 1,00 m de altura, com 02 faixas de algodão cru n. 10, sendo que a superior de vera ter 7cm de largura, e conter duas impressões do logotipo do programa, e a inferior com 5cm de largura com costura dupla reforçada. As faixas deverão ter um reforço interno nas pontas em couro sintético onde deverão ser colocados ilhoses metálicos, incluso cabo de aço com 2,5mm de espessura mais revestimento de PVC com 15m e dois mordentes.</p> | STADIUM | PAR | 01 | 900,00 | 900,00   |
| 12 | <p>Dama, modelo tradicional com tabuleiro confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira em madeira, a embalagem do produto de vera ter selo de qualidade Inmetro (cada peça de vera medir 25-mm de diâmetro x 0.8mm de altura)</p>   | CARLU   | UND | 16 | 50,00  | 800,00   |
| 13 | <p>Xadrez, modelo tradicional oficial com tabuleiro confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira, sendo que o Rei como Ref. de tamanho tenha 8.5-cm de altura e o restante das peças proporcional, a embalagem do produto de vera ter selo de qualidade Inmetro</p>   | CARLU   | UND | 16 | 80,00  | 1.280,00 |
| 14 | <p>Apito esportivo oficial para arbitragem, modelo confeccionado em plástico polietileno cor preto com medida de, 45-mm de comprimento x 20-mm de largura com argola metálica. Com abertura central para saída do som, o mesmo de vera acompanhar cordão em nylon com regulagem de ajuste Medindo: 45-cm de comprimento de vera acompanhar ganho e girador para fixação no apito.</p>  | SPEED   | UND | 05 | 20,00  | 100,00   |

1289  
R

|                    |   |           |     |    |       |                  |
|--------------------|---|-----------|-----|----|-------|------------------|
| 15                 | Bandeira esportiva oficial do Brasil Medindo: 0.90x1.28-M, confeccionada em 100% poliéster dupla face   | VDR       | UND | 02 | 50,00 | 100,00           |
| 16                 | Colchonete esportivo, confeccionado em espuma resistente, firme e macia 100% poliuretano D.26 com Medida de: 1.00x0.60x0.05-M, revestido em Napa 0.30-mm com acabamento das costuras em linha de nylon reforçada e resistente, e em um dos cantos e ou nas laterais devera conter o logotipo do programa e a marca do fabricante em sistema de impressão e ou etiqueta de acabamento. | STARBOARD | UND | 40 | 50,00 | 2.000,00         |
| <b>VALOR TOTAL</b> |   |           |     |    |       | <b>16.802,00</b> |

(DEZESSEIS MIL, OITOCENTOS E DOIS REAIS)

**OTE 04 (GRUPO I) - EXCLUSIVO PARA ME E EPP**

| ITEM | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA    | UN D. | QTD E. | VALORES  |          |
|------|---|----------|-------|--------|----------|----------|
|      |   |          |       |        | UNITÁRIO | TOTAL    |
| 01   | <p>Mesa retangular 1300x750x740mm</p> <p><i>Medidas e tolerâncias</i></p> <p>Largura: 1300mm +/-40mm</p> <p>Profundidade: 750mm +/- 40mm</p> <p>Altura: 740mm +/- 20mm</p> <p><i>Tampo:</i> Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Painel Frontal:</i> Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Estrutura:</i> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, logico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, logica e telefônica), fixação as estruturas laterais e central da mesa através de</p> | SÓMOVEIS | UND   | 03     | 400,00   | 1.200,00 |

C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

1032

|           |  |                      |            |           |  |  |
|-----------|--|----------------------|------------|-----------|--|--|
|           | <p>rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "1". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>  |                      |            |           |  | <p><i>[Handwritten signature]</i></p>                |
| <p>02</p> | <p>Mesa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias</i><br/>                 Largura: 1200mm +/- 30mm<br/>                 Profundidade: 900mm +/- 30mm<br/>                 Altura: 710mm +/- 20mm<br/> <i>Tampo:</i> Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Estrutura:</i> 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm sem emenda aparente com sapata niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos M6. O acabamento da estrutura metálica e feito com pintura do tipo epoxi po através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/2202. e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatizacao</p> | <p>SÓMOVEI<br/>S</p> | <p>UND</p> | <p>02</p> | <p>1.000,00</p> <p><i>[Handwritten initials]</i></p> | <p>2.000,00</p> <p><i>[Handwritten initials]</i></p> |

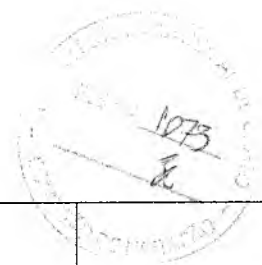
1071  
R

|    |   |          |     |    |          |          |
|----|---|----------|-----|----|----------|----------|
| 03 | <p>Armário Alto Fechado 940x504x1600mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias</i><br/>                 Largura: 940mm +/- 50mm<br/>                 Profundidade: 504mm +/- 50mm<br/>                 Altura: 1600mm +/- 10mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. <i>Portas:</i> 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epoxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. <i>Montagem:</i> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, varias vezes, sem perdera qualidade. Componentes metálicos: Todas as pecas metálicas recebem pre-tratamento dedesengraxamento, decapagem e fosfatizacao, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> | SÓMOVEIS | UND | 02 | 1.000,00 | 2.000,00 |
|----|---|----------|-----|----|----------|----------|

C. P. DIAS - ME

1072  
36

|    |  |                   |     |    |        |        |
|----|--|-------------------|-----|----|--------|--------|
| 04 | <p><b>Lixeira</b><br/><i>Estrutura:</i><br/>Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. <i>Componentes metálicos:</i> Todas as peças metálicas recebem pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>  | ELO7              | UND | 03 | 200,00 | 600,00 |
| 05 | <p>Estante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm.<br/>Dimensões e tolerâncias:<br/>Altura: 2000mm +/- 40mm<br/>Largura: 1000mm +/- 40mm<br/>Profundidade: 320mm +/- 40mm<br/><i>Estrutura:</i> Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa no 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. <i>Acabamentos:</i> Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxipo com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p> | LOJA DAS ESTANTES | UND | 01 | 900,00 | 900,00 |



|    |  |                   |     |    |          |          |
|----|--|-------------------|-----|----|----------|----------|
| 06 | <p>Estante dupla face 1000x580x2000mm.<br/>                 Dimensões e tolerâncias:<br/>                 Altura: 2000mm +/- 40mm<br/>                 Largura: 1000mm +/- 40mm<br/>                 Profundidade: 580mm +/- 20mm<br/>                 Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxipo com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 2109C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p> | LOJA DAS ESTANTES | UND | 01 | 1.300,00 | 1.300,00 |
| 07 | <p>Bibliocanto com sinalizador<br/>                 Confeccionado em chapa no 18 (1,20mm). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de retângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Dimensões aproximadas: altura: 200mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a po.</p>  | LOJA DAS ESTANTES | UND | 04 | 35,00    | 140,00   |



1074  
32

|           |   |                      |            |           |               |               |
|-----------|---|----------------------|------------|-----------|---------------|---------------|
| <p>08</p> | <p><b>Cadeira alta para camarim</b><br/> <i>Encosto:</i> Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de urea-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em ate 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com laminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferira amplitude necessária a inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima. <i>Assento</i> Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de urea-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m3. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'agua na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima. <i>Mecanismo de reclinção</i> Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições. <i>Movimento do assento</i> Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. <i>Blindagem</i> telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruídos auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com</p> | <p>SÓMOV<br/>EIS</p> | <p>UND</p> | <p>01</p> | <p>600,00</p> | <p>600,00</p> |
|-----------|---|----------------------|------------|-----------|---------------|---------------|

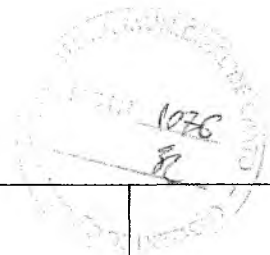
1075  
82

|    |  |              |     |    |        |          |
|----|--|--------------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. <i>Base</i> Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epoxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. <i>f) Rodizio</i> Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão a base da cadeira. <i>qj Anel apoia pés</i> Aro apoia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apoia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.</p> <p><i>h) Revestimento:</i> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p> |              |     |    |        |          |
| 09 | <p>Cadeira empilhável estofada, sem braço</p> <p><i>Assento/Encosto:</i> São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m<sup>3</sup>. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm. <i>Base:</i> Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe</p>  | SÓMOV<br>EIS | UND | 20 | 400,00 | 8.000,00 |

C. P. DIAS - ME  
Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGE.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612



|    |   |              |     |    |        |        |
|----|---|--------------|-----|----|--------|--------|
|    | <p>tratamento de fosfatização e pintura epoxieletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçadores Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas. <i>Revestimento:</i> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.</p>  |              |     |    |        |        |
| 10 | <p>Cadeira giratória espaldar médio com braço<br/> <i>Encosto:</i> Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. <i>Assento:</i> Interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. <i>Movimento do assento</i> Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de</p> | SÓMOV<br>EIS | UND | 01 | 700,00 | 700,00 |

Rua Padre Guerra, 417 - Lt 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

1077  
 1077  
 1077

|    |  |              |     |    |        |          |
|----|--|--------------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. <i>Base Giratória</i> com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epoxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. <i>Braços</i> Dotado de sistema de regulação por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulação de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apoio braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm <i>Revestimento:</i> Tecido 100% Poliéster e com características Monoelastica. Gramatura: 350 g/ml</p>  |              |     |    |        |          |
| 11 | <p><b>Cadeira fixa empalhável, sem braço</b><br/> <i>AssentoeEncosto</i> Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta a estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões do encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. <i>Estrutura metálica</i> Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi po com pretratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.</p> | SÓMOV<br>EIS | UND | 14 | 270,00 | 3.780,00 |

# MODELO COMERCIAL

1078  
R

|                    |   |       |     |    |                  |        |
|--------------------|---|-------|-----|----|------------------|--------|
| 12                 | <p>Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço.</p> <p><i>Assento</i> Em compensado multi-laminas, espessura de 25mm, 0= 300mm. Laminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As laminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nos, resinas naturais, rachaduras, deterioração por fungos ou insetos. Fixação do assento a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes, 3/16" x 11/2" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. <i>Estrutura:</i> Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm(7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em po hibrida Epoxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatizacao. As pecas metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escorias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Pecas injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> | DUANA | UND | 01 | 850,00           | 850,00 |
| <b>VALOR TOTAL</b> |   |       |     |    | <b>22.070,00</b> |        |

(VINTE E DOIS MIL E SETENTA REAIS)

## LOTE 04 (GRUPO II) – AMPLA PARTICIPAÇÃO

| ITE<br>M | ESPECIFICAÇÃO  | MARC<br>A    | UND | QTDE. | VALORES      |          |
|----------|--|--------------|-----|-------|--------------|----------|
|          |  |              |     |       | UNITAR<br>IO | TOTAL    |
| 01       | <p>Mesa retangular 1400x950x740mm</p> <p><i>Medidas e tolerâncias</i></p> <p>Largura: 1400mm +/- 30mm</p> <p>Profundidade: 950mm +/- 30mm</p> <p>Altura: 740mm +/- 10mm</p> <p><i>Tampo:</i> Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio minimo de 2,5 mm, em todo seu perimetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de</p> | SÓMOV<br>EIS | UND | 03    | 530,00       | 1.590,00 |

C. P. DIAS - ME

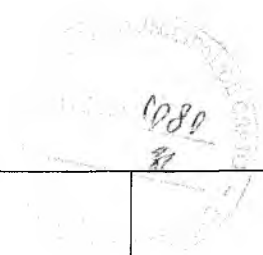
# MODELO COMERCIAL



|    |   |              |     |    |        |          |
|----|---|--------------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Estrutura:</i> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, logico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, logica e telefônica), fixação as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> |              |     |    |        |          |
| 02 | <p>Mesa retangular 1300x750x740mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias</i><br/>                 Largura: 1300mm +/- 40mm<br/>                 Profundidade: 750mm +/- 40mm<br/>                 Altura: 740mm +/- 20mm<br/> <i>Tampo:</i> Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Painel Frontal:</i> Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e</p>   | SÓMOV<br>EIS | UND | 12 | 400,00 | 4.800,00 |

C. P. DIAS - ME

# MODELO COMERCIAL



|    |  |              |     |    |        |          |
|----|--|--------------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>buchas metálicas. <i>Estrutura:</i> Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, logico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, logica e telefônica), fixação as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "1". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> |              |     |    |        |          |
| 03 | <p>Mesa retangular 1400x600x740mm com gaveteiro fixo<br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/>                 Largura: 1400mm +/- 80mm<br/>                 Profundidade: 600mm +/- 30mm<br/>                 Altura: 740mm +/- 10mm<br/> <i>Tampo:</i> Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Painel Frontal:</i> Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente, em todo seu perímetro. Fixado as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Gaveteiro fixo:</i> Gaveteiro fixo com 03 gavetas com caixa e frente da gaveta em MDP 18mm com revestimento em ambas as faces em laminado melaminico de baixa pressão,</p>  | SÓMOV<br>EIS | UND | 03 | 586,00 | 1.758,00 |

C. P. DIAS - ME

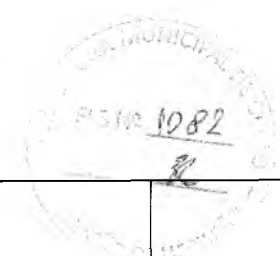


# MODELO COMERCIAL



mesma cor do tampo e painel frontal, fixado ao tampo do lado esquerdo. As frentes de gavetas deverão ter as bordas boleadas em 90° em post forming e laterais encabeçadas em fita de PVC de 2mm. Gaveta com quadro e fundo em chapa metálica em aço laminado a frio 0,75mm de espessura, dobrada e soldada com medidas aproximadas de corpo de 36cm (larg.) x 40cm (prof.) x 8cm (alt.) com tratamento anti-ferruginoso e pintura epoxi po. Possui fechadura lateral com chave articulável anti-quebra com fechamento simultâneo nas 03 gavetas com 02 chaves. As gavetas devem ser deslizantes sobre trilhos em aço leve branco e suave deslizamento, que permita a abertura total da gaveta. Os puxadores deverão ser do tipo cunha em aço escovado de 9,6mm em todas as gavetas. *Estrutura:* Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatros apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, logico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), com furos para instalação de tomadas (energia, logica e telefônica), fixação as estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em forma de "1". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

|  |                      |            |           |                 |                 |
|--|----------------------|------------|-----------|-----------------|-----------------|
| <p>Mesa retangular em MDP sobre cavaletes de aço 900x1200x710mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias</i><br/>                 Largura: 1200mm +/- 30mm<br/>                 Profundidade: 900mm +/- 30mm<br/>                 Altura: 710mm +/- 20mm <i>Tampo:</i><br/>                 Superfície sobreposta a estrutura. Em madeira MDP</p> | <p>SÓMÓV<br/>EIS</p> | <p>UND</p> | <p>09</p> | <p>1.000,00</p> | <p>9.000,00</p> |
|--|----------------------|------------|-----------|-----------------|-----------------|



|    |   |              |     |    |        |        |
|----|---|--------------|-----|----|--------|--------|
| 04 | <p>de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação as estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. <i>Estrutura:</i> 02 Cavaletes em aço ABNT 1008/1020, autoportante, composta por dois pés laterais, duas travessas de interligação longitudinal e 1 calha berço central. Os pés laterais deverão ter formato de cavalete confeccionados em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm sem emenda aparente com sapata niveladoras para possíveis desníveis do piso. As travessas de interligação paralelas devem ser confeccionadas em tubo de aço seção 60 x 30mm e espessura mínima de 1,5mm, fixadas aos pés laterais através de "U" metálico soldado ao mesmo. A fixação das travessas longitudinais ao "U" metálico será através de parafusos M6.0 acabamento da estrutura metálica e feito com pintura do tipo epoxi po através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/2209, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização</p> |              |     |    |        |        |
| 05 | <p>Mesa de centro circular diâmetro 600mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/>                 Diâmetro: 600mm +/- 20mm<br/>                 Altura: 380mm +/- 10mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em perfil de PVC flexível 25 mm c/ alma. <i>Pés:</i> Base em aço carbono SAE 1010/1020 com tubo central de no mínimo 80mm de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) no mínimo, com acabamento cromado, e 5 pés com sapatas de apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetadoreguladoras. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão, e com pintura eletrostática a po, tinta hibrida Epoxi/Poliéster, polimerizada em estufa.</p>   | SÓMOV<br>EIS | UND | 01 | 300,00 | 300,00 |
| 06 | <p>Mesa de exposição 1600x700x750mm<br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/>                 LARGURA: 1600mm +/- 50mm<br/>                 PROFUNDIDADE: 700mm +/- 50mm<br/>                 ALTURA: 750mm +/- 50mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Com 04 pés tubulares de seção quadrada de</p>  | SÓMOV<br>EIS | UND | 01 | 610,00 | 610,00 |



|    |   |                   |     |    |          |          |
|----|---|-------------------|-----|----|----------|----------|
|    | <p>40x40x1,5mm. Elemento de união dos pés, longarinas de aço chapa #14 (2,0mm) dobrado e puncionado. <i>Componentes metálicos:</i> Todas as peças metálicas recebem pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>  |                   |     |    |          |          |
| 07 | <p><b>Estante Média Aberta 860x478x1260mm</b><br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/>                 LARGURA: 860mm +/- 60mm<br/>                 PROFUNDIDADE: 478mm +/- 40mm<br/>                 ALTURA: 1260mm +/- 60mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras, em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. <i>Montagem:</i> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, varias vezes, sem perder a qualidade. <i>Componentes metálicos:</i> Todas as peças metálicas recebem pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> | LOJA DAS ESTANTES | UND | 01 | 700,00   | 700,00   |
| 08 | <p><b>Armário Alto Fechado 940x504x1600mm</b><br/> <i>Medidas e tolerâncias</i><br/>                 Largura: 940mm +/- 50mm<br/>                 Profundidade: 504mm +/- 50mm<br/>                 Altura: 1600mm +/- 10mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão</p>  | SÓMOV EIS         | UND | 06 | 1.000,00 | 6.000,00 |

*[Handwritten signature]*

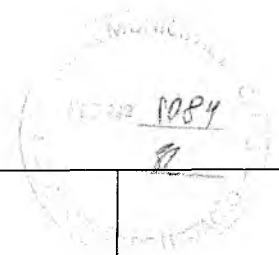
C. P. DIAS - ME



Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

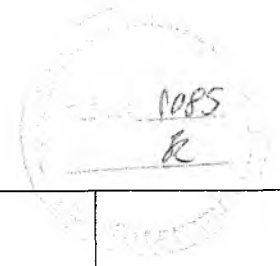
CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612

# MODELO COMERCIAL

1084  


|    |   |  |            |           |   |   |
|----|---|--|------------|-----------|---|---|
|    | <p>texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. <i>Portas:</i> 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epoxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak ou equivalente de mesmo desempenho niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p><i>Montagem:</i> As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, varias vezes, sem perda de qualidade. Componentes metálicos: Todas as peças metálicas recebem pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> |  |            |           |  |  |
| 09 | <p>Gaveteiro volante com 03 gavetas e rodízios</p> <p><i>Medidas e tolerâncias:</i><br/> LARGURA: 400mm +/- 20mm<br/> PROFUNDIDADE: 520mm +/- 20mm<br/> ALTURA: 550mm +/- 10mm</p> <p><i>Tampo superior:</i> Tampo em madeira MDP de 25 mm</p>  | <p>LOJA<br/> DAS<br/> ESTANT<br/> ES</p> | <p>UND</p> | <p>02</p> | <p>1.050,00</p>   | <p>2.100,00</p>   |



|    |   |              |     |    |          |          |
|----|---|--------------|-----|----|----------|----------|
|    | <p>de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas. <i>Gavetas:</i> Três Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak, ou equivalente, niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. <i>Montagem:</i> As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, varias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Todas as pecas metálicas devem receber pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatizacão, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p> |              |     |    |          |          |
| 10 | <p>Bancada em MDF 3600x600mm.<br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/> <b>LARGURA:</b> 3600mm +/- 50mm<br/> <b>PROFUNDIDADE:</b> 600mm +/- 50mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 03 passafios. <i>Estrutura:</i> Composta por 05 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epoxi na cor branca.</p>  | SÓMOV<br>EIS | UND | 01 | 1.200,00 | 1.200,00 |

1086  
82

|    |  |                             |     |    |          |          |
|----|--|-----------------------------|-----|----|----------|----------|
| 11 | <p>Bancada em MDF 3000x500mm.<br/> <i>Medidas e tolerâncias:</i><br/>                 LARGURA: 3000mm +/- 50mm<br/>                 PROFUNDIDADE: 500mm +/- 50mm<br/> <i>Tampo:</i> Em madeira MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixado com mão francesa com altura acabada de 75cm. Com 04 passafios. <i>Estrutura:</i> Composta por 04 suportes tipo mão francesa, com dimensões mínimas de 400x385x40 mm, em ferro galvanizado pintado com tinta epoxi na cor branca.</p>   | SÓMOV<br>EIS                | UND | 01 | 1.000,00 | 1.000,00 |
| 12 | <p>Lixeira<br/> <i>Estrutura:</i> Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. <i>Componentes metálicos:</i> Todas as peças metálicas recebem pre-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epoxi-po aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>  | ELO7                        | UND | 09 | 200,00   | 1.800,00 |
| 13 | <p>Estante simples com base inferior fechada 1000x320x2000mm.<br/> <i>Dimensões e tolerâncias:</i><br/>                 Altura: 2000mm +/- 40mm<br/>                 Largura: 1000mm +/- 40mm<br/>                 Profundidade: 320mm +/- 40mm<br/> <i>Estrutura:</i> Confeccionada em chapa de aço carbono SAE, composta por: .04 (quatro) prateleiras com dimensões aproximadas de 930mm de largura e 235mm de profundidade, confeccionadas em chapa no 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). .01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa no 20 (0,90mm), com altura de 175mm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa no 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 70mm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04</p> | LOJA<br>DAS<br>ESTANT<br>ES | UND | 06 | 900,00   | 5.400,00 |

C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ: 13.914.164/0001-76 - CGF: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612



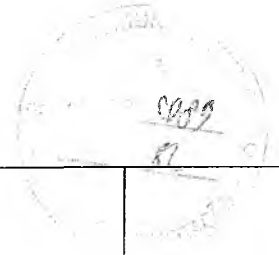
087  
41

|    |   |                             |     |    |          |          |
|----|---|-----------------------------|-----|----|----------|----------|
|    | (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxipo com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devere ter perfeito acabamento, sem rebarbas.  |                             |     |    |          |          |
| 14 | <p>Estante uma face 1000x320x2000mm.</p> <p><i>Dimensões e tolerâncias:</i><br/>                 Altura: 2000mm +/- 40mm<br/>                 Largura: 1000mm +/- 40mm<br/>                 Profundidade: 320mm +/- 40mm</p> <p><i>Estrutura:</i> Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: Duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. <i>Acabamentos:</i> Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxipo com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devere ter perfeito acabamento, sem rebarbas.</p> | LOJA<br>DAS<br>ESTANT<br>ES | UND | 03 | 956,00   | 2.868,00 |
| 15 | <p>Estante-carrinho móvel 400x350x650mm</p> <p><i>Dimensões e tolerâncias:</i><br/>                 Altura: 650mm +/-40mm<br/>                 Largura: 400mm +/-40mm<br/>                 Profundidade: 350mm +/- 40mm</p> <p><i>Tampo superior:</i> Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas</p>  | LOJA<br>DAS<br>ESTANT<br>ES | UND | 03 | 1.200,00 | 3.600,00 |



1088  
K

|    |   |                                       |            |           |                 |                 |
|----|---|---------------------------------------|------------|-----------|-----------------|-----------------|
|    | <p>as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. <i>Estrutura:</i> Laterais e base inferior em madeira MDP de 18 mm de espessura, na mesma cor do tampo, revestidos em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente, em todo seu perímetro. 01 prateleira em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, na mesma cor do tampo. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p>   |                                       |            |           |                 |                 |
| 16 | <p>Estante dupla face 1000x580x2000mm .<br/>                 Dimensões e tolerâncias:<br/>                 Altura: 2000mm +/- 40mm<br/>                 Largura: 1000mm +/-40mm<br/>                 Profundidade: 580mm +/- 20mm<br/>                 Estrutura: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020, composta por: duas colunas laterais de sustentação confeccionadas em chapa nº 16 (1,50 mm) com altura de 2,00 (dois) metros, permitindo encaixe das bandejas em passos de 0,6 cm pelo sistema de cremalheira; Uma base retangular fechada confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com 01 (um) reforço interno em Ômega soldado na base confeccionado também em chapa nº 20 (0,90mm), 02 (dois) anteparos laterais soldados a base com suporte para encaixe das colunas laterais; Uma Travessa superior horizontal (chapéu) confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm) dobrado em forma de "U", fixados as colunas através de 04 (quatro) parafusos com porcas em cada lado; Oito prateleiras confeccionadas em chapa nº 22 (0,75 mm), sistema de encaixe soldado nas laterais de cada prateleira, que permitem a união a 02 (dois) aparadores laterais com cantos arredondados, sem cantos vivos, arestas cortantes ou rebarbas pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Niveladores fixados na base das laterais de sustentação, revestidos de nylon para o deslocamento do móvel sem causar danos a pisos e revestimentos. Acabamentos: Todas as peças metálicas usadas no processo de fabricação, deverão receber tratamento desengraxante a quente</p> | <p>LOJA<br/>DAS<br/>ESTANT<br/>ES</p> | <p>UND</p> | <p>05</p> | <p>1.300,00</p> | <p>6.500,00</p> |



|    |   |                   |     |    |          |          |
|----|---|-------------------|-----|----|----------|----------|
|    | por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epoxipo com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Todo material devera ter perfeito acabamento, sem rebarbas.  |                   |     |    |          |          |
| 17 | <b>Bibliocanto com sinalizador</b><br>Confeccionado em chapa no 18 (1,20mm). Dobrado em forma de "L" com 1 (uma) fenda em forma de retângulo distribuído ao longo da peça. Aba lateral e inferior para sinalização com 25mm de largura. Dimensões aproximadas: altura: 200mm, largura: 130mm + 25mm da aba, base: 130mm. Pintura: tratamento anti-corrosivo, fosfatizante pintura eletrostática a po.   | LOJA DAS ESTANTES | UND | 14 | 35,00    | 490,00   |
| 18 | <b>Carrinho para livros 530x530x1050mm.</b><br>Dimensões e tolerâncias:<br>Altura: 1050mm +/- 20mm<br>Largura: 530mm +/- 20mm<br>Profundidade: 530mm +/- 20mm<br>Estrutura: Fabricada em aço carbono SAE com: 02 (duas) estruturas tubulares em aço com parede de 1,20mm de espessura; semi-fechadas com chapa N° 16 (1,5mm). 03 (três) níveis de bandejas confeccionadas em chapa n° 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, unidas a estrutura do carrinho através de solda. 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa n° 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro. Capacidade total de carga: 170 kg.<br>Acabamentos: Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão, e com pintura eletrostática a po, tinta hibrida Epoxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 70 micrometros, na cor a ser determinada. | LOJA DAS ESTANTES | UND | 01 | 1.000,00 | 1.000,00 |
| 19 | <b>Cabideiro em tubo de aço</b><br>Organizador de roupas de tubos de aço inoxidável, com uma prateleira baixa; pés em PVC rígido com dois rodízios com travas; altura regulável e laterais reguláveis na parte superior; Capacidade máxima suportada aproximadamente 25kg; Medidas máximas aproximadas do produto montado (regulável): altura máxima 170 cms x 160 cms largura (tubo superior); Peso aproximado da embalagem do produto para transporte: 3,5kg.   | LOJA DAS ESTANTES | UND | 01 | 450,00   | 450,00   |
| 20 | <b>Cadeira alta para camarim</b><br><i>Encosto:</i> Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de urea-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e   | SÓMOVEIS          | UND | 03 | 600,00   | 1.800,00 |

1099  
R

400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m<sup>3</sup>. Contraencosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com laminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferir amplitude necessária a inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima. *Assento* Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de urea-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m<sup>3</sup>. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima. *Mecanismo de reclinção* Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições. *Movimento do assento* Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruídos auto-lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. *Base* Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epoxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais

P



1091  
R

|    |  |       |     |    |     |           |
|----|--|-------|-----|----|-----|-----------|
|    | <p>das pás em aço expostas. <i>f) Rodizio</i> Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão a base da cadeira. <i>a) Anel apoia pés</i> Aro apoia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apoia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.</p> <p><i>h) Revestimento:</i> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p> |       |     |    |     |           |
| 21 | <p>Cadeira empilhável estofada, sem braço<br/><i>Assento/Encosto:</i> São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoia braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm. Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m<sup>3</sup>. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm. <i>Base:</i> Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epoxieletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamoteável, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas. <i>Revestimento:</i> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de</p>  | DUANA | UND | 63 | 400 | 25.200,00 |

*d*  
*e*  
*R*  
*R*



|    |   |       |     |    |        |          |
|----|---|-------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.</p>   |       |     |    |        |          |
| 22 | <p>Cadeira giratória espaldar médio com braço<br/> <i>Encosto:</i> Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. <i>Assento:</i> Interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. <i>Movimento do assento</i> Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. <i>Base Giratória</i> com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo</p> | DUANA | UND | 06 | 700,00 | 4.200,00 |

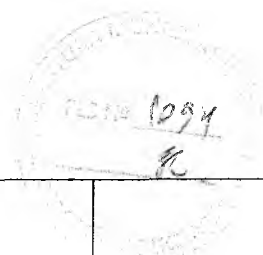


|    |   |        |     |    |          |           |
|----|---|--------|-----|----|----------|-----------|
|    | <p>de fosfatização com pintura eletrostática epoxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. <i>Braços</i> Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apoio braços possui medida final acabada de 210 x 65x22 mm<br/> <i>Revestimento:</i> Tecido 100% Poliéster e com características Monoelastica. Gramatura: 350 g/ml</p>  |        |     |    |          |           |
| 23 | <p>Cadeira fixa empilhável, sem braço<br/> <i>Assento e Encosto</i> Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta a estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões do encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. <i>Estrutura metálica</i> Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi po com pretratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.</p> | DUANA  | UND | 44 | 270,00   | 11.880,00 |
| 24 | <p>Poltrona módulo de 1 lugar.<br/> <i>Encosto / Assento</i> Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de urea-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 909 e pressão interna de até 18kg/cm<sup>2</sup>. O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU)</p>   | LITORA | UND | 02 | 1.490,00 | 2.980,00  |

*[Handwritten signature]*

C. P. DIAS - ME





|    |   |       |     |    |        |          |
|----|---|-------|-----|----|--------|----------|
|    | <p>injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m<sup>3</sup> para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibroespuma empregada no revestimento no processo de costura horizontal formando gomos no tecido. Percintas elásticas cruzadas. <i>Base</i> Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9mm, e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66). <i>Revestimento:</i> Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinilico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.</p>  |       |     |    |        |          |
| 25 | <p>Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço.<br/> <i>Assento</i> Em compensado multi-laminas, espessura de 25mm, 0= 300mm. Laminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As laminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nos, resinas naturais, rachaduras, deterioração por fungos ou insetos. Fixação do assento a estrutura por meio de parafusos autoatarrachantes, 3/16" x 134" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. <i>Estrutura:</i> Tubo de aço com costura, seção circular de 22,3mm (7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em po híbrida Epoxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas a estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies</p> | DUANA | UND | 05 | 850,00 | 4.250,00 |

*(Handwritten signatures and initials)*





|  |  |  |  |  |  |                   |
|--|--|--|--|--|--|-------------------|
| ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. |  |  |  |  |  |                   |
| <b>VALOR TOTAL</b>   |  |  |  |  |  | <b>101.476,00</b> |

(CENTO E UM MIL, QUATROCENTOS E SETENTA E SEIS REAIS)

### LOTE 05 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

| ITEM                       | ESPECIFICAÇÃO  | MARC A  | UND . | QTDE. | VALORES   |                  |
|----------------------------|--|---------|-------|-------|-----------|------------------|
|                            |  |         |       |       | UNITARI O | TOTAL            |
| 01                         | Computador Ali in One com as seguintes configurações mínimas: Intel Core i3, 4GB de memória RAM, HD 1TB, monitor LED 19,5", placa de vídeo integrada, placa de som integrada, placa de rede wireless padrão 802.11b/g/n, entrada padrão RJ-45, teclado Português-BR padrão ABNT com fio USB, mouse ótico com fio USB, Sistema Operacional Windows 10, bivolt | LENOV O | UND   | 15    | 3.100,00  | 46.500,00        |
| <b>VALOR TOTAL DO LOTE</b> |  |         |       |       |           | <b>46,500,00</b> |

(QUARENTA E SEIS MIL E QUINHENTOS REAIS)

### LOTE 06 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP

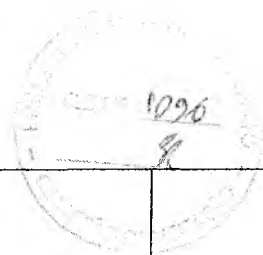
| ITEM | ESPECIFICAÇÃO   | MARCA  | UN D. | QTDE. | VALORES   |           |
|------|---|--|-------|-------|-----------|-----------|
|      |   |  |       |       | UNITARI O | TOTAL     |
| 01   | Aquisição de acervo de livros em diversas categorias (Artes, Ciências Sociais, Comunicação, Educação, História, Geografia, Biografias, Filosofia, História em quadrinhos, Literatura Infante-Juvenil, Literatura Brasileira, Literatura Estrangeira em Língua Portuguesa, Línguas, Meio Ambiente, Turismo e Referência) com 998 títulos | ÁTICA<br>/SCIPIONE<br>BAGAÇO<br>BARSA<br>BRINQUE-BOOK<br>CALLIS<br>CIADASLETRAS<br>CONTEXTO<br>CORTEZ<br>ELEMENTAR/<br>CANGURU<br>ESCALAEDUCA<br>CIONAL<br>FTD<br>GLOBAL<br>GRAFSET/MVC<br>IBEP/NACIONAL<br>IDEIA<br>MELHORAMEN<br>TOS | UND   | 2000  | 25,00     | 50.000,00 |

C. P. DIAS - ME

Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE

CNPJ.: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7

Fone-fax: (85) 3045-5612



|                    |  |   |     |     |       |                  |
|--------------------|--|---|-----|-----|-------|------------------|
|                    |  | MODERNA/SAL<br>AMANDRA<br>OCEANO<br>PALLAS<br>PUBLIFOLHA<br>RIDEEL<br>SARAIVA/ATUA<br>L/FORMATO/<br>FUTURA<br>VOZES<br>YENDIS |     |     |       |                  |
| 02                 | Aquisição de acervo de livros acessíveis com 112 títulos | UNIFALADA   | UND | 250 | 45,00 | 11.250,00        |
| <b>VALOR TOTAL</b> |  |   |     |     |       | <b>61.250,00</b> |

(SESSENTA E UM MIL, DUZENTOS E CINQUENTA REAIS)

**ITEM 07 - EXCLUSIVO PARA ME E EPP**

| ITEM               | ESPECIFICAÇÃO  | MARC A  | UND | QTDE. | VALORES  |                  |
|--------------------|--|---------|-----|-------|----------|------------------|
|                    |  |         |     |       | UNITÁRIO | TOTAL            |
| 01                 | Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 9.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALACAO INCLUSA  | SAMSUNG | UND | 02    | 1.647,00 | 3.294,00         |
| 02                 | Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 12.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALACAO INCLUSA | SAMSUNG | UND | 01    | 1.800,00 | 1.800,00         |
| 03                 | Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 18.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALACAO INCLUSA | SAMSUNG | UND | 09    | 2.800,00 | 25.200,00        |
| 04                 | Aparelho de ar-condicionado split com filtro de ar e controle remoto, frio, 24.000 BTUs, classificação de consumo (Selo Procel) A, cor branca 220V. COM INSTALACAO INCLUSA | SAMSUNG | UND | 06    | 4.000,00 | 24.000,00        |
| <b>VALOR TOTAL</b> |  |         |     |       |          | <b>54.294,00</b> |

(CINQUENTA E QUATRO MIL, DUZENTOS E NOVENTA E QUATRO REAIS)

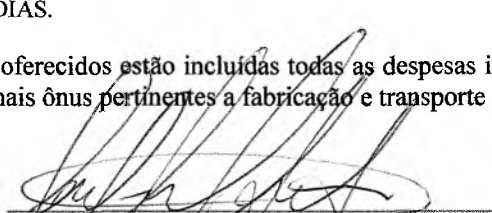
VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 383.221,00 (TREZENTOS E OITENTA E TRES MIL, DUZENTOS E VINTE E UM REAIS)

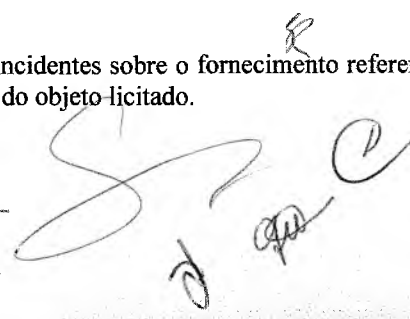
PRAZO DE ENTREGA MÁXIMO: PRAZO DE ENTREGA 05 (CINCO) DIAS

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) DIAS.

Declaro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a frete, tributos, deslocamento de pessoal e demais ônus pertinentes a fabricação e transporte do objeto licitado.

Fortaleza, 15 de agosto de 2017

  
 Edilson de Oliveira dos Santos  
 Cnh 03667183064 - Cpf 867.280.323-04  
 Representante



**C. P. DIAS - ME**

**Rua Padre Guerra, 417 - Lj 11 - Parquelândia - Fortaleza - CE**

**CNPJ: 13.914.164/0001-76 - CGF.: 06.567.954-7**

**Fone-fax: (85) 3045-5612**