




**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

 <b>ESTADO DO CEARÁ</b> <b>PREFEITURA MUNICIPAL DO CRATO</b> <b>GOVERNO MUNICIPAL</b>  CNPJ: 07.587.975/0001-07. Largo Júlio Saraiva, S/Nº, Centro. CEP: 63.100-000 - Crato/ CE	<b>PREGÃO PRESENCIAL Nº 2017.08.28.1</b>
	<b>EXERCÍCIO: 2017</b>  <b>UNIDADES GESTORAS:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Secretaria de Meio Ambiente e Desenvolvimento Territorial</li><li>• Secretaria de Segurança Pública</li><li>• Secretaria de Educação</li><li>• Secretaria de Saúde</li></ul>
<b>OBJETO: AQUISIÇÃO DE PNEUS, CÂMARAS DE AR E PROTETORES DE CÂMARA DE AR PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE CRATO-CEARÁ.</b>	

O MUNICÍPIO DO CRATO-CE, através das suas Unidades Gestoras: Secretaria de Meio Ambiente e Desenvolvimento Territorial, na pessoa do seu Ordenador de Despesas, o Senhor FRANCISCO DE BRITO LIMA JÚNIOR, designado por meio da PORTARIA Nº. 0303009/2017-GP, de 03 de março de 2017, para exercer o cargo de provimento em comissão de Secretário, e por sua vez Gestor do citado Órgão Orçamentário; Secretaria de Segurança Pública, na pessoa do seu Ordenador de Despesas, o Senhor JOSÉ JARBAS AGUIAR FREIRE, designado por meio da PORTARIA Nº. 0905002/2017-GP, de 09 de maio de 2017, para exercer o cargo de provimento em comissão de Secretário, e por sua vez Gestor do citado Órgão Orçamentário; Secretaria de Educação, na pessoa de sua Ordenadora de Despesas, a Senhora ANTONIA OTONITE DE OLIVEIRA CORTEZ, designada por meio da PORTARIA Nº. 0303005/2017-GP, de 03 de março de 2017, para exercer o cargo de provimento em comissão de Secretária, e por sua vez Gestora do citado Órgão Orçamentário; Secretaria de Saúde, na pessoa do seu Ordenador de Despesas, o Senhor ANDRÉ BARRETO ESMERALDO, designado por meio da PORTARIA Nº. 0108008/2017-GP, de 01 de agosto de 2017, para exercer o cargo de provimento em comissão de Secretário, e por sua vez Gestor do citado Órgão Orçamentário. Após deliberar acerca de todos os sucessivos atos praticados durante todo o transcorrer do processo administrativo de licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº. 2017.08.28.1**, com o objetivo da contratação do objeto acima citado, e, tendo em vista, haver a Comissão de Pregão, designada pela PORTARIA Nº 0603001/2017-GP, de 06 de Março de 2017, composta pelos servidores: VALÉRIA DO CARMO MOURA - (Pregoeira Oficial), RUTYELL RONEY RODRIGUES - (Equipe de Apoio) e TÂNIA APARECIDA DOS SANTOS - (Equipe de Apoio), ter garantido durante todo o procedimento licitatório a fiel observância ao princípio constitucional da Isonomia, a fim de proporcionar iguais condições de disputa a todos os interessados, onde se pode verificar também que o mesmo foi processado e julgado em estrita conformidade com os princípios básicos da Legalidade, da Impessoalidade, da Moralidade, da Igualdade, da Publicidade, da Proibição Administrativa, da Vinculação ao Instrumento Convocatório, do Julgamento Objetivo e dos que lhes são correlatos, potencializando assim o caráter competitivo do certame, de modo a selecionar a proposta mais vantajosa para a administração pública municipal. Por assim ser, fica claro, inequívoco e explícito que inexistem dúvidas, ressalvas ou entrelinhas a respeito da legalidade dos atos praticados no certame licitatório em questão, tanto na sua fase interna quanto na sua fase externa, portanto, nós, Ordenadores de Despesas, no exercício das devidas atribuições legais, conforme o inciso XXII dos art. 4º, da Lei Federal Nº 10.520/2002, damos total fé aos atos da Comissão de Pregão, para tanto, vimos através do presente termo, **HOMOLOGAR** o processo acima citado para que produza os seus efeitos legais e jurídicos. Ao setor de Licitação para que se efetue a elaboração dos contratos dos adjudicatários, nos moldes das propostas de preço e no termo de adjudicação, parte integrante e complementar do processo de Licitação na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL Nº 2017.08.28.1**, e ainda, conforme empresas e valores abaixo transcritos:

**Thiago Tavares de Macêdo - ME, inscrita no CNPJ nº 13.096.770/0001-21, sediada na Av. Joaquim Pinheiro Bezerra de Menezes, 25, Giseli Pinheiro, CEP: 63.115-495, Crato-CE.**



**QUANTIDADES POR SECRETARIA**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	SEGURANÇA	MEIO AMBIENTE	SAUDE	EDUCAÇÃO	QTD
1	CÂMARA DE AR 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	-	-	-	8
2	CÂMARA DE AR 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
3	CÂMARA DE AR 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	8	-	-	8
4	CÂMARA DE AR 18.4-30 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
5	CÂMARA DE AR 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	4	-	-	-	4
6	CÂMARA DE AR 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	-	-	-	8
7	CÂMARA DE AR 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	12	-	-	12
8	CÂMARA DE AR 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	-	-	-	6
9	PNEU 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
10	PNEU 165/70 R13 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	16	-	-	16
11	PNEU 17.5X25, 12 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	8	-	-	8
12	PNEU 175/70 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	8	-	-	8
13	PNEU 185 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	8	-	-	8
14	PNEU 195 R14	UND.	-	-	-	8	8
15	PNEU 205/70 R15 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	-	-	-	6
16	PNEU 215/80 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
17	PNEU 265/70 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	8	8	-	16
18	PNEU 275/80 R22,5, DIRECIONAL - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	32	-	-	32
19	PNEU 9.00-20 COMUM - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	12	-	-	12
20	PNEU 90/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
21	PNEU DIANTEIRO 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	4	4	-	-	8
22	PNEU DIANTEIRO 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	4	-	-	12
23	PNEU DIANTEIRO 90/90-19 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	-	-	-	8
24	PNEU TRASEIRO 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	-	-	-	8
25	PNEU TRASEIRO 110/90-17 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	10	-	-	-	10
26	PNEU TRASEIRO 18.4-30, RODA DE TRACÇÃO, BANDA R-1, 8 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
27	PNEU TRASEIRO 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	10	-	-	-	10
28	PROTETOR DE CÂMARA 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	4	-	-	4
29	PROTETOR DE CÂMARA 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	-	12	-	-	12

**LOTE I GRUPO I**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	MARCA	VALOR UNITARIO R\$	VALOR TOTAL R\$
1	CÂMARA DE AR 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	RIFFEL	19,50	39,00
2	CÂMARA DE AR 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	QBOM	144,00	144,00
3	CÂMARA DE AR 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	QBOM	300,00	600,00
4	CÂMARA DE AR 18.4-30 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	QBOM	230,00	230,00
5	CÂMARA DE AR 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	RIFFEL	19,50	19,50
6	CÂMARA DE AR 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	RIFFEL	24,00	48,00
7	CÂMARA DE AR 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	QBOM	99,00	297,00
8	CÂMARA DE AR 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	RIFFEL	19,50	19,50
9	PNEU 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	GOODYEAR	1.975,00	1.975,00
10	PNEU 165/70 R13 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	4	SEMPERIT	194,00	776,00
11	PNEU 17.5X25, 12 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	GOODYEAR	4.310,00	8.620,00
12	PNEU 175/70 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	SEMPERIT	279,00	558,00

*[Handwritten signatures and marks]*



PREFEITURA DO  
**CRATO**

SECRETARIA MUNICIPAL DE COMERCIO  
FISCAIS 307  
du

13	PNEU 185 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	CONTINENTAL	425,00	850,00
14	PNEU 195 R14	UND.	2	GT	500,00	1.000,00
15	PNEU 205/70 R15 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	CONTINENTAL	510,00	510,00
16	PNEU 215/80 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	GOODYEAR	575,00	575,00
17	PNEU 265/70 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	4	GOODYEAR	780,00	3.120,00
18	PNEU 275/80 R22,5, DIRECIONAL - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	PIRELLI (FORMULA DRIVE)	1.684,00	13.472,00
19	PNEU 9.00-20 COMUM - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	PIRELLI	979,00	2.937,00
20	PNEU 90/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	LEVORIN	190,00	190,00
21	PNEU DIANTEIRO 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	LEVORIN	99,00	198,00
22	PNEU DIANTEIRO 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	RINALDI	145,00	435,00
23	PNEU DIANTEIRO 90/90-19 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	LEVORIN	165,00	330,00
24	PNEU TRASEIRO 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	RINALDI	190,00	380,00
25	PNEU TRASEIRO 110/90-17 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	RINALDI	225,00	450,00
26	PNEU TRASEIRO 18.4-30, RODA DE TRACÇÃO, BANDA R-1, 8 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	GOODYEAR	4.481,00	4.481,00
27	PNEU TRASEIRO 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	2	RINALDI	110,00	220,00
28	PROTETOR DE CÂMARA 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	1	RUZI	230,00	230,00
29	PROTETOR DE CÂMARA 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	RUZI	32,00	96,00
VALOR TOTAL DO LOTE R\$						42.800,00

**LOTE I GRUPO II**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTD	MARCA	VALOR UNITARIO R\$	VALOR TOTAL R\$
1	CÂMARA DE AR 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	RIFFEL	19,50	117,00
2	CÂMARA DE AR 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	QBOM	144,00	432,00
3	CÂMARA DE AR 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	QBOM	300,00	1.800,00
4	CÂMARA DE AR 18.4-30 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	QBOM	230,00	690,00
5	CÂMARA DE AR 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	RIFFEL	19,50	58,50
6	CÂMARA DE AR 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	RIFFEL	24,00	144,00
7	CÂMARA DE AR 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	9	QBOM	99,00	891,00
8	CÂMARA DE AR 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	5	PIFFEL	19,50	97,50
9	PNEU 12.5/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	GOODYEAR	1.975,00	5.925,00
10	PNEU 165/70 R13 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	12	SEMPERIT	194,00	2.328,00
11	PNEU 17.5X25, 12 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	GOODYEAR	4.310,00	25.860,00
12	PNEU 175/70 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	SEMPERIT	279,00	1.674,00
13	PNEU 185 R14 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	CONTINENTAL	425,00	2.550,00
14	PNEU 195 R14	UND.	6	GT	500,00	3.000,00
15	PNEU 205/70 R15 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	5	CONTINENTAL	510,00	2.550,00
16	PNEU 215/80 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	GOODYEAR	575,00	1.725,00
17	PNEU 265/70 R16 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	12	GOODYEAR	780,00	9.360,00
18	PNEU 275/80 R22,5, DIRECIONAL - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	24	PIRELLI (FORMULA DRIVE)	1.684,00	40.416,00
19	PNEU 9.00-20 COMUM - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	9	PIRELLI	979,00	8.811,00
20	PNEU 90/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	LEVORIN	190,00	570,00
21	PNEU DIANTEIRO 2,75/18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	LEVORIN	99,00	594,00
22	PNEU DIANTEIRO 80/90-21 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	9	RINALDI	145,00	1.305,00
23	PNEU DIANTEIRO 90/90-19 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	LEVORIN	165,00	990,00
24	PNEU TRASEIRO 110/80 - 18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	6	RINALDI	190,00	1.140,00

M. T. @



PREFEITURA DO  
**CRATO**

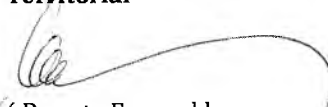


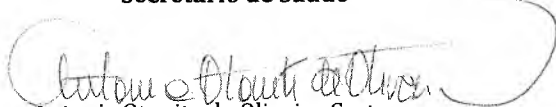
25	PNEU TRASEIRO 110/90-17 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	RINALDI	225,00	1.800,00
26	PNEU TRASEIRO 18.4-30, RODA DE TRACÇÃO, BANDA R-1, 8 LONAS - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	GOODYEAR	4.481,00	13.443,00
27	PNEU TRASEIRO 90/90-18 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	8	RINALDI	110,00	880,00
28	PROTETOR DE CÂMARA 17.5X25 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	3	RUZI	230,00	690,00
29	PROTETOR DE CÂMARA 9.00-20 - FABRICAÇÃO NACIONAL	UND.	9	RUZI	32,00	288,00
VALOR TOTAL DO LOTE R\$						130.129,00

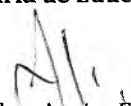
**VALOR GLOBAL DA PROPOSTA= R\$ 172.929,00(cento e setenta e dois mil, novecentos e vinte e nove reais).**

Crato/CE, 21 de Novembro de 2017.

  
Francisco de Brito Lima Júnior  
Secretário de Meio Ambiente e Desen.  
Territorial

  
André Barreto Esmeraldo  
Secretário de Saúde

  
Antonia Otonite de Oliveira Cortez  
Secretária de Educação

  
José Jarbas Aguiar Freire  
Secretário de Segurança Pública