

EMPRESA MARANHENSE DE SERVIÇOS HOSPITALARES-EMSERH

AVISO DE ADIAMENTO DE LICITAÇÃO. LICITAÇÃO ELETRÔNICA Nº 089/2019-CSL/EMSERH. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 194.327/2019-EMSERH. OBJETO: Contratação de empresa especializada no fornecimento de Suplementos Nutricionais (para o tratamento de Epidermólise Bolhosa) para atender as necessidades das Unidades de Saúde administradas pela EMSERH. **CRITÉRIO DE JULGAMENTO:** MENOR PREÇO POR ITEM. **DATA DA ABERTURA:** Anteriormente marcada para o dia 17/12/2019 às 09h00min, a licitação fica ADIADA para o dia 14/01/2020 às 09h00min, horário local. **Local de Realização:** Sistema Licitações-e www.licitacoes-e.com.br. O Edital e demais informações estão disponíveis em www.emserh.ma.gov.br e www.licitacoes-e.com.br. Informações adicionais serão prestadas na CSL/EMSERH localizada, na Av. Borborema, Qd-16, nº 25, Bairro do Calhau, São Luís/MA no horário de 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min de segunda a sexta, pelos e-mails csi@emserh.ma.gov.br e/ou roberta.oliveira@emserh.ma.gov.br ou pelo Telefone (98) 3235-7333. São Luís (MA), 13 de dezembro de 2019. **Osmálla Roberta de Oliveira Borges** - Agente de Licitação da EMSERH-Matricula nº 5.873

AVISO REMARCAÇÃO DE LICITAÇÃO. LICITAÇÃO PRESENCIAL Nº 049/2019 - CSL/EMSERH. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 85.337/2018 - EMSERH. OBJETO: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços Contínuos de Nutrição e Alimentação Hospitalar, visando o fornecimento de dietas gerais e específicas destinadas à pacientes (adultos e infantis) e acompanhantes legalmente instituídos (Lei Federal nº 8.069, de 13/07/90 e Lei Federal nº 10.741, de 01/10/03), além de refeições para funcionários autorizados das unidades de saúde vinculadas a Secretaria de Estado da Saúde, assegurando uma alimentação balanceada e em condições higiênico-sanitárias adequadas, englobando a operacionalização e desenvolvimento de todas as atividades de produção, distribuição, administrativas, para atender as necessidades das unidades hospitalares administradas pela EMSERH, conforme Lotes e Unidades descritas em ANEXO. **CRITÉRIO DE JULGAMENTO:** Maior Preço Por Lote. **DATA DA ABERTURA:** 16/01/2020 às 09h00min, horário de Brasília/DF. **Local de Realização:** Auditório da EMSERH situada na Av. Borborema quadra 25, nº 16, bairro Calhau, nesta Capital. Edital e demais informações estão disponíveis no site da EMSERH (www.emserh.ma.gov.br). Informações adicionais serão prestadas na CSL/EMSERH localizada, na Av. Borborema, Qd-16, nº 25, Bairro do Calhau, São Luís/MA no horário de 08h00min às 12h00min e das 13h00min às 17h00min de segunda a sexta-feira, pelos e-mails csi@emserh.ma.gov.br e/ou amaral.neto@emserh.ma.gov.br ou pelo Telefone (98) 3235-7333. São Luís (MA), 16 de dezembro de 2019. **Francisco Assis do Amaral Neto** - Agente de Licitação da CSL/EMSERH. Matricula nº 536

JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DO MARANHÃO JUCEMA

AVISO DE ADIAMENTO DE LICITAÇÃO. PREGÃO PRESENCIAL Nº 005/2019. PROCESSO nº 0183597/2019-JUCEMA. A Junta Comercial do Estado Maranhão - JUCEMA, através de sua pregoeira torna público para conhecimento dos interessados, que está ADIADO o Pregão Presencial Nº 005/2019, do tipo menor preço por lote, cujo objeto será a Contratação de empresa especializada, para aquisição de Material de Consumo e Permanente, conforme as especificações constantes no Termo de Referência de interesse da JUCEMA, a ser realizada no dia 30 de dezembro de 2019, às 09:30 horas, na Sala da Plenária, fica ADIADO para o dia 17 de janeiro de 2020, às 09:30 horas, na Sala da Plenária situada na Praça João Lisboa, nº 328, Centro, São Luís - MA, São Luís/MA, 16/12/2019. **Dayana Jessica Sousa de Sá** - Pregoeira da JUCEMA.

DEFENSORIA PÚBLICA DO ESTADO

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO. CONTRATATAÇÃO POR INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO. Processo nº 1156/2019. Objeto: Aquisição de 03 (três) licenças Software ZWCAD PRO 2020 para utilização na Supervisão de Obras e Reformas. Base Legal: Art. 25, da Lei 8.666/93. **INEXIGIBILIDADE:** Parecer da Assessoria Jurídica nº 299/2019, contidos nos autos do processo. **CONTRATADA:** Totalcad Comércio e Serviços em Informática Ltda. Valor total R\$ 9.357,00. Ratificação: Alberto Pessoa Bastos-Defensor Público-Geral do Estado, em 16/12/2019. *Anúnciação de M^o C. Barbosa - Presidente da CPL/DPE.*

CIM- CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL

Pregão Eletrônico nº 01/2019-SRP. Processo Administrativo Nº 010-2019. O PREGOEIRO DO CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM, torna público para os interessados que será realizado certame na Modalidade Pregão Eletrônico, do tipo Menor Preço Global, Sistema de Registro de Preço SRP Ativos Permanentes. Terá início às 08:00horas do dia 02 de Janeiro de 2020, na sede da Consórcio Intermunicipal Multimodal, situada na Avenida da Universidade, Quadra 10, nº 10, bairro COHAFUMA, São Luís/MA, de 2ª a 6ª feira, onde poderão ser consultados gratuitamente, retirado na sede entre os horários de 08h00min às 16h00min ou ainda na página www.cim.ma.gov.br ou solicitar pelo Email compras@cimmail.com.br. São Luís (MA). As propostas devem ser cadastradas no site mencionado até às 16:00 horas do dia 01/01/2020, www.licitacoes-e.com.br. O Edital está à disposição dos interessados na sede da entidade e na página www.cim.ma.gov.br ou solicitar pelo Email compras@cimmail.com.br. São Luís 02 de Dezembro de 2019. **KARLA BATISTA CABRAL SOUZA** - Presidente do CIM. **LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA** - Pregoeiro

UNIVERSIDADE ESTADUAL DO MARANHÃO/UEMA

AVISO DE LICITAÇÃO. PREGÃO ELETRÔNICO. A UNIVERSIDADE ESTADUAL DO MARANHÃO/UEMA, através do seu Pregoeiro, na forma da Lei Federal nº 8.666-93, Lei Federal 10.520/02 e do Decreto nº 10.024/19, informa que realizará licitação na modalidade PREGÃO na forma ELETRÔNICA, do tipo MENOR PREÇO POR ITEM, de interesse da UNIVERSIDADE ESTADUAL DO MARANHÃO - UEMA, conforme a seguir discriminado.

DATA	HORA	PROCESSO
13/01/2020	10hs00	Nº 130230/19 Pregão Eletrônico nº 001/20

Objeto: Aquisição de equipamentos e material permanente destinado a atender o Centro de Estudos Superiores do Bacabal - CESB/UEMA.

As propostas serão recebidas no endereço eletrônico www.comprasnet.gov.br. Informa ainda que o edital e seus anexos estarão disponíveis aos interessados no site da Universidade Estadual do Maranhão, onde poderão ser consultados e adquiridos gratuitamente, através do site da UEMA, www.licitacoes.uema.br, e www.comprasnet.gov.br. Esclarecimentos adicionais pelo telefone (98) 2016-8114. São Luís, 13 de dezembro de 2019. **Maria dos Remédios dos Santos Marques** - Presidente da Comissão Setorial Permanente de Licitação/CSL - UEMA

AGÊNCIA ESTADUAL DE DEFESA AGROPECUÁRIA DO MARANHÃO-AGED/MA

ATO DE RATIFICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0211679/2019 - AGED/MA. A Diretora-Geral da Agência Estadual de Defesa Agropecuária do Maranhão, no uso de suas atribuições legais, com fulcro no caput do Artigo 25, da Lei nº 8.666-93 e alicerçado no Parecer da Assessoria Jurídica nº 721/2019, constante

ATA DA SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO

Dependência: CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM - SETOR LICITACAO - (MA)

Licitação: (Ano: 2019/ CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM / Nº Processo: 010/2019)

às 09:18:41 horas do dia 10/01/2020 no endereço AV DA UNIVERSIDADE-10 QUADRA 10, bairro COHAFUMA, da cidade de SAO LUIS - MA, reuniram-se o Pregoeiro da disputa Sr(a). LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA, e a respectiva Equipe de Apoio, designado pelo ato de nomeação, para realização da Sessão Pública de Licitação do Pregão Nº Processo: 010/2019 - 2019/Nº 01/2019 que tem por objeto O objeto do presente licitação é a seleção de propostas visando o registro de preços, por meio de pregão Eletrônico, para fornecimento referente aos ativos permanentes, conforme especificações constantes no Anexo I do edital, para atender as necessidades dos municípios pertencentes ao CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL CIM, durante o período de doze meses, a contar da assinatura da ata de registro de preços.

Retirada do edital no site www.cim.ma.gov.br ou requisitar para o email compras@cimmail.com.br.

Abertas as propostas, foram apresentados os seguintes preços:

Lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
 ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM
 ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM
 ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600

1532
 CPLUCIM
 233
 6

Data-Hora	Fornecedor	Proposta
02/01/2020 17:56:44:612	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 4.337.148,00
02/01/2020 16:51:14:694	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 4.337.148,00
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 4.337.148,00
02/01/2020 17:02:28:287	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 4.337.147,90
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 4.337.148,00
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 4.337.148,00

Lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
 ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
 ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
 ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
 ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
 ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
 ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
 ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
 ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
 ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço
 ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
 ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
 ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
 ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
 ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
 ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
 ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
 ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
 ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
 ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
 ITEM 2.22 - Banqueta
 ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com

Data-Hora	Fornecedor	Proposta
02/01/2020 17:56:44:612	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 6.741.972,33
02/01/2020 16:51:14:694	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 6.741.972,33
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 7.380.743,90
02/01/2020 17:02:28:287	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 6.741.972,23

02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 6.741.972,23
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 6.741.972,33

- Lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH) 34
- ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH) 6
- ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
- ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
- ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
- ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
- ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
- ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
- ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
- ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
- ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

Data-Hora	Fornecedor	Proposta
02/01/2020 17:56:44:612	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 5.331.741,67
02/01/2020 16:51:14:694	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 5.331.741,67
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 5.331.741,67
02/01/2020 17:02:28:287	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 5.331.741,67
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 5.331.741,67
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 5.331.741,67

- Lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
- ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA

235
 ✓
 NLS 1539
 CPLC

Data-Hora	Fornecedor	Proposta
02/01/2020 17:58:44:612	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 17.680.513,33
02/01/2020 16:51:14:694	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 17.680.513,33
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 17.680.513,33
02/01/2020 17:02:28:287	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 17.680.513,33
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 17.680.513,33
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 17.680.513,33

Após a etapa de lances, Com disputa em sessão pública, foram apresentados os seguintes menores preços:

Lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600

Data-Hora	Fornecedor	Lance
10/01/2020 09:26:12:119	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 3.000.000,00
10/01/2020 09:25:57:138	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 3.347.000,00
10/01/2020 09:25:21:943	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 4.334.500,00
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 4.337.148,00
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 4.337.148,00
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 4.337.148,00

236
1535
CPL/COM

- Lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional
- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
- ITEM 2.11- Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta
- ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com

Data-Hora	Fornecedor	Lance
10/01/2020 09:36:54.138	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 5.699.999.99
10/01/2020 09:35:09.426	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 6.000.000.00
10/01/2020 09:35:25.756	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 6.050.000.00
02/01/2020 16:22:27.755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 6.741.972.23
02/01/2020 15:33:04.069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 6.741.972.33
03/01/2020 07:51:40.162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 7.380.743.90

- Lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
- ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
- ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
- ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
- ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
- ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450

CPL/C

237
6

ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630

ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS

ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM

ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

Data-Hora	Fornecedor	Lance
10/01/2020 10:03:22:846	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 4.640.000,00
10/01/2020 10:01:07:283	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 4.880.000,00
10/01/2020 09:54:56:478	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 5.331.680,00
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 5.331.741,67
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 5.331.741,67
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 5.331.741,67

Lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR

ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO

ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL

ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL

ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO

ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA

ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA

Data-Hora	Fornecedor	Lance
10/01/2020 10:34:47:004	MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	R\$ 13.700.000,00
10/01/2020 10:34:02:456	MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP	R\$ 14.399.000,00
10/01/2020 10:31:10:144	ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI	R\$ 15.998.000,00
02/01/2020 15:33:04:069	MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI	R\$ 17.680.513,33
02/01/2020 16:22:27:755	MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA	R\$ 17.680.513,33
03/01/2020 07:51:40:162	MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	R\$ 17.680.513,33

Encerrada a etapa de lances foi verificada a regularidade da empresa que ofertou o

menor preço. Após confirmada a habilitação da proponente e examinada pelo Pregoeiro da disputa e a Equipe de Apoio a aceitabilidade da proposta de menor preço, quanto ao objeto bem como quanto à compatibilidade do preço apresentado com os praticados no mercado e o valor estimado para a contratação, o Pregoeiro decidiu:

No dia 10/01/2020, às 09:31:15 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: arrematado. No dia 29/01/2020, às 14:44:03 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 29/01/2020, às 14:44:03 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O coordenador - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA. No dia 03/02/2020, às 11:34:59 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 03/02/2020, às 11:34:59 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O coordenador - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor: ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI - ME. No dia 06/02/2020, às 14:58:48 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 06/02/2020, às 14:58:48 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2

240
6
1537
CPL/CM

COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Instado à ofertar desconto do valor da proposta, o arrematante ofertou o valor de R\$ 3.407.307,00 para o lote I. A oferta foi enviada através do email e consta no processo administrativo, tendo em vista a impossibilidade do arrematante de ofertar pelo sistema. Dessa feita foi declarado vencedor para o referido lote. No dia 17/02/2020, às 13:44:06 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 13:44:06 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

- ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM
- ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O lote foi arrematado e adjudicado à empresa MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA EPP, no valor de R\$: 3.407.307,00. No dia 17/02/2020, às 14:16:23 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 14:16:23 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

- ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.
- ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.
- ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.
- ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

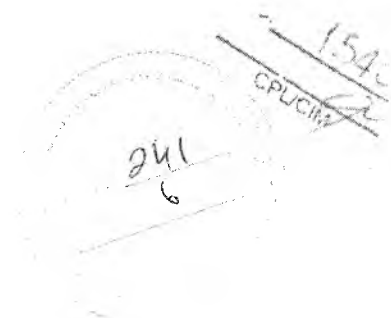
ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPensa

- ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM
- ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Instado à ofertar desconto do valor da proposta, o arrematante ofertou o valor de R\$ 3.407.307,00 para o lote I. A oferta foi enviada através do email e consta no processo administrativo, tendo em vista a impossibilidade do arrematante de ofertar pelo sistema. Dessa feita foi declarado vencedor para o referido lote. No dia 17/02/2020, às 15:38:22 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 15:38:21 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.



- ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.
- ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.
- ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.
- ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.
- ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.
- ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA
- ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM
- ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - a situação do lote foi alterada para: adjudicado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote I à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA no valor de R\$ 3.385.370,00.

- No dia 17/02/2020, às 15:38:21 horas, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.
- ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.
- ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.
- ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.
- ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.
- ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.
- ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA

- ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM
- ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 - pelo critério de menor preço, foi adjudicado o objeto do lote da licitação á empresa MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP com o valor R\$ 3.385.370,00.

No dia 10/01/2020, às 09:49:55 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
- ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta
- ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: arrematado. No dia 29/01/2020, às 14:51:52 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 29/01/2020, às 14:51:52 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

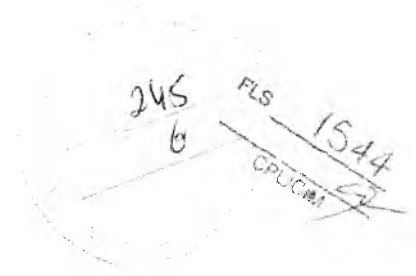
- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo

- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
- ITEM 2.11- Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O coordenador - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA. No dia 06/02/2020, às 15:00:45 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 06/02/2020, às 15:00:45 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
- ITEM 2.11- Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço



ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta

ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta

ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar

ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares

ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares

ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo

ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Instado à ofertar desconto do valor da proposta, o arrematante ofertou o valor de R\$ 5.664.915,00 para o lote II. A oferta foi enviada através do email e consta no processo administrativo, tendo em vista a impossibilidade do arrematante de ofertar pelo sistema. Dessa feita foi declarado vencedor para o referido lote. No dia 17/02/2020, às 15:57:33 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 15:57:33 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional

ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo

ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio

ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto

ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares

ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares

ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço

ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço

ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço

ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço

ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço

ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço

ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço

ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço

ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta

ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta

ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar

ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares

ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares

ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo

ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as

razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote I à empresa ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI, com valor de R\$ 5.664.915,00. No dia 17/02/2020, às 16:05:41 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 16:05:41 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional

ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo

ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio

ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto

ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares

ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares

ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço

ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço

ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço

ITEM 2.11- Longarina plástica 04 lugares sem braço

ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço

ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço

ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço

ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço

ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta

ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta

ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar

ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares

ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares

ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo

ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote I à empresa ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI, com valor de R\$ 5.664.915,00. No dia 17/02/2020, às 17:07:38 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:07:38 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

247
6
FLS 1546
CPUCIM

- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço
- ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - a situação do lote foi alterada para: adjudicado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote II ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI.

No dia 17/02/2020, às 17:07:38 horas, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

- ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional
- ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo
- ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio
- ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto
- ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares
- ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares
- ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço
- ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço
- ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço

- ITEM 2.11- Longarina plástica 04 lugares sem braço
- ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço
- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta
- ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com - pelo critério de menor preço, foi adjudicado o objeto do lote da licitação à empresa ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI com o valor R\$ 5.664.750,00.

No dia 10/01/2020, às 10:24:26 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: arrematado. No dia 29/01/2020, às 14:52:14 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 29/01/2020, às 14:52:14 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

249 ✓
FLS. 1548
CPLUCIM

- ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
- ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
- ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
- ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
- ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
- ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
- ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
- ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
- ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O coordenador - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA. No dia 06/02/2020, às 15:06:20 horas. a situação do lote foi finalizada.

- No dia 06/02/2020, às 15:06:20 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
- ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
 - ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
 - ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
 - ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
 - ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
 - ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
 - ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
 - ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
 - ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
 - ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
 - ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
 - ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Instado à ofertar desconto do valor da proposta, o arrematante ofertou o valor de R\$

10.244.319,20 para o lote III. A oferta foi enviada através do email e consta no processo administrativo, tendo em vista a impossibilidade do arrematante de ofertar pelo sistema. Dessa feita foi declarado vencedor para o referido lote. No dia 17/02/2020, às 17:08:20 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:08:20 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote II ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI. No dia 17/02/2020, às 17:11:01 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:11:01 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450

251
6

ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630

ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS

ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM

ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote II ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI. No dia 17/02/2020, às 17:27:34 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:27:34 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)

ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)

ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA

ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.

ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450

ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630

ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS

ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM

ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - a situação do lote foi alterada para: adjudicado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o

objeto do Lote II ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI.

No dia 17/02/2020, às 17:27:34 horas, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH) - pelo critério de menor preço, foi adjudicado o objeto do lote da licitação á empresa ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI com o valor R\$ 5.100.050,00.

No dia 10/01/2020, às 10:54:23 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA
ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: arrematado. No dia 29/01/2020, às 14:52:28 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 29/01/2020, às 14:52:28 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO



- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
- ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: O coordenador - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA. No dia 06/02/2020, às 15:16:23 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 06/02/2020, às 15:16:23 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
- ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Instado a se manifestar sobre a possibilidade de ofertar desconto, o arrematante ofertou o valor de R\$13.496.000,00 para o Lote IV. Tendo em vista a impossibilidade do envio pelo sistema, o arrematante enviou por email, cuja proposta está acostada aos autos. Assim, foi declarado vencedor para o Lote IV. No dia 17/02/2020, às 17:28:49 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:28:49 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR

ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO

ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL

ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL

ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO

ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA

ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. No dia 17/02/2020, às 17:31:27 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 17:31:27 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR

ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO

ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL

ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL

ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO

ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA

ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

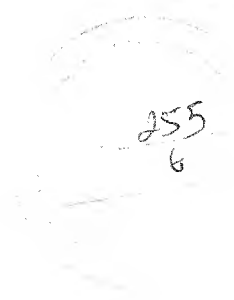
ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. No dia 17/02/2020, às 18:06:46 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 18:06:46 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO



ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA
ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: adjudicado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. No dia 17/02/2020, às 18:07:07 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 18:07:07 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA
ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: arrematado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. No dia 17/02/2020, às 18:08:04 horas, a situação do lote foi finalizada.

No dia 17/02/2020, às 18:08:04 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO

- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
- ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA



ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: declarado vencedor. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, As 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA. No dia 17/02/2020, às 18:16:50 horas, a situação do lote foi finalizada.

- No dia 17/02/2020, às 18:16:50 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
 - ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
 - ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
 - ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
 - ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
 - ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
 - ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
 - ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
 - ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
 - ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
 - ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - a situação do lote foi alterada para: adjudicado. O motivo da alteração foi o seguinte: Após análise do recurso interposto na forma física pela licitante MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA., no dia 11/02/2020, Às 16:02h, as razões recursais apresentadas não foram capazes de alterar a decisão outrora tomadas. Frise-se que a resposta integral ao recurso interposto encontra-se no mural do órgão licitante. Dessa forma, adjudicamos o objeto do Lote IV à empresa MOBKO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

No dia 17/02/2020, às 18:16:50 horas, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA

UNIVERSITÁRIA
L7.04
MOBKO

257
6

ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA
ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA - pelo critério de menor preço, foi adjudicado o objeto do lote da licitação á empresa MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP com o valor R\$ 13.496.000,00.

às 14:14:16 do dia 02/01/2020 as seguintes datas foram alteradas por DILTON CARVALHO RIBEIRO: abertura de propostas (de 27/12/2019-08:00:00 para 03/01/2020-09:00:00); início da disputa (de 02/01/2020-08:00:00 para 10/01/2020-09:00:00)

No dia 29/01/2020, às 14:44:03 horas, o Pregoeiro da licitação - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor - MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

- ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.
- ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.
- ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.
- ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.
- ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.
- ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.
- ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA
- ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM
- ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM
- ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600. O motivo da desclassificação foi: Após a análise das propostas foram verificados, que com base nas exigências editalícias, Certificados e laudos relacionados no edital, devem ser emitidos pelo fabricante do produto, não constam as marcas, entende-se, portanto, que todos os produtos correspondem ao fabricante Móveis JB Indústria e Comércio LTDA.

A avaliação dos requisitos de qualidade, durabilidade, resistência e sustentabilidade foram avaliadas por cada lote, presente no processo administrativo no órgão licitante. Dessa forma, constatou-se que não houve o atendimento às exigências editalícias para apresentação dos produtos, estando a empresa JB Indústria e Comércio LTDA, desclassificada.

No dia 29/01/2020, às 14:51:52 horas, o Pregoeiro da licitação - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor - MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, no lote (2) - ITEM 2.01 - Cadeira em tela giratória operacional

ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional

ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo

ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio

ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto

ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares

ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares

ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço

ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço

ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço

ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço

ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço

ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço

ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço

ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço

ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta

ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta

ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar

ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares

ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares

ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo

ITEM 2.22 - Banqueta

ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com. O motivo da desclassificação foi: Após a análise das propostas foram verificados, que com base nas exigências editalícias, Certificados e laudos relacionados no edital, devem ser emitidos pelo fabricante do produto, não constam as marcas, entende-se, portanto, que todos os produtos correspondem ao fabricante Móveis JB

Indústria e Comércio LTDA. A avaliação dos requisitos de qualidade, durabilidade, resistência e sustentabilidade foram avaliadas por cada lote, presente no processo administrativo no órgão licitante. Dessa forma, constatou-se que não houve o atendimento às exigências editalícias para apresentação dos produtos, estando a empresa JB Indústria e Comércio LTDA. desclassificada.

No dia 29/01/2020, às 14:52:13 horas, o Pregoeiro da licitação - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor - MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)

ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)

ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA

ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.

ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450

ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630

ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS

ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM

ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM

ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)

ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH). O motivo da desclassificação foi: Após a análise das propostas foram verificados, que com base nas exigências editalícias, Certificados e laudos relacionados no edital, devem ser emitidos pelo fabricante do produto, não constam as marcas, entende-se, portanto, que todos os produtos correspondem ao fabricante Móveis JB Indústria e Comércio LTDA. A avaliação dos requisitos de qualidade, durabilidade, resistência e sustentabilidade foram avaliadas por cada lote, presente no processo administrativo no órgão licitante. Dessa forma, constatou-se que não houve o atendimento às exigências editalícias para apresentação dos produtos, estando a empresa JB Indústria e Comércio LTDA. desclassificada.

No dia 29/01/2020, às 14:52:28 horas, o Pregoeiro da licitação - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor - MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO

ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO

- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO
- ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA
- ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA. O motivo da desclassificação foi: Após a análise das propostas foram verificados, que com base nas exigências editalícias, Certificados e laudos relacionados no edital, devem ser emitidos pelo fabricante do produto, não constam as marcas, entende-se, portanto, que todos os produtos correspondem ao fabricante Móveis JB Indústria e Comércio LTDA. A avaliação dos requisitos de qualidade, durabilidade, resistência e sustentabilidade foram avaliadas por cada lote, presente no processo administrativo no órgão licitante. Dessa forma, constatou-se que não houve o atendimento às exigências editalícias para apresentação dos produtos, estando a empresa JB Indústria e Comércio LTDA, desclassificada.

No dia 03/02/2020, às 11:34:59 horas, o Pregoeiro da licitação - LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA - desclassificou o fornecedor - ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI, no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600. O motivo da desclassificação foi: o não comprimento á todos os requisitos deste lote.

Diante do registro de intenção do representante JOSE ZITO BEZERRA FILHO da empresa MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA no lote (1) - ITEM 1.01 ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745.

ITEM 1.02 - ARMÁRIO BAIXO, TIPO 3 COM 4 PORTA E 1 PRATELEIRA 1600X500X740.

ITEM 1.03 - ARMÁRIO MÉDIO, TIPO 1 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1100.

ITEM 1.04 - ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.05 - ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100.

ITEM 1.06 - ARMÁRIO ALTO, 02 PORTAS BAIXAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600.

ITEM 1.07 - ARMÁRIO ALTO, COM 02 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 04 NICHOS 2000X500X1850.

ITEM 1.08 - ARMÁRIO BALCÃO, COM 04 PORTAS, 02 PRATELEIRAS 2000X500X800.

ITEM 1.09 - SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA

ITEM 1.10 - MESA RETANGULAR - 800 A 600 X 745 MM

ITEM 1.11 - MESA RETANGULAR - 1000 X 600 X 745 MM

ITEM 1.12 - MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.13 - MESA RETANGULAR - 1360 X 600 X 745 MM

ITEM 1.14 - MESA RETANGULAR - 1600 X 600 X 745 MM

ITEM 1.15 - MESA EM L - 1200 X 1200 X 600 X 745 MM

ITEM 1.16 - MESA EM L - 1400 X 1400 X 600, do representante JOSE ZITO BEZERRA FILHO da empresa MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA no lote (2) - ITEM 2.01 -

Cadeira em tela giratória operacional

ITEM 2.02 - Cadeira em tela fixa operacional

ITEM 2.03 - Cadeira giratória operacional, espaldar baixo

ITEM 2.04 - Cadeira giratória operacional, espaldar médio

ITEM 2.05 - Cadeira giratória operacional, espaldar alto

ITEM 2.06 - Longarina 03 lugares

ITEM 2.07 - Longarina 04 lugares

ITEM 2.08 - Longarina 03 lugares com braço

ITEM 2.09 - Longarina 04 lugares com braço

ITEM 2.10 - Longarina plástica 03 lugares sem braço

ITEM 2.11 - Longarina plástica 04 lugares sem braço

ITEM 2.12 - Cadeira fixa espaldar baixo com braço

267
6

- ITEM 2.13 - Cadeira fixa espaldar médio com braço
- ITEM 2.14 - Cadeira caixa espaldar baixo sem braço
- ITEM 2.15 - Cadeira fixa espaldar baixo 04 pés sem braço
- ITEM 2.16 - Auditório com Prancheta
- ITEM 2.17 - Auditório Obeso com Prancheta
- ITEM 2.18 - Sofanete de 01 lugar
- ITEM 2.19 - Sofanete de 02 lugares
- ITEM 2.20 - Sofanete de 03 lugares
- ITEM 2.21 - Cadeira uso múltiplo
- ITEM 2.22 - Banqueta
- ITEM 2.23 - Cadeira Giratória com, do representante JOSE ZITO BEZERRA FILHO da empresa MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA no lote (3) - ITEM 3.1 - ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS E PRATELEIRAS DIMENSÕES: 900 X 450 X 1700 MM (LXPXH)
- ITEM 3.2 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO - DIMENSÃO 640 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
- ITEM 3.3 ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH)
- ITEM 3.4 CARRINHO BIBLIOTECA
- ITEM 3.5 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 300.
- ITEM 3.6 ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450
- ITEM 3.7 ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630
- ITEM 3.8 EXPOSITOR PARA LIVROS E REVISTAS
- ITEM 3.09 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.10 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1200 X 450 X 1970 MM
- ITEM 3.11 ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 900 X 900 X 450 MM
- ITEM 3.12 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO 08 PORTAS DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH)
- ITEM 3.13 ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO DIMENSÕES: 1250 X 450 X 1970 MM (LXPXH), do representante JOSE ZITO BEZERRA FILHO da empresa MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA no lote (4) - ITEM 4.1 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.2 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.3 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.4 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.5 CONJUNTO ALUNO
- ITEM 4.6 CONJUNTO PROFESSOR
- ITEM 4.7 CONJUNTO COLETIVO
- ITEM 4.8 MESA ACESSÍVEL
- ITEM 4.9 MESA REFEITÓRIO INFANTIL
- ITEM 4.10 MESA REFEITÓRIO ADULTO

ITEM 4.11 CADEIRA UNIVERSITÁRIA

ITEM 4.12 CADEIRA UNIVERSITÁRIA ESTOFADA

ITEM 4.13 CADEIRA UNIVERSITÁRIA PLÁSTICA, em interpor recurso o Pregoeiro da disputa abriu prazo legal para apresentação formal das razões e contra razões do recurso.

Publicada a decisão, nesta sessão, e nada mais havendo a tratar, o Pregoeiro da disputa declarou encerrados os trabalhos. Anexo a ata segue relatório contendo informações detalhadas sobre o andamento do processo.

LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA

Pregoeiro da disputa

DILTON CARVALHO RIBEIRO

Autoridade Competente

CLEIANY COSTA ALVES

Membro Equipe Apoio

Proponentes:

23.821.029/0001-30 ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES EIRELI

54.826.367/0004-30 MAQMOVEIS INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

05.758.045/0001-43 MARINILZA DOS RAMOS DE LIMA

34.591.163/0001-08 MF MOVEIS E COMERCIO EIRELI

09.636.391/0001-00 MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA EPP

02.464.845/0001-63 MOVEIS JB INDUSTRIA E COMERCIO LTDA



FLS. _____
CPL/CIM

Licitações

CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM

Licitação [nº 798593]

Opções

Cliente CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM / (1) SETOR LICITACAO

Pregoeiro LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA

Resumo da licitação O objeto do presente licitação é a seleção de propostas visando o registro de preços por meio de pregão Eletrônico para fornecimento referente aos ativos permanentes conforme especificações constantes no Anexo I do edital para atender as necessidades dos municípios pertencentes ao CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM durante o período de doze meses a contar da assinatura da ata de registro de preços. Retirada do edital no site www.cim.ma.gov.br ou requisitar para o email compras@cimmail.com.br

Edital	Nº 01/2019	Processo	010/2019
Modalidade/tipo	Pregão	Tipo	Menor preço
Participação do fornecedor	Ampla	Prazo para impugnação até	3 dia(s)

FLS. 1566
CPL/CIM

Handwritten signature

Freguesia

LAERTINO NASCIMENTO PEREIRA

Resumo da licitação

O objeto do presente licitação é a seleção de propostas visando o registro de preços por meio de pregão Eletrônico, para fornecimento referente aos ativos permanentes conforme especificações constantes no Anexo I do edital, para atender as necessidades dos municípios pertencentes ao CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM, durante o período de doze meses, a contar da assinatura da ata de registro de preços. Retirada do edital no site www.cim.ma.gov.br ou requisitar para o e-mail: compras@cimmail.com.br

1567
CPL/CIM

Edital	Nº 01/2019	Processo	010/2019
Modalidade tipo	Pregão	Tipo	Menor preço
Participação do fornecedor	Ampla	Prazo para impugnação até	3 dia(s)
Situação da licitação	Homologação	Data de publicação	20/12/2019
Início acolhimento de propostas	20/12/2019-08:00	Limite acolhimento de propostas	03/01/2020-09:00
Abertura das propostas	03/01/2020-09:00	Data e a hora da disputa	10/01/2020-09:00
Idioma da licitação	Português	Moeda da licitação	(R\$) Real
Abrangência da disputa	Nacional	Moeda da proposta	Moeda da licitação
Forma de condução	Eletrônico	Equalização ICMS	Não
Tipo de encerramento da disputa	Randômico		

© Banco do Brasil

SAC/BB - 0800 729 0722

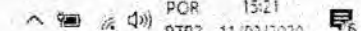
Ouidora - 0800 729 5678

Deficientes auditivos/fala - 0800 729 0088

Seguradora

Relações com investidores

2020/03/11 15:21:11



POR 15:21
PTB2 11/03/2020

965

Histórico de alterações da licitação

Licitação [nº 798593]

10 resultados por página

Tipo	Data e Hora	Motivo
PUBLICAÇÃO DA ATA DA LICITAÇÃO	17/02/2020 às 18:39:58	-
MENSAGEM AOS PARTICIPANTES	29/01/2020 às 15:00:37	?
MENSAGEM AOS PARTICIPANTES	20/01/2020 às 11:00:51	?
MENSAGEM AOS PARTICIPANTES	08/01/2020 às 16:04:35	?
MUDANÇA DE DATAS E HORÁRIOS	02/01/2020 às 14:14:15	?
JUSTIFICATIVA	02/01/2020 às 14:14:15	?
MENSAGEM AOS PARTICIPANTES	02/01/2020 às 13:29:14	?
PUBLICAÇÃO DA LICITAÇÃO	20/12/2019 às 17:57:29	-
EDITAL DA LICITAÇÃO	20/12/2019 às 13:59:51	-
EDITAL DA LICITAÇÃO	20/12/2019 às 13:59:25	-

Participação do fornecedor

Ampla

Copiar CSV Excel PDF

FLS. 1568

CPLICM

Pesquisar

Executante

LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA

INFORMAÇÃO INDISPONÍVEL

INFORMAÇÃO INDISPONÍVEL

INFORMAÇÃO INDISPONÍVEL

DILTON CARVALHO RIBEIRO

DILTON CARVALHO RIBEIRO

INFORMAÇÃO INDISPONÍVEL

DILTON CARVALHO RIBEIRO

CLEIANY COSTA ALVES

CLEIANY COSTA ALVES

2 Próximo último

azo para impugnação até 3 dia(s)

Handwritten signature or initials at the bottom right of the page.

Listar documentos

Licitação [nº 798593]

Lista de documentos

10 resultados por página

Pesquisar

	Data de publicação	Nome do arquivo
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:49:54	01 EDITAL.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:57:39	02 ANEXO_I_TR_LOTE_1.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:57:54	03 ANEXO_I_TR_LOTE_2.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:58:08	04 ANEXO_I_TR_LOTE_3.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:58:19	05 ANEXO_I_TR_LOTE_4.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:59:28	06 ANEXO_II_PLANILHA.PDF
<input type="radio"/>	20/12/2019 às 13:59:51	07 ANEXO_III_MH/ITA.PDF

Não sou um robô



Download

FLS. 1564
CPL/CIM

9
197



FLS. 1570
CPL/CIM

Licitações

CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM

Homologada (1)

Copiar CSV Excel PDF Imprimir

10 resultados por página

Pesquisar

Nº	Descrição	
798593	O objeto do presente licitação é a seleção de propostas visando o registro de preços, por meio de Pregão Eletrônico, para fornecimento referente aos ativos permanentes, conforme especificações constantes no Anexo I do edital, para atender as necessidades dos municípios pertencentes ao CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL - CIM, durante o período de doze meses, a contar da assinatura da ata de registro de preços. Retirada do edital no site www.cim.ma.gov.br ou requisitar para o email compras@cimmail.com.br	Edital Nº 01/2019 Processo: 010/2019

290

Histórico de situações da licitação

Licitação [nº 798593]

Lista

10 resultados por página

Copiar CSV Excel PDF

Pesquisar

Situação	Data e Hora	Motivo	Executante
Homologada	17/02/2020 18:46:50.459		DILTON CARVALHO RIBEIRO
Disputa encerrada	10/01/2020 10:54:23.498	-	LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA
Em disputa	10/01/2020 09:18:41.084	-	LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA
Propostas abertas	09/01/2020 15:41:54.457	-	LAERTH DO NASCIMENTO PEREIRA
Abertura de propostas	03/01/2020 09:10:05.564	-	INFORMAÇÃO INDISPONIVEL
Acolhimento de propostas	02/01/2020 14:14:16.813		DILTON CARVALHO RIBEIRO
Abertura de propostas	27/12/2019 08:10:04.957	-	INFORMAÇÃO INDISPONIVEL
Acolhimento de propostas	20/12/2019 18:00:03.733	-	INFORMAÇÃO INDISPONIVEL
Publicada	20/12/2019 17:57:29.331	-	DILTON CARVALHO RIBEIRO
Em edição	16/12/2019 14:41:42.304	-	CLEIANY COSTA ALVES

FLS. 1571
CPL/CIM



9
bde

cretário Municipal de Governo e pela contratada CONSTRUTORA KALINA LTDA, CNPJ DA CONTRATADA Nº 04.367.919/0001-79, Matões-MA, 31 de Dezembro de 2019. Publique-se. Raimundo Nonato Medeiros Carvalho – Secretário Municipal de Governo

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO DE AUMENTO DE PRAZO AO CONTRATO Nº 514/2019. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 210.660.092/2019. PREGÃO PRESENCIAL Nº. 80/2019. OBJETO: Aquisição de peças de reposição para veículos da Secretaria Municipal de Saúde e Saneamento. PARTES: CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES. CONTRATADA: GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI. Prorrogação da vigência do contrato nº 514/2019. DATA DA ASSINATURA: 31/12/2019. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 29/02/2020. FUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores. SIGNATÁRIOS: Prefeitura Municipal de Matões/Secretaria Municipal de Saúde / Fundo Municipal de Saúde, por seu representante Daniel Marques Cardoso – Secretário Municipal de Saúde e pela contratada GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI, CNPJ DA CONTRATADA Nº 05.957.688/0001-16, Matões-MA, 31 de Dezembro de 2019. Publique-se. Daniel Marques Cardoso – Secretário Municipal de Saúde

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO DE AUMENTO DE PRAZO AO CONTRATO Nº 515/2019. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 210.660.092/2019. PREGÃO PRESENCIAL Nº. 80/2019. OBJETO: Aquisição de peças de reposição para veículos da Secretaria Municipal de Educação. PARTES: CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES. CONTRATADA: GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI. Prorrogação da vigência do contrato nº 520/2019. DATA DA ASSINATURA: 31/12/2019. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 29/02/2020. FUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores. SIGNATÁRIOS: Prefeitura Municipal de Matões/Secretaria Municipal de Educação, por seu representante Thyago Moraes de Brito – Secretário Municipal de Educação e pela contratada GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI, CNPJ DA CONTRATADA Nº 05.957.688/0001-16, Matões-MA, 31 de Dezembro de 2019. Publique-se. Thyago Moraes de Brito – Secretário Municipal de Educação

EXTRATO DO PRIMEIRO TERMO ADITIVO DE AUMENTO DE PRAZO AO CONTRATO Nº 520/2019. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 210.660.092/2019. PREGÃO PRESENCIAL Nº. 80/2019. OBJETO: Aquisição de peças de reposição para veículos da Secretaria Municipal de Infraestrutura. PARTES: CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE MATÕES. CONTRATADA: GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI. Prorrogação da vigência do contrato nº 520/2019. DATA DA ASSINATURA: 31/12/2019. VIGÊNCIA DO CONTRATO: 29/02/2020. FUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores. SIGNATÁRIOS: Prefeitura Municipal de Matões/Secretaria Municipal de Infraestrutura e Desenvolvimento Urbano, por seu representante Raimundo Nonato Medeiros Carvalho – Secretário Municipal de Governo e pela contratada GALIANO TEIXEIRA SANTIAGO EIRELI, CNPJ DA CONTRATADA Nº 05.957.688/0001-16, Matões-MA, 31 de Dezembro de 2019. Publique-se. Raimundo Nonato Medeiros Carvalho – Secretário Municipal de Governo

APOSTILAS

ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO ESTADO DO MARANHÃO

RESENHA DO PRIMEIRO APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 025/2019. PARTES: ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO MARANHÃO e EMPRESA OBS PINTO ENGENHARIA EIRELI, firmam entre si o primeiro apostilamento ao referido contrato. **OBJETO:** emissão da nota de empenho nº 2020NE000348 de 12/02/2020, no valor de R\$ 57.540,00 (cinquenta e sete mil, quinhentos e qua-

renta reais), para fazer face às despesas inerentes a este Contrato durante o corrente exercício. **DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** Unidade Gestora: 010101 – Assembleia Legislativa; Gestão: 00001 – Gestão Geral; Função: 01 – Legislativa; Subfunção: 031 – Ação Legislativa; Programa: 0318 – Gestão Legislativa; Natureza de Despesa: 33.90.39.17 – Manutenção e Conservação de Máquinas e Equipamentos; Ação: 4628 – Atuação Legislativa; Subação: 000011 – Atuação Legislativa no Estado do Maranhão (Manutenção); Fonte de recursos: 01.01.000000 Recursos Ordinários do Tesouro. Histórico: Objeto: Despesas referentes à manutenção preventiva e corretiva de 02 (dois) grupos motor gerador instalados no edifício sede da ALEMA. **INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES:** Empenhado em sua totalidade para o exercício 2020. **BASE LEGAL:** Art. 65, § 8º da Lei Federal nº 8.666/93. **DATA DA ASSINATURA:** 14/02/2020. **ASSINATURA:** Deputado Othelino Nova Alves Neto – Presidente da Assembleia Legislativa do Estado do Maranhão, São Luís-MA, 18 de fevereiro de 2020. Tarcísio Almeida Araújo – Procurador-Geral. **Tarcísio Almeida Araújo-Procurador – Geral**

RESENHA DO SEXTO APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 023/2016. PARTES: ASSEMBLEIA LEGISLATIVA DO MARANHÃO e TELEMAR NORTE LESTE S/A, firmam entre si o sexto apostilamento ao referido contrato. **OBJETO:** emissão da nota de empenho nº 2020NE000346 de 12/02/2020, no valor de R\$ 55.743,52 (cinquenta e cinco mil, setecentos e quarenta e três reais e cinquenta e dois centavos), para fazer face às despesas inerentes a este Contrato durante o corrente exercício. **DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** Unidade Gestora: 010101 – Assembleia Legislativa; Gestão: 00001 – Gestão Geral; Função: 01 – Legislativa; Subfunção: 031 – Ação Legislativa; Programa: 0318 – Gestão Legislativa; Natureza de Despesa: 33.90.40.13 – Comunicação de Dados; Ação: 4628 – Atuação Legislativa; Subação: 000011 – Atuação Legislativa do Maranhão (Informática). Fonte de recursos: 01.01.000000 Recursos Ordinários do Tesouro. Histórico: Despesas referentes à contratação de 02 (dois) links de dados para provedor acesso à Internet na sede da ALEMA. **BASE LEGAL:** Art. 65, § 8º da Lei Federal nº 8.666/93. **DATA DA ASSINATURA:** 17/02/2020. **ASSINATURA:** Deputado Othelino Nova Alves Neto – Presidente da Assembleia Legislativa do Estado do Maranhão, São Luís-MA, 18 de fevereiro de 2020. Tarcísio Almeida Araújo – Procurador-Geral. **Tarcísio Almeida Araújo-Procurador – Geral**

ATAS

CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS ARP Nº 01/2020/CPL/CIM. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 010/2019/CPL/CIM. PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM. Pelo presente instrumento, o CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM, inscrito no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ sob nº 18.562.245/0001-78, com sede na Av. da Universidade, nº 10 Qd. 10, Cohafuma, São Luís (MA), CEP: 65.070-650, neste ato representado por sua Presidente, a Srta. KARLA BATISTA CABRAL SOUSA, brasileira, casada, gestora pública, portadora do RG nº 329225-9 SSP/MA e do CPF nº 621.713.423-49, com domicílio profissional na Avenida da Universidade, Quadra 10, nº 10, Bairro do COHAFUMA, CEP nº. 65.070-650, para atender as demandas dos Municípios consorciados ao CIM, considerando o PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM, para REGISTRO DE PREÇOS, cujo resultado registrado na Ata da Sessão Pública realizada em 10 de janeiro de 2020 indica como vencedoras as empresas MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ Nº 09.636.391/0001-00 e ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI, CNPJ Nº 23.821.029/0001-30, conforme homologação. **RESOLVE:** Registrar os preços dos materiais propostos pelas empresas MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 09.636.391/0001-00, localizada na Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Remadas, São José dos Campos, São Paulo (SP), neste ato represen-

tada pelo Sr. RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 43.473.187-0 SSP/SP e do CPF nº 346.876.768-47, com domicílio na Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.244-680 e ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 23.821.029/0001-30, localizada na Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP), neste ato representada pelo Sr. THEODORO KOLOSZUK NETO, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 47852792 SSP/SP e do CPF nº 411.227.278-28, com domicílio Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.247-620, nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas, atendendo as condições previstas no instrumento convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços - ARP, sujeitando-se as partes às normas estabelecidas na Lei Federal nº 10.520/2002, subsidiada pela Lei Federal nº 8.666/93, o Decreto Federal 7.892/2013, Lei Complementar nº 123/2006, alterações pela Lei Complementar nº 147/2014, Decreto Federal nº 5.450/2005 e Decreto Federal nº 8.538/2015 e demais normas regulamentares pertinentes à espécie.

1. DO OBJETO. 1.1. A presente Ata tem por objeto o REGISTRO DE PREÇOS para eventual contratação de empresa fornecedora de Ativos Permanentes, especificados e detalhados no ANEXO I do Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM, que passa a fazer parte desta ARP, juntamente com as documentações e propostas de preços apresentadas pelas licitantes vencedoras, conforme consta nos autos do processo nº 10.2019/CPL/CIM. **2. DO PERÍODO DE VIGÊNCIA DA ARP.** 2.1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços - ARP será de 12 (doze) meses, a contar da publicação, não podendo ser prorrogada. **3. ORÇÃO PARTICIPANTE DO REGISTRO DE PREÇOS.** 3.1. Consórcio Intermunicipal Multimodal-CIM. **4. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS REGISTRADOS.** 4.1. Os preços registrados, as especificações dos materiais, os quantitativos, empresas beneficiárias e representante(s) legal(is) da(s) empresa (s), encontram-se elencados no ANEXO ÚNICO desta Ata de Registro de Preços - ARP. **5. DO(S) LOCAL(IS) HORÁRIO E PRAZO(S) DE ENTREGA.** 5.1. DO LOCAL DE ENTREGA: De acordo com o Contratante, no prazo e local designado por este no momento da emissão da Ordem de Serviço ou instrumento semelhante. 5.2. Do Cronograma de entrega. Neste, entregue à Contratada junto com a Ordem de Serviços, constarão as quantidades e itens estabelecidos em cada local, bem como endereços destes. 5.3. DO HORÁRIO: A entrega será realizada via de regra entre segunda e sexta, das 08:00hs às 12:00hs e das 14:00hs às 18:00hs, ou conforme designação do Contratante. 5.4. DO PRAZO: Efetuar a entrega dos ativos, no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos, a contar do recebimento da Ordem de Serviço, ou outro prazo conveniado entre as partes, em conformidade com o cronograma de entrega. 5.5. Toda prorrogação do prazo de entrega deverá ser justificada por escrito e previamente autorizada pela Autoridade Competente, devendo a solicitação ser encaminhada à Contratante em até 05 (cinco) dias antes. **6. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO.** 6.1. A(s) empresa(s) detentora(s)/consignatária(s) desta ARP serão convocada(s) a firmar contratações do objeto pretendido, observadas as condições fixadas neste instrumento, no edital e seus anexos e legislação pertinente. **7. DA REVISÃO DE PREÇOS.** 7.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo ao CIM, promover as necessárias negociações junto aos prestadores dos serviços, observadas as disposições contidas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/1993. 7.2. Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o CIM deverá: 7.2.1. Convocar o prestador dos serviços que venceu a licitação, e na falta deste, aqueles do cadastro de reserva, na ordem de classificação, visando à negociação para a redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado; **8. DA ADEÇÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.** 8.1. Será admitida a adesão (carota) de órgão ou entidades não participantes desta Ata de Registro de Preços - ARP. **9. DO CANCELAMENTO.** 9.1. O Prestador do Serviço terá o seu Registro de Preços cancelado, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e ampla defesa, quando: 9.1.1. Descumprir as condições da ARP ou exigências do instrumento convocatório que deu origem ao Registro de Preços; 9.1.2. Não assinar o contrato, retirar a nota de empenho ou instrumen-

to equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável; 9.1.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior aqueles praticados no mercado ou; 9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002. 9.2. O cancelamento de registro será formalizado por despacho do CIM assegurado ao beneficiário da ARP, o contraditório e a ampla defesa. 9.3. O cancelamento do registro poderá acarretar, ainda, a aplicação das penalidades cabíveis, assegurado o contraditório e ampla defesa. 9.4. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ARP, devidamente comprovados e justificados: 9.4.1. Por razão de interesse público ou; 9.4.2. A pedido do prestador do serviço. **10. DA PUBLICAÇÃO.** 10.1. O CIM, fará publicar o extrato da presente ARP no Diário Oficial do Estado do Maranhão - DOEMA, após sua assinatura, nos termos da Legislação vigente. **11. DAS CONDIÇÕES DE CONTRATAÇÃO.** 11.1. As condições de contratações decorrentes desta ARP constam no Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e seus anexos. **12. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS.** 12.1. Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de Termo Aditivo ou Apostilamento, à presente Ata de Registro de Preços - ARP, conforme o caso. 12.2. Integra esta Ata, o Edital de PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e seus anexos e as propostas das empresas registradas nesta. 12.3. As condições gerais do objeto, tais como, as obrigações da Administração e dos prestadores de serviço registrado(s), sanções e demais condições, encontram-se definidos no Edital e seus anexos. 12.4. Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a legislação vigente. **13. DO FORO.** 13.1. Fica eleito o foro da comarca da cidade de São Luís, capital do Estado do Maranhão, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja para dirimir quaisquer dúvidas oriundas do presente instrumento. E por estarem, assim, justas, as partes assinam a presente ARP, na presença de duas testemunhas. São Luís (MA), 18 de fevereiro de 2020. Representante: ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI CNPJ nº 09.636.391/0001-30, Representante: MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, CNPJ nº 09.636.391/0001-00, KARLA BATISTA CABRAL SOUZA PRESIDENTE DO CIM. TESTEMUNHAS: _____ NOME: CPF: _____ NOME: CPF: _____

ANEXO ÚNICO

REF: ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 01/2020/CPL/CIM PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM, PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 10/2019/CPL/CIM, VIGÊNCIA: 12 (DOZE) MESES. Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços - ARP nº 01/2020/CPL/CIM, celebrada entre o CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM, inscrita no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ sob nº 18.562.245/0001-78, com sede na Av. da Universidade, nº 10, Qd. 10, Conafluma, São Luís (MA), CEP: 65.070-650, e as empresas MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 09.636.391/0001-00, localizada na Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP), neste ato representada pelo Sr. RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 43.473.187-0 SSP/SP e do CPF nº 346.876.768-47, com domicílio na Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.244-680 e ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 23.821.029/0001-30, localizada na Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP), neste ato representada pelo Sr. THEODORO KOLOSZUK NETO, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 47852792 SSP/SP e do CPF nº 411.227.278-28, com domicílio Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.247-620, que obtiveram seus preços registrados, em face à realização do PREGÃO ELETRÔNICO SRP nº 01/2019/CPL/CIM. OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS para eventual contratação de empresa fornecedora de Ativos Permanentes, especificados e detalhados no ANEXO I do Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e a seguir:



FORNECEDOR(ES), PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS REGISTRADOS:

FORNECEDOR 01 (LOTES: 01 E 04):

NOME EMPRESARIAL: MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA.

CNPJ nº 18.562.245/0001-78.

ENDEREÇO: Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP).

REPRESENTANTE LEGAL: RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA.

CPF nº 346.876.768-47

FLS. 1641

CPL/CIM

FORNECEDOR 02 (LOTES: 02 E 03):

NOME EMPRESARIAL: ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI.

CNPJ nº 23.821.029/0001-30.

ENDEREÇO: Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP).

REPRESENTANTE LEGAL: THEODORO KOLOSZUK NETO. CPF nº 411.227.278-28

MATERIAIS ESPECIFICADOS REGISTRADOS

FORNECEDOR 01 LOTES: 01.

NOME EMPRESARIAL: MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA

CNPJ nº 18.562.245/0001-78

ENDEREÇO: Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP)

REPRESENTANTE LEGAL: RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA

CPF nº 346.876.768-47

Lote 01

Item	Quantidade	Descrição	Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor total
1.01	250	<p>Armário baixo, tipo 2 com 02 portas e 1 prateleira interna 800 x 500 x 745. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	Mobko / Havana / AF	R\$ 890,00	R\$ 222.500,00



		Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.		FLS. 1042 CPL/CM	273 6
1.02	20	<p>Armário baixo, tipo 3 com 4 porta e 1 prateleira 1600 x 500 x 740. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roseada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / AC	R\$ 1.600,00	R\$ 32.000,00
1.03	80	<p>Armário médio, tipo 1 com 02 portas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1100. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio</p>	Mobko / Havana / AF	R\$ 1.390,00	R\$ 111.200,00


 FLS. 1643
 CPL/CIM

 274
 6

de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com 15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno 18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário) Prateleiras o armário deverá 02 reguláveis Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm), sendo 02 peças por folha de porta. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores

1.04

30

Armário alto, tipo 2 com 02 portas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1600. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melâmico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário) Prateleiras o armário deverá possuir 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm), sendo 03 por folha de porta. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm

 Mobko / Havana
 / AF

R\$ 1.690,00

R\$ 50.700,00



(podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

Armário extra alto, com 02 portas e 03 prateleiras 800 x 500 x 2100. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melaminico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 01 prateleiras fixa e 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escunotável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base

FLS.

1644
CPLICIM275
6

1.05

200

Mobko / Havana
/ AF

RS

2.290,00

RS
458.000,00



		de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.		FLS. 1645 CPZ/CIM	276 6
1.06	60	<p>Armário alto, 02 portas baixas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1600. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hommel. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança tencaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Prateleiras o armário deverá possuir 01 prateleiras fixa e 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x25mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 36 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / AE	RS 1.600,00	RS 96.000,00



1.07	10	<p>Armário alto, com 02 portas, 02 prateleiras 04 nichos 2000 x 500 x 1850. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 59 mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes, prateleiras com 25 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Prateleiras o armário deverá possuir 01 regulável. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90º e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / AD	FLS. 1696 CPLICIM	27 x 6 R\$ 3.900,00 R\$ 39.000,00
1.08	10	<p>Armário baixo, com 04 portas, 02 prateleiras 2000 x 500 x 800. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 59 mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário. Prateleiras o armário deverá possuir 01 regulável. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90º e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face.</p>	Mobko / Havana / AC	R\$ 2.881,00	R\$ 28.810,00



		com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamac tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT		FLS. 1647 CPL/OM	228 6
1.09	100	Suporte para pasta suspensa. Suporte para pasta suspensa - Largura 760 mm, confeccionado em chapa de aço dobrada, com 120 mm de altura e 415 mm de profundidade, com corredeiras telescópicas de microesfera com 03 estágios, fixadas a estrutura do suporte por rebites de pressão de alumínio, sua fixação deverá ser para os armários com 800 mm de largura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para reais e para metros. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.	Mobko / Especial	R\$ 354,00	RS 35.400,00
1.10	60	Mesa retangular - 800 a 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passacabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para caixa estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm,	Mobko / Havana / MRT	R\$ 780,00	RS 46.800,00



	<p>calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>		<p>FLS. <u>1648</u> CPL/20M</p>	<p>279 6</p>
111	200	Mebko / Havana MRT	RS 785,00	RS (57.000,00)



Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

FLS. 1649
CPL/CM

280
6

Mesa retangular – 1200 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6 Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6

112 500

Mobko / Havana / MRT

RS

790,00

RS 395.000,00



	<p>e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina à base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	<p>F.S. 1650 CPLQIM</p>	<p>186 6</p>
<p>160</p>	<p>Mesa retangular - 1360 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melâmico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melâmico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceita porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosçada de 3/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buelvas metálicas ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina à base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	<p>Mobko / Havana / MRT</p>	<p>R\$ 795,00 R\$ 127.200,00</p>



114	60	<p>Mesa retangular – 1600 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repaxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceto porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicas ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	Mobko / Havana / MRT	FLS. 1651 CPL/21M	282 6 R\$ 890,00 R\$ 53.400,00
115	100	<p>Mesa em L – 1200 x 1200 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável.</p>	Mobko / Havana / MDR	R\$ 1.500,00	R\$ 150.000,00



Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hot-melt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosea conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de brana roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm, com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-arranchantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo à estrutura leveza e robustez, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200°C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será conformar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

FLS. 1652
CPL/CIM

283
6



Mesa em L – 1400 x 1400 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, e acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reia, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C.

FLS. 1653
CPL/CM

284
6

1.16

100

Mobko / Havana / MDR

R\$

1.600,00

R\$

160.000,00



	<p>Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>		<p>FLS <u>1654</u> CPLCIM</p>	<p>235 C</p>
117	100	Módulo / Havana / MDR	RS 1.700,00	RS 170.000,00

Mesa em L – 1600 x 1600 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm.



parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

FLS. 1655
gr
CPLCIM

286
6

1.18	200	<p>Mesa redonda 1100 x 745 mm. Tampo circular confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor madeirada com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura. Sistema de fixação por meio de parafusos M6. Estrutura constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 5 hastes fabricada em tubo de aço galvanizada com espessura de 1,2 mm, medindo 50 x 30 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em porca rosca. COLUNA em tubo de aço de 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm em formato de X com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / MR	RS 999,00	RS 199.800,00
------	-----	---	---------------------	-----------	---------------



1.20	100	<p>Mesa Reunião 1600 x 900 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passas cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e terminamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo horizontal.</p>	<p>Mobko / Havana / MRO (SEMI OVAL)</p>	<p>RS 1.500,00</p>	<p>RS 150.000,00</p>
1.19	70	<p>Abastecimento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais complexas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	<p>Mobko / Havana / MRO (SEMI OVAL)</p>	<p>RS 1.100,00</p>	<p>RS 77.000,00</p>

F.S. 1656
CPUCM

287
6

Com 2,5 mm de espessura para o tempo e limar para as demais partes. Base constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas portas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das suportes niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca contornada diretamente na peça, não sendo aceito porta rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PAINA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso no tempo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de ajuste caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada à COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrometros, atendendo aos critérios de preparação, umidade e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

Mesa Reunião 3000 x 1200 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de borda para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e limar para as demais partes. Base constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas portas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca contornada diretamente na peça, não sendo aceito porta rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição

FIBS
1657
GPI/EM

988
e

1 21 40

Mobko / Havana
/ MRO (SEMI
OVAL)

R\$ 1.900,00

R\$ 76.000,00



horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, e acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

FLS. 1658
CPLCIM

289
6

Balcão em L. 1400 x 1400 x 600 x 1100 mm. Tampo e Pés Laterais confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Pannel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com tra em chapa de aço entre as réguas do painel frontal. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quinta frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez, tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatos em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

1 22

40

Molsko / Havana /
ET-BD

R\$

2.500,00

R\$

100.000,00



1,23	40	<p>Balcão reto 1400 x 600 x 1100 mm. Tampo e Pés Laterais confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de para cabos em plástico injeção com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as reguas do painel frontal. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko - Havana / ET-BR	RS 1.400,00	RS 56.000,00
1,24	40	<p>Gaveteiro Volante 83 gavetas - 400 x 460 x 590. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fludo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Corrediças fabricadas em chapa de aço estampada com pintura epóxi, com 400 mm de comprimento e roldanas de nylon. Fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes. Gavetas confeccionada em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Fundo das gavetas confeccionado em chapa dura com 3mm de espessura. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar +/- 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno injetado, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, sendo 4 unidades fixadas por meio de parafusos auto atarrachantes para o perfeito deslizamento do móvel. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / GV	RS 780,00	RS 31.200,00

FLS.

1659

CPLICIM

290
6



1.25	300	<p>Gaveteiro Volante 02 gavetas e 01 gavetas de Arquivo - 400 x 460 x 650. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Corrediças fabricadas em chapa de aço estampada com pintura epóxi, com 400 mm de comprimento e roldanas de nylon. Fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes. Gavetas confeccionada em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Gaveta para pastas suspensas no mesmo material e acabamento do corpo. Corrediças telescópicas de 400 mm de comprimento com esferas de aço, fabricadas em chapa de aço, fixadas no armário por meio de parafusos auto atarrachantes. Duas hastes de aço trefilado Ø14", sendo uma frontal e uma traseira para apoio das pastas suspensas Fundo das gavetas confeccionado em chapa dura com 3mm de espessura. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar +/- 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Rodízios Duples confeccionados em polipropileno injetado, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, sendo 4 unidades fixadas por meio de parafusos auto atarrachantes para o perfeito deslizamento do móvel. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / GV	R\$ 786,00	R\$ 235.800,00
1.26	200	<p>Gaveteiro Fixo 02 gavetas - 315 x 245 x 445. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt.</p>	Mobko / Havana / GF	R\$ 394,00	R\$ 78.800,00

FLS. 1660
CPLCIM

291
6



Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Corrediças fabricadas em chapa de aço estampada com pintura epóxi, com 400 mm de comprimento e soldadas de nylon. Fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes. Gavetas confeccionada em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Fundo das gavetas confeccionado em chapa dura com 3mm de espessura. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno injetado, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, sendo 4 unidades fixadas por meio de parafusos auto atarrachantes para o perfeito deslizamento do móvel. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuem estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

Mesa em L. - 1600 x 1800 x 700 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Pannel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base em formato de U em tubo de alumínio 62 x 45 mm, em formato de trapézio com laterais medindo 3 e 10 mm, os tubos devem ser unidos em ângulo de 45°, montante de união em zamack injetado e fixados por parafusos na face de 10 mm, travessa de travamento em tubo de aço 50 x 30 mm. Caixa de tomada em material injetado, polipropileno ou ABS, com capacidade para 07 blocos, 03 elétrica e 04 lógica / tone, e furação para passagem de fiação. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm de espessura para o fundo vertical e para as demais partes. Fita de Bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 1mm de espessura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

FLS. 1661
CPLZIM

292
6

1,27

12

Mobko / Havana /
MDF

RS 2.900,00

RS
34.800,00



128	4	<p>Mesa em L - 1800 x 2250 x 800 x 500 x 745 mm Tampo Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces com raio de curvatura de 4350 mm. Tampo Lateral confeccionado em chapa de MDP contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as reguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo homelit. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Caixa de tomada com 08 blocos com collarinho em alumínio injetado e corpo em ABS Calhas deverão passar pelo pé lateral da mês lateral de modo que os fios fiquem totalmente oculto, abaixo do tampo deverá possuir calha em formato de J com furação para instalação de tomadas elétricas e lógica. Pés confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina à base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / MDV	RS 3.240,00	RS 12.960,00
-----	---	--	-------------	-------------	--------------

FLS. 1662
CPLC/M

293
6

LOTE 01

VALOR GLOBAL DO LOTE - RS 3.385.370,00

(Tres milhões, trezentos e oitenta e cinco mil, trezentos e setenta reais)

FORNECEDOR 02 LOTES: 02 e 03. NOME EMPRESARIAL: ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI. CNPJ nº 23.821.029/0001-30. ENDEREÇO Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP). REPRESENTANTE LEGAL: THEODORO KOLOSZUK NETO. CPF nº 411.227.278-28

Lote 02

Item	Quantidade	Descrição	Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor total
201	200	<p>Cadeira em tela giratória operacional. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 0,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sarfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automática, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 65 mm, no mínimo.</p>	FK Grupo / KAD1 (ADD1)	RS 1.150,00	RS 230.000,00



Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical e largura do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 450 mm. Faixa de inclinação do encosto mínima de 20 graus. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25% ou em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico. Largura e profundidade de superfície mínimas de 450 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/06). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 100 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre -2 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletro fusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 20 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno porém não ser enrugada (sanfonada), para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos, conforme já especificado supra quando do detalhamento do encosto e contra encosto. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática a pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços reguláveis: Com corpo executado em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, vinco estrutural de reforço mecânico e largura mínima de 60 mm, deve apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática a pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Dotado de carenagem injetada em polipropileno para proteção e acabamento e botão lateral de acionamento para o ajuste vertical com retorno automático por mola. Apoio superior injetado em polipropileno com seus bordos arredondados. Aspectos dimensionais e de funcionalidade dos apoia braços: Largura do apoia braço (mínima): 80 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06). Comprimento do apoia braço (mínimo): 250 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06). Recuo do apoia braço entre 100 e 150 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06). Distância interna entre os apoia braços entre 460 e 490 mm (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06). Altura dos apoia braços em relação ao assento, entre 190 e 270 mm, sendo o curso mínimo de ajuste vertical de 60 mm e, no mínimo, 5 estágios de parada (medição conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06). Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme

294

6

FLS.

1663

CPL/CHM



Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base cinco patas: confeccionada em aço com acabamento em plástico. Rodízios, de duplo giro do tipo "H" e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha

295
6

FLS.

1664

CPL/COM

Cadeira em tela fixa operacional. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflexão da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço, por motivos de melhor estabilidade do conjunto, não serão aceitos tubos de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento ativos de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sinfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. **Espaldar operacional, de encosto médio,** cuja extensão vertical e largura do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 450 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garças com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270, força da tensão para ruptura mínima de 120 daN e percentual mínimo de alongamento de 25% ou em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico. Largura e profundidade de superfície mínimas de 450 mm. **Estrutura fixa, contínua em formato de "C" ou em "S",** onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. **Plataforma de fixação do assento** fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). **Braços fixos:** em forma de "T", totalmente injetado em polipropileno, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e rosca métrica com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoio braço (mínima): 70 mm Comprimento do apoio braço (mínimo) 250 mm **Cadeira giratória operacional Espaldar baixo.** Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, (em consonância com dis Portaria nº 3.751, de 1990). Aspectos dimensionais do assento: Assento: largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm, além espessura média predominante da espuma de 40 mm. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura de compensado de 12 mm. Contra capa injetada em polipropileno

202

80

FK Grupo 7
KADD (ADDIT)

R\$ 1.100,00 R\$ 88.000,00



2.03

400

copolímero para assento, com espessura mínima predominante de 2,0 mm, dotada de raios de nas quatro interseções que formam os cantos da peça, apresentando 04 orifícios guias com pinos de encaixe por pressão, para fixação da contra capa ao compensado estrutural, além de possuir ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação dos mecanismos e braços. A contra capa injetada em polipropileno para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "U" invertido, à partir de dois rebaxos criados no projeto da matriz de injeção, com abertura horizontal, no plano transversal, mínima de 140 mm e, vertical de 53 mm, medidas desprezando os raios das bordas inferiores, que são de 5 mm. Tal acabamento permite excelente integral estética entre o mecanismo e o conjunto de assento da cadeira. Encosto do tipo espaldar médio, de formato orgânico, manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, tipo HR, isenta de CFC, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alínea d) da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990, apresentando raio de curvatura transversal de, no mínimo, 400 mm, além de curvatura longitudinal, para perfeita acomodação das costas do usuário. Além dessas características de anatomia, a espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Aspectos dimensionais do encosto: Largura (arredondada conforme proposto pela ABNT NBR 13962/06): entre 380 e 400 mm Extensão vertical: entre 350 e 370 mm Espessura média predominante de, no mínimo, 35 mm Encosto esmaltado em peça injetada em alta pressão à partir de polipropileno copolímero, termoplástico virgem, 100% reciclável, com espessura mínima predominante de 4,0 mm, provido de aletas de reforço estrutural. Estrutural provido de raio nos quatro cantos da peça e quatro pontos de fixação, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de quatro pontos para fixação ao estrutural, por meio de encaixe sob pressão. Tal carenagem de contra assento apresenta Mecanismo com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, dispondo de furações universais em sua plataforma de fixação do assento, quais sejam as distâncias de 125 x 15 mm e 160 x 200 mm, com conformação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Assento com inclinação fixa entre -2° e -7°, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manípulo ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de 55 mm. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, a partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8,0 mm; perfazendo tais eixos, há dez lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade. Entre as lâminas de atrito o sistema deve apresentar pastilhas de Celeron ou material similar que promova o mesmo feito, qual seja eliminar o ruído no atrito entre as lâminas sem perder a sua função de travamento quando o usuário aciona a frenagem do sistema. A alavanca que controla o sistema de inclinação e contato permanente do encosto possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste de altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, a partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abriga o extensor de encosto que é manufaturado em chapa de aço carbono de 3,0 mm de espessura dobrada em forma de "U", com largura de 36 mm do extensor. Tal conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos, promovendo acabamento do produto nessa região, proteção para o usuário e a continuidade estética na região de transição do encosto para o assento. Fixação do extensor de encosto ao estrutural fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contra capa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna a tal contra capa e não aparente na porção externa.

FK GRUPO / SKY (SSKY)

R\$

740,00

R\$

296.000,00

296

6

FLS.

1665

OPLICH

<p>790,00 R\$ 158,000,00</p>	<p>RS</p>	<p>FR. Grupo / SJOB (JOB)</p>	<p>200</p>
<p>de comprimento. A cadeira giratória operacional, espaldar médio, Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de polietileno injetado (moldadas) cujas seções dimensionais de largura e profundidade de superfície estejam entre 470 e 490 mm, além de espessura média predominantemente da espuma de no mínimo, 35 mm. Revestimento em tecido tipo crepe, em poliéster e estufo-poliuretano copolímero para assento, com espessura mínima predominantemente de 2,0 mm com ressaltos moldados na parte de apoio em cada orifício para fixação da plataforma de assento e braços. A caixa capa injetada em poliuretano para assento possui, em sua porção traseira, um acabamento em "U" invertido, a partir de dois rebaxos encaixados no projeto da matriz de injeção. Tal acabamento permite excelente integração estética entre a plataforma de assento da estrutura e o conjunto de assento da cadeira. Encosto do tipo espaldar médio manufaturado em espuma flexível de polietileno injetado moldada, sendo suas seções dimensionais de largura entre 440 e 460 mm.</p>			<p>do contra encosto. Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrolítica, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferrugem e posterior secagem em estufa a 220 °C. Base giratória, com cinco patas, formadas a partir de aço carbono SAE 1008/1020, tubular, de seção semi-óblongas, com dimensões mínimas de 20 x 39 x 1,20 mm, sendo fundidas a dois níveis centrais, um inferior e outro superior, promovendo alojamento para a porção inferior da coluna do pistão por meio de Conectores. Tal haste se dá por meio dos processos Metal Inert Gas e ou eletrofluxo, implicando em excelente resistência da fusão, atendendo maior quantidade e durabilidade à peça. Para acabamento e proteção da parte superior da peça, a base apresenta uma capa injetada em polipropileno copolímero, sem emendas, ou seja, uma peça única perfeitada a superfície superior da base, sendo alojada à base metálica por meio de pinos de encaixe sob pressão em estufo realizado nas patas. A porção metálica da base recebe acabamento e retanamento de superfície por meio de pintura eletrolítica a pó, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento ca à pó, apresentando distância mínima entre o ponto de apoio anti ferrugem e o eixo de giro do rodízio de 18 mm, no mínimo, além de 7,0 mm para largura mínima da superfície de rolamento, bem como 1,5 mm para raios mínimos, interno e externo. Tais rodízios apresentam distância entre rodas entre 15 e 22 mm, são manufaturados em termoplásticos de alto desempenho, com pino de alojamento à base cilíndrico, produzido em aço ABNT 1010/1020 zincado, com 11 mm de diâmetro no mínimo e anel metálico para fixação à base sem a utilização de buchas plásticas com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm. Apóia braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizada na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é conectado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,76 mm (3/16"), com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrolítica passando pelo processo de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferrugem e cura em estufa a 250°C. Carga em de acabamento e proteção e apoio braços injetados em polipropileno injetado em cor preta, com dimensões mínimas de 75 mm de largura por 255 mm</p>

FLS. 1666
CPUCM



de extensão vertical entre 460 e 480 mm, além da espessura mínima predominante da espuma de 40 mm. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Encosto estruturado em peça injetada em polipropileno copolímero dotada de 04 posições, no mínimo, para fixação da contra capa por meio de encaixe sobre pressão. Alojamento para fixação da lâmina de junção do encosto por meio de, no mínimo, 04 pontos, dotados de porcas de garras cravadas pela parte interna do estrutural. Todas as fixações internas não aparentes para o lado externo do encosto, ou seja, a fixação de da peça porção interna do encosto e um contra capa injetada em termoplástica oferece blindagem e acabamento para a porção externa. Não se utiliza de grampos ou perfis ou mesmo parafusos autotarrachantes para fixação da contra capa no estrutural. A própria contra capa, com seus elementos de encaixe sob pressão (04, no mínimo), é auto suficiente para plena fixação ao chassi estrutural do encosto. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de quatro pontos para fixação ao estrutural, no mínimo, por meio de encaixe sob pressão. Tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,0 mm e possui raios nos quatro cantos da peça. Mecanismo com chapa da plataforma de assento com espessura mínima de 2,65 mm, dispondo de furações universais em sua plataforma de fixação do assento, quais sejam as distâncias de 125 x 15 mm e 160 x 200 mm, com conificação para recepção do curso do pistão através de cone Morse. Assento com inclinação fixa entre -2° e -7°, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de alavanca excêntrica, com manipulador ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero cuja largura, na porção que permite a empunhadura por parte do usuário, seja de 55 mm. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, a partir de dois eixos de aço carbono zincado, sendo que o eixo traseiro, que é o de menor diâmetro, possui esta característica de diâmetro de 8,0 mm, perfazendo tais eixos, há dez lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pela frenagem do encosto quando o usuário aciona a alavanca para esta finalidade. Entre as lâminas de atrito o sistema deve apresentar pastilhas de Celeron ou material similar que promova o mesmo feito, qual seja eliminar o ruído no atrito entre as lâminas sem perder a sua função de travamento quando o usuário aciona a frenagem do sistema. A alavanca que controla o sistema de inclinação e contato permanente do encosto possui as mesmas características ergonômicas e dimensionais citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste da altura do espaldar por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Tal cremalheira, desenvolvida no conceito de bucha, a partir de duas partes, que é envolta por uma estrutura de chapa de aço carbono conformada, com espessura mínima de 2,0 mm, abraça o extensor de encosto que é manufaturado em chapa de aço carbono de 3,0 mm de espessura (dobrada em forma de "U", com largura de 36 mm do extensor). Tal conjunto de encosto recebe acabamento por meio de uma carenagem plástica injetada em polipropileno, formado por duas partes, com encaixe entre si por meio de diversos pontos, promovendo acabamento do produto nessa região, proteção para o usuário e a continuidade estética na região de transição do encosto para o assento. Fixação do extensor de encosto ao estrutural fica totalmente protegida do usuário através do acabamento proporcionado pela contra capa injetada em termoplástico para o encosto, permanecendo interna a tal contra capa e não aparente na porção externa do contra encosto. Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura a pó, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa à 220 °C. Apoia braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é confeccionado em chapa de aço carbono com vinco que proporciona maior resistência mecânica.

298
6

FLS

1667

CPUCIM



299
 8
 FIS. 1668
 CPLCIM

com pintura eletrostática e carenagem de acabamento e proteção e apoia braços injetados em polipropileno injetado na cor preta, com dimensões mínimas de 80 mm de largura por 250 mm de comprimento. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à base, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 4 da Norma DIN 1550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, no mínimo, 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Independente do material de construção, tal base deverá possuir raio da pata mínimo de 320 mm e projeção da pata máxima de 380 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo. Caso seja injetada em poliamida, o cônico central para alojamento do pistão deverá possuir reforço metálico inserido na injeção na matriz ou, sendo metálica, o cônico central de alojamento do pistão deverá ser realizado em dois anéis metálicos cuja parede deverá ser, de no, mínimo 2,25 mm, sendo um anel inferior e outro posterior. Sendo metálica, o tratamento de superfície da base deverá ser em pintura eletrostática a pó, de cor preta. Rodízios de duplo giro do tipo "W" ou "H".

Cadeira giratória operacional, espaldar alto. Encosto: estruturado compensado multilaminado com espessura mínima total da peça é de 10,5 mm. 04 orifícios no encosto permitem o acoplamento da contra capa do encosto através de encaixe sob pressão, eliminando o uso de grampos, perfis ou mesmo parafusos autoarrachantes sendo a capa fixa ao chassi estrutural do encosto apenas pelos seus elementos de fixação (pinos de encaixe sob pressão). Há na porção central do encosto, uma peça plástica de transição, para perfeita fixação da lâmina de junção do encosto ao compensado. Tal peça de transição é manufaturada através de injeção em alta pressão de resina termoplástica tipo polipropileno copolímero, 100% reciclável. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de quatro pontos para fixação ao estrutural, no mínimo, por meio de encaixe sob pressão. Tal carenagem de contra assento apresenta espessura mínima predominante de 2,0 mm e possui raios nos quatro cantos da peça. Espuma flexível de poliuretano injetada moldada sendo os aspectos dimensionais do encosto de largura entre 480 e 500 mm e extensão vertical entre 550 e 570 mm, com espessura máxima predominante de: 40 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado de espessura de 12 mm dotado de contra capa injetada em polipropileno com espessura mínima predominante de 2,0 mm, apresentando ressaltos moldados na matriz de injeção em cada orifício para fixação da plataforma do assento e braços e tendo, em sua porção trasaira, um acabamento em "U" invertido, à partir de dois rebaixos criados no projeto da matriz de injeção. Tal acabamento permite excelente integração estética entre a plataforma de assento da estrutura e o conjunto de assento da cadeira. Espuma flexível de poliuretano injetada (moldada) cujo aspecto dimensional do assento é de largura entre 480 e 500 mm e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm, espessura média predominante da espuma de 40 mm, no mínimo. Revestimento do assento e do encosto em tecido crepe poliéster. Mecanismo: do tipo sincronizado, com movimento de reclinção para assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema de travamento em 04 pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema anti-impacto. Junção do encosto ao assento executada através de chapa de aço carbono com espessura mínima de 6,0 mm e largura de 70 mm, com vinco interno, do tipo lâmina up n' down, com sistema de ajuste vertical através de cremalheira, sem necessidade de acionamentos de botões ou manipulós, sistema de cremalheira executado através de duas peças injetadas em nylon com fibra de vidro (poliamida), com curso vertical mínimo de 65 mm e no mínimo 10 pontos distintos de ajuste.

2.05

250

FK Grupo / Nexus (SNEX)

RS 1.400,00 RS 350.000,00



Acabamento e proteção da lâmina de junção do encosto executada através de carenagem plástica, manufaturada em 02 partes, uma dianteira e uma traseira, que sem encaixam, através de dois pontos de fixação superiores, dois inferiores e vários agentes de fixação dispostos na porção do encosto, formando uma capa única em formato de "L". A capa, quando montada, apresenta largura externa mínima de 130 mm, espessura mínima de 2,0 mm e é dotada de textura em sua superfície externa, para harmonização com a textura das contra-capas e assento e encosto. Apóia braços com altura ajustável por meio de acionamento de botão de pressão por mola localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, que é confeccionado em chapa de aço carbono com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática e com carenagem de acabamento e proteção e apoio braço injetados em polipropileno injetado na cor preta, com dimensões mínimas de 80 mm de largura por 255 mm de comprimento. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 4 da Norma DIN 4550, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm. Base de cinco patas injetada em poliamida ou resina de engenharia de desempenho similar ou ainda em aço carbono tubular de seção retangular ou semi oblonga, cujas dimensões são de, no mínimo, 20 x 35 x 1,35 mm, neste caso, sendo a base metálica, deverá possuir uma capa única injetada em polipropileno que recobre todos os bordos laterais e parte superior da base. Independente do material de construção, tal base deverá possuir raio da pata mínimo de 310 mm e projeção da pata máxima de 380 mm, com cinco pontos de apoio no mínimo. Caso seja injetada em poliamida, o cônico central para alojamento do pistão deverá possuir reforço metálico inserido na injeção na matriz ou, sendo metálica, o cônico central de alojamento do pistão deverá ser realizado em dois anéis metálicos cuja parede deverá ser, de no, mínimo 2,25 mm, sendo um anel inferior e outro posterior. Sendo metálica, o tratamento de superfície da base deverá ser em pintura eletrostática à pó, de cor preta, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a, no mínimo, 200 graus Celsius. Rodízios de duplo giro do tipo "W".

Longarina 03 lugares. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garas com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster e aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deve ser inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm no interior do contra encosto. 400 mm e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto: entre 90 e 110 graus. Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012. Fixação ao

700
6

FLS.

1669

CPL/EM

2.06

200

FK GRUPO /
SKY (SSKY)

R\$ 1.400,00 R\$ 280.000,00



chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti-ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Flange confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", sem utilização de solda. Bases da longarina em formato de "T" invertido, "Y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta.

Longarina 04 lugares. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster e aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e ou acidentes decorrentes do uso público deste móvel. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 440 mm, extensão vertical (mínima): 400 mm e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto: entre 90 e 110 graus. Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012. Fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti-ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Flange confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", sem utilização de solda. Bases da longarina em formato de "T" invertido, "Y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta.

301
6FLS. 1670
CPL/DAM

207 200

FK GRUPO /
SKY (SSKY)

R\$ 1.800,00 R\$ 360 (600,00)



2.08	100	<p>Longarina 03 lugares com braço. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com mesmas características físicas e de desempenho especificadas para o encosto, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster e aspectos dimensionais do assento de largura e profundidade de superfície entre 460 e 480 mm e espessura mínima predominante para a espuma injetada moldada do estofamento entre 35 e 50 mm. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante entre 35 e 50 mm, provido de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deve ser inacessível e não aparente os pontos de fixação do suporte de junção do encosto no chassi do espaldar, a junção das carenagens do encosto com a do suporte de junção do encosto não deve deixar tal suporte aparente e/ou acessível ao usuário na porção posterior do contra encosto. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC e parafusos para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Pequenas aberturas entre a carenagem de contra encosto e a carenagem do suporte de junção do encosto são toleráveis, desde que não permitam a inserção de um objeto cilíndrico com diâmetro máximo de 10 mm no interior do contra encosto, não permitindo assim a ocultação de objetos e/ou acidentes decorrentes do uso público deste móvel. Fixação dos elementos ao chassi de encosto através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster. Aspectos dimensionais do encosto de largura (mínima) 440 mm, extensão vertical (mínima): 400 mm e raio de curvatura do encosto na região do apoio lombar entre 400 e 500 mm, ângulo de abertura entre o assento e o encosto, entre 90 e 110 graus. Suporte de junção do encosto: em aço fixado por, no mínimo, dois pontos diretamente na estrutura metálica e não no chassi de assento, de modo a elevar a sua durabilidade. Suporte do encosto durável de maneira tal que proporcione à cadeira performance conforme preconizado pelos ensaios mecânicos aplicáveis da ABNT NBR 16031:2012. Fixação ao chassi estrutural de encosto por, no mínimo, dois pontos e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Os elementos metálicos do suporte de junção do encosto devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Flange confeccionada em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 2,90 mm, com vincos e conformações que melhoram seu desempenho mecânico ligada ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de "U", sem utilização de solda. Bases da longarina em formato de "T" invertido, "Y" invertido ou similar, em aço carbono com pintura eletrostática preta. Braços fixos poligonais com alma de aço carbono e posterior injeção de poliuretano de pele integral, com bordos arredondados e nenhum elemento em aço exposto ao usuário. Braço fechado, porém vazado (não em suspensão), de modo a aumentar sua eficiência mecânica. Fixação ao chassi estrutural de assento por, no mínimo, três pontos em cada braço e através de parafusos e roscas métricas com trava química. Aspectos dimensionais dos braços: Largura do apoio braço (mínima): 45 mm. Comprimento total do braço (mínimo): 340 mm. Distância interna entre os apoia braços (mínima): de 460 mm. Altura dos apoia braços em relação ao assento: entre 200 e 250 mm. Tratamento de superfície dos elementos metálicos através de pintura eletrostática à pó, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem em estufa a, pelo menos, 200 graus Celsius. Cor preta.</p>	FK GRUPO / SKY (SSKY)	R\$ 2.100,00	R\$ 210.000,00
------	-----	--	-----------------------	--------------	----------------

302
6FLS. 1671
CPLCIM