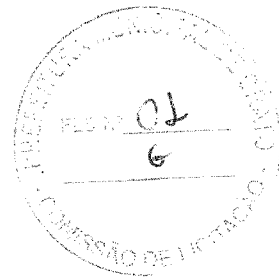




PREFEITURA DO
CRATO



**ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº ARP Nº
01/2020/CPL/CIM**

OBJETO

**AQUISIÇÃO DE ATIVOS PERMANENTES ORIUNDOS DA
ATA DE REGISTRO DE PREÇO ARP Nº 01/2020/CPL/CIM
(PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM) DO
CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL – CIM
DESTINADO A SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DO
CRATO-CE.**

ÓRGÃO GERENCIADOR

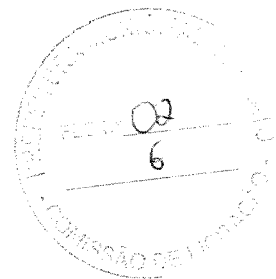
CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL – CIM

UNIDADE GESTORA ADERENTE (CARONA)

SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE DO CRATO-CE

ORIGEM

PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM



PREFEITURA MUNICIPAL DO CRATO

CNPJ 07.587.975/0001-07

Fundo Municipal de Saude

SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 2020.10.07-0001

Nº Processo: 118212020

Objeto

Submetemos à apreciação de Vossa Senhoria a relação do(s) item(ns) abaixo discriminado(s) necessário(s) a Aquisição de mobiliários para atender a secretaria de saúde, conforme termo de referencia, para qual solicitamos as providências necessárias.

Justificativa

Considerando a Lei nº 13.979, de 06 de fevereiro de 2020, que dispõe sobre as medidas para enfrentamento da emergência de saúde pública de importância internacional decorrente do coronavírus responsável pelo surto de 2019. Considerando a Portaria nº 1666, de 01 de julho de 2020, que dispõe sobre a transferência de recursos financeiros aos Estados, Distrito Federal e Municípios para enfrentamento da emergência de saúde pública de importância internacional decorrente da Coronavírus - COVID 19, Considerando a Portaria nº 2.358, de 02 de setembro de 2020, que institui incentivo de custeio, em caráter excepcional e temporário, para a execução de ações de rastreamento e monitoramento de contatos de casos de Covid-19, enviamos demanda de mobiliários para início de processo licitatório. Fiscal deste contrato será FRANCISCA ÁUREA MARQUES MOREIRA, CPF 915.291.583-20

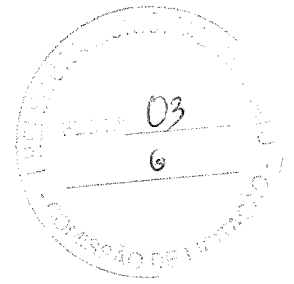
Orgão: 04 - Secretaria Municipal da Saude

U. Orçamentária: 0403 - Fundo Municipal de Saude

Proj./Atividade: 2228 - Ações de Enfretamento da Emergência COVID 19

Classif. Econômica: 4.4.90.52.00 - Equipamentos e Material Permanente

Item	Cód.	Especificação	Unidade	Quantidade
001	89465	ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO	UNIDADE	15,0000
ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
002	89464	ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO	UNIDADE	35,0000
ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
003	89466	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO	UNIDADE	35,0000
ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
004	89498	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH). ARQUIVO EM AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS PARA PASTA SUSPensa, TAMANHO OFÍCIO	UNIDADE	100,0000
ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH). ARQUIVO EM AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS PARA PASTA SUSPensa, TAMANHO OFÍCIO, COM AS SEGUINTEs CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E GAVETAS EMBUTIDAS EM TODO PERÍMETRO; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; COM SAPATAS DE POLIPROPILENO EM FORMA DE "L" COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE ¼ ENCAIXADAS NOS 4 CANTOS DO ARMÁRIO PARA CORRIGIR PEQUENOS DESNÍVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO; CORPO, GAVETAS E TAMPO CHAPA 22 (0,75 MM), AÇO CARBONO LAMINADO FFRB.OL 1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPÓX E 30% POLYESTER. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).				
005	89481	CADEIRA FIXA. ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS)	UNIDADE	91,0000
CADEIRA FIXA. ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA VARIANDO ENTRE 435 E 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, ÀS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
006	89476	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO MANUFATURADO À PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS)	UNIDADE	85,0000
CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO MANUFATURADO À PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 490 MM, ALÉM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
007	89497	CADEIRA USO MÚLTIPLO ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR	UNIDADE	80,0000



PREFEITURA MUNICIPAL DO CRATO

CNPJ 07.587.975/0001-07

Fundo Municipal de Saude

SOLICITAÇÃO DE DESPESA Nº 2020.10.07-0001

Nº Processo: 118212020

Item	Cód.	Especificação	Unidade	Quantidade
		CADEIRA USO MÚLTIPLO ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FURROS, 05 EM CADA LATERAL DO ENCOSTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA; PLUG DE FIXAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM CORPO DE, NO MÍNIMO, 5MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO. LARGURA DE 460 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 250 MM, NO MÍNIMO, MEDIDOS NO SEU EIXO DE SIMETRIA. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).		
008	89499	ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450 ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO	UNIDADE	40,0000
		ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRTELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450 ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE "X", COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO, DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; CHAPAS EM AÇO CARBONO LAMINADO FERB.OL 1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPÓX E 30% POLIESTER, PERMITINDO PERFEITA ADERÊNCIA DA TINTA NA CHAPA; 4 (QUATRO) COLUNAS EM PERFIL "L" MEDINDO: 2000 MM X 30 MM X 30 MM EM CHAPA 16 (1,50 MM) COM FURAÇÃO OBLONGA E OBLIQUA DE 11X8 MM NAS DUAS ABAS, ALINHADAS NO SENTIDO VERTICAL E ESPAÇADAS A CADA 50 MM PROPORCIONANDO UM MELHOR ENCAIXE DOS PARAFUSOS NA MONTAGEM DAS PRATELEIRAS DE MANEIRA QUE O USO DA ESTANTE FAÇA PRESSÃO DE CIMA PARA BAIXO (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).		
009	86915	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS	UNIDADE	25,0000
		GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS (ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM TERMO DE REFERÊNCIA).		
010	89505	MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 X 745 MM, TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA	UNIDADE	50,0000
		MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 X 745 MM, TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)		
011	89496	MESA EM L - 1600 X 1600 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA	UNIDADE	10,0000
		MESA EM L - 1600 X 1600 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)		
012	89468	MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO COM 25MM DE ESPESSURA	UNIDADE	25,0000
		MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)		

CRATO / CE, 7 de outubro de 2020

MARINA SOLANO FEITOSA SILVA RODRIGUES DA

Responsável



Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

Solicitação de cotação de preços

Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>
Para: Murilomneto@hotmail.com, prospaace.solucoes@gmail.com, rodrigo@mfsulmoveis.com.br

14 de outubro de 2020 09:44

Bom dia,

Segue, em anexo, solicitação de cotação de preços.

atenciosamente

--

Paulo Welber Bezerra Bastos

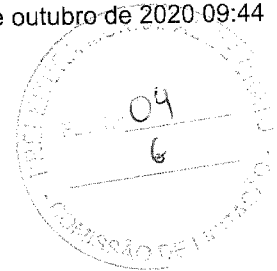
Coordenador Especial da Comissão de Compras

Prefeitura Municipal do Crato - Controladoria e Ouvidoria Geral do Município

88 3521-9600

Esta mensagem, incluindo seus anexos, pode conter informações de caráter confidencial, não podendo ser retransmitida sem autorização do remetente. Se você não é o destinatário ou pessoa autorizada a recebê-la, informamos que o seu uso, divulgação, cópia ou arquivamento são proibidos. Portanto, se você recebeu esta mensagem por engano, por favor, nos informe respondendo imediatamente a este e-mail e em seguida apague-a.

 **MOBILIÁRIO NOVO.xlsx**
543K





Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

Solicitação de cotação de preços

Murilo Neto <murilomneto@hotmail.com>
Para: Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

22 de outubro de 2020 05:56

Bom dia.

Encaminho proposta conforme solicitado.

Duvidas mantenho-me a disposição.

Murilo Meneses de Amorim Neto
R.A OFFICE E REPRESENTAÇÕES
Avenida Jornalista Josípio Lustosa / Quadra 26 casa 21
Teresina-PI (86) 3224-2343,98829-9947/99806-3352

De: Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

Enviado: quarta-feira, 14 de outubro de 2020 10:44

Para: Murilomneto@hotmail.com <Murilomneto@hotmail.com>; prospace.solucoes@gmail.com <prospace.solucoes@gmail.com>; rodrigo@mfsulmoveis.com.br <rodrigo@mfsulmoveis.com.br>

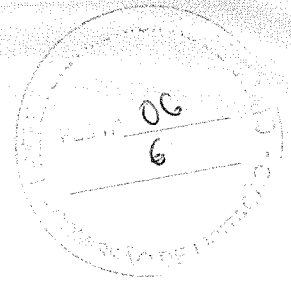
Assunto: Solicitação de cotação de preços

[Texto das mensagens anteriores oculto]

 **PMC PROPOSTA.pdf**
859K



OFFICE 3
REPRESENTAÇÕES



Teresina, 22 de Outubro de 2020.

A

Prefeitura Municipal de Crato-CE

A Controladoria e Ouvidoria Geral do Município

Atendendo vossa solicitação, apresentamos-lhes a seguir nossa proposta para fornecimento de mobiliário escolar conforme solicitado.

ITEM	DESCRIÇÃO	UND.	QTD.	VALOR UNIT. (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS (ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	25	460,00	11.500,00
2	ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	1.024,00	35.840,00
3	ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1500. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	15	1.945,00	29.175,00
4	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 03 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	2.634,00	92.190,00
5	MESA RETANGULAR 1200 X 600 X 745 MM TAMPO	UNIDADE	25	910,00	22.750,00

AV. JOSÉ DE SAUSSE, 1941 - 66 - PRR-63022 - (86) 3214 2343

AVENIDA JORNALISTA JOSÉPIO LUSTOSA

CRATO - CEARÁ - CEP: 63000-000 - FONE: (86) 3441-3441



OFFICE &
REPRESENTAÇÕES

07
6

	CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)				
6	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO, ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 490 MM, ALÉM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	85	926,00	78.625,00
7	MESA EM L - 1600 X 1600 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	10	1.955,00	19.550,00
8	CADEIRA USO MÚLTIPLO ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FUROS, 05 EM CADA LATERAL DO ENCOSTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AREAÇÃO PARA O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA; PLUG DE FIXAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM CORPO DE, NO MÍNIMO, 5MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO, LARGURA DE 460 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 250 MM, NO MÍNIMO, MEDIDOS NO SEU EIXO DE SIMETRIA. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	80	322,00	25.760,00
9	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335(LXPXH). ARQUIVO EM AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS PARA PASTA SUSPensa, TAMANHO OFÍCIO, COM AS SEGUINTEs CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E GAVETAS EMBUTIDAS EM TODO PERÍMETRO. COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; COM SAPATAS DE POLIPROPILENO EM FORMA DE 'L' COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE ¼ ENCAIXADAS NOS 4 CANTOS DO ARMÁRIO PARA CORRIGIR PEQUENOS DESNÍVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO; CORPO, GAVETAS E TAMPO CHAPA 22 (0,75 MM), AÇO CARBONO LAMINADO FF.RB.QL 1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA SENDO 70% EPOX E 30% POLYESTER. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	100	1.697,00	169.700,00
10	ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 430 ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE "X", COM AS SEGUINTEs CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO, DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA	UNIDADE	40	1.031,00	41.240,00

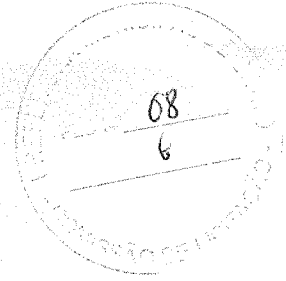
(11) 99227-9747 / (86) 978063352 / (86) 3224-2345

AVENIDA JORNALISTA JOSIPIO LUSTOSA
QUADRA 26 CASA 21 TERESINA PI CEP 64010-340

www.palmeira.com.br | info@palmeira.com.br



OFFICE &
REPRESENTAÇÕES



	DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; CHAPAS EM AÇO CARBONO LAMINADO FF RB.OL 1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPÓX E 30% POLIESTER, PERMITINDO PERFEITA ADERÊNCIA DA TINTA NA CHAPA; 4 (QUATRO) COLUNAS EM PERFIL "L" MEDINDO: 2000 MM X 30 MM X 30 MM EM CHAPA 16 (1,50 MM) COM FURAÇÃO OBLONGA E OBLIQUA DE 11X8 MM NAS DUAS ABAS, ALINHADAS NO SENTIDO VERTICAL E ESPAÇADAS A CADA 50 MM PROPORCIONANDO UM MELHOR ENCAIXE DOS PARAFUSOS NA MONTAGEM DAS PRATELEIRAS DE MANEIRA QUE O USO DA ESTANTE FAÇA PRESSÃO DE CIMA PARA BAIXO (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).				
11	MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 X 745 MM, TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	50	1.840,00	92.000,00
12	CADEIRA FIXA. ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA VARIANDO ENTRE 435 E 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, ÀS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	91	650,00	59.150,00
TOTAL DA PROPOSTA					R\$ 677.480,00

R\$ 677.480,00 SEISCENTOS E SETENTA E SETE MIL QUATROCENTOS E OITENTA REAIS.

Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias.

Prazo de Entrega: 30 (trinta) dias, após recebimento da ordem de compra e/ou nota de empenho.

Garantia: 05 (cinco) anos, contra eventuais defeitos de fabricação.

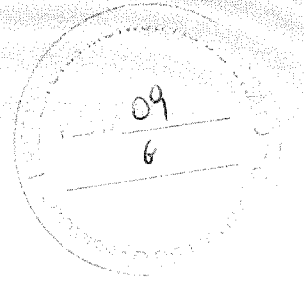
Assistência técnica: Permanente e local no prazo de garantia do produto.

(86) 98529-9947 / (86) 998063352 / (86) 3224-2343

AVENIDA JORNALISTA JOSIPIO LUSTOSA
QUADRA 26 CASA 21 - TERESINA - PI CEP: 64011-340



OFFICE &
REPRESENTAÇÕES



Pagamento: 30 (trinta) dias após atestado da nota fiscal conforme nota de empenho.

Impostos e demais tributos: Inclusos nos preços apresentados.

Teresina 22 de Outubro de 2020.

R.A. OFFICE & REPRESENTAÇÕES
CNPJ: 26.732.622/0001-06

Murilo Meneses de Amorim Neto
Diretor Comercial

Murilo Meneses de Amorim Neto

Assinatura do Responsável

CNPJ: 26.732.622-0001/06

(84) 99929-9947 / (86) 998043352 / (85) 3234-2343

AVENIDA JORNALISTA JOSÉ PIO LUSTOSA
QUADRA 26, CASA 21 - TERESINA PI / CEP 64013-340

murilomneto@hotmail.com.br / murilomneto@grd.com.br



Solicitação de cotação de preços

Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>
Para: rodrigo@mfsulmoveis.com.br

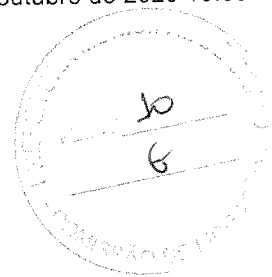
26 de outubro de 2020 10:36

Bom dia.

Em virtude de uma alteração, peço que respondam a cotação com a planilha anexada.

Atenciosamente

[Texto das mensagens anteriores oculto]



MOBILIÁRIO NOVO.xlsx

544K

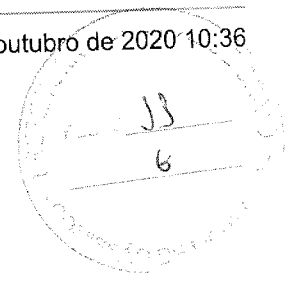


Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

Proposta para cotação de preços

Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>
Para: Pro Space <prospace.solucoes@gmail.com>

26 de outubro de 2020 10:36



Bom dia.

Em virtude de uma alteração, peço que respondam a cotação com a planilha anexada.

Atenciosamente

[Texto das mensagens anteriores oculto]

 **MOBILIÁRIO NOVO.xlsx**
544K



Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

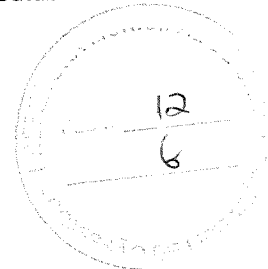
Solicitação de cotação de preços


rodrigo@mfsulmoveis.com.br <rodrigo@mfsulmoveis.com.br>
Para: Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

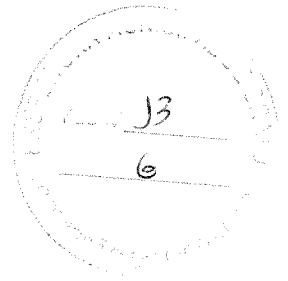
27 de outubro de 2020 08:05

Bom dia, segue anexo

[Texto das mensagens anteriores oculto]



 **MOBILIÁRIO NOVO ATUALIZADA.pdf**
233K



SOLICITAÇÃO DE COTAÇÃO DE PREÇO

RAZÃO SOCIAL: MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda

CNPJ: 35.173.456/0001-38

ENDEREÇO: Rua Rubio Brasileiro, nº 84, Bairro José Bonifácio Erechim/RS

Prezado(a) Senhor(a),

Com o fim de subsidiar futuro processo licitatório, solicitamos que nos seja apresentado cotação de preço praticado por esta empresa para os produtos/serviços constantes da relação a seguir:

A referida cotação deverá ser encaminhada em papel timbrado, com carimbo e assinatura do responsável, sem alteração de especificações e quantidades dos produtos/serviços solicitados, ou neste mesmo documento, podendo os dados ser digitados ou manuscrito com respectivo carimbo CNPJ e assinatura.

Obs: esclarecemos que o pedido de cotação ora feito não obriga o Município a contratar como também desobriga a empresa fornecer de acordo com as informações ora prestadas.

ITEM	DESCRIÇÃO	UND.	QTD.	VALOR UNIT. (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
1	GAVETEIRO FINO COM 02 GAVETAS (ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM TERMO DE REFERÊNCIA).	UNIDADE	25	416	10.375,00
2	ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 500X500X745, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	935,00	32.725,00
3	ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	15	1.780,00	26.700,00
4	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100, CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	2.410,00	84.350,00
5	VERSA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	25	860,00	21.500,00
6	CADREIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALGAR MÉDIO, ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 490 MM ALÉM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	85	840,00	71.400,00
7	MESA EM L - 1600 X 1600 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	10	1.840,00	18.400,00
8	CADREIRA 180° MULTIPLO ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FUROS, 08 EM CADA LATERAL DO ENCOSTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AEREAÇÃO PARA O USUÁRIO, A FRAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA, PLUGS DE FRAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM CORPO DE NO MÍNIMO, 3MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO, LARGURA DE 480 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 350 MM NO MÍNIMO, MEDIDOS NO SEU EIXO DE SIMETRIA, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	80	304,00	24.320,00
9	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 800 X 1320(LXPRXH) ARQUIVO EM AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS PARA PASTA SUSPENSAS, TAMANHO OFÍCIO COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E GAVETAS ENBUFDAS EM TODO PERÍMETRO, COM CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O DIALOGO DE CORES DO FABRICANTE, COM SAPATAS DE POLIPROPILENO EM FORMA DE 'L' COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE ¼ ENROSCADAS NOS 4 CANTOS DO ARQUIVO PARA CORRIGIR QUELHENS DESNIVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO, CORPO GAVETAS E TAMPO CHAPA 22 (0,75 MM), AÇO CARBONO LAMINADO FF 80 CL, 1080H10, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTI-FERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PO HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPOX E 30% POLYESTER, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	100	1.600,00	160.000,00
10	ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 520 X 450 ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE 'X' COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO, DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATALOGO DE CORES DO FABRICANTE; CHAPAS EM AÇO CARBONO LAMINADO FF 80 CL, 1080H10, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTI-FERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PO HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPOX E 30% POLYESTER, PERMINDO PERFETA ADEQUAÇÃO DA TINTA NA CHAPA - 4 (QUATRO) COLUNAS EM PERFIL 'L' MEDINDO, 2000 MM X 30 MM X 30 MM EM CHAPA - 16 (1,50 MM) COM FURAÇÃO OBLONGA E OBLIQUA DE 11X8 MM NAS DUAS ADAS, ALINHADAS NO SENTIDO VERTICAL E ESPAÇADAS A CADA 50 MM PROPORCIONANDO UM MELHOR ENCAIXE DOS PARAFUSOS NA MONTAGEM DAS PRATELEIRAS DE MANEIRA QUE O USO DA ESTANTE FAÇA PRESSÃO DE CIMA PARA BAIXO (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	40	970,00	38.800,00
11	MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 X 745 MM, TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	50	1.730,00	86.500,00
12	CADREIRA FIXA, ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA VARIANDO ENTRE 435 E 500 MM NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TALS MEDIDAS REFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA AS TANGENTES DESTES RAIOS, PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 465 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE 35 MM, NO MÍNIMO, CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERRIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO, (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	91	595	54.145,00

VALOR TOTAL (R\$) 629.215,00

Validade da Proposta: 60 dias

Erechim/RS, 27 de outubro de 2020.

RODRIGO MAROSTICA
CPF: 76628133000

MFSUL COMÉRCIO DE MÓVEIS
CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA
Rua Rubio Brasileiro, nº 84 - Bairro José
Bonifácio - Erechim/RS CEP: 99701-660
CNPJ 35.173.456/0001-38

Endereço Controladoria:
Palácio Alexandre Aireses
Largo Júlio Saravali, S/N, Centro
CEP: 63.100-947

Endereço Ouvidoria:
Rua Santos Dumont, 134, Centro
CEP: 63.100-943
Horário de Atendimento: 08h às 17h

Fone Ouvidoria: 88 3521-7082
ouvidoria@crato.ce.gov.br
Fone Controladoria: 88 3521-9600
controladoria@crato.ce.gov.br



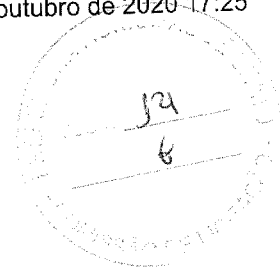
Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

Proposta para cotação de preços

Pro Space <prospace.solucoes@gmail.com>

Para: Setor de Compras PMC Comissão de Compras <comprascrato@gmail.com>

27 de outubro de 2020 17:25

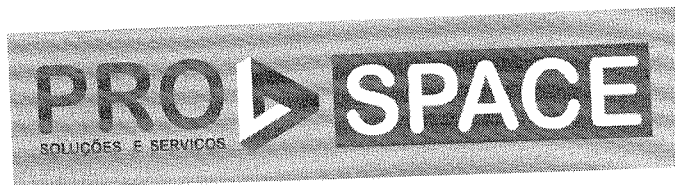


Prezado Sr. Paulo, boa tarde

Conforme solicitado, segue a proposta alterada.

[Texto das mensagens anteriores oculto]

 **Proposta Pro Space - PREFEITURA DE CRATO CE.pdf**
355K



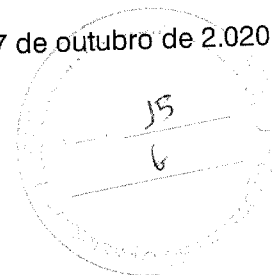
São Paulo, 27 de outubro de 2.020

A

Prefeitura Municipal do Crato

Controladoria e Ouvidoria Geral do Município
Palácio Alexandre Arraes - Largo Júlio Saraiva, s/n - Centro - Crato-Ceará

Att. Sr. Paulo Welber Bezerra Bastos
Coordenador Especial da Comissão de Compras



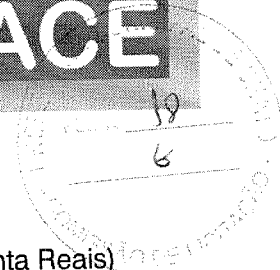
Prezados Senhores;

Em atendimento a vossa solicitação, apresentamos nossa Proposta Comercial, para fornecimento dos produtos abaixo discriminados.

Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Valor Unit. (R\$)	Valor Total (R\$)
1	Gaveteiro fixo com 02 gavetas (especificações de acordo com termo de referência).	unid.	25	440,00	11.000,00
2	Armário baixo, tipo 2 com 02 portas e 1 prateleira interna 800x500x745, corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. (Especificações completas conforme termo de referência).	unid.	35	990,00	34.650,00
3	Armário alto, tipo 2 com 02 portas e 02 prateleiras 800x500x1600, corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. (Especificações completas conforme termo de referência).	unid.	15	1.878,00	28.170,00
4	Armário extra alto, com 02 portas e 05 prateleiras 800x500x2100, corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25 mm de espessura para o tampo e 18 mm para o fundo vertical e demais partes. (Especificações completas conforme termo de referência).	unid.	35	2.520,00	88.200,00
5	Mesa retangular - 1200 x 600 x 745 mm tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado	unid.	25	885,00	22.125,00

	com tampa removível. (Especificações completas conforme termo de referência).				
6	Cadeira giratória operacional, espaldar médio, assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) cujos aspectos dimensionais de largura e profundidade de superfície estejam entre 470 e 490 mm, além de espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. (especificações completas conforme termo de referência).	unid.	85	869,00	73.865,00
7	Mesa em L - 1600 x 1600 x 600 x 745 mm tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. (Especificações completas conforme termo de referência)	unid.	10	1.870,00	18.700,00
8	Cadeira uso múltiplo encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado, com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do encosto, que possibilitam melhor areação para o usuário. A fixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma cor do encosto, largura de 460 mm e extensão vertical do encosto de 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. (Especificações completas conforme termo de referência).	unid.	80	310,00	24.800,00
9	Arquivo de aço com 4 gavetas medidas 470 x 600 x 1335(lxpxh). arquivo em aço com 4 (quatro) gavetas para pasta suspensa, tamanho ofício, com as seguintes características: móvel todo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; com sapatas de polipropileno em forma de "I" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso; corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30%	unid.	100	1.625,00	162.500,00

	polyester. (Especificações completas conforme termo de referência).				
10	Estante de aço desmontável com 6 prateleiras medidas 2000 x 920 x 450 estante de aço, desmontável com 6 prateleiras, travamento nas laterais e no fundo em forma de "x", com as seguintes características: móvel todo em aço, desmontável, com 6 prateleiras reguláveis; cor cinza cristal ou tonalidade a ser definida de acordo com o catálogo de cores do fabricante; chapas em aço carbono laminado ff.rb.ol 1008/1010, com tratamento de superfície, tratamento químico protetivo antiferruginoso, sendo posteriormente pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, sendo 70% epóxi e 30% poliéster, permitindo perfeita aderência da tinta na chapa; 4 (quatro) colunas em perfil "I" medindo: 2000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando um melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo (especificações completas conforme termo de referência).	unid.	40	985,00	39.400,00
11	Mesa em L - 1400 x 1400 x 600 x 745 mm, tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível (especificações completas conforme termo de referência).	unid.	50	1.775,00	88.750,00
12	Cadeira fixa com assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) cujos aspectos dimensionais são de largura variando entre 435 e 500 mm, no sentido da parte posterior para a borda frontal, sendo tais medidas aferidas desprezando-se os raios de curvatura dos cantos da peça, ou seja, às tangentes destes raios. Profundidade de superfície mínima, ao longo do eixo de simetria longitudinal, de 445 mm, espessura média predominante da espuma de: 30 mm, no mínimo. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção. (Especificações completas conforme termo de referência)	unid.	91	630,00	57.330,00
Valor total:					R\$ 649.490,00



Condições Comerciais

Valor da Proposta: R\$ 649.490,00 (Seiscentos Quarenta e Nove Mil, Quatrocentos e Noventa Reais)

Prazo de entrega: 60 (sessenta) dias corridos.

Montagem: De segunda a sexta em horário comercial, após entrega do material.

Validade da proposta: 60 (sessenta) dias corridos.

Pagamento: 15 (quinze) dias após entrega e montagem.

Frete: Incluso nos preços, com entrega na cidade do Crato - Ceará.

Demais impostos, encargos e tributos: inclusos nos preços.

Garantia: 05 (cinco) anos, contra eventuais defeitos de fabricação.

Desde já agradecemos essa oportunidade e nos colocamos a disposição para quaisquer esclarecimentos.

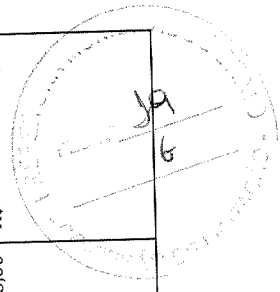
Atenciosamente

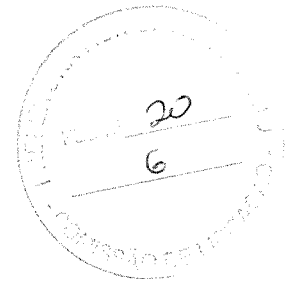
Francisco Antônio Domenes
Sócio Proprietário
CPF 014.490.578-70 – RG 13.331.573-3
Pro Space Soluções e Serviços Ltda. - ME
CNPJ nº 26.389.590/0001-80

26.389.590 / 0001 - 80
**PRO SPACE SOLUÇÕES
E SERVIÇOS LTDA. - ME**
Rua Guaipá, 778 - Bl. 2 - S. 153
Vila Leopoldina - CEP 05089-000
SÃO PAULO - SP

Pro Space Soluções e Serviços Ltda. - ME
Rua Guaipá, nº 778 – São Paulo – SP – CEP 05089-000
Fone: (11) 99936-1199 – E-mail: prospace.solucoes@gmail.com

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UND	EMPRESA 1	EMPRESA 2	EMPRESA 3	MÉDIA	VALOR TOTAL
1	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS (ESPECIFICAÇÕES DE ACORDO COM TERMO DE REFERÊNCIA).	UNIDADE	25	R\$ 415,00	R\$ 440,00	R\$ 460,00	R\$ 438,33	R\$ 10.958,25
2	ARMÁRIO BAIXO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 1 PRATELEIRA INTERNA 800X500X745. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	R\$ 935,00	R\$ 990,00	R\$ 1.024,00	R\$ 983,00	R\$ 34.405,00
3	ARMÁRIO ALTO, TIPO 2 COM 02 PORTAS E 02 PRATELEIRAS 800X500X1600. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	15	R\$ 1.780,00	R\$ 1.878,00	R\$ 1.945,00	R\$ 1.867,67	R\$ 28.015,05
4	ARMÁRIO EXTRA ALTO, COM 02 PORTAS E 05 PRATELEIRAS 800X500X2100. CORPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO, REVESTIDO COM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, COM 25MM DE ESPESSURA PARA O TAMPO E 18MM PARA O FUNDO VERTICAL E DEMAIS PARTES. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	35	R\$ 2.410,00	R\$ 2.520,00	R\$ 2.634,00	R\$ 2.521,33	R\$ 88.246,55
5	MESA RETANGULAR - 1200 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	25	R\$ 860,00	R\$ 885,00	R\$ 910,00	R\$ 885,00	R\$ 22.125,00
6	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO MANUFATURADO À PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS DE LARGURA E PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE ESTEJAM ENTRE 470 E 490 MM, ALÉM DE ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE, NO MÍNIMO, 35 MM. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	85	R\$ 840,00	R\$ 869,00	R\$ 925,00	R\$ 878,00	R\$ 74.630,00
7	CADEIRA FIXA. ASSENTO MANUFATURADO A PARTIR DE ESPUMAS FLEXÍVEIS DE POLIURETANO INJETADAS (MOLDADAS) CUJOS ASPECTOS DIMENSIONAIS SÃO DE LARGURA VARIANDO ENTRE 435 E 500 MM, NO SENTIDO DA PARTE POSTERIOR PARA A BORDA FRONTAL, SENDO TAIS MEDIDAS AFERIDAS DESPREZANDO-SE OS RAIOS DE CURVATURA DOS CANTOS DA PEÇA, OU SEJA, ÀS TANGENTES DESTES RAIOS. PROFUNDIDADE DE SUPERFÍCIE MÍNIMA, AO LONGO DO EIXO DE SIMETRIA LONGITUDINAL, DE 445 MM, ESPESSURA MÉDIA PREDOMINANTE DA ESPUMA DE: 30 MM, NO MÍNIMO. CARENAGEM PARA CONTRA ASSENTO INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, DISPENSADO O USO DE PERFIS DE BORDA PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	91	R\$ 595,00	R\$ 630,00	R\$ 650,00	R\$ 625,00	R\$ 56.875,00





ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UND	EMPRESA 1	EMPRESA 2	EMPRESA 3	MÉDIA	VALOR TOTAL
8	MESA EM L - 1600 X 1600 X 600 X 745 MM TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	10	R\$ 1.840,00	R\$ 1.870,00	R\$ 1.955,00	R\$ 1.888,33	R\$ 18.883,30
9	CADEIRA USO MÚLTIPLO ENCOSTO MOLDADO ANATOMICAMENTE EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO ESTRUTURADO PIGMENTADO, COM FURAÇÕES COM FORMATO RETANGULAR OU SIMILAR SENDO, NO MÍNIMO 10 FUROS, 05 EM CADA LATERAL DO ENCOSTO, QUE POSSIBILITAM MELHOR AEREAÇÃO PARA O USUÁRIO. A FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA SERÁ POR MEIO DE ENCAIXE MOLDADO NO PRÓPRIO ENCOSTO, COM AUXÍLIO DE DOIS PLUGS INJETADOS, UM EM CADA LADO DA ESTRUTURA; PLUG DE FIXAÇÃO INJETADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, COM CORPO DE, NO MÍNIMO, 5MM DE DIÂMETRO E CABEÇA OVAL, NA MESMA COR DO ENCOSTO. LARGURA DE 460 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 250 MM, NO MÍNIMO, MEDIDOS NO SEU EIXO DE SIMETRIA. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).	UNIDADE	80	R\$ 304,00	R\$ 310,00	R\$ 322,00	R\$ 312,00	R\$ 24.960,00
10	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS MEDIDAS 470 X 600 X 1335 (LXPXH). ARQUIVO EM AÇO COM 4 (QUATRO) GAVETAS PARA PASTA SUSPensa, TAMANHO OFÍCIO, COM AS SEGUINTEs CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO COM CAIXA EXTERNA NÃO DESMONTÁVEL E GAVETAS EMBUTIDAS EM TODO PERÍMETRO; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; COM SAPATAS DE POLIPROPILENO EM FORMA DE "L" COM REGULAGEM DE ALTURA ATRAVÉS DE PINO COM ROSCA METÁLICA DE ¼ ENCAIXADAS NOS 4 CANTOS DO ARMÁRIO PARA CORRIGIR PEQUENOS DESNÍVEIS E EVITAR O CONTATO DIRETO DA CHAPA COM O PISO; CORPO, GAVETAS E TAMPO CHAPA 22 (0,75 MM), AÇO CARBONO LAMINADO FF.RE.OL.1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HÍBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPÓX E 30% POLYESTER. (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).	UNIDADE	100	R\$ 1.600,00	R\$ 1.625,00	R\$ 1.697,00	R\$ 1.640,67	R\$ 164.067,00

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	QTD	UND	EMPRESA 1	EMPRESA 2	EMPRESA 3	MÉDIA	VALOR TOTAL
11	ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS MEDIDAS 2000 X 920 X 450 ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS, TRAVAMENTO NAS LATERAIS E NO FUNDO EM FORMA DE "X", COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: MÓVEL TODO EM AÇO, DESMONTÁVEL, COM 6 PRATELEIRAS REGULÁVEIS; COR CINZA CRISTAL OU TONALIDADE A SER DEFINIDA DE ACORDO COM O CATÁLOGO DE CORES DO FABRICANTE; CHAPAS EM AÇO CARBONO LAMINADO FF.RB.OL 1008/1010, COM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE, TRATAMENTO QUÍMICO PROTETIVO ANTIFERRUGINOSO, SENDO POSTERIORMENTE PINTADOS COM TINTA A PÓ HIBRIDA, COM CARGA ELETROSTÁTICA, SENDO 70% EPOX E 30% POLIESTER, PERMITINDO PERFEITA ADERÊNCIA DA TINTA NA CHAPA; 4 (QUATRO) COLUNAS EM PERFIL "L" MEDINDO: 2000 MM X 30 MM X 30 MM EM CHAPA 16 (1,50 MM) COM FURAÇÃO OBLONGA E OBLÍQUA DE 11X8 MM NAS DUAS ABAS, ALINHADAS NO SENTIDO VERTICAL E ESPAÇADAS A CADA 50 MM PROPORCIONANDO UM MELHOR ENCAIXE DOS PARAFUSOS NA MONTAGEM DAS PRATELEIRAS DE MANEIRA QUE O USO DA ESTANTE FAÇA PRESSÃO DE CIMA PARA BAIXO (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA).	UNIDADE	40	R\$ 970,00	R\$ 985,00	R\$ 1.031,00	R\$ 995,33	R\$ 39.813,20
12	MESA EM L - 1400 X 1400 X 600 X 745 MM, TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP CONTÍNUO NA COR CINZA COM 25MM DE ESPESSURA E REVESTIMENTO EM FILME MELAMÍNICO TEXTURIZADO DE BAIXA PRESSÃO NAS DUAS FACES, DOTADO DE PASSA CABOS EM PLÁSTICO INJETADO COM TAMPA REMOVÍVEL (ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA)	UNIDADE	50	R\$ 1.730,00	R\$ 1.775,00	R\$ 1.840,00	R\$ 1.781,67	R\$ 89.083,50
VALOR TOTAL:								R\$ 652.061,85

EMPRESA 1: MFSUL COMÉRCIO DE MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA

CNPJ: 35.173.456/0001-38

EMPRESA 2: PRO SPACE SOLIÇÕES E SERVIÇOS LTDA - ME

CNPJ: 26.389.590/0001-80

EMPRESA 3: R.A. OFFICE E REPRESENTAÇÕES

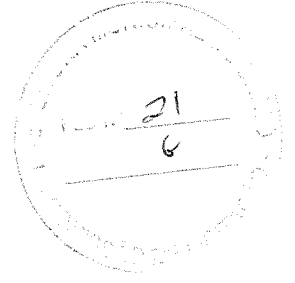
CNPJ: 26.732.622/0001-06

CRATO, CE, 28 DE OUTUBRO DE 2020

Paulo Welber Bezerra Bastos

PAULO WELBER BEZERRA BASTOS

Coordenador Especial da Comissão de Compras



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS ARP Nº 01/2020/CPL/CIM

FLS. 1572
CPL/CIM
6

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 010/2019/CPL/CIM
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM

Pelo presente instrumento, o **CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM**, inscrito no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ sob nº 18.562.245/0001-78, com sede na Av. da Universidade, nº10, Qd. 10, Cohafuma, São Luís (MA), CEP: 65.070-650, neste ato representado por sua Presidente, a Sr.(a). **KARLA BATISTA CABRAL SOUSA**, brasileira, casada, gestora pública, portadora do RG nº 329225-9 SSP/MA e do CPF nº 621.715.423-49, com domicílio profissional na Avenida da Universidade, Quadra 10, nº. 10, Bairro do COHAFUMA, CEP nº. 65.070-650, para atender as demandas dos Municípios consorciados ao CIM, considerando o PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM, para REGISTRO DE PREÇOS, cujo resultado registrado na Ata da Sessão Pública realizada em 10 de janeiro de 2020 indica como vencedoras as empresas **MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**, CNPJ nº 09.636.391/0001-00 e **ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES EIRELI**, CNPJ nº 23.821.029/0001-30, conforme homologação.

RESOLVE

Registrar os preços dos materiais propostos pelas empresas **MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 09.636.391/0001-00, localizada na Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP), neste ato representada pelo Sr. **RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA**, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 43.473.187-0 SSP/SP e do CPF nº 346.876.768-47, com domicílio na Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.244-680 e **ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 23.821.029/0001-30, localizada na Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP), neste ato representada pelo Sr. **EDUARDO OLIVEIRA DOS SANTOS**, brasileiro, casado, representante, portador do RG nº 27.562.198 SSP/SP e do CPF nº 177.092.668-27, com domicílio Rua São Luiz, 208, Cond. Villa Caieiras, Crescífuma, Caieiras (SP), CEP: 07.700-175, nas quantidades estimadas, de acordo com a classificação por elas alcançadas, atendendo as condições previstas no instrumento convocatório e as constantes desta Ata de Registro de Preços - ARP, sujeitando-se as partes às normas estabelecidas na Lei Federal nº 10.520/2002, subsidiada pela Lei Federal nº 8.666/93, o Decreto Federal 7.892/2013, Lei Complementar nº 123/2006, alteradas pela Lei Complementar nº 147/2014, Decreto Federal nº 5.450/2005 e Decreto Federal nº 8.538/2015 e demais normas regulamentares pertinentes à espécie.

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o REGISTRO DE PREÇOS para eventual contratação de empresa fornecedora de Ativos Permanentes, especificados e detalhados no ANEXO I do Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM, que passa a fazer parte desta ARP, juntamente com as documentações e propostas de preços apresentadas pelas licitantes vencedoras, conforme consta nos autos do processo nº 10/2019/CPL/CIM.

2. DO PERÍODO DE VIGÊNCIA DA ARP

2.1. O prazo de validade da Ata de Registro de Preços - ARP será de 12 (doze) meses, a contar da publicação, não podendo ser prorrogada.

3. ÓRGÃO PARTICIPANTE DO REGISTRO DE PREÇOS

3.1. Consórcio Intermunicipal Multimodal-CIM.

4. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS REGISTRADOS

4.1. Os preços registrados, as especificações dos materiais, os quantitativos, empresas beneficiárias e representante(s) legal(is) da(s) empresa (s), encontram-se elencados no ANEXO ÚNICO desta Ata de Registro de Preços - ARP.

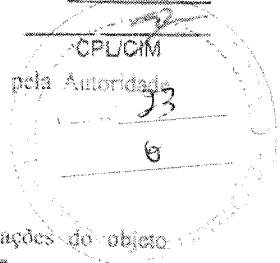
5. DO(S) LOCAL(IS) HORÁRIO E PRAZO(S) DE ENTREGA

5.1. **DO LOCAL DE ENTREGA:** De acordo com o Contratante, no prazo e local designado por este no momento da emissão da Ordem de Serviço ou instrumento semelhante.

5.2. **Do Cronograma de entrega:** Neste, (entregue à Contratada junto com a Ordem de Serviços), constarão as quantidades e itens estabelecidos em cada local, bem como endereços destes.

5.3. **DO HORÁRIO:** A entrega será realizada via de regra entre segunda e sexta, das 08:00hs às 12:00hs e das 14:00hs às 18:00hs, ou conforme designação do Contratante.

5.4. **DO PRAZO:** Efetuar a entrega dos ativos, no prazo máximo de 30 (trinta) dias corridos, a contar do recebimento da Ordem de Serviço, ou outro prazo convencionado entre as partes, em conformidade com o cronograma de entrega.



5.5. Toda prorrogação do prazo de entrega deverá ser justificada por escrito e previamente autorizada pela Autoridade Competente, devendo a solicitação ser encaminhada à Contratante em até 05 (cinco) dias antes.

6. DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO

6.1. A(s) empresa(s) detemora(s)/consignatária(s) desta ARP será(ão) convocada(s) a firmar contratações do objeto pretendido, observadas as condições fixadas neste instrumento, no edital e seus anexos e legislação pertinente.

7. DA REVISÃO DE PREÇOS

7.1. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo ao CIM, promover as necessárias negociações junto aos prestadores dos serviços, observadas as disposições contidas no art. 65 da Lei Federal nº 8.666/1993.

7.2. Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornar-se superior ao preço praticado no mercado, o CIM deverá:

7.2.1. Convocar o prestador dos serviços que venceu a licitação, e na falta deste, aqueles do cadastro de reserva, na ordem de classificação, visando à negociação para a redução de preços e sua adequação ao praticado pelo mercado;

8. DA ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. Será admitida a adesão (carona) de órgão ou entidades não participantes desta Ata de Registro de Preços - ARP.

9. DO CANCELAMENTO.

9.1. O Prestador do Serviço terá o seu Registro de Preços cancelado, por intermédio de processo administrativo específico, assegurado o contraditório e ampla defesa, quando:

9.1.1. Descumprir as condições da ARP ou exigências do instrumento convocatório que deu origem ao Registro de Preços;

9.1.2. Não assinar o contrato, retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

9.1.3. Não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado ou;

9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 87 da Lei nº 8.666, de 1993, ou no art. 7º da Lei nº 10.520, de 2002.

9.2. O cancelamento de registro será formalizado por despacho do CIM assegurado ao beneficiário da ARP, o contraditório e a ampla defesa.

9.3. O cancelamento do registro poderá acarretar, ainda, a aplicação das penalidades cabíveis, assegurado o contraditório e ampla defesa.

9.4. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ARP, devidamente comprovados e justificados:

9.4.1. Por razão de interesse público ou;

9.4.2. A pedido do prestador do serviço.

10. DA PUBLICAÇÃO

10.1. O CIM, fará publicar o extrato da presente ARP no Diário Oficial do Estado do Maranhão - DOEMA, após sua assinatura, nos termos da Legislação vigente.

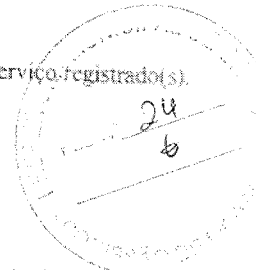
11. DAS CONDIÇÕES DE CONTRATAÇÃO

11.1. As condições de contratações decorrentes desta ARP constam no Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e seus anexos.

12. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

12.1. Todas as alterações que se fizerem necessárias serão registradas por intermédio de lavratura de Termo Aditivo ou Apostilamento, à presente Ata de Registro de Preços - ARP, conforme o caso.


- 12.2. Integra esta Ata, o Edital de PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e seus anexos e as propostas das empresas registradas nesta.
- 12.3. As condições gerais do objeto, tais como, as obrigações da Administração e do(s) prestador(es) de serviço registrado(s), sanções e demais condições, encontram-se definidos no Edital e seus anexos.
- 12.4. Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a legislação vigente.



13. DO FORO

13.1. Fica eleito o foro da comarca da cidade de São Luís, capital do Estado do Maranhão, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja para dirimir quaisquer dúvidas oriundas do presente instrumento. E por estarem, assim, justas, as partes assinam a presente ARP, na presença de duas testemunhas.

São Luís (MA) 18 de fevereiro de 2020.


 Representante
 ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES- EIRELI
 CNPJ nº 09.636.391/0001-30

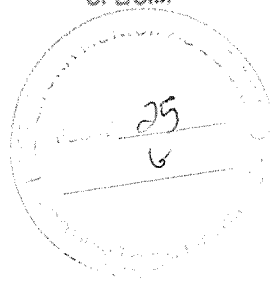

 Representante
 MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA
 CNPJ nº 09.636.391/0001-00


 KARLA BATISTA CABRAL SOUZA
 PRESIDENTE DO CIM

TESTEMUNHAS:

 NOME:
 CPF:

 NOME:
 CPF:



ANEXO ÚNICO

REF: ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 01/2020/CPL/CIM

PREGÃO ELETRÔNICO SRP N.º 01/2019/CPL/CIM

PROCESSO ADMINISTRATIVO N.º 10/2019/CPL/CIM

VIGÊNCIA: 12 (DOZE) MESES.

Este documento é parte integrante da Ata de Registro de Preços - ARP nº 01/2020/CPL/CIM, celebrada entre o **CONSORCIO INTERMUNICIPAL MULTIMODAL-CIM**, inscrito no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica - CNPJ sob nº 18.562.245/0001-78, com sede na Av. da Universidade, nº10, Qd. 10, Cohafuma, São Luís (MA). CEP: 65.070-650, e as empresas **MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 09.636.391/0001-00 localizada na Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP), neste ato representada pelo Sr. **RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA**, brasileiro, solteiro, empresário, portador do RG nº 41.473.187-0 SSP/SP e do CPF nº 346.876.768-47, com domicílio na Rua Guido Zeca, nº 78, Esplanada do Sol, São José dos Campos (SP), CEP: 12.244-680 e **ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ nº 23.821.029/0001-30, localizada na Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP), neste ato representada pelo Sr. **EDUARDO OLIVEIRA DOS SANTOS**, brasileiro, casado, representante, portador do RG nº 27.562.198 SSP/SP e do CPF nº 177.092.668-27, com domicílio Rua São Luiz, 208, Cond. Vitta Caieiras, Cresciúma, Caieiras (SP), CEP: 07.700-175, que obtiveram seus preços registrados, em face à realização do **PREGÃO ELETRÔNICO SRP nº 01/2019/CPL/CIM**.

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS para eventual contratação de empresa fornecedora de Ativos Permanentes, especificados e detalhados no ANEXO I do Edital do PREGÃO ELETRÔNICO - SRP Nº 01/2019/CPL/CIM e a seguir.

FORNECEDOR(ES), PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS REGISTRADOS:

FORNECEDOR 01 (LOTES: 01 E 04):

NOME EMPRESARIAL: **MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
 CNPJ nº 18.562.245/0001-78
 ENDEREÇO: Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP)
 REPRESENTANTE LEGAL: **RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA**
 CPF nº 346.876.768-47

FORNECEDOR 02 (LOTES: 02 E 03):

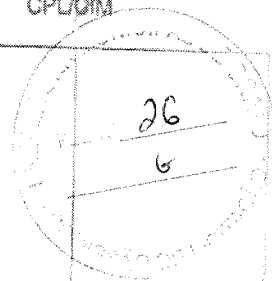
NOME EMPRESARIAL: **ANSPORDE COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES-EIRELI**
 CNPJ nº 23.821.029/0001-30
 ENDEREÇO: Rua Riachuelo, nº 184, Bairro Paulista, São José dos Campos (SP)
 REPRESENTANTE LEGAL: **THEODORO KOLOSZUK NETO**
 CPF nº 411.227.278-28

MATERIAIS ESPECIFICADOS REGISTRADOS

FORNECEDOR 01 LOTES: 01.

NOME EMPRESARIAL: **MOBKO INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA**
 CNPJ nº 18.562.245/0001-78
 ENDEREÇO: Rua Jaguarão, nº 55, Chácara Reunidas, São José dos Campos, São Paulo (SP)
 REPRESENTANTE LEGAL: **RAFAEL KOLOSZUK HERVELHA**
 CPF nº 346.876.768-47

Item	Quantidade	Descrição	Marca/ Modelo	Valor Unitário	Valor total
01	250	Armário baixo, tipo 2 com 02 portas e 1 prateleira interna 800 x 500 x 745. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor	Mobko / Havana / AF	R\$ 890,00	R\$ 222.500,00



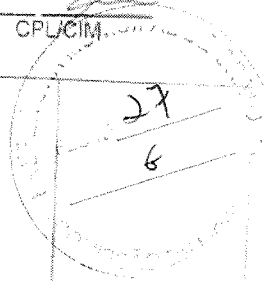
padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo siça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Phillips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm.

Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuem estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

192	20	<p>Armário baixo, tipo 3 com 4 porta e 1 prateleira 1600 x 500 x 740. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento</p>	Mobko / Havana / AC	RS 1.600,00	RS 32.000,00
-----	----	---	---------------------	-------------	--------------

8

10



simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm.

Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm.

Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

1,05

80

Armário médio, tipo 1 com 02 portas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1100. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixado ao substrato pelo processo de colagem com adesivo homelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá 02 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm), sendo 02 peças por folha de porta.

Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm.

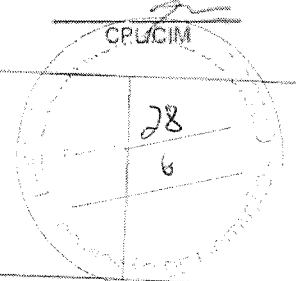
Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o

Mobko / Havana / AF

RS 1.390,00

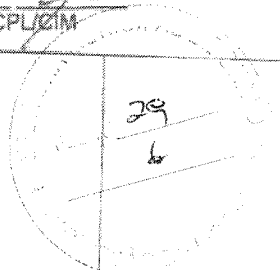
RS 111.200,00

OPUCIM



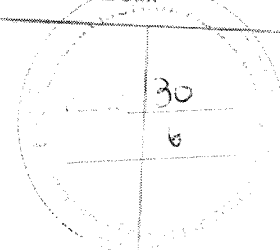
		<p>resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>			
104	30	<p>Armário alto, tipo 2 com 02 portas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1600. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm), sendo 03 por folha de porta. Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abus para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 8 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com roseca milimétrica com passo de 4,00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5,16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / AF	RS 1.690,00	RS 50.700,00
105	200	<p>Armário extra alto, com 02 portas e 05 prateleiras 800 x 500 x 2100. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com</p>	Mobko / Havana / AF	RS 2.290,00	RS 458.000,00

CPL/COM



	<p>adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamaack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 01 prateleiras fixa e 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamaack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeças Phillips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm.</p> <p>Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm.</p> <p>Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>			
<p>1.06</p>	<p>60</p> <p>Armário alto, 02 portas baixas e 02 prateleiras 800 x 500 x 1600. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em lita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamaack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 01 prateleiras fixa e 03 reguláveis. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço</p>	<p>Mobko / Havana / AE</p>	<p>RS 1.600,00</p>	<p>RS 96.000,00</p>

CPL/CCM



zamac tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de no mínimo 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

107

10

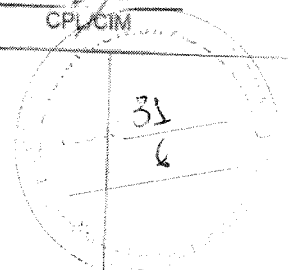
Armário alto, com 02 portas, 02 prateleiras 04 nichos 2000 x 500 x 1850. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 59 mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes, prateleiras com 25 mm. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 01 regulável Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1.00 mm), sendo fixados as frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4.00 mm. Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com secção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

Mobko / Havana / AD

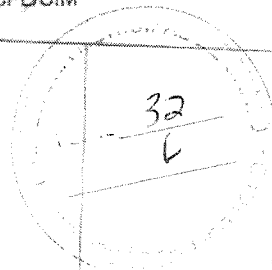
R\$ 3.900,00

R\$ 39.000,00

CPL/CIM



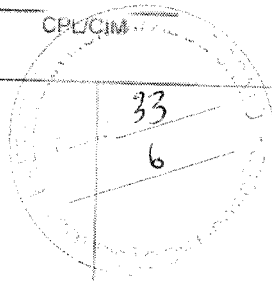
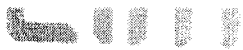
1.08	10	<p>Armário balcão, com 04 portas, 02 prateleiras 2000 x 500 x 800. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 59 mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 2mm para as portas e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm e cavilhas plásticas. Pinos de fixação das prateleiras em aço zamack com acabamento cromado, com sistemas de segurança (encaixe na face inferior da prateleira e encaixe com trava de fixação na lateral do armário). Prateleiras o armário deverá possuir 01 regulável. Dobradiças confeccionadas em ZAMAK com abertura em ângulo de 90° e ajuste de altura (+2mm/-2mm). Sistema de chaveamento com aplicação frontal. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação e acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Fechamento simultâneo das duas portas. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados nas frentes das gavetas por parafusos galvanizado com cabeça Philips e Fenda, com rosca milimétrica com passo de 4,00 mm.</p> <p>Base de sustentação confeccionada em tubo de aço AISI 1020 com seção quadrada de 40x20mm e 1,2mm de espessura ou em madeira de 18 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	Mobko / Havana / AC	RS	2.881,00	RS 28.810,00
1.09	100	<p>Suporte para pasta suspensa Suporte para pasta suspensa - Largura 760 mm, confeccionado em chapa de aço dobrada, com 120 mm de altura e 415 mm de profundidade, com corredeiras telescópicas de microesfera com 03 estágios, fixadas a estrutura do suporte por rebites de pressão de alumínio, sua fixação deverá ser para os armários com 800 mm de largura. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 30 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Especial	RS	354,00	RS 35.400,00
1.10	60	<p>Mesa retangular - 800 a 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas</p>	Mobko / Havana / MRT	RS	780,00	RS 46.800,00



planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações

Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca maquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

1.11	200	<p>Mesa retangular - 1000 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por</p>	Mobko / Havana / MRT	RS	785,00	RS	157.000,00
------	-----	---	----------------------	----	--------	----	------------



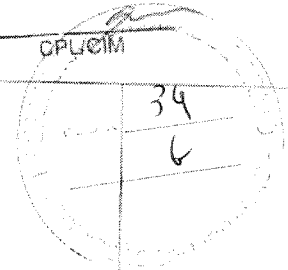
meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações

Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca fina, parafusados a buchas metálicas ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo nos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.

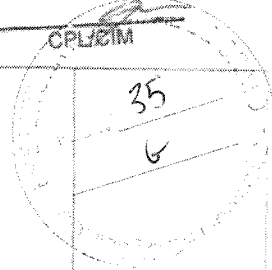
1.12	500	<p>Mesa retangular - 1200 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada a estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma</p>	Mobko / Havana / MRT	RS	790,00	RS 395.000,00
------	-----	--	----------------------	----	--------	------------------

[Handwritten signature]





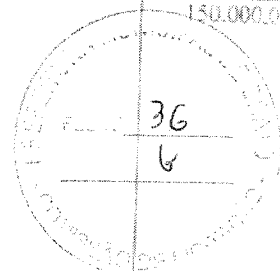
		<p>perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações</p> <p>Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicas ao tampo e ao granel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>			
113	160	<p>Mesa retangular – 1360 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosçada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular; possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações</p> <p>Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm,</p>	Mobko / Havana / MRT	R\$ 795,00	R\$ 127.200,00



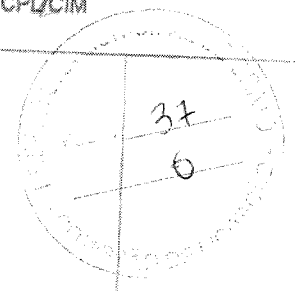
		<p>fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>			
114	60	<p>Mesa retangular - 1600 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações.</p> <p>Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos de rosca máquina, parafusados a buchas metálicos ao tampo e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.</p>	Mobko / Havana / MRT	R\$ 890,00	R\$ 53.400,00
115	100	<p>Mesa em L - 1200 x 1200 x 600 x 745 mm. Tampo</p>	Mobko / Havana /	R\$ 1.500,00	R\$

MDR

150.000,00



confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passagens para cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosca de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com Ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo à estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de



polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, inatamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

116

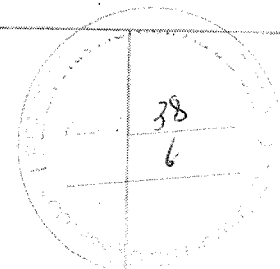
100

Mesa em L - 1400 x 1400 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passacabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra rosçada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos autotarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha

Mobko / Havana / MDR

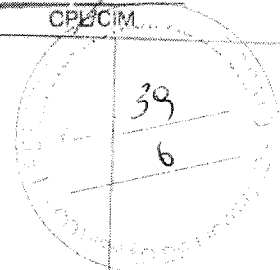
RS 1.600,00

RS 160.000,00



		<p>interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>			
<p>1.17</p>	<p>100</p>	<p>Mesa em L - 1600 x 1600 x 600 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passantes e cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 580 x 65 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca rebite. Sapatas niveladoras com base confeccionada em polipropileno injetado, medindo aproximadamente 30mm de diâmetro, fixada à estrutura por meio de barra roscada de 5/16" x 1", perfazendo uma altura de 15mm do piso após sua instalação. Coluna Vertical única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, possuindo um reforço superior e inferior e unidas pelo processo de solda MIG por chapas com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 99 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre Base-coluna-travessa superior) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com</p>	<p>Mobko / Havana / MDR</p>	<p>RS 1.700,00</p>	<p>RS 170.000,00</p>

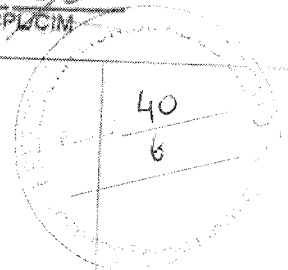
[Handwritten signature]



	<p>acabamento em polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação entre estações. Travessa superior fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 435 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a coluna por meio de solda MIG. O conjunto deve ser interligado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes e ao painel frontal por meio de tambor de giro com ø25mm, parafusos de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento. A interligação com a calha de passagem de fiação se dá por meio de duto semicircular com raio de 30mm. Toda a parte interna da estrutura deverá ser livre de travessas e estruturas que possam dificultar a passagem de cabos. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3 furações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno, possibilitando a instalação a outras mesas. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>			
<p>118</p>	<p>200</p> <p>Mesa redonda 1100 x 745 mm. Tampo circular confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor madeira com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura. Sistema de fixação por meio de parafusos M6. Estrutura constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior com 5 hastes fabricada em tubo de aço galvanizada com espessura de 1,2 mm, medindo 50 x 30 mm, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em porca rebite. COLUNA em tubo de aço de 3 polegadas com espessura de 1,2 mm. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 30 x 20 mm em formato de X com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação,</p>	<p>Mobko / Havana / MR</p>	<p>R\$ 999,00</p>	<p>R\$ 199.800,00</p>

[Handwritten signature]

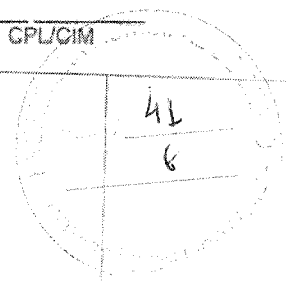
[Handwritten mark]



tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

1.19	70	<p>Mesa Reunião 1600 x 900 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passadores e cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de borda para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com uma grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceite porca rebita. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada à COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havena / MRO (SEMI OVAL)	R\$ 1.100,00	R\$ 77.000,00
1.20	100	<p>Mesa Reunião 2400 x 1000 x 745 mm. Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passadores e cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de borda para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com uma grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceite porca rebita. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente; proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada à COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrolítica a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havena / MRO (SEMI OVAL)	R\$ 1.500,00	R\$ 150.000,00

CPL/CIM

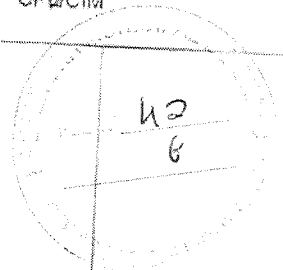


cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Base constituída por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em base inferior, montante vertical, e base superior. Base inferior fabricada em chapa de aço galvanizada com espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceita porca rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática de pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

121	40
-----	----

Mobko / Havana / MRO (SEMI OVAL)

RS 1.900,00 RS 76.000,00



espessura de 2,00 mm, estampada e repuxada, medindo 25 x 680 x 65 mm, em formato reto, com duas pontas com um grau de inclinação, com suportes para fixação das sapatas niveladoras em chapa de no mínimo 4 mm com rosca conformada diretamente na peça, não sendo aceito porca e rebite. COLUNA única, fabricada em chapa de aço com espessura de 1,2 mm, dobrada em formato de decágono irregular, com largura entre 240 e 255 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, suporte para calha estrutural em chapa de aço com espessura mínima de 2,0mm com furação central de 40 mm, abertura para passagem de fiação com abertura livre entre 93 e 105 mm, calha de saque interna que é fixada pelo sistema de gravidade, proporcionando desta forma uma perfeita união (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG não aparente, proporcionando a possibilidade de fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Na Face externa da coluna possui uma furação de 40mm com acabamento em Polipropileno com possibilidade de saque caso haja a necessidade de passagem de fiação. SUPORTE DO TAMPO fabricado em tubo de aço 50 x 20 mm com comprimento de 500 mm com espessura mínima de 1,2 mm, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática de pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.

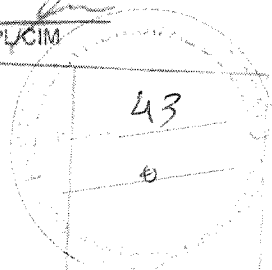
1.22 40

Balcão em L 1400 x 1400 x 600 x 1100 mm. Tampo e Pés Laterais confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passa cabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as régua do painel frontal. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao subsuíto pelo processo de colagem com adesivo hounelit. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pé Central formada por chapas metálicas dobradas em formato octogonal, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Em sua face inferior possui um tubo de aço com medidas de 20 x 20 mm. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 140 x 710 x 250 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 650 mm, a estrutura possui 3

Mobko / Havana / ET-BD

RS 2.500,00

RS 100.000,00



		<p>lurações de 40 mm para passagem de fiação, sendo uma das furações para a face externa com capa de polipropileno. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda às exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>			
1.23	40	<p>Balcão reto 1400 x 600 x 1100 mm. Tampo e Pés Laterais confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, dotado de passacabos em plástico injetado com tampa removível. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó cinza com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados, de forma que o resultado atenda às exigências previstas nas normas da ABNT. Tolerâncias dimensionais serão aceitas variando em até 5% para mais e para menos. As espessuras de materiais especificados são as mínimas aceitáveis, podendo ser considerados também produtos que possuam estruturas mais encorpadas, confeccionadas com materiais de espessuras maiores.</p>	Mobko / Havana / ET-BR		<p>R\$ 1.400,00</p> <p>R\$ 56.000,00</p>
1.24	40	<p>Gaveteiro Volante 03 gavetas - 400 x 460 x 590. Corpo confeccionado em chapa de MDP contínuo na cor cinza, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 25mm de espessura para o tampo e 18mm para o fundo vertical e demais partes. Fita de bordo para o revestimento e acabamento das bordas planas da chapa, confeccionada em fita de PVC na cor e padrão do revestimento, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Com 2mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Corredoiras fabricadas em chapa de aço estampada com pintura epóxi, com 400 mm de comprimento e roldanas de nylon. Fixadas no corpo por meio de parafusos autoatarrachantes. Gavetas confeccionada em chapa de MDP contínuo, revestido com filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Fundo das gavetas confeccionado em chapa dura com 3mm de espessura. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Puxadores deverão ser em aço zamack tipo alça com acabamento escovado medindo 155 x 9 x 30 mm (podendo variar + ou - 1,00 mm), sendo fixados as frentes</p>	Mobko / Havana / GV		<p>R\$ 780,00</p> <p>R\$ 31.200,00</p>